



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202525007 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 14

(21) 申请号 201220086891. 3

(22) 申请日 2012. 03. 09

(73) 专利权人 上海旺欣豆制品设备有限公司

地址 201305 上海市浦东新区三三公路
4633 号

(72) 发明人 谢剑峰

(51) Int. Cl.

A23C 20/02 (2006. 01)

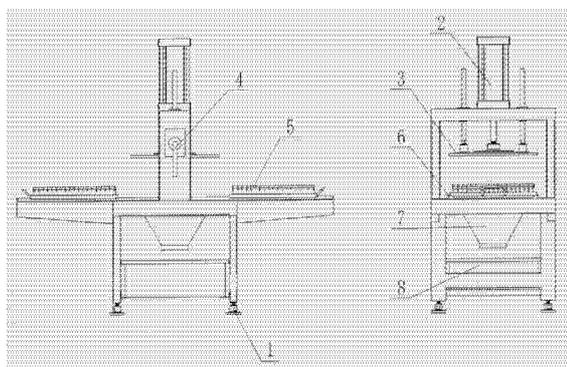
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

自动气压式豆腐干切块机

(57) 摘要

自动气压式豆腐干切块机。包括机架、升降机构、中压板、手转阀、切刀、导轨、落料斗、物料框在内的结构组成,其特征在於:整机安装在机架上,升降机构设在机架上方,升降机构侧面装着手转阀,下端连接中压板,机架台面上设有导轨,导轨上两端放置切刀,机架台面中间设有落料斗。与现有技术相比,克服了现有技术的缺陷,达到豆腐干切块均匀一致,降低了生产成本,实现了标准化生产,深受经销商和顾客的欢迎,从而避免了双方都很不愉快的事情经常发生,有利于社会的和谐。



1. 自动气压式豆腐干切块机,包括机架、升降机构、中压板、手转阀、切刀、导轨、落料斗、物料框在内的结构组成,其特征在于:整机安装在机架上,升降机构设在机架上方,升降机构侧面装着手转阀,下端连接中压板,机架台面上设有导轨,导轨上两端放置切刀,机架台面中间设有落料斗。

自动气压式豆腐干切块机

技术领域

[0001] 本实用新型自动气压式豆腐干切块机,涉及的是食品加工机械技术领域,特别涉及豆制品加工机械技术领域。

背景技术

[0002] 现在,市场上销售的豆腐干,生产中过程中的切块工序,一般采用的是横竖分段加工的工艺,切出的豆腐干宽度不一,生产效率相对较低,需要增加切块的人力才跟上生产的节奏,不仅增加了生产成本,无法实现标准化生产,同时又加大了检验的工作量;而现今的菜市场的销售商以块论价,造成顾客就会挑肥拣瘦,十分不卫生,其它顾客的意见很大,难免会发生争执,引得双方都很不愉快的事情经常发生。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述缺陷,设计一种升降机构连接中压板,致使中压板的下压,将豆干坯切成规格一致的自动气压式豆腐干切块机。其技术是这样实现的:包括机架、升降机构、中压板、手转阀、切刀、导轨、落料斗、物料框在内的结构组成,其特征在于:整机安装在机架上,升降机构设在机架上方,升降机构侧面装着手转阀,下端连接中压板,机架台面上设有导轨,导轨上两端放置切刀,机架台面中间设有落料斗。实施该技术后的明显优点和效果是:与现有技术相比,克服了现有技术的缺陷,达到豆腐干切块均匀一致,降低了生产成本,实现了标准化生产,深受经销商和顾客的欢迎,从而避免了双方都很不愉快的事情经常发生,有利于社会的和谐。

附图说明

[0004] 图1为本实用新型主视结构示意图;

[0005] 图2为本实用新型的侧视结构示意图;

[0006] 其中,1-机架、2-升降机构、3-中压板、4-手转阀、5-切刀、6-导轨、7-落料斗、8-物料框。

具体实施方式

[0007] 以下结合附图,对本实用新型作进一步描述:

[0008] 见附图1图2,整机安装在机架1上,升降机构2设在机架1上,升降机构2侧面装着手转阀4,下端连接中压板3,机架1台面上设有导轨6,导轨6上两端放置切刀5,机架1台面中间设有落料斗7,落料斗7下方是物料框8。

[0009] 见附图1图2,开启升降机构,把豆干坯放在切刀5上,推动切刀5在导轨6上带着豆干坯输入中压板3下,控制手转阀4使中压板3下压,整板豆干坯被压入切刀5内,将整板豆干坯被切成标准规格的豆干,豆干通过落料斗7自动滑入物料框8。整个工艺过程由右向左或左向右交替进行。

