

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 6 部門第 3 区分

【発行日】平成 18 年 6 月 8 日 (2006.6.8)

【公開番号】特開 2004-253005 (P2004-253005A)

【公開日】平成 16 年 9 月 9 日 (2004.9.9)

【年通号数】公開・登録公報 2004-035

【出願番号】特願 2004-161574 (P2004-161574)

【国際特許分類】

G 0 5 B 19/4093 (2006.01)

B 2 3 K 26/00 (2006.01)

B 2 3 K 26/08 (2006.01)

B 2 3 K 101/42 (2006.01)

【F I】

G 0 5 B 19/4093 D

B 2 3 K 26/00 3 3 0

B 2 3 K 26/08 F

B 2 3 K 101:42

【手続補正書】

【提出日】平成 18 年 4 月 14 日 (2006.4.14)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】請求項 20

【補正方法】変更

【補正の内容】

【請求項 20】

前記加工ユニットの間隔を設定し、

その時の各加工手段の走査又は移動範囲を重ね合わせて、最少の加工エリア数となるエリア配置を求め、

その時の加工手段走査又は移動回数及びステージ移動回数を計算することを特徴とする請求項 18 又は 19 に記載の加工計画方法。

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0055

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0055】

又、前記加工ユニットの間隔を設定し、その時の各加工手段の走査又は移動範囲を重ね合わせて、最少の加工エリア数となるエリア配置を求め、その時の加工手段走査又は移動回数及びステージ移動回数を計算するようにしたものである。