

(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101324117 B

(45) 授权公告日 2011. 02. 02

(21) 申请号 200810303232. 9

1-7.

(22) 申请日 2008. 07. 30

审查员 范明瑞

(73) 专利权人 贵州大学

地址 550003 贵州省贵阳市蔡家关

(72) 发明人 曹新明

(74) 专利代理机构 贵阳中新专利商标事务所

52100

代理人 刘楠

(51) Int. Cl.

E04C 5/12(2006. 01)

E04C 5/16(2006. 01)

E04G 21/18(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 201241427 Y, 2009. 05. 20, 权利要求

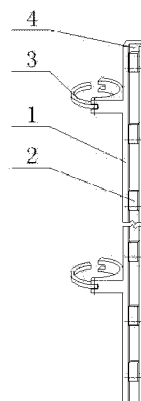
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 发明名称

用于钢筋混凝土施工中钢筋的定位方法及定位器

(57) 摘要

本发明公开了一种用于钢筋混凝土施工中钢筋的定位方法及定位器,在进行制作板、梁或柱的钢筋施工时,按本发明的方法进行制作,即预先制作一个具有长度刻度尺寸的定位尺,并在定位尺上设置上扣环和定位卡舌,然后利用扣环将该定位尺与钢筋卡固在一起,将该卡固有定位尺的钢筋作为基准钢筋,这样即可将其后的钢筋放置在该定位尺上的定位卡舌上进行定位,从而实现对其后钢筋的定位及绑扎或焊接固定,定位尺上的定位卡舌作为其后钢筋的定位和托架使用。本发明不仅具有施工方便、不易偏离设计位置并且劳动强度低的优点,而且还具有定位准确、工作效率高的优点。



1. 一种用于钢筋混凝土施工中钢筋的定位方法,其特征在于:在进行梁或柱的钢筋施工时,预先制作一个具有长度刻度尺寸的定位尺,并在定位尺上设有扣环和定位卡舌,然后利用扣环将该定位尺与钢筋卡固在一起,将该卡固有定位尺的钢筋作为基准钢筋,这样即可将其后的钢筋放置在该定位尺上的定位卡舌上进行定位,从而实现对其后钢筋的定位及绑扎或焊接固定,定位尺上的定位卡舌作为其后钢筋的定位和托架使用。

2. 一种用于钢筋混凝土施工中钢筋的定位器,其特征在于:主要由定位尺(1)和装在定位尺(1)上的定位卡舌(2)组成,并且在定位尺(1)上设有用于与钢筋连接的扣环(3)。

3. 根据权利要求2所述的用于钢筋混凝土施工中钢筋的定位器,其特征在于:在定位尺(1)上设有长度刻度。

4. 根据权利要求2所述的用于钢筋混凝土施工中钢筋的定位器,其特征在于:在定位尺(1)上设有卡舌槽(4)和轴孔,在轴孔中装有转轴(5),定位卡舌(2)设置在卡舌槽(4)中并且安装在转轴(5)上。

5. 根据权利要求4所述的用于钢筋混凝土施工中钢筋的定位器,其特征在于:在定位卡舌(2)上设有卡固凸轮(6)。

6. 根据权利要求4所述的用于钢筋混凝土施工中钢筋的定位器,其特征在于:安装在定位尺(1)上的定位卡舌(2)的数量等于或大于1个。

7. 根据权利要求6所述的用于钢筋混凝土施工中钢筋的定位器,其特征在于:当定位卡舌(2)的数量大于等于2时,每两个相邻安装定位卡舌(2)的转轴(5)的轴孔之间的中心距离为20mm或50mm的整数倍数。

用于钢筋混凝土施工中钢筋的定位方法及定位器

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于钢筋混凝土施工中钢筋的定位方法及定位器,属于钢筋混凝土施工技术领域。

背景技术

[0002] 目前,在混凝土施工中板的钢筋及梁、柱的箍筋定位通常是钢筋工先在模板或钢筋上用石笔标出预设钢筋或箍筋位置,然后将钢筋或箍筋放置(其中,柱箍筋还需先用手将箍筋托住,用扎丝将箍筋规定在纵筋上),然后施与绑扎或固定。因此,在现有的钢筋混凝土施工中所采用的钢筋或箍筋的定位方法主要存在着钢筋位置容易偏离设计位置和劳动强度大的问题。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于:提供一种施工方便、不易偏离设计位置并且劳动强度低的用于钢筋混凝土施工中钢筋的定位方法及定位器,以克服现有技术的不足。

[0004] 本发明是这样实现的:本发明的用于钢筋混凝土施工中钢筋的定位方法为:在进行梁或柱的钢筋施工时,预先制作一个具有长度刻度尺寸的定位尺,并在定位尺上设有扣环和定位卡舌,然后利用扣环将该定位尺与钢筋卡固在一起,将该卡固有定位尺的钢筋作为基准钢筋,这样即可将其后的钢筋放置在该定位尺上的定位卡舌上进行定位,从而实现对其后钢筋的定位及绑扎或焊接固定,定位尺上的定位卡舌作为其后钢筋的定位和托架使用。

