



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203830459 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 17

(21) 申请号 201420229436. 3

(22) 申请日 2014. 05. 07

(73) 专利权人 福建三美金属有限公司

地址 362000 福建省泉州市南安市省新镇省新村

(72) 发明人 吴美景

(51) Int. Cl.

B21C 47/24 (2006. 01)

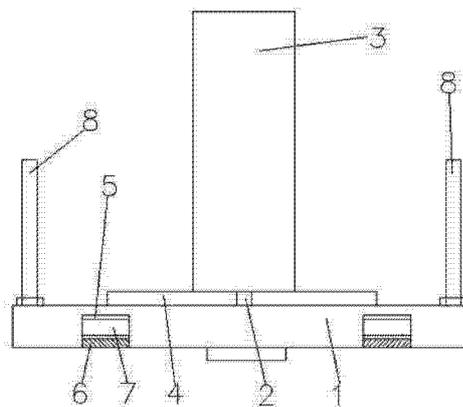
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种铜杆的移动装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铜杆的移动装置,它包括绕线底盘,绕线底盘中心安装有转轴,转轴外安装有支撑架,绕线底盘的上表面安装有加强板,加强板的一端安装有挡线杆,所述绕线底盘底部至少设有三个隐藏槽,每个隐藏槽外通过滑盖封闭,并且在隐藏槽内设有可伸缩万向滚轮,本实用新型增加了隐藏式万向滚轮,在绕线时不影响铜杆绕圈,在停电时又能省力移动钢材绕线圈,减少人工劳动力,提高生产效率。



1. 一种铜杆的移动装置,它包括绕线底盘,绕线底盘中心安装有转轴,转轴外安装有支撑架,绕线底盘的上表面安装有加强板,加强板的一端安装有挡线杆,其特征在于:所述绕线底盘底部至少设有三个隐藏槽,每个隐藏槽外通过滑盖封闭,并且在隐藏槽内设有可伸缩万向滚轮。

一种铜杆的移动装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铜杆机械加工技术领域,尤其涉及一种铜杆的移动装置。

背景技术

[0002] 现有技术中在无氧铜上引连铸过程中,需要多道工序,需要对引连铸好的铜杆拉丝进行绕线成盘,而绕线成盘的铜圈通过行车或吊车移动,当行车没电情况,无法对绕线铜盘进行移动,需要通过人工移动,增加人工劳动力,降低工作效率。

[0003] 有鉴于此,本发明人针对现有技术中铜杆绕线盘的上述缺陷深入研究,遂有本案产生。

实用新型内容

[0004] 为了克服现有技术中存在的上述不足之处,本实用新型的目的在于提供一种铜杆的移动装置,其具有减少人工劳动,提高工作效率。

[0005] 为了达到上述之目的,本实用新型采用如下具体技术方案:

[0006] 一种铜杆的移动装置,它包括绕线底盘,绕线底盘中心安装有

[0007] 转轴,转轴外安装有支撑架,绕线底盘的上表面安装有加强板,加强板的一端安装有挡线杆,所述绕线底盘底部至少设有三个隐藏槽,每个隐藏槽外通过滑盖封闭,并且在隐藏槽内设有可伸缩万向滚轮。

[0008] 本实用新型与现有技术相比的优点是:本实用新型增加了隐藏式万向滚轮,在绕线时不影响铜杆绕圈,在停电时又能省力移动钢材绕线圈,减少人工劳动力,提高生产效率。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细说明。

具体实施方式

[0011] 为了进一步解释本实用新型的技术方案,下面通过具体实施例来对本实用新型进行详细阐述。

[0012] 实施例1:

[0013] 参照图1所示,一种铜杆的移动装置,它包括绕线底盘1,绕线底盘1中心安装有转轴2,转轴2外安装有支撑架3,绕线底盘1的上表面安装有加强板4,加强板4的一端安装有挡线杆8,所述绕线底盘1底部设有三个隐藏槽5,每个隐藏槽5外通过滑盖6封闭,并且在隐藏槽6内设有可伸缩万向滚轮7,使用时直接打开滑盖,可将万向轮拉出,通过三个万向轮的滚动绕线盘,又省力。

[0014] 但是,上述的具体实施方式只是示例性的,是为了更好的使本领域技术人员能够

理解本专利,不能理解为是对本专利包括范围的限制;只要是根据本专利所揭示精神的所作的任何等同变更或修饰,均落入本专利包括的范围。

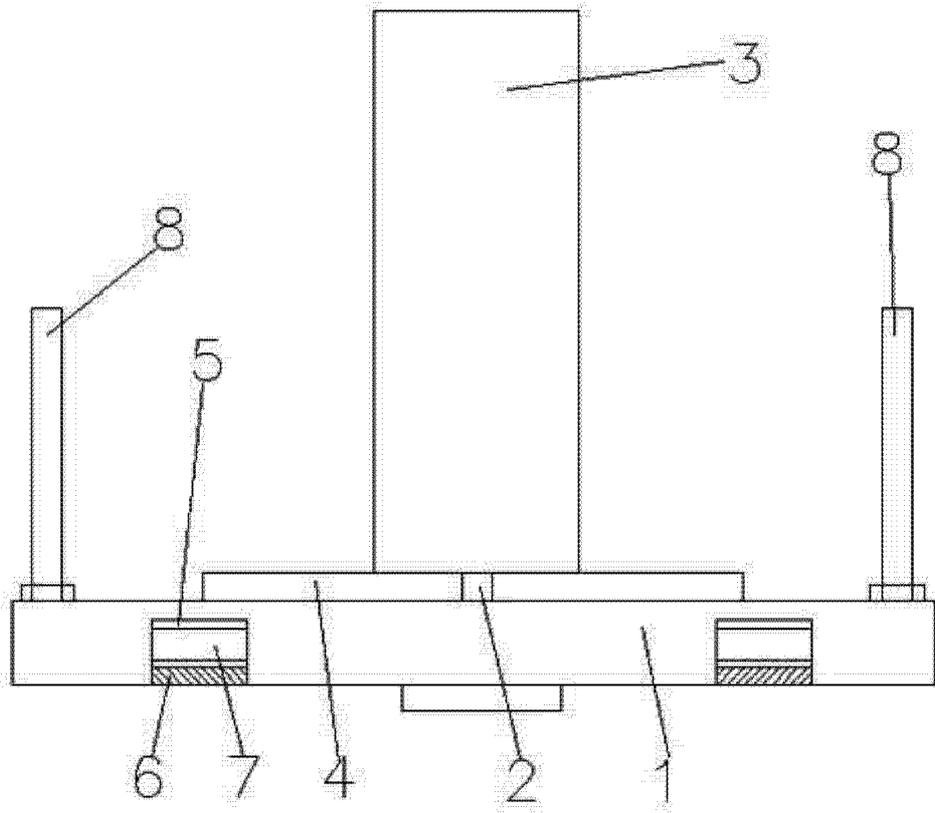


图 1