



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr ———

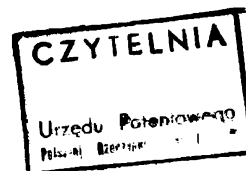
Int. Cl.³ E04H 1/00
E04B 1/343

Zgłoszono: 83 09 30 (P. 243994)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 84 07 30

Opis patentowy opublikowano: 1987 02 28



Twórca wynalazku: Ryszard Kosmala

Uprawniony z patentu tymczasowego: Zakład Naprawczy Mechanizacji Rolnictwa,
Resko (Polska)

Budynek składany z kabin segmentowych

Przedmiotem wynalazku jest budynek składany z kabin segmentowych, który może być przeznaczony na biuro budowy, pomieszczenia mieszkalne, socjalne i tym podobne.

Znana jest z opisu patentowego polskiego nr 102210 kabina kontenerowa, której konstrukcję stanowią cztery identyczne płyty ścienne oraz płyta dachowa i podłogowa. Konstrukcja każdej płyty ściennej stanowi prostokątna rama stalowa z ceownika wypełniona izolacją termiczną. Od strony wewnętrznej kabiny do ram stalowych płyt ściennych mocuje się płyty drewnopochodne laminowane, natomiast od strony zewnętrznej mocuje się blachy trapezowe. Płyta podłogowa i dachowa może mieć konstrukcję ramową identyczną jak ściany. Istotną cechą konstrukcji jest łączenie płyt ściennych w narożach przy pomocy blach poprzecznych, łączących przylegające do siebie blachy ścienne. Do blach tych zamocowane są również kątowniki narożne usytuowane pionowo. Budynek składany z segmentów, przedstawiony w polskim opisie patentowym nr 98985 ma ramową konstrukcję segmentów, którą stanowią dwie podłużne ramy połączone trwale poziomymi belkami, natomiast poszczególne segmenty budynku łączone są wzajemnie poprzez dociskanie do siebie górnych i dolnych rygli sąsiednich ram za pomocą zamka nakładanego w dowolnym miejscu. Poszczególne elementy konstrukcji segmentu są wykonane z ceowych profili, zamkniętych przyspawanymi płaskownikami do których montuje się obudowę.

Budynek składany według wynalazku zbudowany jest z kabin segmentowych, które mogą być łączone pionowo i poziomo. Każda kabina segmentowa zbudowana jest z prostokątnej ramy podłogi wykonanej z ceownika, w której na rogach, oraz w środkowych częściach dłuższych boków wykonane są kwadratowe otwory, w które wstawione są i zamocowane pionowe stalowe słupy. Na stalowych słupach wspiera się prostokątna rama dachu wykonana z ceownika, w której na rogach oraz w środkowych częściach dłuższych boków wykonane są kwadratowe otwory współosiowe ze stalowymi słupami. Między pionowymi stalowymi słupami oraz ramą dachu i podłogi zamocowane są ściany, których prostokątne ramy wykonane są z krawędziaków. Górna krawędź ściany mocowana jest do dachu przy pomocy blachy ocynkowanej, której zagięta ku dołowi krawędź stanowi okapik i zachodzi na blachę trapezową ściany. Dolna krawędź ściany z krawędziakiem wchodzi w gniazdo ramy podłogi utworzone z koryta ceownika podłogi. Wewnętrzne pionowe krawędzie ścian, dłuższych boków kabiny łączone są od wewnątrz mostkiem osłonowym ściany, zaś od zewnątrz zabezpieczone fartuchem osłonowym.

Tak zbudowane kabiny łączy się z sobą obojętnie jakimi bokami przy pomocy łącznika dachowego i łącznika podłogowego. Łącznik dachowy w postaci ceownika ma wewnątrz, po środku przyspawany na całej długości płaskownik tworząc w przekroju poprzecznym kształt dużej litery E. Łącznik dachowy nałożony jest swoimi ramionami na ceowniki dachowe, łączonych ze sobą kabin. Od wewnątrz zaś połączenie to zabezpieczone jest mostkiem osłonowym sufitu.

Łącznik podłogowy wyposażony jest w ceownik z przedłużonymi ramionami, które wchodzi w koryta ceowników podłogowych łączonych ze sobą kabin. Połączenia ścian jak również dachów i podłóg są zabezpieczone uszczelkami. Przy łączeniu pionowym kabin, elementami łączącymi są wsporniki wchodzące w otwory stalowych słupów kabiny parterowej i piętrowej.

