



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104044297 A

(43) 申请公布日 2014. 09. 17

(21) 申请号 201310080988. 2

(22) 申请日 2013. 03. 14

(71) 申请人 迪斯油压工业(昆山)有限公司  
地址 215300 江苏省苏州市昆山市鹿城路  
288 号

(72) 发明人 黄火煌

(74) 专利代理机构 昆山四方专利事务所 32212  
代理人 盛建德

(51) Int. Cl.  
B30B 15/28(2006. 01)

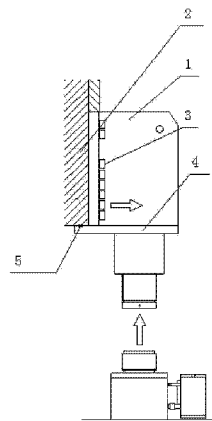
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

油压机缓冲固定座固定螺栓拉力消除装置

(57) 摘要

本发明公开了一种油压机缓冲固定座固定螺栓拉力消除装置,缓冲固定座一纵向侧壁与油压机固定面纵向侧壁贴合,若干固定螺栓穿设于缓冲固定座和油压机固定面的纵向侧壁内并将二者固定连接,所述缓冲固定座上设有水平的固定底板,该固定底板紧抵油压机固定面下侧水平壁,设有连接件,所述连接件垂直紧密插设于缓冲固定座的固定底板和油压机固定面下侧水平壁内并将二者连接,本发明由连接件及配合面承载,固定螺栓仅作压紧缓冲固定座用,不受斜向拉力,从而消除断裂隐患,当连接件及固定面接触面积加大时,相当于增加了拉力的受力面积,也就实现了增加负载的能力,节省了加工时间及制造成本。



1. 一种油压机缓冲固定座固定螺栓拉力消除装置,缓冲固定座(1)一纵向侧壁与油压机固定面(2)纵向侧壁贴合,若干固定螺栓(3)穿设于缓冲固定座(1)和油压机固定面(2)的纵向侧壁内并将二者固定连接,其特征为:所述缓冲固定座(1)上设有水平的固定底板(4),该固定底板(4)紧抵油压机固定面(2)下侧水平壁,设有连接件,所述连接件垂直紧密插设于缓冲固定座(1)的固定底板(4)和油压机固定面(2)下侧水平壁内并将二者连接。

2. 根据权利要求1所述的油压机缓冲固定座固定螺栓拉力消除装置,其特征为:所述连接件为键(5),固定底板(4)与油压机下侧水平壁相互接触的侧面上分别设置位置和大小对应的键槽,键(5)紧密插设于键槽内。

3. 根据权利要求2所述的油压机缓冲固定座固定螺栓拉力消除装置,其特征为:所述键(5)为平键。

4. 根据权利要求1所述的油压机缓冲固定座固定螺栓拉力消除装置,其特征为:所述油压机下侧水平壁上设有内凹槽,缓冲固定座(1)的底板上设有与之对应的凸起,所述凸起紧密插设于油压机下侧水平壁的内凹槽内。

## 油压机缓冲固定座固定螺栓拉力消除装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种油压机缓冲固定座固定结构,特别涉及一种油压机缓冲固定座固定螺栓拉力消除装置。

### 背景技术

[0002] 目前缓冲固定座通过若干水平的螺栓连接于油压机固定面纵向侧壁,当固定座受向上的力时,剪力由剪力受力侧承载,固定螺栓受到拉力。当此拉力超过螺栓承载极限时,螺栓会由下向上依次断裂,使缓冲固定座有掉落的风险。

### 发明内容

[0003] 为了弥补以上不足,本发明提供了一种油压机缓冲固定座固定螺栓拉力消除装置,该油压机缓冲固定座固定螺栓拉力消除装置避免螺栓受斜向拉力,减小了缓冲固定座有掉落的可能。

[0004] 本发明为了解决其技术问题所采用的技术方案是:一种油压机缓冲固定座固定螺栓拉力消除装置,缓冲固定座一纵向侧壁与油压机固定面纵向侧壁贴合,若干固定螺栓穿设于缓冲固定座和油压机固定面的纵向侧壁内并将二者固定连接,所述缓冲固定座上设有水平的固定底板,该固定底板紧抵油压机固定面下侧水平壁,设有连接件,所述连接件垂直紧密插设于缓冲固定座的固定底板和油压机固定面下侧水平壁内并将二者连接。

[0005] 作为本发明的进一步改进,所述连接件为键,固定底板与油压机下侧水平壁相互接触的侧面上分别设置位置和大小对应的键槽,键紧密插设于键槽内。

[0006] 作为本发明的进一步改进,所述键为平键。

[0007] 作为本发明的进一步改进,所述油压机下侧水平壁上设有内凹槽,缓冲固定座的底板上设有与之对应的凸起,所述凸起紧密插设于油压机下侧水平壁的内凹槽内。

[0008] 本发明的有益技术效果是:本发明通过将固定座底板向后延伸,并增加连接件,其中平键为佳,连接件卡在固定面与缓冲固定座底板间,由于连接件与固定面间间隙小于固定螺栓与螺栓孔的间隙,因此,当拉力产生时,先由连接件及配合面承载,固定螺栓仅作压紧缓冲固定座用,不受斜向拉力,从而消除断裂隐患,此结构,当连接件及固定面接触面积加大时,相当于增加了拉力的受力面积,也就实现了增加负载的能力,相对于原来的以增加固定螺栓数量来达到增加负载能力的方式,节省了加工时间及制造成本。

