



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213082488 U

(45) 授权公告日 2021. 04. 30

(21) 申请号 202021584539.3

(22) 申请日 2020.08.03

(73) 专利权人 太仓岭川实业有限公司

地址 215400 江苏省苏州市太仓市经济开发
区娄东街道华兴路12号

(72) 发明人 袁思均

(74) 专利代理机构 苏州佳博知识产权代理事务
所(普通合伙) 32342

代理人 唐毅

(51) Int. Cl.

B31B 50/07 (2017.01)

B31B 50/02 (2017.01)

B31B 50/25 (2017.01)

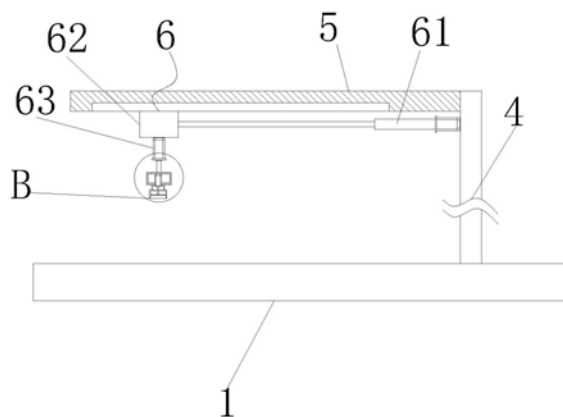
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种包装纸箱生产用模压机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装纸箱生产用模压机,包括底座,所述底座的上侧设置有工作台,所述工作台与底座之间通过支撑腿连接,所述工作台的上端一侧设置有摆放板,所述摆放板的两端设置限位杆,所述底座的上端一侧设置有支撑板,本实用新型通过设置摆放组件,通过摆放组件可将加工好的纸板通过摆放组件摆放到放置板上,不需要人工去进行搬运摆放,节省了劳动力的同时也提高了装置的工作效率,本实用新型通过设置第二吸盘,通过第四气缸向下伸缩带动第二活塞板运动,第二吸盘可对纸板进行吸附,防止纸板在进行加工时发生位移,通过设置第二吸盘对纸板进行吸附固定,提高了装置的加工质量。



1. 一种包装纸箱生产用模压机,包括底座(1),所述底座(1)的上侧设置有工作台(7),所述工作台(7)的上端一侧设置有摆放板(2),所述摆放板(2)的两端设置限位杆(3),所述底座(1)的上端一侧设置有支撑板(4),所述支撑板(4)的另一端设置有顶板(5),所述顶板(5)的下端设置有摆放组件(6),其特征在于:所述摆放组件(6)包括第一气缸(61)、滑座(62)、第二气缸(63)、第三气缸(64)、第一活塞板(65)、第一吸盘(66)、连接杆(67)和固定框(68),其中,所述顶板(5)的下端设置有滑座(62),所述滑座(62)的下端设置有第二气缸(63),所述滑座(62)与支撑板(4)之间设置有第一气缸(61),所述第二气缸(63)的输出端设置有固定框(68),所述固定框(68)内部设置有第三气缸(64),所述第三气缸(64)下侧设置有第一吸盘(66),所述第一吸盘(66)与固定框(68)之间通过连接杆(67)连接,所述第三气缸(64)的输出端第一吸盘(66)内部设置有第一活塞板(65)。

2. 根据权利要求1所述的一种包装纸箱生产用模压机,其特征在于:所述底座(1)上端远离支撑板(4)的一侧设置有第四气缸(8),所述第四气缸(8)的上侧设置有活塞筒(9),所述第四气缸(8)的输出端活塞筒(9)的内部设置有第二活塞板(10),所述活塞筒(9)的上端一侧设置有主管(11),所述主管(11)另一端设置有连接管(12),所述连接管(12)另一端工作台(7)的内部设置有第二吸盘(13)。

3. 根据权利要求1所述的一种包装纸箱生产用模压机,其特征在于:所述顶板(5)上设置有与滑座(62)对应的滑槽。

4. 根据权利要求1所述的一种包装纸箱生产用模压机,其特征在于:所述第三气缸(64)与固定框(68)之间通过螺栓连接固定。

5. 根据权利要求2所述的一种包装纸箱生产用模压机,其特征在于:所述连接管(12)和第二吸盘(13)设置为两组。

6. 根据权利要求2所述的一种包装纸箱生产用模压机,其特征在于:所述第二活塞板(10)和活塞筒(9)之间滑动连接。

一种包装纸箱生产用模压机

技术领域

[0001] 本实用新型属于包装纸箱技术领域，具体涉及一种包装纸箱生产用模压机。

背景技术

[0002] 包装纸箱是用纸制品制造的，用于包装各类物品的用具。对包装纸箱压痕是生产过程中比不可少的环节，这主要用于保证包装纸箱的尺寸，以及后面工序的堆叠。但现有的包装纸箱生产用模压机再对纸箱压完后，需要人工对纸箱进行摆放，降低了工作效率，并且进行加工时不能对纸箱进行固定，降低了加工效率。

