

Warszawa, 7 października 1937 r.

URZĄD PATENTOWY



B 65 d 7/36

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 25330.

Kl. 81 c, 6.

Bohdan Rzeszotarski
(Katowice, Polska).

**Beczka blaszana do materiałów sypkich, zwłaszcza cementu
i przyrząd do otwierania jej.**

Zgłoszono 22 lipca 1935 r.

Udzielono 13 sierpnia 1937 r.

Przewóz różnych materiałów sypkich, przede wszystkim zaś cementu, skutecznia się dotychczas w beczkach drewnianych lub w workach papierowych, które to opakowania posiadają duże wady. Beczek zaś żelaznych nie stosowano dotychczas, gdyż odpowiednie beczki żelazne nie były znane.

Ani dotychczasowe opakowania blaszane, ani też znane beczki żelazne nie nadawały się do przewozu cementu. Bębnow zaś blaszanych, używanych do przewozu np. karbidu, nie można napełniać szybko i opróżniać, a gdyby nawet były one zaopatrzone w odpowiednie zamknięcia, to kosztowałyby zbyt drogo, gdyż wskutek małej sztywności już po krótkim czasie były-

by nieodpowiednie do dalszego użytku. Beczki drewniane, stosowane do przewozu cementu, nie są dostatecznie szczelne, co nie jest dogodnym ze względu na to, że wilgoć może łatwo dostać się do wnętrza beczki, a powtórę podczas przewozu mogą powstać duże straty cementu. Przytem beczkę drewnianą można użyć raz tylko, wskutek czego marnuje się dużo drzewa i pracy, włożonej w wykonanie beczki.

Wreszcie beczki żelazne lub skrzynie o trwalszej budowie, niż bębny blaszane, nie nadawały się do przewozu tak taniego materiału sypkiego, jakim jest cement, ze względu na wysokie koszty przewozu powrotnego z powodu dużej objętości beczki opróżnionej w stosunku do jej wagi.

Wynalazek niniejszy ma na celu usunięcie wymienionych niedogodności. Polega on na tym, że beczka składa się z dwóch połówek, połączonych ze sobą w płaszczyźnie, prostopadłej do osi beczki, a ukształtowanych w taki sposób, że po rozebraniu beczki obie połówki można wsunąć jedną w drugą. Obie połówki posiadają ścianki falowane wzdłuż tworzących powierzchni obrotowej, lub też w płaszczyznach prostopadłych do osi beczki, w celu uzyskania sztywności ścianki.

Na rysunku uwidocznił przykład wykonania beczki oraz przyrządu do jej otwierania według wynalazku. Fig. 1 przedstawia beczkę w przekroju podłużnym, a częściowo w widoku, fig. 2 — przyrząd do zdejmowania denka z beczki.

Beczka składa się z dwóch połówek 1 i 2, z których każda posiada po jednej stronie otwór o większej średnicy niż po drugiej stronie, przyczem obie połówki składa się temi otworami większymi ku sobie, a na otworach mniejszych osadza się denko 3 i 4.

W celu usztywnienia ścianek obu połówek wykonywa się na ściankach bądź fale podłużne, t. j. skierowane równolegle do tworzącej, bądź fale poprzeczne. Postać samych połówek umożliwia wkładanie jednej połówki w drugą, np. podczas gromadzenia lub przewozu samych beczek.

Denko 3 jest zwykle połączone z połówką 2 beczki przez zagięcie brzegu tego denka na odpowiednio ukształtowany brzeg połówki 2.

Denko 4 natomiast, posiadające zasadniczo postać wklęsłą do wnętrza, lub też falowaną w kształcie pierścieni współśrodkowych, jest zaopatrzone w brzeg, zagięty nazewnątrz i uszczelniony względem zagiętego brzegu połówki 1 bądź zapomocą taśmy gumowej 6a, bądź też przy pomocy pierścienia gumowego 6.

Przy zdejmowaniu denka 4 w celu otwarcia beczki należy oczywiście wygiąć

wklęsłą część jego tak, aby denko spłaszczyło się, wskutek czego zewnętrzne zagięcie brzegu denka oddala się od zagiętego brzegu połówki 1 tak dalece, że denko 4 można zdjąć. Do tego celu może służyć np. przyrząd, przedstawiony na fig. 2. Sworzeń nagwintowany 11 jest zaopatrzone na górnym końcu w kółko 13, a na dolnym w haczyk 9, założony przechylnie na sworzniu 11, obracany w nakrętce 10, opierającej się o denko zapomocą przechylnych nóżek 12, 12', 12''.

Przyrząd ten przy otwieraniu beczki ustawia się na denku 4 w taki sposób, że nóżki 12, 12', 12'' opierają się na zewnętrznym obwodzie denka 4, a haczyk 9 zaczepia o uszko 5, umieszczone w środku denka 4. Obracając kółko ręczne 13, ciągnie się uszko 5 z tak znaczną siłą, że powstaje wygięcie denka 4 nazewnątrz, czyli zmniejszenie jego wklęsłości, co jest połączone z oddaleniem się zewnętrznego brzegu denka od brzegu połówki 1 do tego stopnia, iż denko 4 można zdjąć swobodnie.

