



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212711743 U

(45) 授权公告日 2021.03.16

(21) 申请号 202021075995.5

(22) 申请日 2020.06.11

(73) 专利权人 广东厦鼎新材料科技有限公司
地址 511500 广东省清远市清远高新技术
产业开发区创业一路6号A2栋三层301
号

(72) 发明人 李勇

(74) 专利代理机构 广州高炬知识产权代理有限
公司 44376

代理人 董博

(51) Int. Cl.

B65G 65/40 (2006.01)

B65G 53/24 (2006.01)

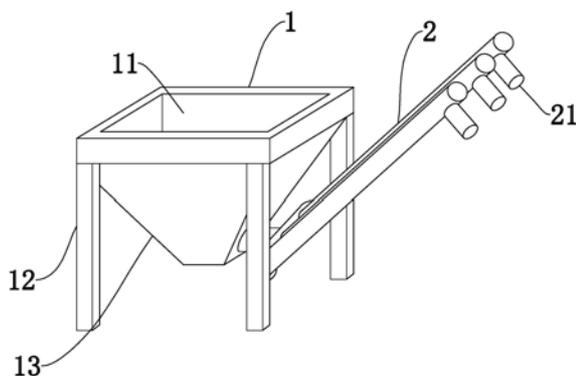
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种生产高分子涂料用自动送料机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种生产高分子涂料用自动送料机,涉及送料机设备技术领域,其技术方案要点是:包括保护壳,所述保护壳的内部固定安装有漏斗,所述漏斗的一侧固定安装有主送料管道,所述主送料管道的一侧焊接有多接口管道,所述多接口管道的前端与两侧固定安装有送料管道,通过多接口管道能够对原料的输送进行分端,进而对不同的原料输入至不同的送料管道内部,通过送料管道能够对原料进行输送,同时送料管道设置有三个,能够有效的对不同类别的原料进行输送。



1. 一种生产高分子涂料用自动送料机,包括保护壳(1),所述保护壳(1)的内部固定安装有漏斗(13),其特征在于:所述漏斗(13)的一侧固定安装有主送料管道(22),所述主送料管道(22)的一侧焊接有多接口管道(25),所述多接口管道(25)的前端与两侧固定安装有送料管道(2)。

2. 根据权利要求1所述的一种生产高分子涂料用自动送料机,其特征在于:所述多接口管道(25)的内部活动连接有两个对称设置的电动阀门(23),所述多接口管道(25)的顶部固定安装有显示屏(27),所述显示屏(27)与所述电动阀门(23)连接。

3. 根据权利要求2所述的一种生产高分子涂料用自动送料机,其特征在于:所述显示屏(27)的一侧连接有导线(24),所述导线(24)与电源插座连接。

4. 根据权利要求1所述的一种生产高分子涂料用自动送料机,其特征在于:所述送料管道(2)的下方固定安装有真空泵(26),所述送料管道(2)的上方一侧连通有出料口(21)。

5. 根据权利要求1所述的一种生产高分子涂料用自动送料机,其特征在于:所述漏斗(13)的顶部开设有放料口(11),所述漏斗(13)的内部固定安装有斜度板(131),所述斜度板(131)的一侧与所述主送料管道(22)连接。

6. 根据权利要求1所述的一种生产高分子涂料用自动送料机,其特征在于:所述保护壳(1)的底部四周固定安装有支架(12)。

一种生产高分子涂料用自动送料机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及送料机设备技术领域,特别涉及一种生产高分子涂料用自动送料机。

背景技术

[0002] 提升机是一种固定装置的机械输送设备,主要适用于粉状、颗粒状及小块物料连续提升及送料,可广泛应用于各种规模的饲料厂、面粉厂、米厂、油厂、淀粉厂以及粮库、港口码头等的散装物料的提升送料,该类送料提升设备具有输送量大,提升高度高,运行平稳可靠,寿命长显著优点。

[0003] 但是现有的生产高分子涂料用自动送料机,在进行送料均采用单一的管道来对不同的原料进行输送,进而会使一部分的原料混合,进而对生产后的效率产生一定的影响。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于:解决现有的生产高分子涂料用自动送料机,在进行送料均采用单一的管道来对不同的原料进行输送,进而会使一部分的原料混合,进而对生产后的效率产生一定的影响。

