



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206512365 U

(45)授权公告日 2017.09.22

(21)申请号 201720130066.1

(22)申请日 2017.02.14

(73)专利权人 东莞市裕鹏织带有限公司

地址 523000 广东省东莞市厚街镇河田村
河阳路

(72)发明人 黄小丑 詹桂芳

(74)专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司 44218

代理人 易朝晖

(51)Int.Cl.

D03D 35/00(2006.01)

D03D 49/12(2006.01)

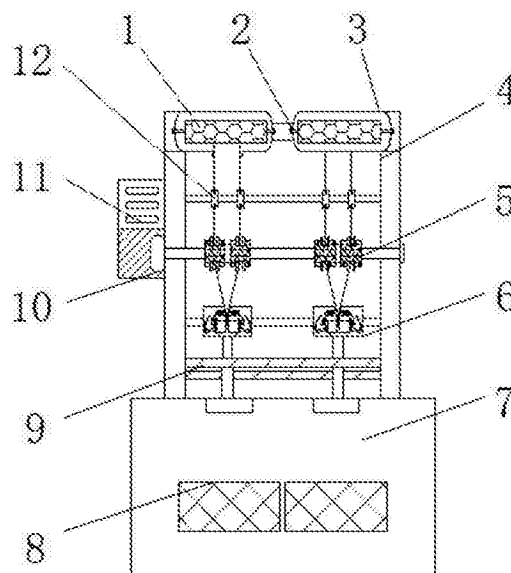
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种高速无梭织带机

(57)摘要

本实用新型公开了一种高速无梭织带机,包括线圈连接件,所述线圈连接件的左右两端侧壁固定设置有外壳,所述外壳的内腔设置有线圈,所述外壳的下端外壁设置有支撑柱,所述支撑柱的左右两端侧壁固定设置有自动输线器,所述自动输线器包括转动轴和转动轮,所述转动轮套接在转动轴的外壁,所述自动输线器的上方设置有输线轮,所述自动输线器自动输线器的左端外壁电性连接有第一电动机。本实用新型为高速无梭织带机,设置有自动输线器能自动的输送所编织的线,并且能控制输线的速度,方便工作人员操作,设置有织带器能自动的对线进行编织,加快了织带的进程节省了时间,设置有操控面板能便捷的对机器进行操控。



1. 一种高速无梭织带机,包括线圈连接件(2),其特征在于:所述线圈连接件(2)的左右两端侧壁固定设置有外壳(3),所述外壳(3)的内腔设置有线圈(1),所述外壳(3)的下端外壁设置有支撑柱(4),所述支撑柱(4)的左右两端侧壁固定设置有自动输线器(5),所述自动输线器(5)包括转动轴(22)和转动轮(23),所述转动轮(23)套接在转动轴(22)的外壁,所述自动输线器(5)的上方设置有输线轮(12),所述自动输线器(5)的左端外壁电性连接有第一电动机(10),所述第一电动机(10)的外壁电性连接有操控面板(11),所述自动输线器(5)的下侧固定设置有织带器(6),所述织带器(6)包括保护外壳(13)、压线器(14)、第二电动机(15)、牵线臂(16)、转动臂(17)、供线机(18)、固定轴(19)、凸轮轴(20)和固定器(21),所述供线机(18)固定设置在保护外壳(13)的内腔中部,所述第二电动机(15)设置在供线机(18)的左右两端侧壁,所述固定器(21)设置在第二电动机(15)的外壁,所述凸轮轴(20)通过固定器(21)固定连接在第二电动机(15)的侧壁,所述转动臂(17)通过固定轴(19)转动连接在凸轮轴(20)的下端,所述压线器(14)固定连接在凸轮轴(20)的上端,所述支撑柱(4)的下端外壁固定设置有工作台(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种高速无梭织带机,其特征在于:所述工作台(7)的中部设置有织带出口(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种高速无梭织带机,其特征在于:所述织带器(6)的下侧固定设置有反向推送杆(9)。