Brzeży większych otworów obu połówek 1 i 2 beczki są ukształtowane cylindrycznie. W celu ułatwienia wsuwania jednego brzegu na drugi, brzeg wewnętrzny może być zaopatrzone w nacięcia 8, równoległe do podłużnej osi beczki. Brzeg ten może być również zaopatrzone w zgrubienie 14, wpadające (po wsunięciu połówki 1 na połówkę 2) w odpowiedni rowek w połówce 2, wskutek czego połączenie obu połówek będzie bardziej szczelne i uniemożliwi wysunięcie się połówki 2 z połówki 1.

W celu niezawodnego połączenia obu połówek na brzeg zewnętrzny nakłada się ściśle przylegającą obręcz 7, lub też ściąga się ten brzeg drutem.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Beczka blaszana do materiałów sypkich, zwłaszcza cementu, znamionna tem, że składa się z dwóch połówek (1 i 2),

połączonych ze sobą w płaszczyźnie prostopadłej do osi beczki, a ukształtowanych w taki sposób, iż po rozebraniu można je wsunąć jedną w drugą.

2. Beczka według zastrz. 1, znamien-
na tem, że połówki (1 i 2) w celu usztywnienia ich posiadają ścianki, falowane wzdłuż tworzących powierzchni obrotowej, lub też w płaszczyznach prostopadłych do osi beczki (fig. 1).

3. Beczka według zastrz. 1 i 2, znamien-
na tem, że posiada denka (3 i 4), wklęsłe do wnętrza lub falowane w postaci pierścieni współśrodkowych, brzeg zaś zewnętrzny denka (4) jest zagięty i dociśnięty do brzegu połówki (1), przyczem uszczelnienie między temi brzegami stanowi taśma (6a) lub pierścień gumowy (6).

4. Beczka według zastrz. 1 — 3, znamien-
na tem, że połówki (1 i 2) są zaopatrzone na szerszych końcach w brzegi u-

kształtowane cylindrycznie, umieszczone jeden w drugim, i połączone obręczą (7) lub ściągnięte drutem.

5. Beczka według zastrz. 4, znamien-
na tem, że brzeg zewnętrzny (np. połówki 1) posiada wcięcia (8), równoległe do osi, oraz zgrubienie (14), umieszczone w odpowiednim rowku połówki (2).

6. Przyrząd do otwierania beczki według zastrz. 1 — 5, znamien-
ny tem, że składa się z nagwintowanego sworznia (11), zaopatrzonego w haczyk (9), oraz z nakrętki (10), opartej nóżkami (12, 12', 12'') na obwodzie denka, w celu pociągania za uszko (5), umieszczone w środku denka (4), i zmniejszenia wskutek tego wklęsłości denka.

Bohdan Rzeszotarski.
Zastępca: Inż. W. Suchowiak,
rzecznik patentowy.

FIG. 1.

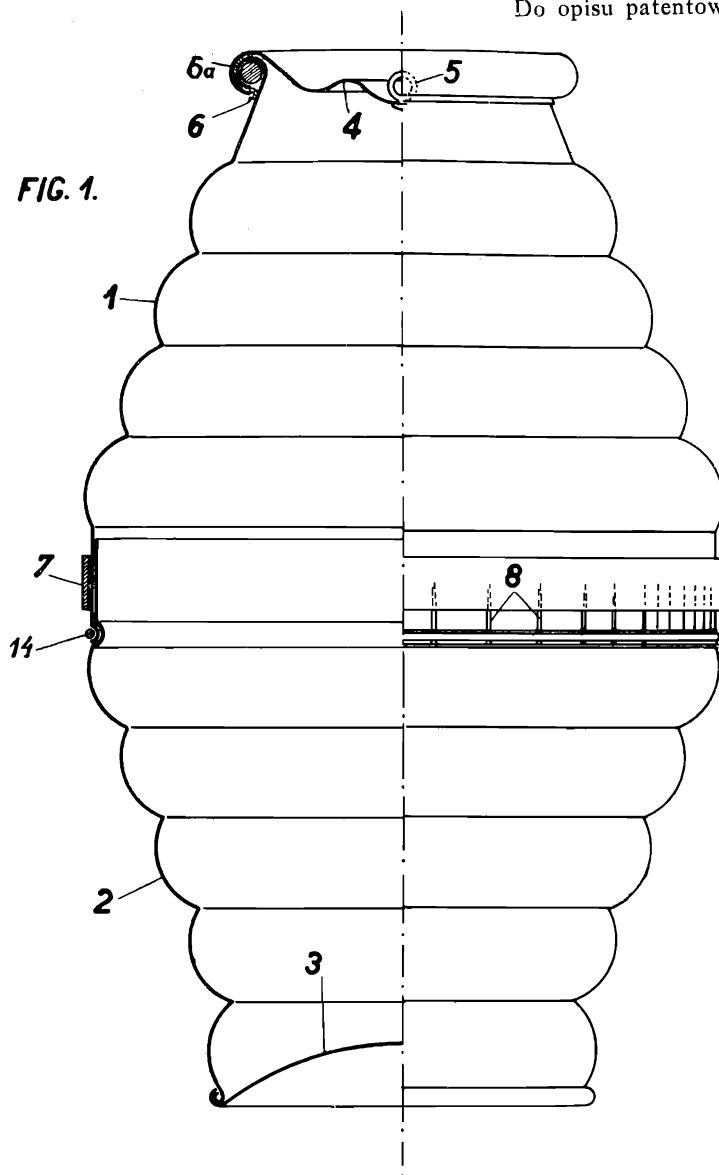


FIG. 2.