[0005] 上述技术目的是通过以下技术方案实现的,一种生产高分子涂料用自动送料机,包括保护壳,所述保护壳的内部固定安装有漏斗,所述漏斗的一侧固定安装有主送料管道,所述主送料管道的一侧焊接有多接口管道,所述多接口管道的前端与两侧固定安装有送料管道。

[0006] 通过上述技术方案,通过多接口管道能够对原料的输送进行分端,进而对不同的原料输入至不同的送料管道内部,通过送料管道能够对原料进行输送,同时送料管道设置有三个,能够有效的对不同类别的原料进行输送。

[0007] 优选的,所述多接口管道的内部活动连接有两个对称设置的电动阀门,所述多接口管道的顶部固定安装有显示屏,所述显示屏与所述电动阀门连接。

[0008] 通过上述技术方案,通过电动阀门能够对送料管道进行阻隔,进而对需要进行使用的送料管道进行连通,通过显示屏能够对电动阀门的工作状态和滑动方向进行控制,保证阻隔工作的进行。

[0009] 优选的,所述显示屏的一侧连接有导线,所述导线与电源插座连接。

[0010] 通过上述技术方案,通过将导线与电源插座进行结出,能够为显示屏和电动阀门进行供电。

[0011] 优选的,所述送料管道的下方固定安装有真空泵,所述送料管道的上方一侧连通有出料口。

[0012] 通过上述技术方案,通过真空泵能够对送料管道内部的原料进行推动,进而使原料通过出料口进行排出,进而保证输送工作的进行。

[0013] 优选的,所述漏斗的顶部开设有放料口,所述漏斗的内部固定安装有斜度板,所述

斜度板的一侧与所述主送料管道连接。

[0014] 通过上述技术方案,通过放料口能够对原料进行放置,进而保证原料输送工作的进行。

[0015] 优选的,所述保护壳的底部四周固定安装有支架。

[0016] 通过上述技术方案,通过支架能够给起到对漏斗和保护壳支撑的作用。

[0017] 综上本实用新型具有以下技术效果:

[0018] 通过电热块能够在通电的状态下产生热量,同时产生的热量会进入至导热板内部,进而传递至搅拌桶内部,并对内部的原料进行加热,进而增加原料搅拌混合的速率,同时温度传感器能够对搅拌桶内部的温度进行监测,并传输至显示屏内部,进而能够对搅拌桶内部的温度实时监控,通过转动温度调节键能够对电热块输出的温度进行控制,同时刻度值能够对调节后的温度进行观察。

附图说明

[0019] 图1为实施例一种生产高分子涂料用自动送料机的整体结构示意图;

[0020] 图2为实施例一种生产高分子涂料用自动送料机的多接口管道前视剖面结构示意图;

[0021] 图3为实施例一种生产高分子涂料用自动送料机的多接口管道顶视结构示意图;

[0022] 图4为实施例一种生产高分子涂料用自动送料机的漏斗内部结构示意图;

[0023] 附图标记:1、保护壳;11、放料口;12、支架;13、漏斗;131、斜度板;2、送料管道;21、出料口;22、主送料管道;23、电动阀门;24、导线;25、多接口管道;26、真空泵;27、显示屏。

具体实施方式

[0024] 实施例

[0025] 如图1-4所示,一种生产高分子涂料用自动送料机,包括保护壳1,保护壳1的内部固定安装有漏斗13,漏斗13的一侧固定安装有主送料管道222,主送料管道222的一侧焊接有多接口管道25,多接口管道25的前端与两侧固定安装有送料管道2,多接口管道25的内部活动连接有两个对称设置的电动阀门23,多接口管道25的顶部固定安装有显示屏27,显示屏27与电动阀门23连接,显示屏27的一侧连接有导线24,导线24与电源插座连接,送料管道2的下方固定安装有真空泵26,送料管道2的上方一侧连通有出料口21,漏斗13的顶部开设有放料口11,漏斗13的内部固定安装有斜度板131,斜度板131的一侧与主送料管道222连接,保护壳1的底部四周固定安装有支架12。

