(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205152556 U
(45)授权公告日 2016.04.13

(21)申请号 201520911425.8

(22)申请日 2015.11.16

(73)专利权人 江苏国泰宝马制衣有限公司
地址 215552 江苏省苏州市常熟市辛庄镇张桥西环路58号

(72)发明人 翁勤维 顾建峰

(51)Int.Cl.
D05B 35/06(2006.01)

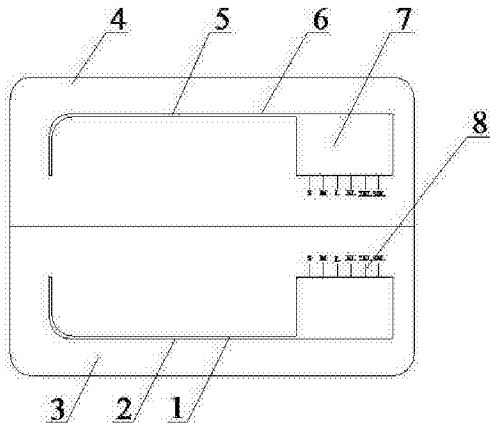
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种通用型门襟模板

(57)摘要

本实用新型涉及服装技术领域，具体涉及一种通用型门襟模板。包括上调节模板、下调节模板及相互连接并且可开合的上模板和下模板，所述上模板和下模板通过胶布柔性连接，所述上模板和下模板上分别设有与门襟外形轮廓形状相同的上轮廓线和下轮廓线，所述上轮廓线与下轮廓线的一边分别设有与面料缝合处相匹配的上导槽和下导槽，所述上导槽与下导槽相匹配，所述上下导槽的尾端部分皆被一长方形通槽覆盖，所述通槽上并与上下轮廓线走向垂直的一侧设有门襟尺码刻度线。本实用新型能够满足各种门襟尺码的缝制作业，使用方便，通用性强，较现有技术，极大地提高了作业效率，节约了制作模板的使用材料，降低了生产成本。



CN 205152556 U

1.一种通用型门襟模板，其特征在于：包括上调节模板(12)、下调节模板(10)及相互连接并且可开合的上模板(4)和下模板(3)，所述上模板(4)和下模板(3)通过胶布柔性连接，所述上模板(4)和下模板(3)上分别设有与门襟外形轮廓形状相同的上轮廓线(6)和下轮廓线(2)，所述上轮廓线(6)与下轮廓线(2)的一边分别设有与面料缝合处相匹配的上导槽(5)和下导槽(1)，所述上导槽(5)与下导槽(1)相匹配，所述上下导槽的尾端部分皆被一长方形通槽(7)覆盖，所述通槽(7)上并与上下轮廓线走向垂直的一侧设有门襟尺码刻度线(8)，所述上下调节模板上分别设有与上下导槽尾端相匹配的上调节导槽(12)和下调节导槽(9)，所述上下调节导槽的尾端皆设有一指针(13)，所述上导槽(5)与上调节导槽(12)及下导槽(1)与下调节导槽(9)分别相互配合可以得到不同门襟尺码所对应的面料缝合导槽。

2.根据权利要求1所述的通用型门襟模板，其特征在于：所述上模板(4)、下模板(3)、上调节模板(11)及下调节模板(10)皆采用透明的亚克力板制成。

一种通用型门襟模板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装技术领域，具体涉及一种通用型门襟模板。

背景技术

[0002] 门襟是指衣服或裤子、裙子朝前开襟或开缝、开叉部位，是服装中的一个重要部位。门襟模板的出现使得复杂工序简单化、标准化，提升工作效率，降低品质不良率，提高品质及生产时间的稳定性，减少对高技能人员的依赖程度。然而，现有的门襟模板都是依据服装的尺码定制，每个尺码制作一副对应的模板，不仅浪费制作模板的材料，增加生产成本，且模板的种类繁多容易混杂，当遇到门襟尺寸需要调整时，必须重新制作模板，浪费工作人员的工作时间，影响作业效率。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种通用型门襟模板。

