

(19)



SUOMI - FINLAND

(FI)

PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS

PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN

FINNISH PATENT AND REGISTRATION OFFICE

(10) **FI 772723 A7**

(12) **JULKISEKSI TULLUT PATENTTIHAKEMUS  
PATENTANSÖKAN SOM BLIVIT OFFENTLIG  
PATENT APPLICATION MADE AVAILABLE TO THE  
PUBLIC**

(21) Patentihakemus - Patentansökan - Patent application **772723**

(51) Kansainvälinen patenttiluokitus - Internationell patentklassifikation -  
International patent classification  
**A63C**

(22) Tekemispäivä - Ingivningsdag - Filing date **16.09.1977**

(23) Saapumispäivä - Ankomstdag - Reception date **16.09.1977**

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig - Available to the public **05.04.1978**

(43) Julkaisupäivä - Publiceringsdag - Publication date **12.06.2019**

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet - Priority

04.10.1976 AT 7357/76

(71) Hakija - Sökande - Applicant

**1 • Fischer Gesellschaft M.B.H.**, Griesgasse 10-11 Ried im Innkreis, Austria, ITÄVALTA, (AT)

(72) Keksijä - Uppfinnare - Inventor

**1 • Ferch, Rudolf**, Österreich, ITÄVALTA, (AT)

(74) Asiamies - Ombud - Agent

**Leitzinger Oy**, High Tech Center, Tammasaarenkatu 1, 00180 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning - Title of the invention

**Menetelmä suksien kuvioidun päällysteen valmistamiseksi ja päällysteellä varustettu suksi**

**Förfarande för framställning av mönsterbeläggning för skidor och skidor försedda med beläggning**

Fischer Gesellschaft m.b.H.  
Griesgasse 10-11  
A-4910 Ried im Innkreis  
ITÄVALTA

Menetelmä suksien kuviooidun päällysteen valmistamiseksi ja  
päällysteellä varustettu suksi. - Förfarande för framställning  
av mönsterbeläggning för skidor och skidor försedda med beläggning.

Tämä keksintö kohdistuu menetelmään suksien kuviooidun päällysteen  
valmistamiseksi.

Tunnetun menetelmän mukaan ehdotetaan halutun kuvioinnin aikaansaami-  
seksi, että erivärisiä mesitettyjä muovileikkeitä sijoitetaan tiiviis-  
ti peräkkäin suksen pituussuunnassa sen päälle ja liimataan alle ole-  
vaan kerrokseen.

Nämä leikkeet meistetään yksivärisistä, läpivärjättyistä kalvoista ja  
asetetaan puu-upotuksen tapaan mosaiikkimaisesti peräkkäin suksen ylä-  
pinnalle sekä yhdistetään siihen sopivimmin liimaamalla.

Tämän laatuiset sukset muodostuvat tavallisesti useista kerroksista,  
jolloin tavallisesti päällysteen alla on alumiinia ja terästä olevan  
levyn tai lasikuituvahvisteisen muovilaminaatin muodostama hyvin luja  
kerros.

Tämän keksinnön tarkoituksena on aikaansaada toimenpiteet, joilla voi-  
daan aikaansaada päällysteen ja sen alla olevan alustan välinen teho-  
kas liitos.

Keksinnön mukaan tämä saavutetaan menetelmällä, jolle on tunnusomais-  
ta se, että yksivärisistä, läpivärjätyistä leikkeistä muodostuvan  
päällysteen päälle, ennen sen suksen rungon tai päällysteen vastaan-  
ottavan suksen rungon kerroksen päälle sijoittamista, päällysteen  
kiinnitettävälle pinnalle sijoitetaan kiinnitystä edistävä välilevy.

Sopivimmin välilevy sijoitetaan yksinomaan leikkeiden puskukohtien  
päälle.

Tällöin on tarkoituksenmukaista käyttää välilevynä palmikointia, jona  
voi olla esimerkiksi myöskin verkko.

Välilevyn aineeksi on osoittautunut erittäin hyvin metallipunos tai  
-verkko.