### 附图说明

[0009] 图1为现有结构示意图;

[0010] 图2为本发明的结构原理示意图。

### 具体实施方式

[0011] 实施例:一种油压机缓冲固定座固定螺栓拉力消除装置,缓冲固定座1一纵向侧

壁与油压机固定面 2 纵向侧壁贴合,若干固定螺栓 3 穿设于缓冲固定座 1 和油压机固定面 2 的纵向侧壁内并将二者固定连接,所述缓冲固定座 1 上设有水平的固定底板 4,该固定底板 4 紧抵油压机固定面 2 下侧水平壁,设有连接件,所述连接件垂直紧密插设于缓冲固定座 1 的固定底板 4 和油压机固定面 2 下侧水平壁内并将二者连接,由于连接件与固定面间为紧密配合,其间隙小于固定螺栓与螺栓孔的间隙,因此,当拉力产生时,先由连接件及配合面承载,固定螺栓仅作压紧缓冲固定座 1 用,不受斜向拉力,从而消除断裂隐患,此结构,当连接件及固定面接触面积加大时,相当于增加了拉力的受力面积,也就实现了增加负载的能力。相对于原来的以增加固定螺栓数量来达到增加负载能力的方式,节省了加工时间及制造成本。

[0012] 所述连接件为键 5,固定底板 4 与油压机下侧水平壁相互接触的侧面上分别设置位置和大小对应的键槽,键 5 紧密插设于键槽内,当拉力产生时,先由键 5 及配合面承载,通过加长键 5 和固定面来增加了拉力的受力面积,实现增加负载的能力。

[0013] 所述键 5 为平键。

[0014] 所述油压机下侧水平壁上设有内凹槽,缓冲固定座 1 的底板上设有与之对应的凸起,所述凸起紧密插设于油压机下侧水平壁的内凹槽内。

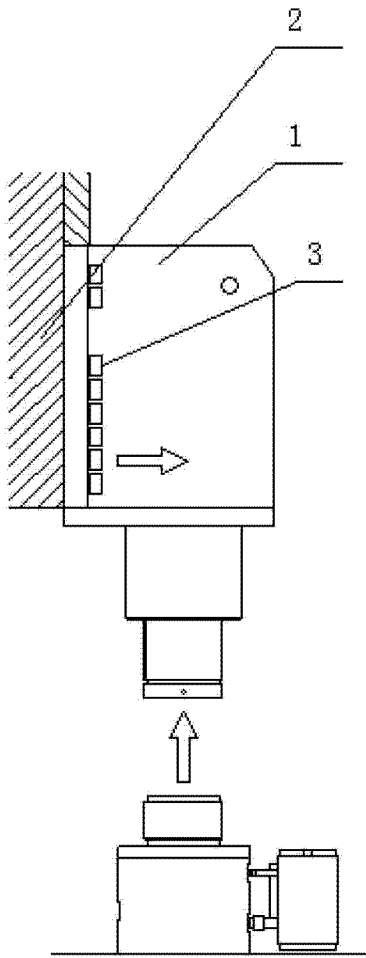


图 1

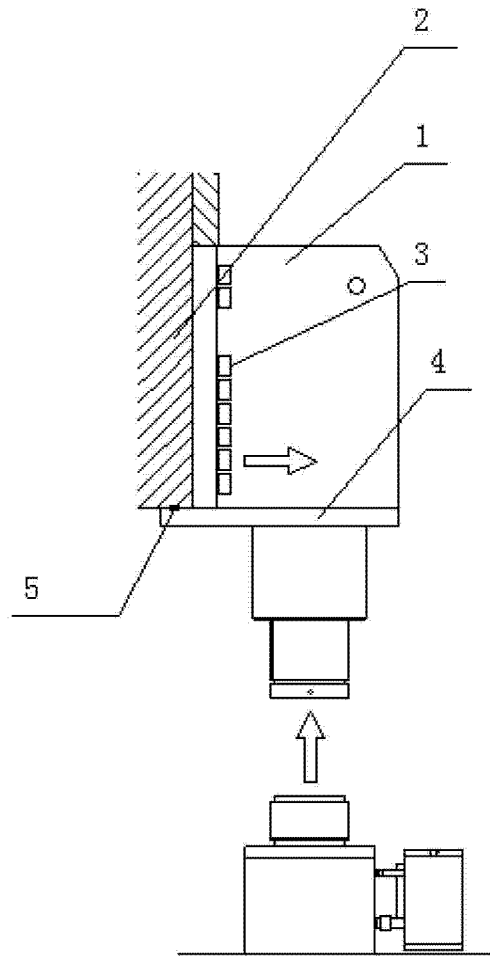


图 2