[0004] 本实用新型技术方案如下：

[0005] 一种通用型门襟模板，包括上调节模板、下调节模板及相互连接并且可开合的上模板和下模板，所述上模板和下模板通过胶布柔性连接，所述上模板和下模板上分别设有与门襟外形轮廓形状相同的上轮廓线和下轮廓线，所述上轮廓线与下轮廓线的一边分别设有与面料缝合处相匹配的上导槽和下导槽，所述上导槽与下导槽相匹配，所述上下导槽的尾端部分皆被一长方形通槽覆盖，所述通槽上并与上下轮廓线走向垂直的一侧设有门襟尺码刻度线，所述上下调节模板上分别设有与上下导槽尾端相匹配的上调节导槽和下调节导槽，所述上下调节导槽的尾端皆设有一指针，所述上导槽与上调节导槽及下导槽与下调节导槽分别相互配合可以得到不同门襟尺码所对应的面料缝合导槽。

[0006] 所述上模板、下模板、上调节模板及下调节模板皆采用透明的亚克力板制成。

[0007] 本实用新型的有益效果在于：通过上调节模板与下模板及下调节模板与下模板分别相互配合，可以得到各种门襟尺码所对应的门襟模板，能够满足各种门襟尺码的缝制作业，使用方便，通用性强，较现有技术，极大地提高了作业效率，节约了制作模板的使用材料，降低了生产成本。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0009] 图1是上下模板的结构示意图。

[0010] 图2是上下调节模板的结构示意图。

[0011] 图3是上调节模板与上模板对齐贴合的一种实施例的结构示意图。

[0012] 其中：1、下导槽；2、下轮廓线；3、下模板；4、上模板；5、上导槽；6、上轮廓线；7、通槽；8、门襟尺码刻度线；9、下调节导槽；10、下调节模板；11、上调节模板；12、上调节导槽；13、指针。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。

[0014] 参阅图1至图3，一种通用型门襟模板，包括上调节模板11、下调节模板10及相互连接并且可开合的上模板4和下模板3，所述上模板4和下模板3通过胶布柔性连接，所述上模板4和下模板3上分别设有与门襟外形轮廓形状相同的上轮廓线6和下轮廓线2，所述上轮廓线6与下轮廓线2的一边分别设有与面料缝合处相匹配的上导槽5和下导槽1，所述上导槽5与下导槽1相匹配，所述上下导槽的尾端部分皆被一长方形通槽7覆盖，所述通槽7上并与上下轮廓线走向垂直的一侧设有门襟尺码刻度线8，所述上下调节模板上分别设有与上下导槽尾端相匹配的上调节导槽12和下调节导槽9，所述上下调节导槽的尾端皆设有一指针13，所述上导槽5与上调节导槽12及下导槽1与下调节导槽9分别相互配合可以得到不同门襟尺码所对应的面料缝合导槽。

[0015] 所述上模板4、下模板3、上调节模板11及下调节模板10皆采用透明的亚克力板制成。

[0016] 使用时，根据需要缝制的门襟尺码，将下调节模板10置于下模板3的下方，使下调节模板10的指针13对准门襟尺码刻度线8上标注的相应的门襟尺码，且使下调节模板10上的下调节导槽9与下导槽1重合的部分对齐，并利用双面胶使两者贴合在一起，再将门襟面料平铺于下模板3上，接着按上下导槽对齐后合上上模板4，紧接着按照下调节模板10同样的操作方式将上调节模板11贴于上模板4上，沿上导槽5与上调节导槽12及下导槽1与下调节导槽9分别相互配合所得到的面料缝合导槽缝制门襟面料，即可得到所需尺码的门襟，方便实用。

[0017] 上述附图及实施例仅用于说明本实用新型，任何所属技术领域普通技术人员对其所做的适当变化或修饰，或改用其他花型做此技术上的改变，都皆应视为不脱离本实用新型专利范畴。