Tämä metallipunos voidaan sijoittaa siten, että sopivimmin AB- muovina  
olevat valitun kokoomuksen omaavat leikkeet asetetaan näkyviin tule-  
valla puolellaan alustan päälle, minkä jälkeen punososat asetetaan  
leikkeiden puskukohtien päälle ja painetaan kuumalla männällä leikkei-  
den päälle, niin että niiden osittain sulamisen vaikutuksesta aikaan-  
saadaan niiden ja punosten välinen liitos. Tämän ansiosta muodostuu  
tietty hitsautuminen leikkeiden välillä, jolloin punos muodostaa sil-  
lan leikkeiden välille. Näin valmistettu mosaikkimainen päällyste  
voidaan liittää kestävästi suksen sungon tai sen yläkerroksen kanssa  
esimerkiksi liimalla, ilman että muodostuu mitään vaaraa siitä, että  
päällysteen yksittäisten leikkeiden päät tai kulmat voivat kohota  
myöskään suurella taivutusrasituksella.

Keksinnön mukaisella päällysteellä varustetun suksen eräs sovellutus-  
muoto on esitetty piirustuksessa, jossa

kuvio 1 esittää suksea päältä nähtynä ja

kuvio 2 esittää suuremmassa koossa alta nähtynä päällysteen kahta osaa.

Viitenumerolla 1 merkityssä suksessa on päällyste 2, jonka esillä ole-  
vassa tapauksessa muodostaa viisi osaa 2A - 2E, jotka vastareunoillaan  
tarttuvat sisäkkäin ja ovat meistetyt levyistä, nauhoista tai sen-  
tapaisista. Osien väliset puskusaumat voivat olla samanlaiset tai  
erilaiset. Yksinkertaisimmassa muodossaan puskusaumat kulkevat  
suoraviivaisesti tai viistosti hiihtosuuntaan nähden. Edullisimmalla  
tavalla puskusaumat on valittu kuitenkin siten, että päällysteen 2

peräkkäisten osien 2A - 2E reunat muodostavat sisäkkäiset tai toisiaan täydentävät osat.

Punososat on merkitty viitenumerolla 4 ja ne ulottuvat osien 2A - 2E toisiinsa liittyvien reunojen puskusaumojen 3 yli.

Luonnollisesti keksintöön voidaan tehdä erilaisia muutoksia. Niinpä esimerkiksi on mahdollista, että punososat, eivät kuten edellä on mainittu, ulotu osien puskukohtien yli, vaan ainaostaan niiden osalle.

Lisäksi on mahdollista valmistaa keksinnön mukaisella menetelmällä kalvoja, jotka soveltuvat sekä huoltokäyttöön että tuotantoon.

Ristikolla on kolme ratkaisevaa merkitystä:

- a) hyvä lämmönjohtokyky,
- b) hyvä hitsisaumojen lujuus ja
- c) puskukohtien ympärillä olevat alueet varmistetaan upottamalla ristikko myöskin valumista vastaan suksipuristimessa.

Patenttivaatimukset

1. Menetelmä suksien kuvioidun päällysteen valmistamiseksi, jolloin erivärisiä meistettyjä muovileikkeitä sijoitetaan tiiviisti peräkkäin suksen pituussuuntaan sen päälle ja liimataan alla olevaan kerrokseen, t u n n e t t u siitä, että yksivärisiä, läpivärjättyistä leikkeistä muodostuvan päällysteen päälle, ennen sen suksen rungon tai päällysteen vastaanottavan suksen rungon kerroksen päälle sijoittamista, päällysteen kiinnitettävälle pinnalle sijoitetaan kiinnitystä edistävää välilevy.
2. Patenttivaatimuksen 1 mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että välilevy sijoitetaan yksinomaan leikkeiden puskukohtien päälle.
3. Patenttivaatimuksen 1 mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että välilevynä käytetään punosta, jona on esimerkiksi verkko.
4. Jonkin patenttivaatimuksen 1-3 mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että välilevy on tehty metallilangoista.
5. Jonkin patenttivaatimuksen 1-4 mukainen menetelmä, t u n n e t t u siitä, että sopivimmin AB- muovia olevat, valitun kokoomuksen omaavat leikkeet asetetaan näkyväksi tulevalla sivullaan alustalle, minkä jälkeen punososat asetetaan leikkeiden puskukohtien päälle ja painetaan kuumalla männällä leikkeiden päälle.
6. Suksi, jossa on patenttivaatimuksen 1 mukaisella menetelmällä valmistettu päällyste, t u n n e t t u siitä, että päällyste muodostuu erilailla värjättyjen, toisiaan täydentävien muovikalvo-osien muodostamista peräkkäisistä leikkeistä, joiden vierekkäiset reunat pidetään yhdessä takasivulla reunoja limittävän ristikon välityksellä.
7. Patenttivaatimuksen 6 mukainen suksi, t u n n e t t u siitä, että ristikkona on hienosilmäinen metalliristikko.
8. Patenttivaatimuksen 6 mukainen suksi, t u n n e t t u siitä, että ristikko on hitsattu leikkeiden takasivuun.