[0005] 本发明的用于钢筋混凝土施工中钢筋的定位器为:它由定位尺和装在定位尺上的定位卡舌组成,并且在定位尺上设有用于与钢筋连接的扣环。

[0006] 在上述的定位尺上设有长度刻度。

[0007] 在定位尺上设有卡舌槽和轴孔,在轴孔中装有转轴,定位卡舌设置在卡舌槽中并且安装在转轴上。

[0008] 在定位卡舌上设有卡固凸轮。

[0009] 安装在定位尺上的定位卡舌的数量等于或大于 1 个。

[0010] 每两个相邻安装定位卡舌的转轴的轴孔之间的中心距离为 20mm 或 50mm。

[0011] 每两个相邻转轴轴孔之间的中心距离为 20mm 或 50mm 的整数倍数。

[0012] 由于采用了上述技术方案,本发明将卡固有定位尺的钢筋作为基准钢筋,将基准钢筋固定在需要的位置,再以基准钢筋作为标准或支承点进行其后钢筋或箍筋的定位及绑扎(或焊接),其中的定位卡舌同时还起到钢筋或箍筋托架的作用。因此,本发明与现有技术相比,本发明不仅具有施工方便、不易偏离设计位置并且劳动强度低的优点,而且还具有定位准确、工作效率高的优点。

附图说明

[0013] 图 1 是本发明的结构示意图;

- [0014] 图 2 是附图 1 的俯视结构示意图；
- [0015] 图 3 是本发明的定位卡舌结构示意图；
- [0016] 图 4 是本发明的定位卡舌工作状态时的示意图。

具体实施方式

[0017] 本发明的实施例：在进行制作板、梁或柱的钢筋施工时，按本发明的方法进行制作，即预先制作一个具有长度刻度尺寸的定位尺，并在定位尺上设置上扣环和定位卡舌，然后利用扣环将该定位尺与钢筋卡固在一起，将该卡固有定位尺的钢筋作为基准钢筋，这样即可将其后的钢筋放置在该定位尺上的定位卡舌上进行定位，从而实现对其后钢筋的定位及绑扎或焊接固定，定位尺上的定位卡舌作为其后钢筋的定位和托架使用。

[0018] 实施时，最好采用本发明的用于钢筋混凝土施工中钢筋的定位器进行实施，制作时，将本发明的定位器制作成由定位尺 1 和装在定位尺 1 上的定位卡舌 2 组成，同时在定位尺 1 上制作出两个用于与钢筋连接的扣环 3，并在定位尺 1 上制作出长度刻度（长度刻度尺的尺长最好在 2m 以上），以方便定位；制作时，最好在定位尺 1 上制作一个卡舌槽 4 和根据使用数量的需要制作出轴孔，并在轴孔中装上转轴 5，将定位卡舌 2 设置在卡舌槽 4 中并且安装在转轴 5 上；在制作定位卡舌 2 时，在定位卡舌 2 上同时制作出用于将定位卡舌 2 卡固在定位尺 1 上的卡固凸轮 6；安装在定位尺 1 上的定位卡舌 2 的数量可以等于或大于 1 个，其定位卡舌 2 的数量可根据施工图确定；当定位卡舌 2 的数量大于等于 2 时，将每两个相邻安装定位卡舌 2 的转轴 5 的轴孔之间的中心距离控制在 20mm 或 50mm，或者将每两个相邻转轴 5 轴孔之间的中心距离控制在 20mm 或 50mm 的整数倍数上，并将轴孔制作在定位尺 1 的长度刻度尺的 20mm 或 50mm 的整数倍数处即成。

[0019] 使用本发明的定位器时，通过扣环 3 将定位尺 1 连接在所进行的混凝土施工中的纵筋上，扳动定位卡舌 2（如附图 4 的箭头所示），使其与定位尺 1 成 90 度即进入工作状态（如附图 4 的虚线位置所示），这样定位卡舌 2 通过其凸轮 6 的作用就与定位尺 1 成 90 度卡固在定位尺 1 上，然后将要绑扎（或焊接）的箍筋放置在定位卡舌 2 的支撑圆弧口上即可。每两个定位卡舌 2 之间的距离由设计或使用需要确定。当箍筋绑扎完后，本发明的限位器可以回收使用，如果不回收，此限位器还可以兼作混凝土板、梁、柱中的保护层定位器使用；当将本发明的定位器中的扣环 3 取消时，该定位器可用于板钢筋定位。