4. 根据权利要求1所述的一种高速无梭织带机,其特征在于:所述牵线臂(16)固定连接在转动臂(17)的一侧。

一种高速无梭织带机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及织带机技术领域,具体为一种高速无梭织带机。

背景技术

[0002] 织带机,能编织各种宽度织带的机械为织带机,织带机适用于编织各种圆形或扁形的无弹力和弹力绳带,主要编织各种绳带、鞋带、松紧带、装饰带、高拉力带、鱼网线、钓鱼线、拖车绳、船用绳、运动带、窗帘带、电线、纤维等高质量产品,但是其编制的效率和速度存在不足,所以这里设计生产一种高速无梭织带机,用来便于加快织带的速度和效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种高速无梭织带机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种高速无梭织带机,包括线圈连接件,所述线圈连接件的左右两端侧壁固定设置有外壳,所述外壳的内腔设置有线圈,所述外壳的下端外壁设置有支撑柱,所述支撑柱的左右两端侧壁固定设置有自动输线器,所述自动输线器包括转动轴和转动轮,所述转动轮套接在转动轴的外壁,所述自动输线器的上方设置有输线轮,所述自动输线器自动输线器的左端外壁电性连接有第一电动机,所述第一电动机的外壁电性连接有操控面板,所述自动输线器的下侧固定设置有织带器,所述织带器包括保护外壳、压线器、第二电动机、牵线臂、转动臂、供线机、固定轴、凸轮轴和固定器,所述供线机固定设置在保护外壳的内腔中部,所述第二电动机设置在供线机的左右两端侧壁,所述固定器设置在第二电动机的外壁,所述凸轮轴通过固定器固定连接在第二电动机的侧壁,所述转动臂通过固定轴转动连接在凸轮轴的下端,所述压线器固定连接在凸轮轴的上端,所述支撑柱的下端外壁固定设置有工作台。

[0005] 优选的,所述工作台的中部设置有织带出口。

[0006] 优选的,所述织带器的下侧固定设置有反向推送杆。

[0007] 优选的,所述牵线臂固定连接在转动臂的一侧碳。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型为高速无梭织带机,设置有自动输线器能自动的输送所编织的线,并且能控制输线的速度,方便工作人员操作,设置有织带器能自动的对线进行编织,加快了织带的进程节省了时间,设置有操控面板能便捷的对机器进行操控,设置有牵线臂能为机器进行牵线操作,方便了后续的操作,设置有反向推送杆能自动的将所编织好的成品进行输送操作,本实用新型操作简单,且极具实用性。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型主体结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型织带器结构示意图

[0011] 图3为本实用新型自动输线器结构示意图。

[0012] 图中:1-线圈;2-线圈连接件;3-外壳;4-支撑柱;5-自动输线器;6-织带器;7-工作台;8-织带出口;9-反向推送杆;10-第一电动机;11-操控面板;12-输线轮;13-保护外壳;14-压线器;15-第二电动机;16-牵线臂;17-转动臂;18-供线机;19-固定轴;20-凸轮轴;21-固定器;22-转动轴;23-转动轮。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 本实用的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或者位置关系为基于附图所示的方位或者位置关系,仅是为了便于描述本实用和简化描述,而不是指示或者暗示所指的装置或者元件必须具有特定的方位,以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用的限制。

[0015] 本实用的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限制,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接,可以是机械连接,也可以是电连接,可以是直接连接,也可以是通过中间媒介相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用中的具体含义。