## Patentkrav

1. Förfarande för framställning av mönsterbeläggning för skidor, varvid stansade plastbanor i olika färger placeras tätt efter varandra på skidan i dess längsriktning och limmes med det lägre skiktet, k ä n n e t e c k n a t därav, att på beläggningen av med en färg genomfärgade banor, före den placeras på skidans ram eller på skiktet av beläggningen mottagande skidas ram, på ytan, som fäster beläggningen, placeras en mellanskiva, som främjar fästningen.
2. Förfarandet enligt patentkravet 1, k ä n n e t e c k n a t därav, att mellanskivan placeras bara på banornas stumplatser.
3. Förfarandet enligt patentkravet 1, k ä n n e t e c k n a t därav, att som mellanskivan användes en snodd, som avser till exempel ett nät.
4. Förfarandet enligt något av patentkraven 1-3, k ä n n e t e c k n a t därav, att mellanskivan är gjord av metalltråder.
5. Förfarandet enligt något av patentkraven 1-4, k ä n n e t e c k n a t därav, att de vald sammansättning uppvisande banorna, bäst av AB-plast, placeras vid den sidan, som skall syns, på ett underlag, varefter snoddelarna placeras på banornas stumplatser och tryckes medels en het kolv på banorna.
6. Skida, som uppvisar beläggningen, vilken är framställd medels förfarandet enligt patentkravet 1, k ä n n e t e c k n a d därav, att beläggningen bildas av efter varandra placerade banor, vilka uppvisar olika färger och är bildade av varandra fullständiga plastmembrandelar, vilkas invida kanter hålles tillsammans medels korsverket, som överlappar kanterna vid den bakre sidan.
7. Skidan enligt patentkravet 6, k ä n n e t e c k n a d därav, att korsverket avser ett korsverk med fina maskor.
8. Skidan enligt patentkravet 6, k ä n n e t e c k n a d därav, att korsverket är svetsat i banornas bakre sida.

