



[12]实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 92220410.1

[51]Int.Cl⁵

[45]授权公告日 1993 年 7 月 21 日

B24B 19/00

[22]申请日 92.9.30 [24]颁证日 93.4.16

[73]专利权人 钟根发

地址 614000四川省乐山市桂花楼25号

[72]设计人 钟根发

[21]申请号 92220410.1

[74]专利代理机构 乐山市专利事务所

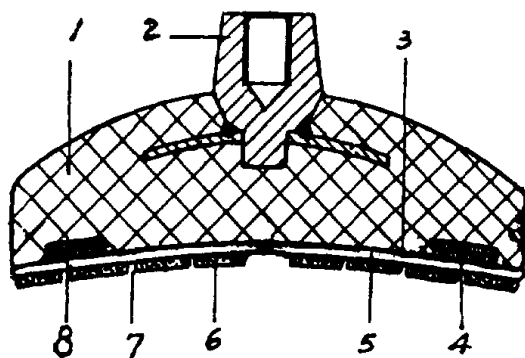
代理人 李克雍

说明书页数: 2 附图页数: 6

[54]实用新型名称 弹性磨头

[57]摘要

本实用新型公开了弹性磨头的设计方案,已有的磨削工具不适应磨削弧形、凹面、凸面、且工效低、磨削质量差。本弹性磨头由弹性基体、联接头、弹性砂布、弹性绒片等构成,它与各类动力头联接能对各种平面,特别是弧形凹面、凸面进行磨光、抛光,操作自如、振动小、噪音低、工效高、磨削质量好,可广泛用于汽车、摩托车、拖拉机,机器制造、建筑建材、家具等行业。



△10△

权 利 要 求 书

1. 弹性磨头,由基体、联接头、磨片和绒片组成,其特征在于基体为具有一定弹性的实心和充气空心的弹性体,基体上装配弹性砂布和弹性绒片。

2. 如权利要求1所述的弹性磨头,其特征还在于基体弧面上有许多小砂块,小砂块间设有间隙。

3. 如权利要求1、2所述的弹性磨头,其特征还在于弹性磨头是在弹性基体上粘合许多小砂块组成。

4. 如权利要求1、2所述的弹性磨头,其特征还在于弹性砂布是在弹性基层上复以许多小砂块组成。

5. 如权利要求1所述弹性磨头,其特征在于弹性绒片由弹性基层材料复以绒垫构成。

弹 性 磨 头

本实用新型属于磨削或抛光的机械，一种磨削、抛光金属、非金属弧形面及平面的弹性磨头。

现有的磨削机具，如砂轮机、砂带机等不适应磨削弧形、凹面、凸面，且噪音大、耗电高，而手工磨削则劳动强度大、工效低而且质量差。本发明人已获专利的“多功能软膜气垫磨光抛光机”虽能适用磨削弧形面，但制造使用有一定局限。

本实用新型的目的是设计一种磨削抛光机械，使其能高质高效地磨削弧形、凹面、凸面及平面，且制造容易使用方便。

本实用新型的目的通过下述弹性磨头的设计方案来达到。它由基体、联接头、磨片、绒片组成。基体为具有一定弹性、强度和耐磨耐热材料制成的实心或空心充气的弹性体。基体上配以弹性砂布可用于磨削，配以绒片可用于抛光。弹性砂布由具有一定弹性和强度的材料作基层，上面再复以许多小砂块组成，也可将小砂块直接粘合在基体上。小砂块间设有间隙；弹性绒片由具有一定弹性和强度、耐磨耐热材料制作的基层和复在基层上的绒垫构成。根据需要，弹性砂布和弹性绒片可制成圆形、带形和筒形，也可加工成锥体状或其它异型。

图1为实心弹性磨头示意图。

图2为充气弹性磨头示意图。

图3为凸弧实心弹性磨头。

图4为凹弧轮状弹性基体。

图5为凸弧轮状弹性基体。

图6为轮状充气弹性基体。

图7为弹性圆砂片。

图8为弹性圆砂片侧视图。

图9为弹性砂筒。

图10为弹性砂带。

选图1、图2为本实用新型摘要图。

图1~图10为本实用新型的几种实施例。

下面结合附图,作进一步说明。

图1为实心弹性磨头。由弹性基体1、联接头2、凹弧面3、基体尼龙搭扣4、弹性砂片基层5、磨削层6、间隙缝7、砂片尼龙搭扣8等组成。弹性圆砂片由尼龙搭扣与弹性基体粘合,弹性基体用联接头2装配到动力头上,开启动力机头,弹性砂片即随基体转动,对工件进行贴合磨削。若需抛光,取下砂片换绒片,涂上抛光膏即可对工件抛光。

图2为充气弹性磨头,由罩式钢圈9、气嘴10、箍皮环11、联接头2、弹性软皮12、气腔13等组成。向气腔充气后,弹性软皮在一定范围内可达到所需要的充气弹性基体弧面。弹性砂布和弹性绒片用尼龙搭扣与弹性基体粘合。

凸弧磨头用于磨光抛光凹弧工件,凹弧磨头用于凸弧工件。凹弧和凸弧轮状基体可分别组装成弹性砂带机,或用单个凹弧或凸弧轮状基体组装在机床上,制成弹性磨头机床。

本实用新型的优点是结构紧凑、装拆方便,能高质、高效地磨光抛光各种弧形凹面、凸面,而且用凹弧或凸弧轮状基体可分别组装成弹性砂带机,用单个凹弧轮状基体组装在机床上,可制成弹性磨头机床。

