



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208814898 U

(45)授权公告日 2019.05.03

(21)申请号 201821565747.1

(22)申请日 2018.09.25

(73)专利权人 南江县万事康生物科技有限公司

地址 635600 四川省巴中市南江县东榆工业园区(华光村二社)

(72)发明人 陈映

(74)专利代理机构 成都佳划信知识产权代理有限公司 51266

代理人 余小丽

(51) Int. Cl.

C05F 1/00(2006.01)

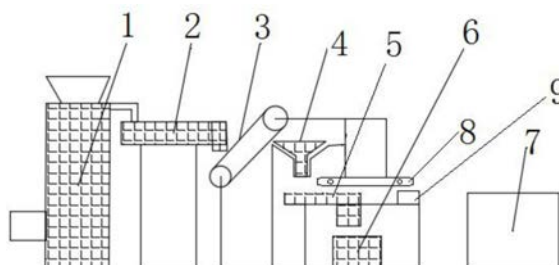
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种肉制品加工下脚料制肥装置

(57)摘要

本实用新型属于制肥装置技术领域,公开了一种肉制品加工下脚料制肥装置,设置有热风炉,热风炉的物料输出端通过管道与回转式干燥机的输入端连通,回转式干燥机的输出端通过架体支撑有斗式提升机,斗式提升机右端出料口下端通过架体固定设置有料斗,料斗下端通过架体支撑有振动输送机,料斗右端通过支撑架固定有磁吸式传送带,磁吸式传送带右端下侧通过支架固定有回收箱,振动输送机的出料口下端安装有破碎机,破碎机的输出端通过管道连通储料仓。本实用新型设置有热风炉和回转式干燥机,能对下脚料进行有效烘干,防止污染气体的排出,通过破碎将肉制品加工下脚料转化为有机肥料,废物利用,环保卫生。



1. 一种肉制品加工下脚料制肥装置,其特征在于,所述肉制品加工下脚料制肥装置设置有:

热风炉;

热风炉的物料输出端通过管道与回转式干燥机的输入端连通,回转式干燥机的输出端通过架体支撑有斗式提升机,斗式提升机右端出料口下端通过架体固定设置有料斗,料斗下端通过架体支撑有振动输送机,料斗右端通过支撑架固定有磁吸式传送带,磁吸式传送带右端下侧通过支架固定有回收箱,振动输送机的出料口下端安装有破碎机,破碎机的输出端通过管道连通储料仓。

2. 如权利要求1所述肉制品加工下脚料制肥装置,其特征在于,磁吸式传送带内部下端通过螺栓固定有电磁铁,电磁铁位于传送带内部右端,电磁铁与外部电源连接。

3. 如权利要求1所述肉制品加工下脚料制肥装置,其特征在于,热风炉顶部设有漏斗形进料口,下部左测开设有进风口。

4. 如权利要求1所述肉制品加工下脚料制肥装置,其特征在于,料斗上端开口处通过合页活动安装有密封盖。

一种肉制品加工下脚料制肥装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于制肥装置技术领域,尤其涉及一种肉制品加工下脚料制肥装置。

背景技术

[0002] 目前,随着肉制品加工工厂的增加,肉类食品加工厂加工肉类产生的下脚料很多,一些企业只重视肉制品,而忽视对同时产生的下脚料的综合利用,一些用肉制品下脚料制肥的设备容易产生排出污染性气体,污染环境。

[0003] 综上所述,现有技术存在的问题是:

[0004] 现有的制肥装置简单,工艺不完备,容易产生污染气体,污染环境且收益率低。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的问题,本实用新型提供了一种肉制品加工下脚料制肥装置。

[0006] 本实用新型是这样实现的,一种肉制品加工下脚料制肥装置设置有:

[0007] 热风炉;

[0008] 热风炉的物料输出端通过管道与回转式干燥机的输入端连通,回转式干燥机的输出端通过架体支撑有斗式提升机,斗式提升机右端出料口下端通过架体固定设置有料斗,料斗下端通过架体支撑有振动输送机,料斗右端通过支撑架固定有磁吸式传送带,磁吸式传送带右端下侧通过支架固定有回收箱,振动输送机的出料口下端安装有破碎机,破碎机的输出端通过管道连通储料仓。

[0009] 进一步,磁吸式传送带内部下端通过螺栓固定有电磁铁,电磁铁位于传送带内部右端,电磁铁与外部电源连接。

[0010] 进一步,热风炉顶部设有漏斗形进料口,下部左测开设有进风口。

[0011] 进一步,料斗上端开口处通过合页活动安装有密封盖。

[0012] 本实用新型的优点及积极效果为:本实用新型设置有热风炉和回转式干燥机,能对下脚料进行有效烘干,防止污染气体的排出,通过破碎将肉制品加工下脚料转化为有机肥料,废物利用,环保卫生。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型实施例提供的肉制品加工下脚料制肥装置结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型实施例提供的电磁铁结构示意图;

[0015] 图中:1、热风炉;2、回转式干燥机;3、斗式提升机;4、料斗;5、振动输送机;6、破碎机;7、储料仓;8、磁吸式传送带;9、回收箱;10、电磁铁。

具体实施方式

[0016] 为能进一步了解本实用新型的发明内容、特点及功效,兹例举以下实施例,并配合附图详细说明如下。

[0017] 下面结合附图对本实用新型的结构作详细的描述。

[0018] 如图1和图2所示,本实用新型实施例提供的肉制品加工下脚料制肥装置包括:热风炉1、回转式干燥机2、斗式提升机3、料斗4、振动输送机5、破碎机6、储料仓7、磁吸式传送带8、回收箱9、电磁铁10。