FIG. 1

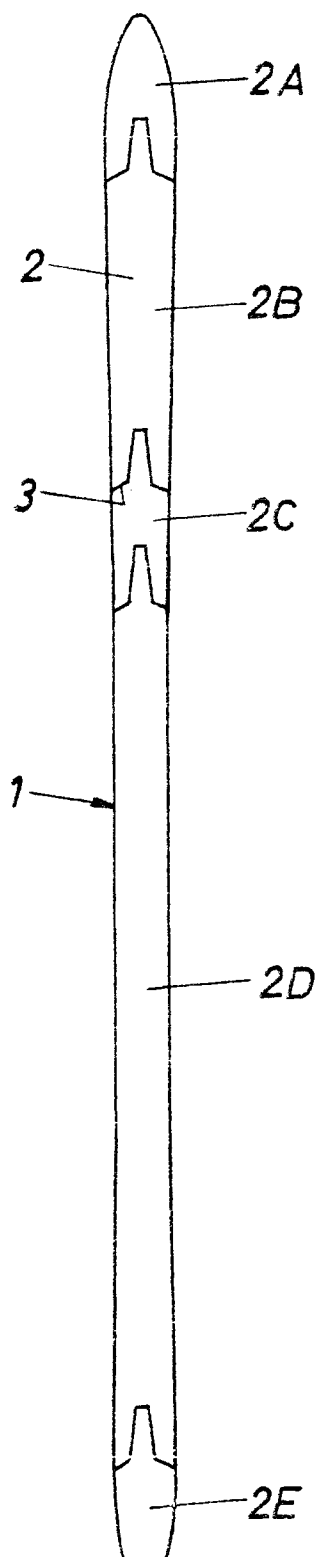
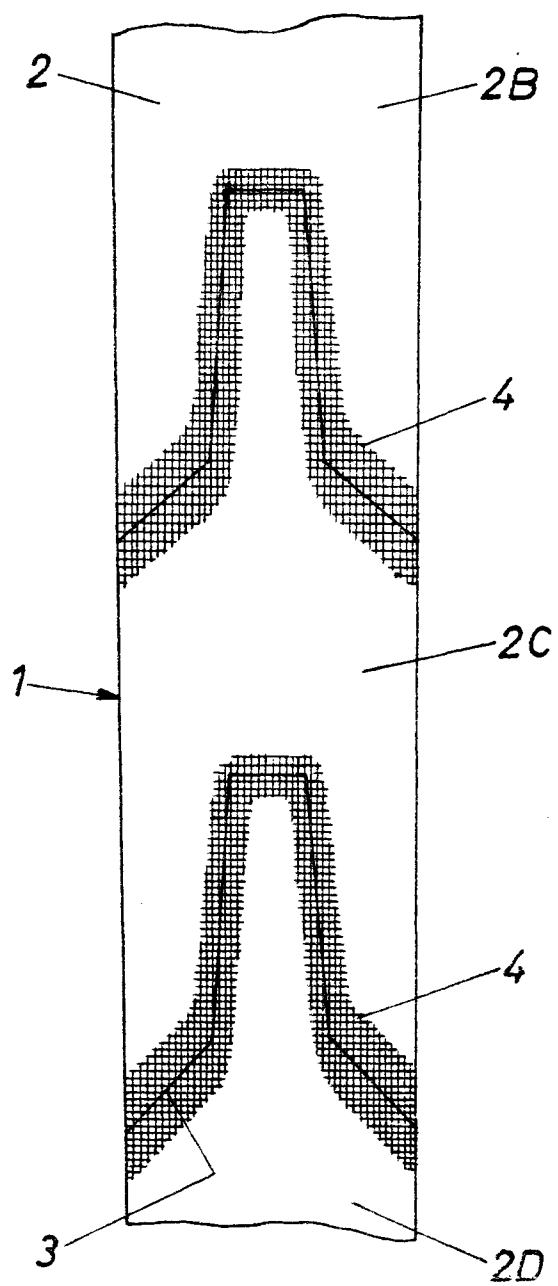


FIG. 2



Viitejulkaisuja - Anförda publikationer

Julkisia suomalaisia patenttihakemuksia: - Offentliga finska patentansökningar:

Hakemus-, kuulutus- ja patenttijulkaisuja: - Ansökningspublikationer, utläggnings- och patentskrifter:

Suomi - Finland \_\_\_\_\_  
 Iso-Britannia - Storbritannien \_\_\_\_\_  
 Norja - Norge \_\_\_\_\_  
 Ranska - Frankrike \_\_\_\_\_  
 Ruotsi - Sverige \_\_\_\_\_  
 Saksa - BRD - Tyskland H. 1917 III A63C 5/04 \_\_\_\_\_  
 Sveitsi - Schweiz \_\_\_\_\_  
 Tanska - Danmark \_\_\_\_\_  
 USA \_\_\_\_\_

Muita julkaisuja: - Andra publikationer:

Pat US 4140330 A63C 11/14  
 AT 348905 A63C 5/04

Merkitse hakemusjulkaisun (esim. saksal. Offenlegungsschrift) numeron eteen H ja vastaavasti kuulutus- ja patenttijulkaisun numeron eteen K ja P.