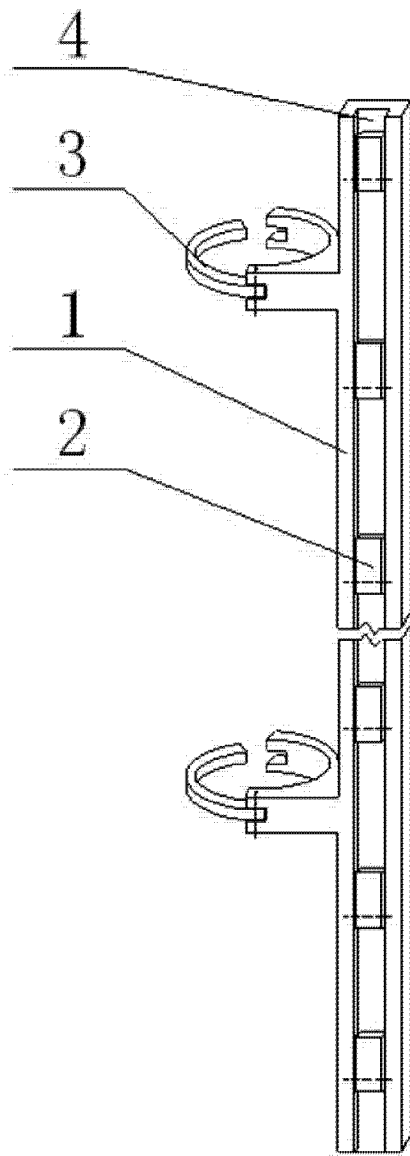


图 1

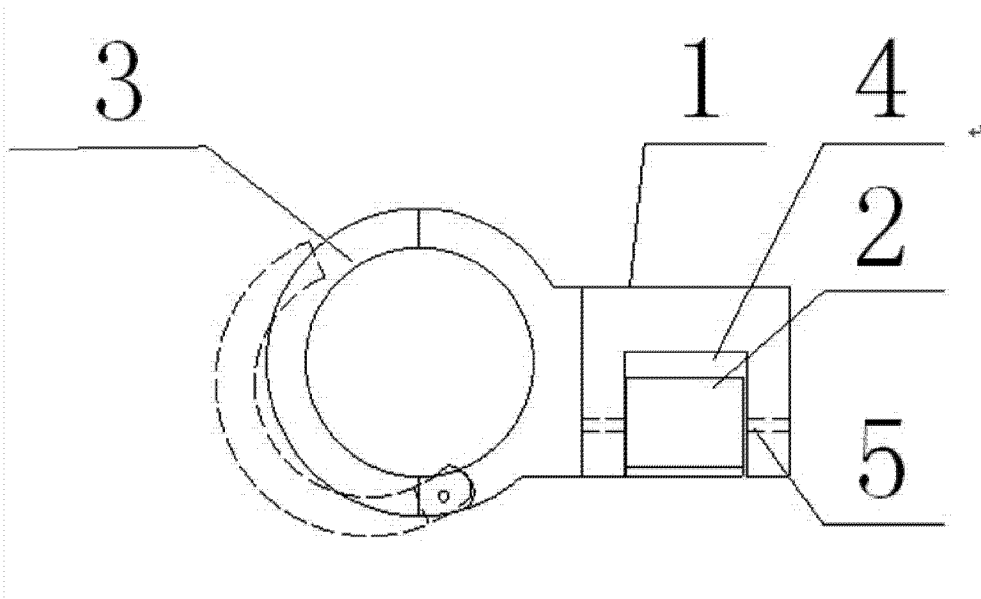


图 2

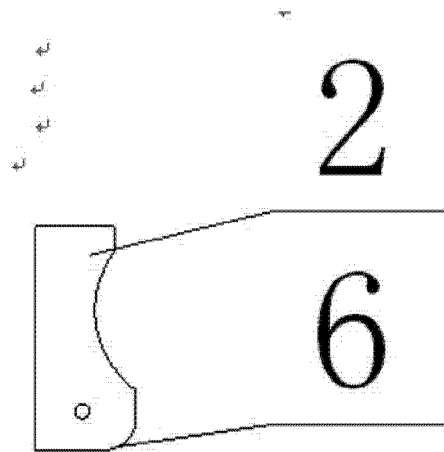


图 3

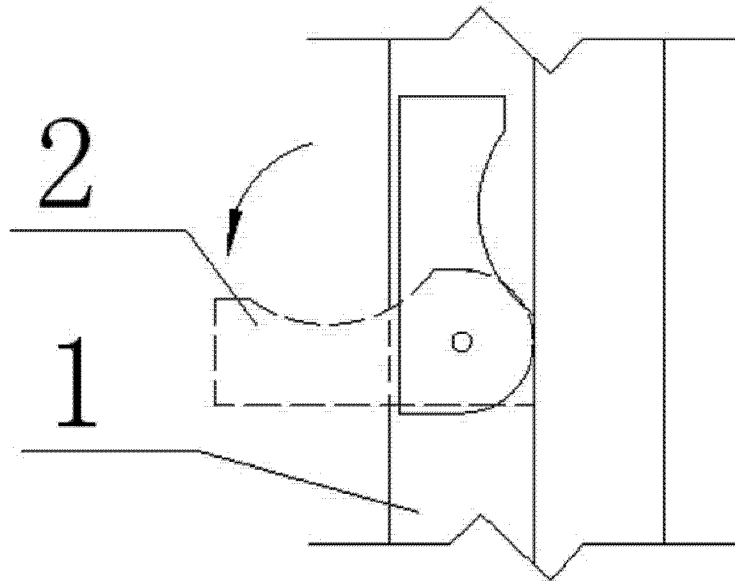


图 4