Taka konstrukcja kabin segmentowych charakteryzuje się lekkością konstrukcji, łatwym ich łączeniem dowolnymi bokami w budynek poziomy jak również piętrowy. Ponadto dzięki wyposażeniu kabin we wsporniki przytwierdzone do ramy podłogi mogą być montowane na podwoziu.

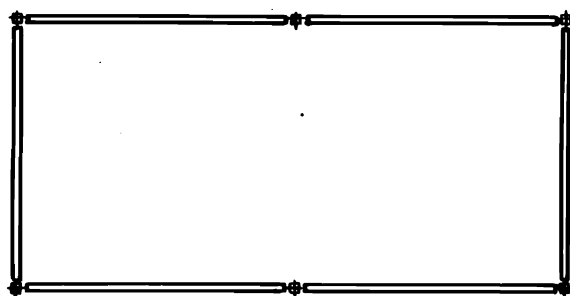
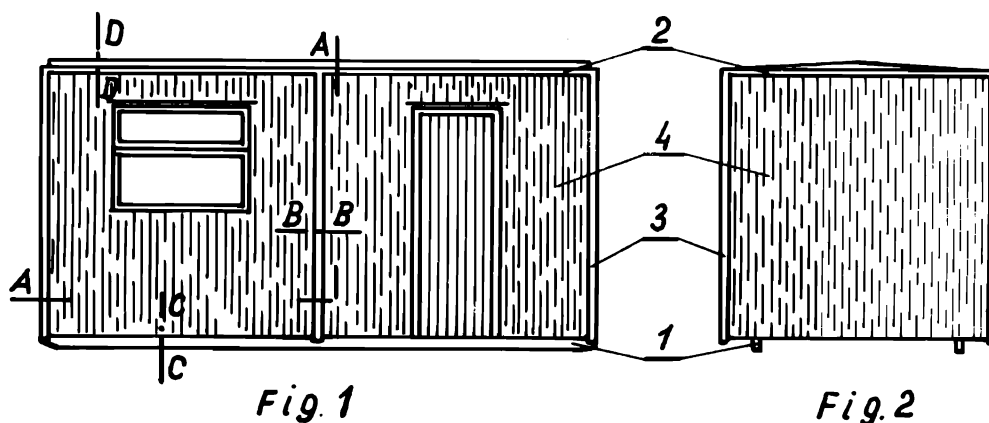
Przedmiot wynalazku uwidoczniony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 i 2 przedstawia kabinę segmentową w widoku z przodu i z boku z zaznaczonymi miejscami przekrojów, fig. 3—przekrój kabiny wzdłuż płaszczyzny A-A, fig. 4—przekrój wzdłuż płaszczyzny B-B połączenia ścian, fig. 5—przekrój wzdłuż płaszczyzny D-D miejsca połączenia dachu ze ścianą, fig. 6—przekrój wzdłuż płaszczyzny C-C miejsca połączenia ściany z podłogą, fig. 7— widok z góry połączonych poziomo czterech kabin w budynek z zaznaczonymi miejscami przekrojów, fig. 8 — przekrój poprzeczny szczegółu „a” łączenia elementów zewnętrznych sąsiednich kabin, fig. 9 — przekrój wzdłuż płaszczyzny E-E miejsca łączenia podłóg sąsiednich kabin.