[0003] 因此，有必要对模压机进行改进，来提高工作效率。

实用新型内容

[0004] 为解决上述背景技术中提出的问题，本实用新型提供了一种包装纸箱生产用模压机，具有可自动进行摆放，工作效率高的特点。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种包装纸箱生产用模压机，包括底座，所述底座的上侧设置有工作台，所述工作台的上端一侧设置有摆放板，所述摆放板的两端设置限位杆，所述底座的上端一侧设置有支撑板，所述支撑板的另一端设置有顶板，所述顶板的下端设置有摆放组件，所述摆放组件包括第一气缸、滑座、第二气缸、第三气缸、第一活塞板、第一吸盘、连接杆和固定框，其中，所述顶板的下端设置有滑座，所述滑座的下端设置有第二气缸，所述滑座与支撑板之间设置有第一气缸，所述第二气缸的输出端设置有固定框，所述固定框内部设置有第三气缸，所述第三气缸下侧设置有第一吸盘，所述第一吸盘与固定框之间通过连接杆连接，所述第三气缸的输出端第一吸盘内部设置有第一活塞板。

[0006] 优选的，所述底座上端远离支撑板的一侧设置有第四气缸，所述第四气缸的上侧设置有活塞筒，所述第四气缸的输出端活塞筒的内部设置有第二活塞板，所述活塞筒的上端一侧设置有主管，所述主管另一端设置有连接管，所述连接管另一端工作台的内部设置有第二吸盘。

[0007] 优选的，所述顶板上设置有与滑座对应的滑槽。

[0008] 优选的，所述第三气缸与固定框之间通过螺栓连接固定。

[0009] 优选的，所述连接管和第二吸盘设置为两组。

[0010] 优选的，所述第二活塞板和活塞筒之间滑动连接。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0012] 1、本实用新型通过设置摆放组件，通过摆放组件可将加工好的纸板通过摆放组件摆放到放置板上，不需要人工去进行搬运摆放，节省了劳动力的同时也提高了装置的工作效率。

[0013] 2、本实用新型通过设置第二吸盘，通过第四气缸向下伸缩带动第二活塞板运动，第二吸盘可对纸板进行吸附，防止纸板在进行加工时发生位移，通过设置第二吸盘对纸板

进行吸附固定,提高了装置的加工质量。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型包装纸箱生产用模压机的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型图1的A处的结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型包装纸箱生产用模压机的摆放组件的结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型图3的B处的结构示意图;

[0018] 图中:1、底座;2、摆放板;3、限位杆;4、支撑板;5、顶板;6、摆放组件;61、第一气缸;62、滑座;63、第二气缸;64、第三气缸;65、第一活塞板;66、第一吸盘;67、连接杆;68、固定框;7、工作台;8、第四气缸;9、活塞筒;10、第二活塞板;11、主管;12、连接管;13、第二吸盘;14、支撑腿。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1至图4,本实用新型为一种包装纸箱生产用模压机,包括底座1,底座1的上侧设置有工作台7,工作台7与底座1之间通过支撑腿14连接,工作台7的上端一侧设置有摆放板2,摆放板2的两端设置限位杆3,底座1的上端一侧设置有支撑板4,支撑板4的另一端设置有顶板5,顶板5的下端设置有摆放组件6,摆放组件6包括第一气缸61、滑座62、第二气缸63、第三气缸64、第一活塞板65、第一吸盘66、连接杆67和固定框68,其中,顶板5的下端设置有滑座62,滑座62的下端设置有第二气缸63,滑座62与支撑板4之间设置有第一气缸61,第二气缸63的输出端设置有固定框68,固定框68内部设置有第三气缸64,第三气缸64下侧设置有第一吸盘66,第一吸盘66与固定框68之间通过连接杆67连接,第三气缸64的输出端第一吸盘66内部设置有第一活塞板65。

[0021] 底座1上端远离支撑板4的一侧设置有第四气缸8,第四气缸8的上侧设置有活塞筒9,第四气缸8的输出端活塞筒9的内部设置有第二活塞板10,活塞筒9的上端一侧设置有主管11,主管11另一端设置有连接管12,连接管12另一端工作台7的内部设置有第二吸盘13。防止纸板在进行加工时发生位移,通过设置第二吸盘13对纸板进行吸附固定,提高了装置的加工质量。

[0022] 顶板5上设置有与滑座62对应的滑槽。使滑座62可以在顶板5上滑动。第三气缸64与固定框68之间通过螺栓连接固定。通过螺栓连接更加牢固。连接管12和第二吸盘13设置为两组。设置两组使吸附固定的效果更佳。第二活塞板10和活塞筒9之间滑动连接。使第二活塞板10可以在活塞筒9中滑动。

[0023] 本实用新型中第四气缸8和第三气缸64为现有已公开技术,选用的型号为SC60-25。本实用新型中第一气缸61和第二气缸63为现有已公开技术,选用的型号为TCM/TCMJ。

[0024] 使用时,将装置安装在合适位置,通过第一气缸61将第一吸盘66推到纸板正上方,通过第二气缸63带动第一吸盘66向下移动,当第一吸盘66接触到纸板时,第三气缸64带动