[0016] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种高速无梭织带机,包括线圈连接件2,所述线圈连接件2的左右两端侧壁固定设置有外壳3,所述外壳3的内腔设置有线圈1,所述外壳3的下端外壁设置有支撑柱4,所述支撑柱4的左右两端侧壁固定设置有自动输线器5能自动的输送所编织的线,并且能控制输线的速度,方便工作人员操作,所述自动输线器5包括转动轴22和转动轮23,所述转动轮23套接在转动轴22的外壁,所述自动输线器5的上方设置有输线轮12,所述自动输线器5的左端外壁电性连接有第一电动机10,所述第一电动机10的外壁电性连接有操控面板11能便捷的对机器进行操控,所述自动输线器5的下侧固定设置有织带器6能自动的对线进行编织,加快了织带的进程节省了时间,所述织带器6包括保护外壳13、压线器14、第二电动机15、牵线臂16、转动臂17、供线机18、固定轴19、凸轮轴20和固定器21,所述供线机18固定设置在保护外壳13的内腔中部,所述第二电动机15设置在供线机18的左右两端侧壁,所述固定器21设置在第二电动机15的外壁,所述凸轮轴20通过固定器21固定连接在第二电动机15的侧壁,所述转动臂17通过固定轴19转动连接在凸轮轴20的下端,所述压线器14固定连接在凸轮轴20的上端,所述支撑柱4的下端外壁固定设置有工作台7,所述工作台7的中部设置有织带出口8,所述织带器6的下侧固定设置有反向推送杆9能自动的将所编织好的成品进行输送操作,所述牵线臂16固定连接在转动臂17的一侧,所述牵线臂16能为机器进行牵线操作,方便了后续的操作。

[0017] 工作原理:使用时,工作人员先通过控制操控面板11启动第一电动机10,第一电动机10带动转动轴22进行转动,转动轴22带动转动轮23进行转动,线圈1为输线轮12提供编织线,输线轮12将编织线输送至转动轮23上,转动轮23将线输送至织带器6,织带器6对编织线进行编织操作,编织完后通过反向推送杆9进行输出,反向推送杆9定向的将编织好的成品