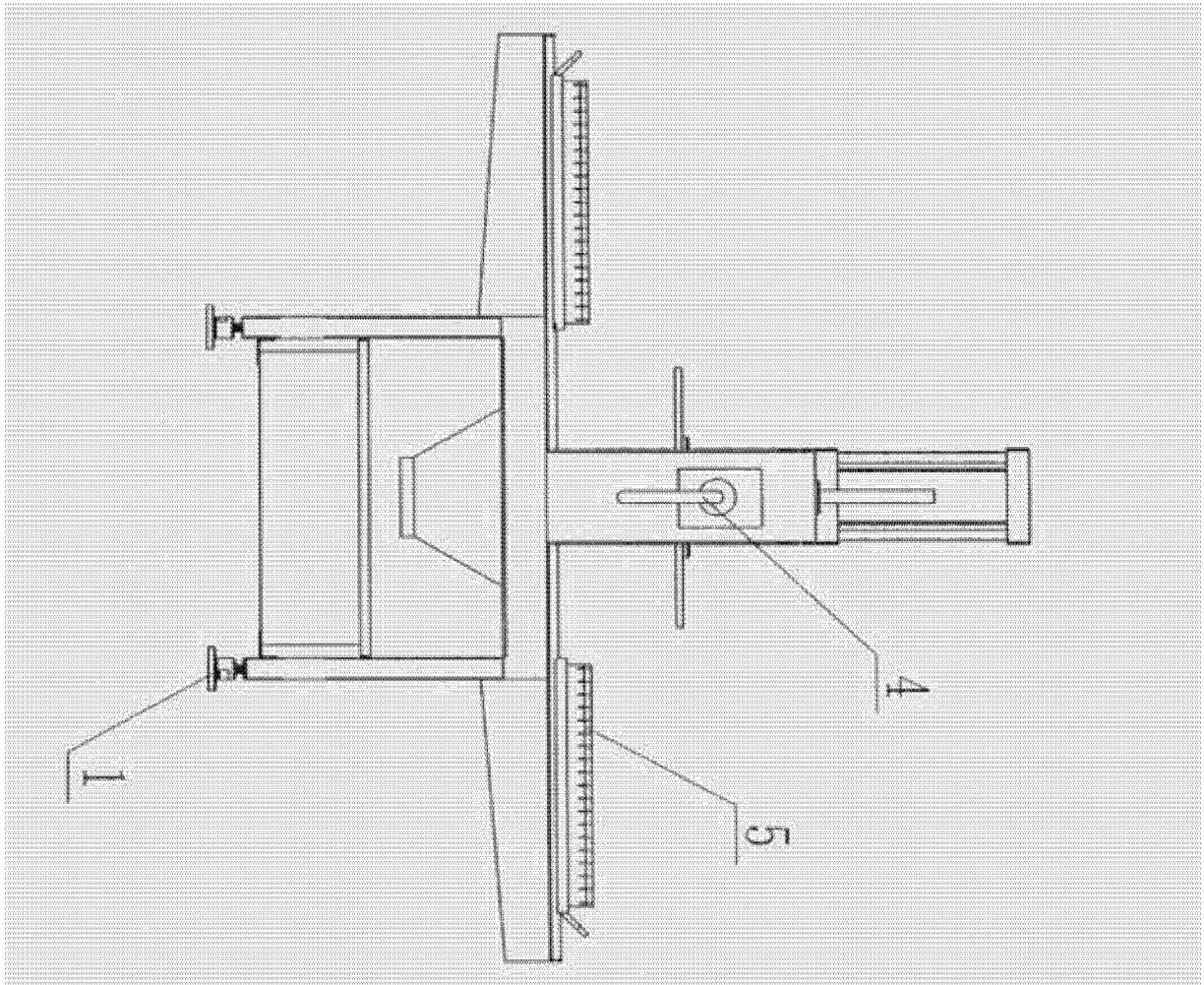


图 1

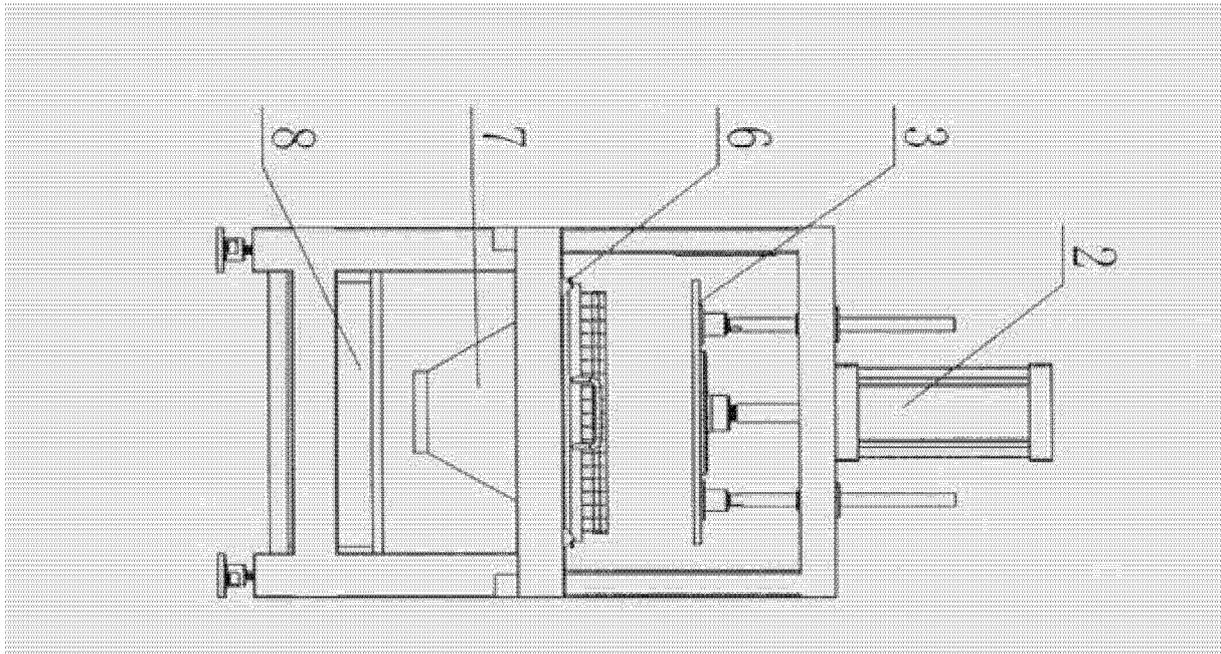


图 2