第一活塞板65向上运动,第一吸盘66对纸板进行吸附,将纸板放置到摆放板2上,通过设置摆放组件6,不需要人工去进行搬运摆放,节省了劳动力的同时也提高了装置的工作效率,通过设置第二吸盘13,通过第四气缸8向下伸缩带动第二活塞板10运动,第二吸盘13可对纸板进行吸附,防止纸板在进行加工时发生位移,通过设置第二吸盘13对纸板进行吸附固定,提高了装置的加工质量。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

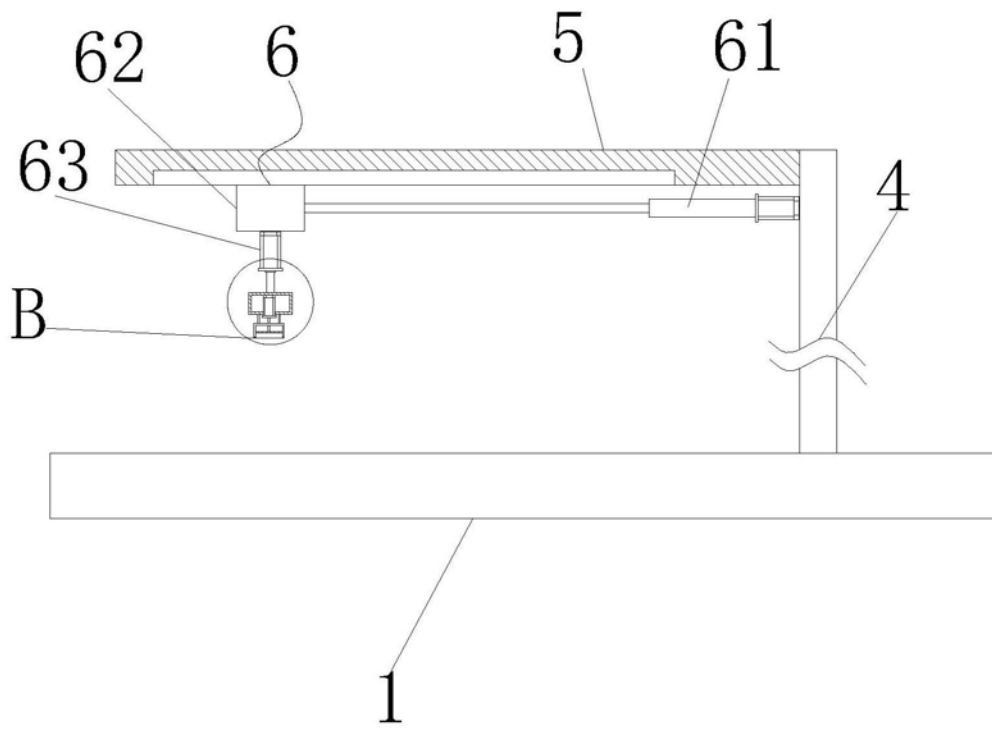


图3

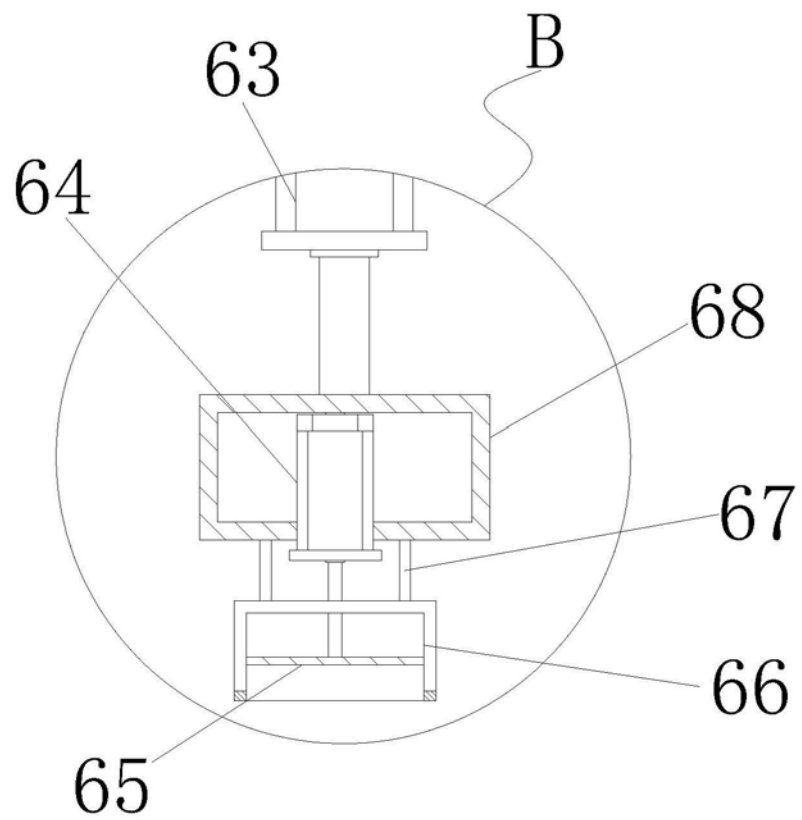


图4