输送至织带出口8。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

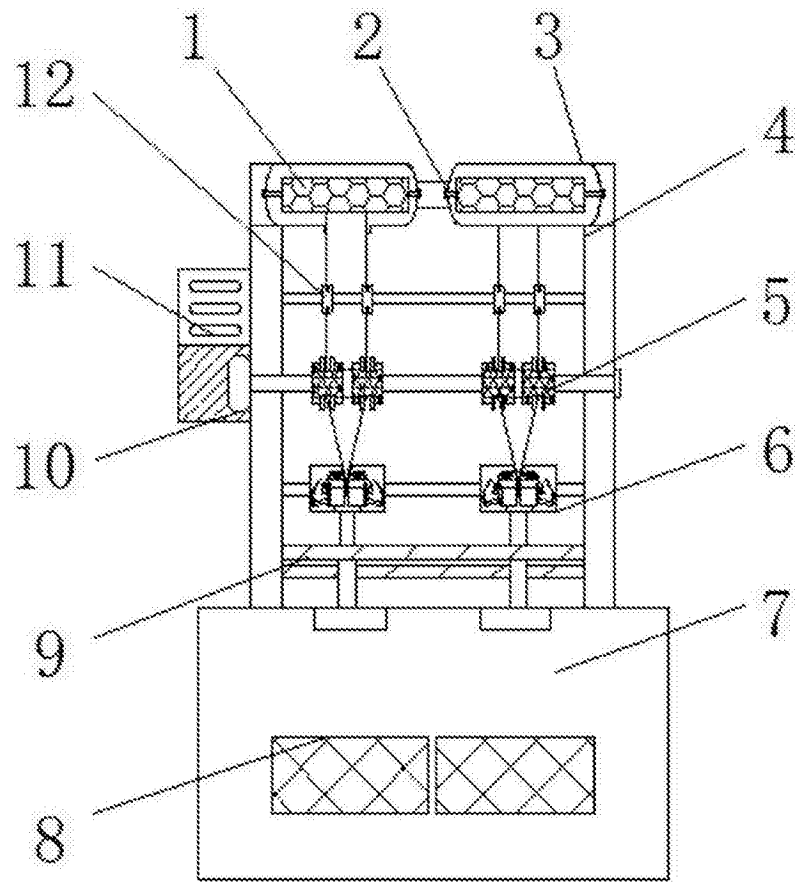


图1

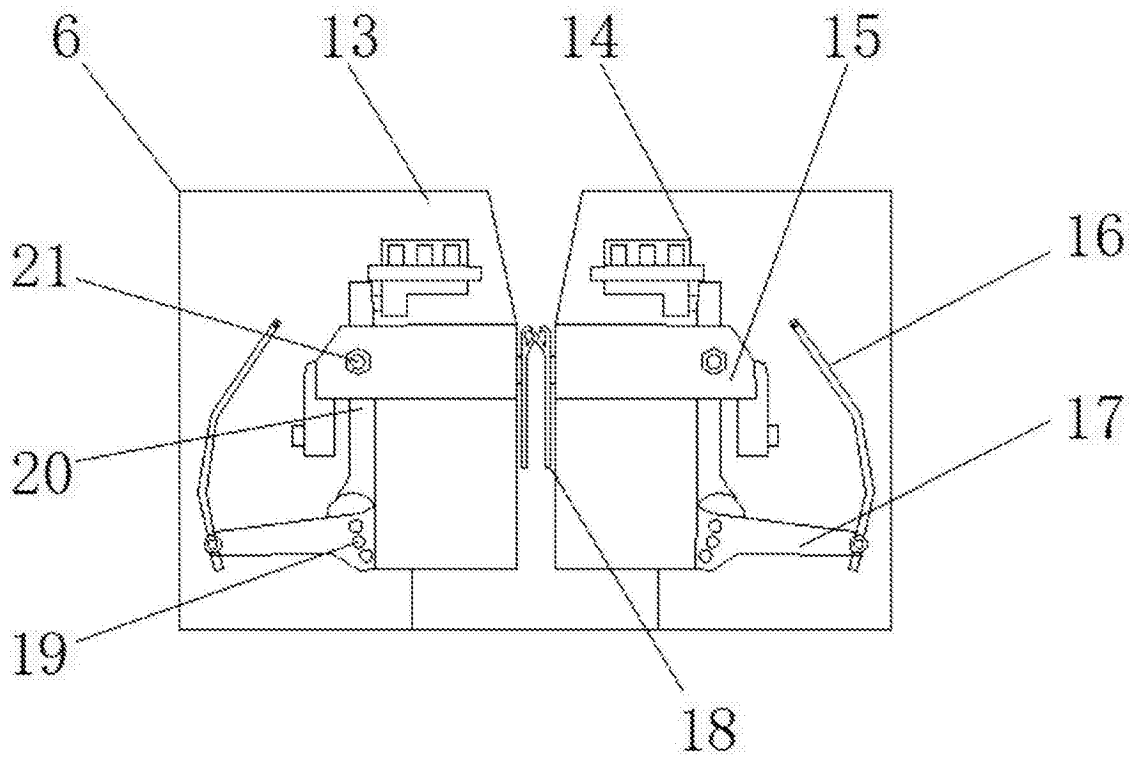


图2

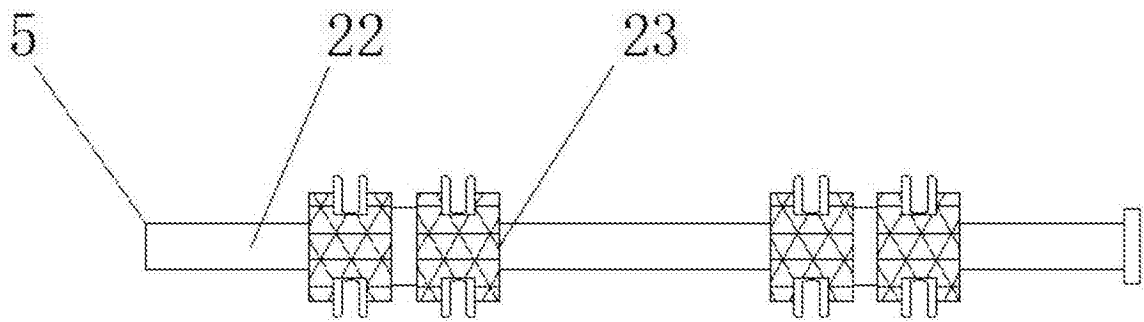


图3