Kabina segmentowa zbudowana jest z prostokątnej ramy podłogi 1 wykonanej z ceownika, w której na rogach, oraz w środkowych częściach dłuższych boków wykonane są kwadratowe otwory do ustawienia i zamocowania pionowo, stalowych słupów 3. Na stalowych słupach 3 wspiera się prostokątna rama dachu 2 wykonana z ceownika stanowiącego równocześnie rynnę ściekową. W ramie dachu 2 na rogach oraz w środkowej części dłuższych boków wykonane są kwadratowe otwory współosiowe ze stalowymi słupami. Pomiedzy pionowymi stalowymi słupami 3 oraz ramą podłogi 1 i ramą dachu 2 zamocowane są jednakowe ściany 4, których prostokątne ramy wykonane są z krawędziaków 8 z tarcicy. Górna krawędź ściany 4 mocowana jest do dachu prz pomocy blachy ocynkowanej, której zagięta ku dołowi krawędź stanowi okapik 9 i zachodzi na blachę trapezową 10 ściany 4. Dolna krawędź ściany 4 zaopatrzona w krawędziak 8 wchodzi w gniazdo ramy podłogi 1 utworzone z koryta ceownika podłogi 11. Wewnętrzne, pionowe krawędzie ścian 4 dłuższych boków kabiny, łączone są od jej wewnętrznej strony mostkiem osłonowym ściany 7, zaś od zewnątrz zabezpieczone fartuchem osłonowym 9a. Ściana 4 kabiny biorąc od zewnątrz zbudowana jest z następujących warstw: aluminiowa blacha trapezowa 10, płyta paździerzowa, styropian oraz sklejka. Szkielet ściany 4 stanowi rama prostokątna wykonana z krawędziaka 8 z tarcicy. Dach kabiny biorąc od zewnątrz zbudowany jest z następujących warstw: blacha ocynkowana przechodząca w okapik 9, płyta paździerzowa, styropian oraz sklejka i listwa podsufitowa. Podłogę biorąc od wewnątrz stanowią warstwy: wykładzina podłogowa płyta paździerzowa, płyta pilśniowa, płyta paździerzowa oraz blacha aluminiowa. Podłoga jest umocowana do ramy podłogi 1 śrubami. Elementami łączącymi warstwy ścian 4, sufitu i podłogi są gwoździe i wkręty. Łączenie poziome kilku kabin w budynek, obojętnie którymi bokami kabin wykonane jest przy pomocy łącznika dachowego 14 i łącznika podłogowego 6. Łącznik dachowy 14 w postaci ceownika ma wewnątrz pośrodku przyspawany na całej długości płaskownik tworząc w przekroju poprzecznym kształt dużej litery E. Łącznik dachowy 14 nałożony jest na ceowniki dachów 12, sąsiadujących z sobą kabin. Od wewnątrz zaś połączenie to zabezpieczone jest mostkiem osłonowym sufitu 15. Łącznik podłogowy 6 wyposażony jest w ceownik z przedłużonymi ramionami, które wchodzi w koryta ceownika podłogi 11, sąsiadujących z sobą kabin. Połączenia dachów, ścian 4 i podłóg są zabezpieczone uszczelkami 13. Przy połączeniu pionowym kabin, elementami łączącymi są wsporniki wchodzące w otwory stalowych słupów 3 kabiny parterowej i piętrowej.

Zastrzeżenie patentowe

Budynek składany z kabin segmentowych, w których do mocowania dolnych krawędzi ścian zawiera odwrócony korytem do góry ceownik, stanowiący prostokątną ramę podłogi, **znamiennym** tym, że w ramie podłogi (1), na jej rogach oraz w środkowych częściach dłuższych boków wykonane

są kwadratowe otwory, w których wstawione są i zamocowane pionowo stalowe słupy (3), na których wspiera się prostokątna rama dachu (2) z ceownika, w której na rogach oraz w środkowych częściach dłuższych boków wykonane są kwadratowe otwory współosiowe ze stalowymi słupami (3), zaś między stalowymi słupami (3) oraz ramą dachu (2) i ramą podłogi (1) zamocowane są ściany (4), których prostokątne ramy stanowią krawędziaki (8), przy czym górne krawędzie ścian (4) zamocowane są do dachu przy pomocy blachy, której zagięte ku dołowi krawędzie stanowią okapik (9), zaś dolne krawędzie ścian (4) z krawędziakiem (8) wchodzi w gniazdo ramy podłogi (1), natomiast wewnętrzne pionowe krawędzie ścian (4) dłuższych boków kabiny połączone są od wewnątrz mostkiem osłonowym ściany (7), zaś od zewnątrz zabezpieczone fartuchem osłonowym (9a) z blachy, przy czym łącznik dachowy (14) w postaci ceownika ma wewnątrz po środku przyspawany na całej długości płaskownik tworzący w przekroju poprzecznym kształt dużej litery E i jest nałożony swoimi ramionami na ceowniki dachowe (12) łączonych ze sobą kabin, zaś od wewnątrz połączenie to zabezpieczone jest mostkiem osłonowym sufitu (15), natomiast łącznik podłogowy (6) wyposażony jest w ceownik z przedłużonymi ramionami, które wchodzi w koryta ceowników podłogowych (11) łączonych ze sobą kabin, a przyłączeniu pionowym kabin, elementami łączącymi są wsporniki wchodzące w otwory stalowych słupów (3) kabiny parterowej i piętarowej.