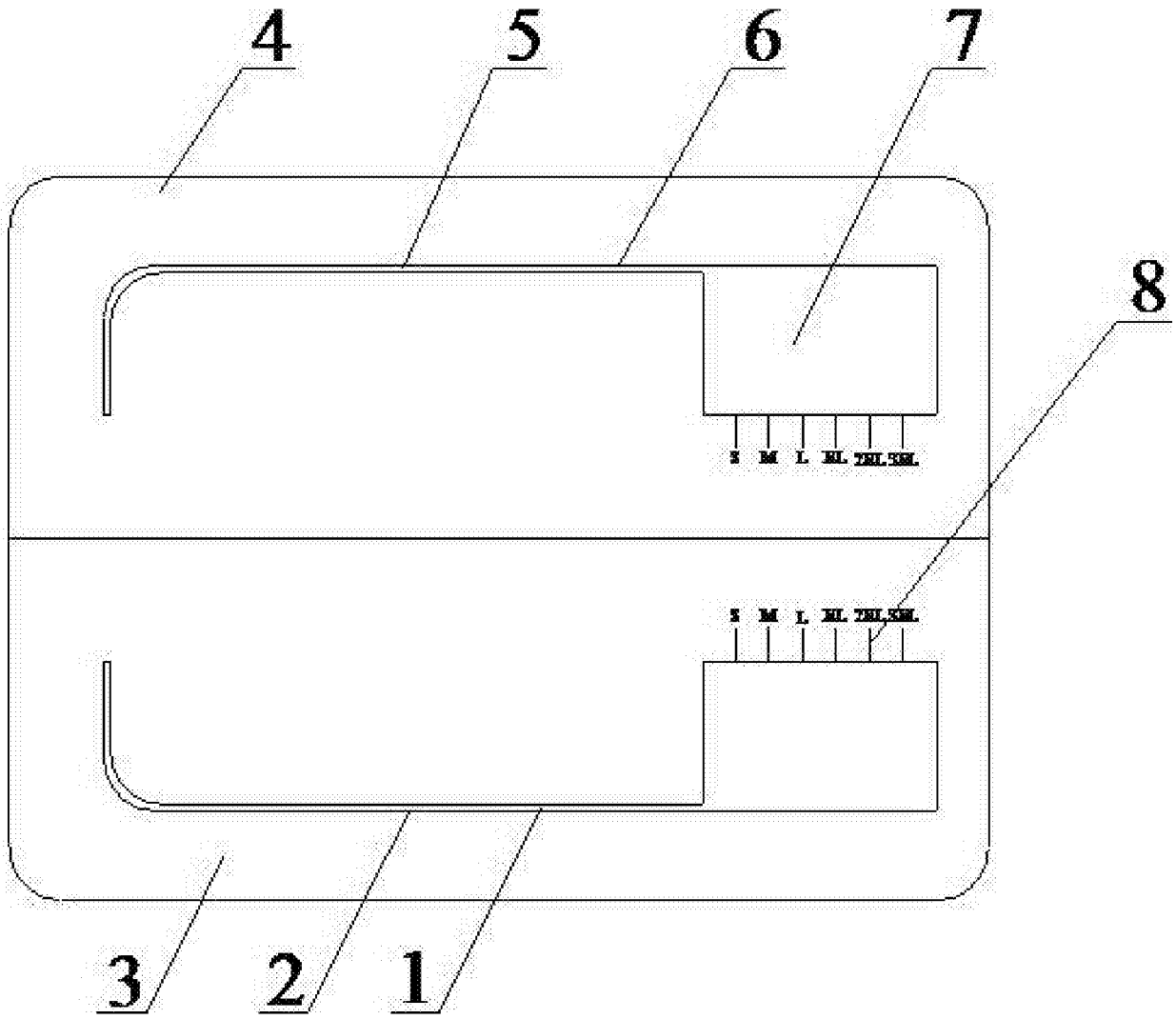


图1

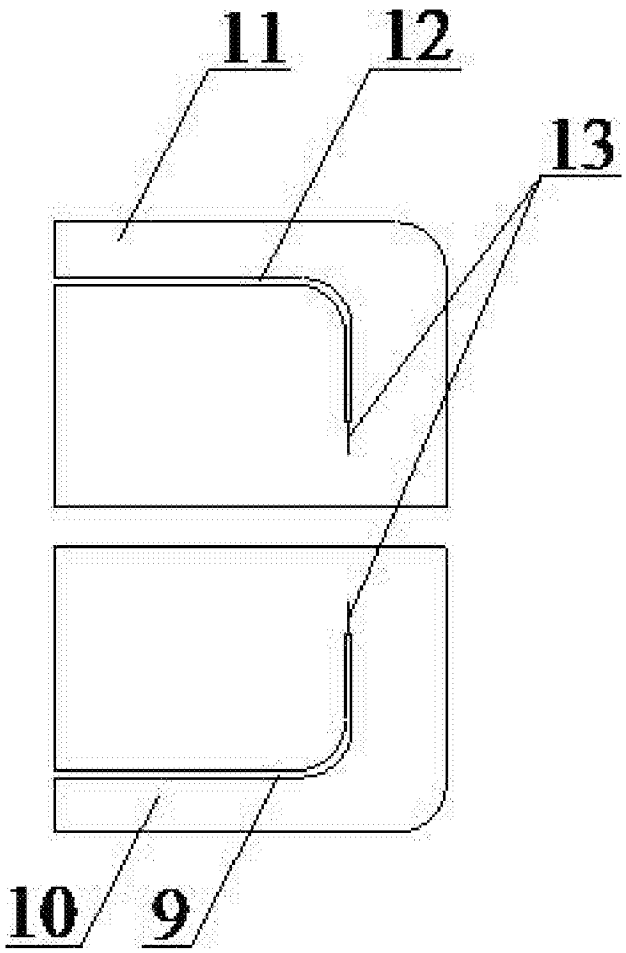