[0019] 热风炉1的物料输出端通过管道与回转式干燥机2的输入端连通,回转式干燥机2的输出端通过架体支撑有斗式提升机3,斗式提升机3右端出料口下端通过架体固定设置有料斗4,料斗4下端通过架体支撑有振动输送机5,料斗4右端通过支撑架固定有磁吸式传送带8,磁吸式传送带8右端下侧通过支架固定有回收箱9,振动输送机5的出料口下端安装有破碎机6,破碎机6的输出端通过管道连通储料仓7。磁吸式传送带8内部下端通过螺栓固定有电磁铁10,电磁铁10位于传送带内部右端,电磁铁10与外部电源连接。

[0020] 进一步,热风炉1顶部设有漏斗形进料口,下部左测开设有进风口。

[0021] 进一步,料斗4上端开口处通过合页活动安装有密封盖。

[0022] 本实用新型在使用时,将肉制品下脚料通过热风炉1顶部进料口进行填料,通过传送管道送入回转式干燥机2内,再由回转式干燥机2出料口进到斗式提升机3的提升斗内,斗式提升机3最右端的提升斗将物料倒入料斗4内,料斗4下端落入振动输送机5内,振动输送机5通过振动将物料输送到破碎机6,经破碎机6破碎后,最后装袋放入储料仓7存储。

[0023] 在振动输送过程中,上侧的磁吸式传送带8内部的电磁铁10通电产生磁力,将掺杂在物料内的铁质杂质进行吸附剔除,吸附在磁吸式传送带8下表面的铁质杂质在磁吸式传送带8的带动下向右移动,由于电磁铁10固定在磁吸式传送带8的内部左端,当铁质杂质在到达磁吸式传送带8右端时,磁力消失,铁质杂质下落落入回收箱9内。

[0024] 以上所述仅是对本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所做的任何简单修改,等同变化与修饰,均属于本实用新型技术方案的范围。

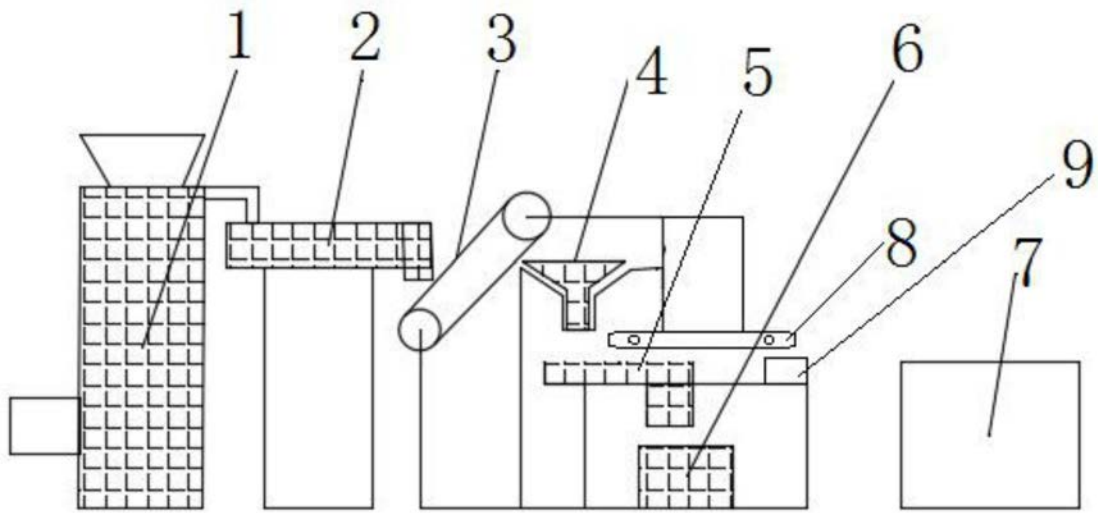


图1

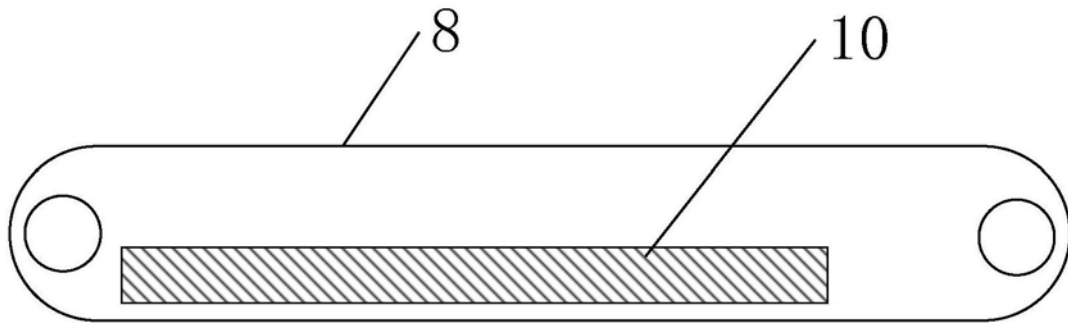


图2