

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е
И З О Б Р Е Т Е Н И Я
К П А Т Е Н Т У

(11) 736886

(61) Дополнительный к патенту —

(22) Заявлено 30.01.74 (21) 1994071/25-06

с присоединением заявки № 1994072/25-06

(23) Приоритет — (32) 31.01.73

(31) P23045923 и P2304505.8 (33) ФРГ

Опубликовано 25.05.80. Бюллетень № 19

Дата опубликования описания 30.05.80

(51) М. Кл.²
F 16 J 15/06

F 02 F 11/00

(53) УДК 621.432-
224:62-762.4
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Иностранцы
Фридрих Штехер, Иозеф Фаекас, Паул Иерен и Мартин Морсбах
(ФРГ)

(71) Заявитель

Иностранная фирма
«Гэтцеверке, Фридрих Гэтце АГ.»
(ФРГ)

(54) ПРОКЛАДКА

1

Изобретение относится к машиностроению, а именно к уплотнению головки блока цилиндров двигателя внутреннего сгорания.

Известны прокладки для головки блока цилиндров двигателя внутреннего сгорания, содержащие пластину из мягкого материала, например асбеста, армированную металлическими проставками и выполненную с отверстиями для камеры сгорания, охлаждающей воды и масла, металлические обкладки на кромках пластин вокруг отверстия для камеры сгорания и накладки на ее торцах вокруг отверстий для охлаждающей воды и масла со слоем покрытия на обкладках и накладках и пропиточным средством в порах мягкого материала [1].

Известные прокладки имеют недостаточную плотность и жесткость по поперечному сечению, в особенности по своей поверхности.

Целью изобретения является повышение плотности прокладки в поперечном сечении.

Достигается это тем, что слой покрытия и пропиточное средство состоит из одного и того же органо-химического полимеризованного материала, например пластмассы, причем пропиточное средство занимает часть

2

объема пор мягкого материала и распространено до металлических обкладок камеры сгорания.

На чертеже изображена прокладка для головки блока цилиндров в разрезе.

Прокладка состоит из мягкого материала, например пластины из асбестового волокна 1, армированной металлическими проставками 2, и содержит вокруг отверстия 3 для камеры сгорания на кромках пластины 1 металлические обкладки 4 V-образного поперечного сечения. В прокладке выполнены отверстия 5 для охлаждающей воды и масла, вокруг которых на торцах пластины 1 имеются металлические накладки 6.

На металлические обкладки 4 и накладки 6 нанесено покрытие 7. Пластина 1 пропитана пропиточным средством, состоящим из органо-химического полимеризованного материала, например пластмассы. Покрытие 7 состоит из того же материала, что и пропиточное средство, и распространено в зонах до металлических обкладок камеры сгорания и накладок вокруг отверстий для воды и масла.

Пропиточное средство занимает часть объема пор мягкого материала, примерно две трети пластины 1.

Такое выполнение прокладки позволяет повысить ее плотность в поперечном сечении, что улучшает качество уплотнения соединяемых узлов и деталей, а также увеличить срок ее службы, и упростить изготовление прокладки ввиду того, что пропитывающее средство и слой покрытия могут быть нанесены за одну рабочую операцию.

Формула изобретения

1. Прокладка, преимущественно для головки блока цилиндров двигателя внутреннего сгорания, содержащая пластину из мягкого материала, например асбеста, армированную металлическими проставками и выполненную с отверстиями для камеры сгорания, охлаждающей воды и масла, металлические обкладки на кромках пластин

вокруг отверстия для камеры сгорания и накладки на ее торцах вокруг отверстий для охлаждающей воды и масла со слоем покрытия на обкладках и накладках и пропиточным средством в порах мягкого материала, отличающаяся тем, что, с целью повышения плотности в поперечном сечении, слой покрытия и пропиточное средство состоят из одного и того же органико-химического полимеризованного материала, например пластмассы.

2. Прокладка по п. 1, отличающаяся тем, что пропиточное средство занимает часть объема пор мягкого материала.

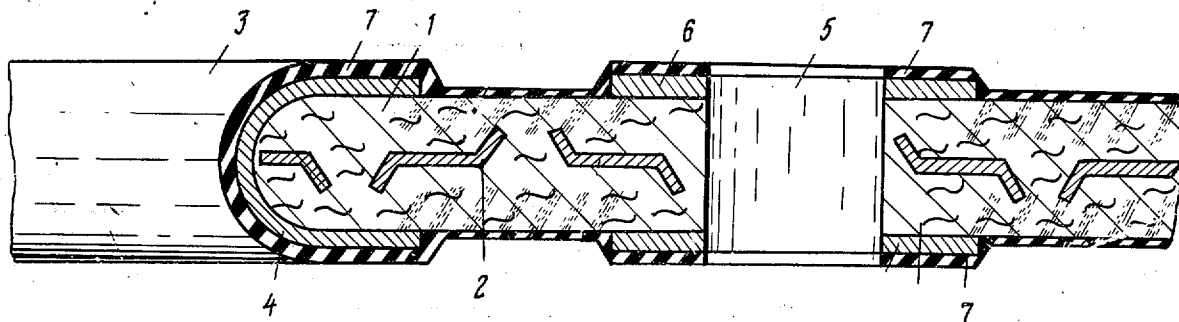
3. Прокладка по пп. 1 и 2, отличающаяся тем, что пропиточное средство распространено до металлических обкладок камеры сгорания.

Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Патент ФРГ № 1072032,

кл. 47 f 22/10, 1967 (прототип).



Редактор М. Рогова
Заказ 2472/50

Составитель В. Ткаченко
Техред К. Шуфрич
Тираж 1095

Корректор Г. Назарова
Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент» г. Ужгород, ул. Проектная, 4