图2

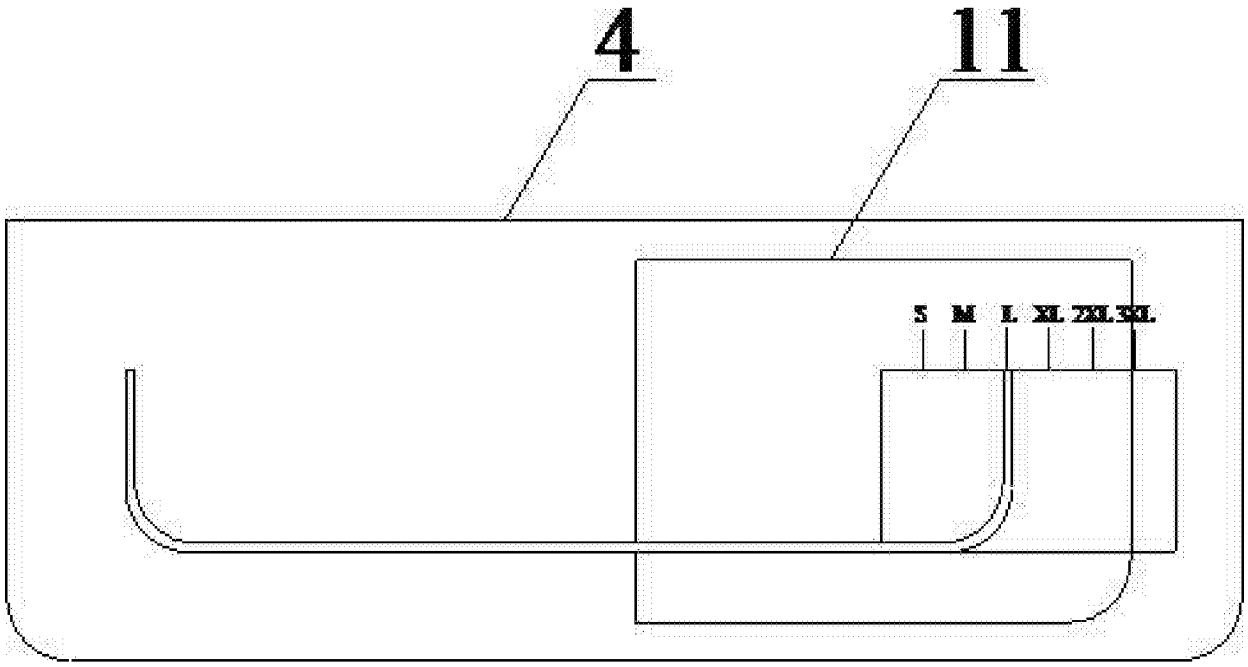


图3