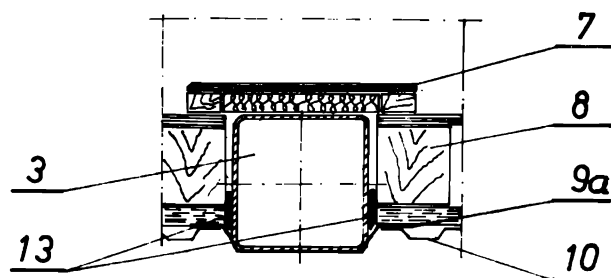


Fig. 4

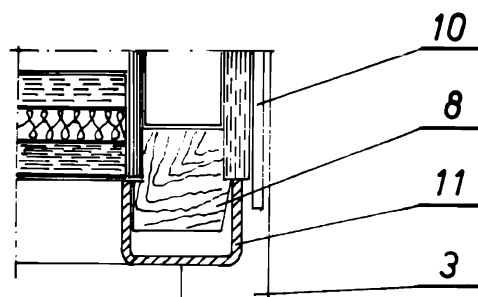


Fig. 6

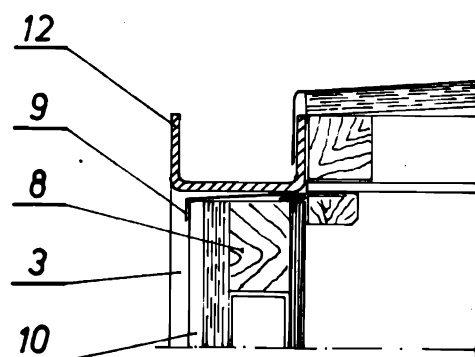


Fig. 5

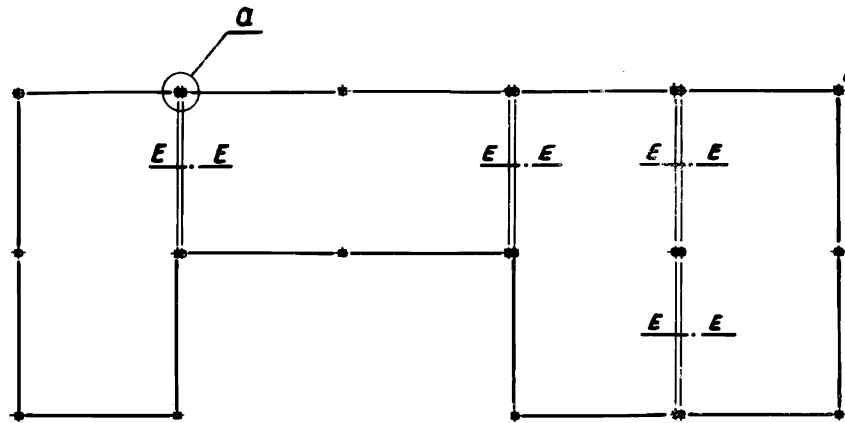


Fig. 7

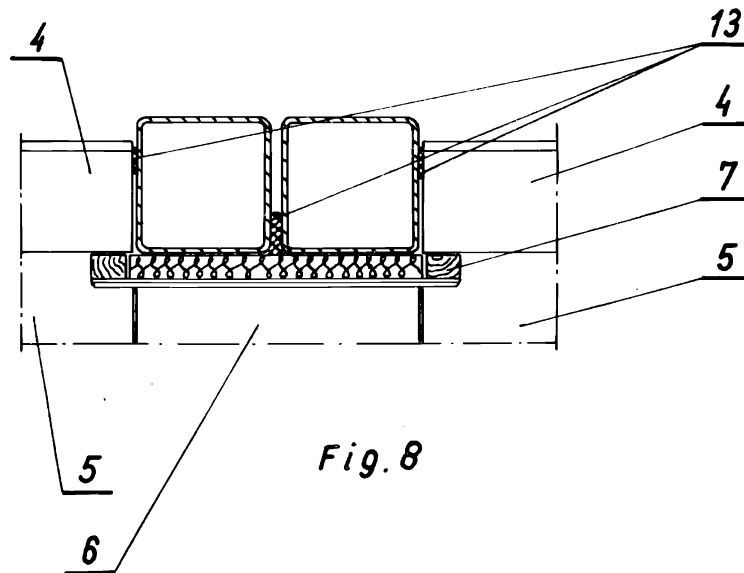


Fig. 8