[0026] 在对原料进行输送时,取出原料通过放料口11注入至漏斗13内部,同时原料会通过斜度板131进入至主送料管道222内部,进而通过输多接口管道25流入至送料管道2内部,同时对真空泵26会进行启动,进而使真空泵26来对送料管道2内部的原料进行推动,进而通过出料口21进行排出。

[0027] 在本实施中,在需要对不同的原料进行输送时,通过显示屏27来控制电动阀门23来进行滑动,进而使需要进行使用的送料管道2进行镂空,进而保证输送工作的进行。

[0028] 在本实施例中,送料管道2设置有三个,进而能够对三种不同的原料进行同步输送,能够有效的减少在输送上所使用的收集,增加生产的效率。

[0029] 综上所述,首先在对原料进行输送时,取出原料通过放料口11注入至漏斗13内部,同时原料会通过斜度板131进入至主送料管道222内部,进而通过输多接口管道25流入至送料管道2内部,同时对真空泵26会进行启动,进而使真空泵26来对送料管道2内部的原料进行推动,进而通过出料口21进行排出,在需要对不同的原料进行输送时,通过显示屏27来控制电动阀门23来进行滑动,进而使需要进行使用的送料管道2进行镂空,进而保证输送工作的进行。

[0030] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

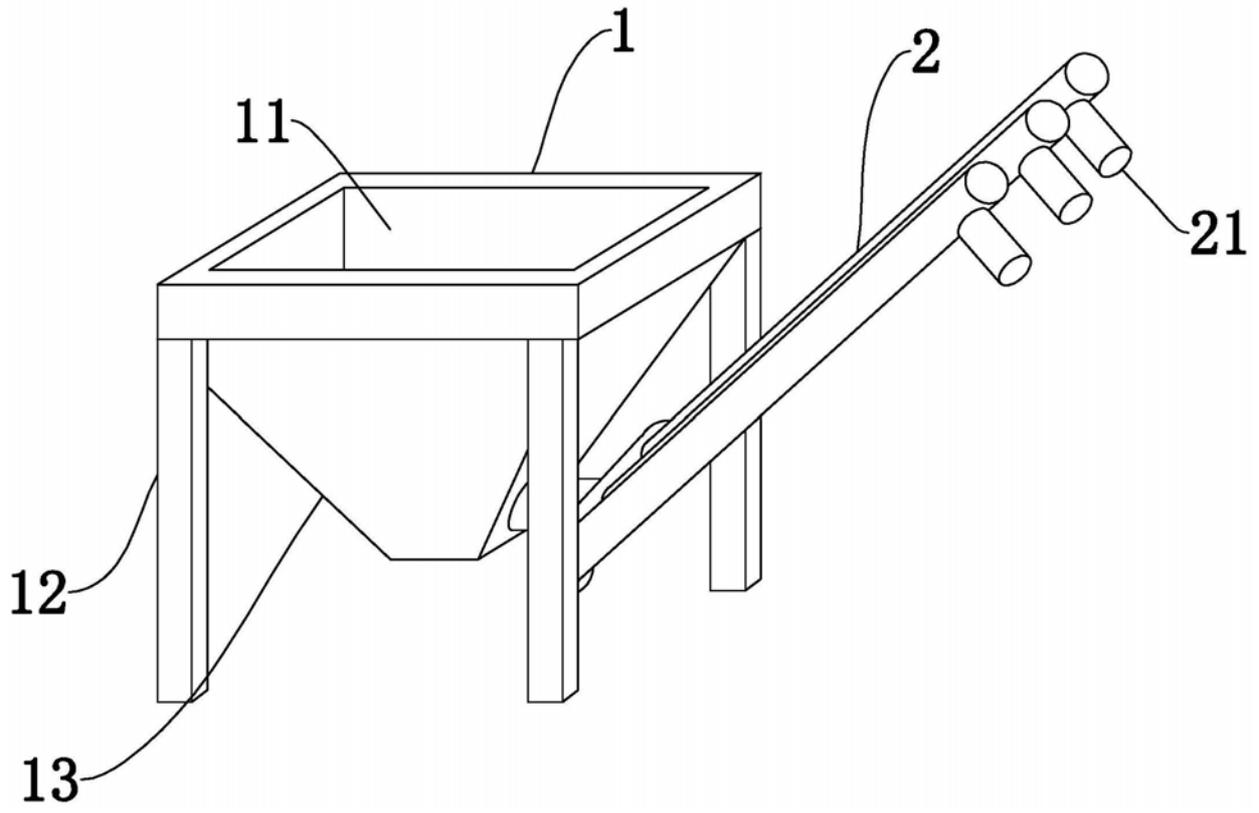


图1

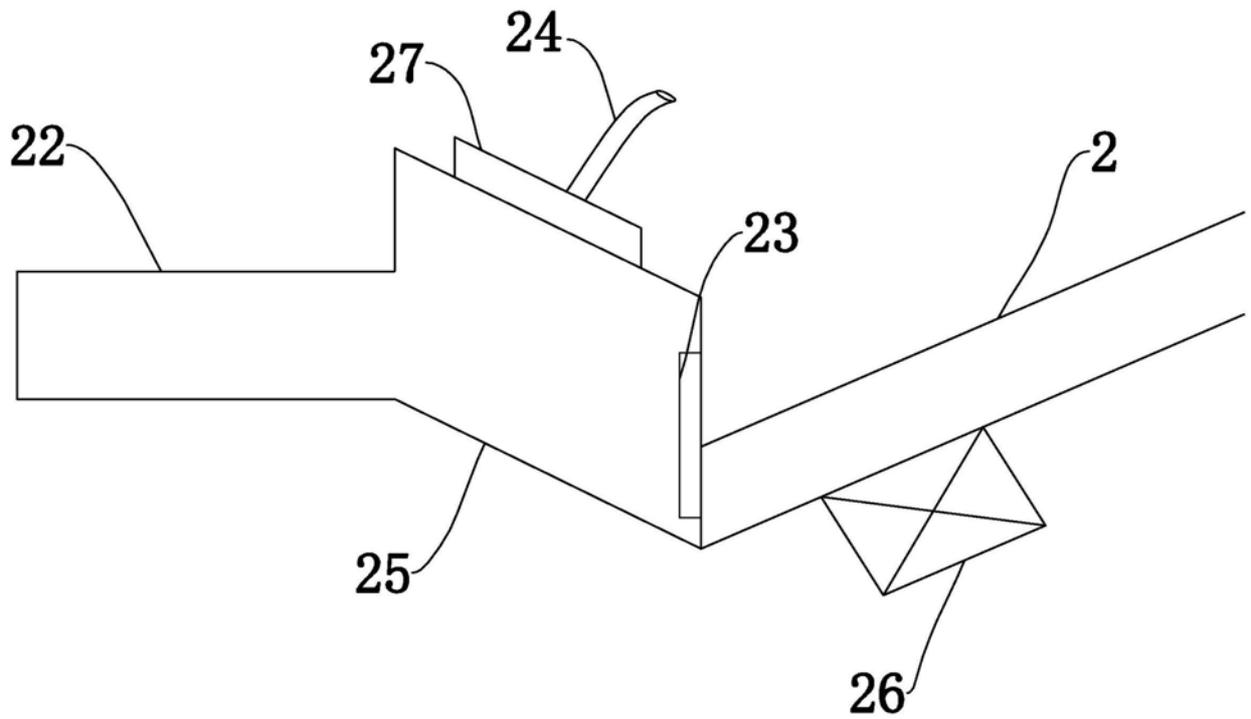


图2

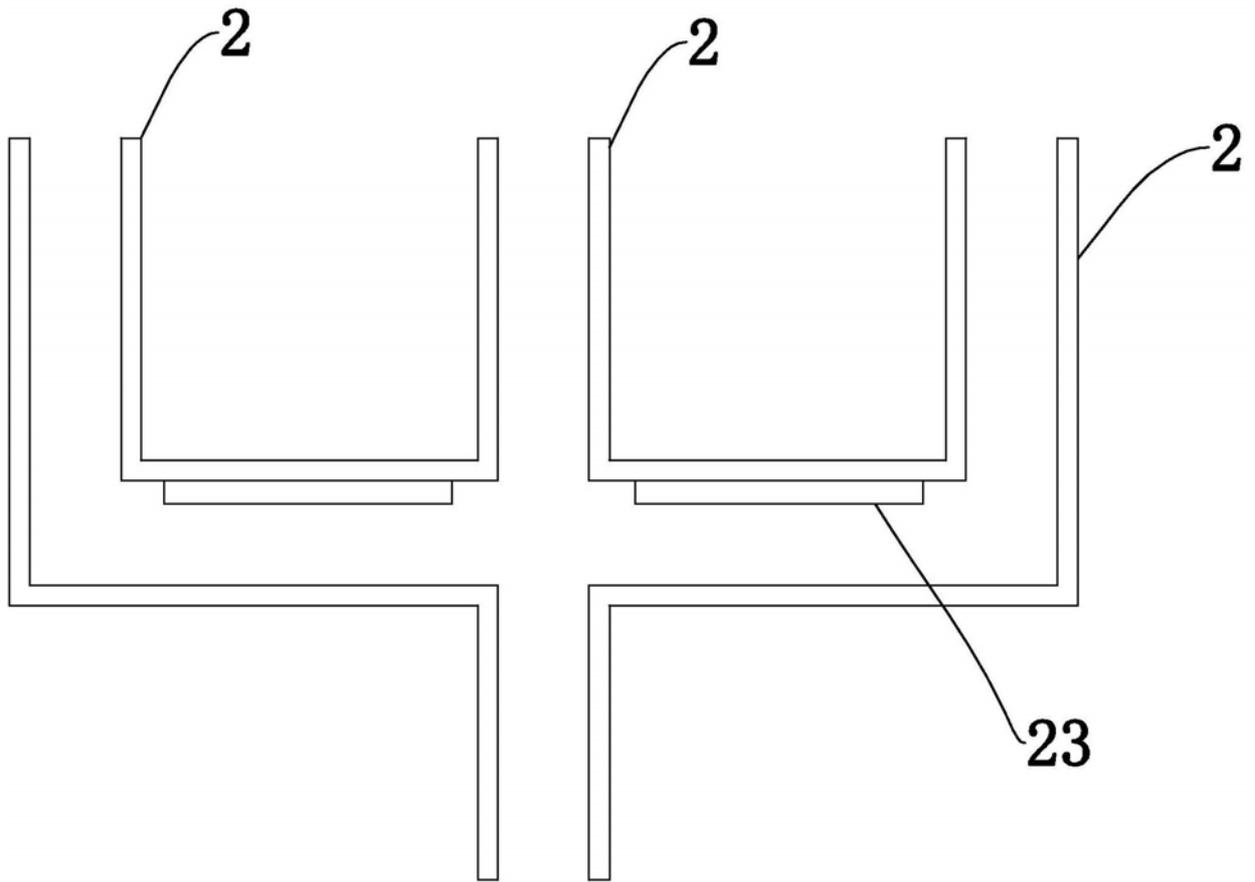


图3

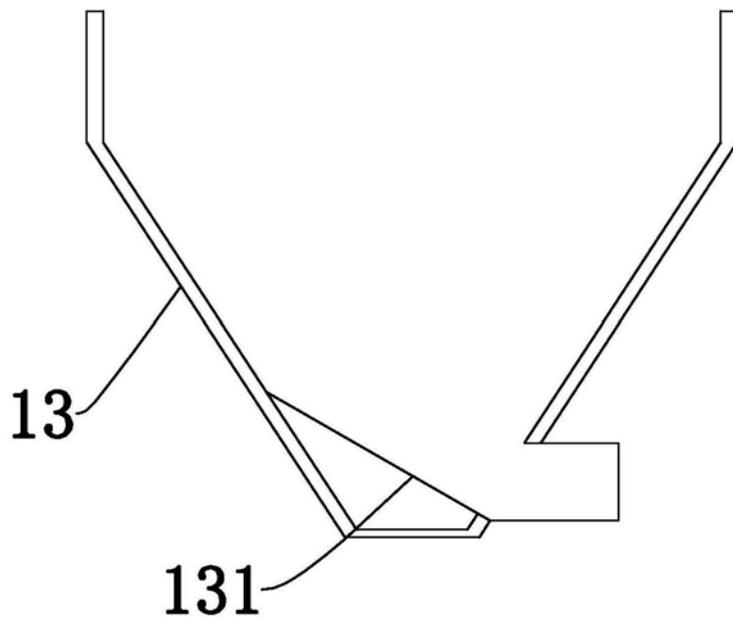


图4