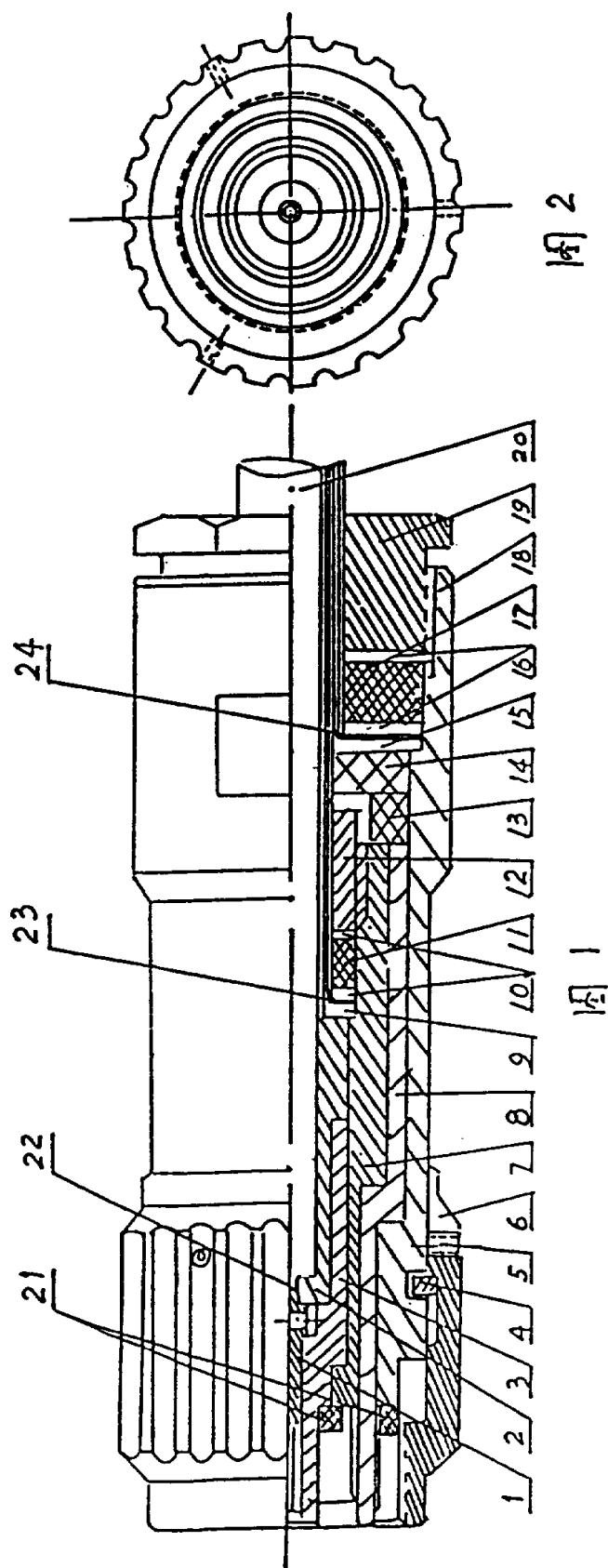


图 2

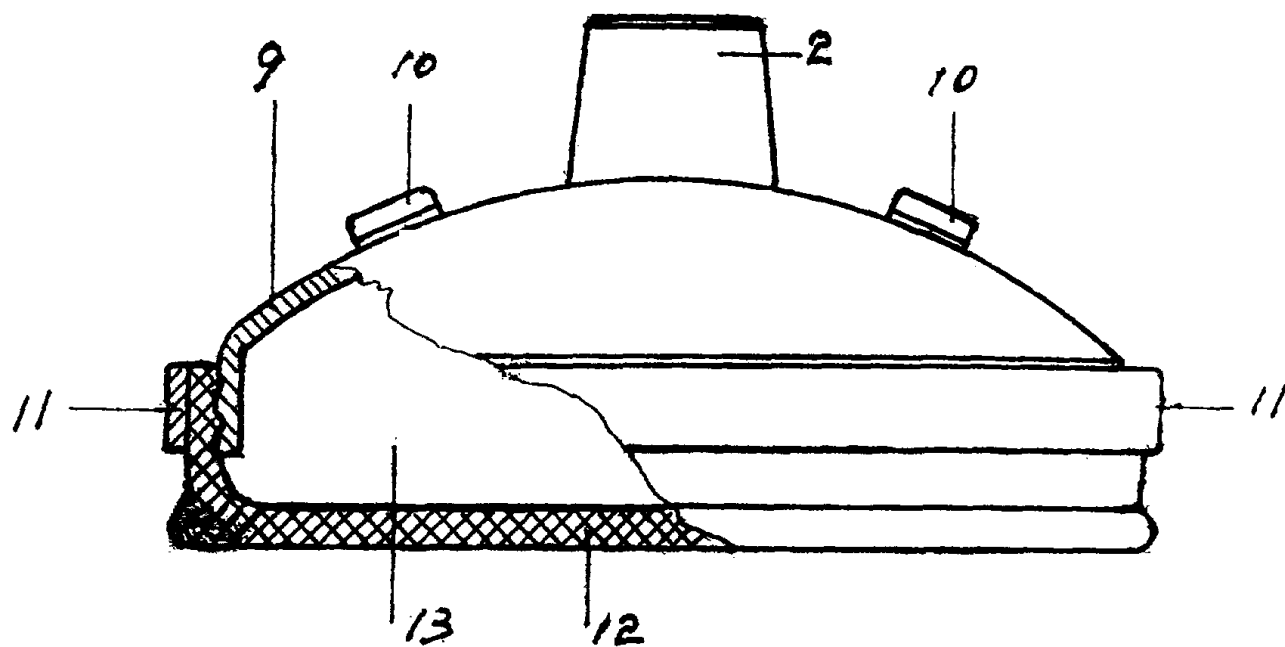


图 3

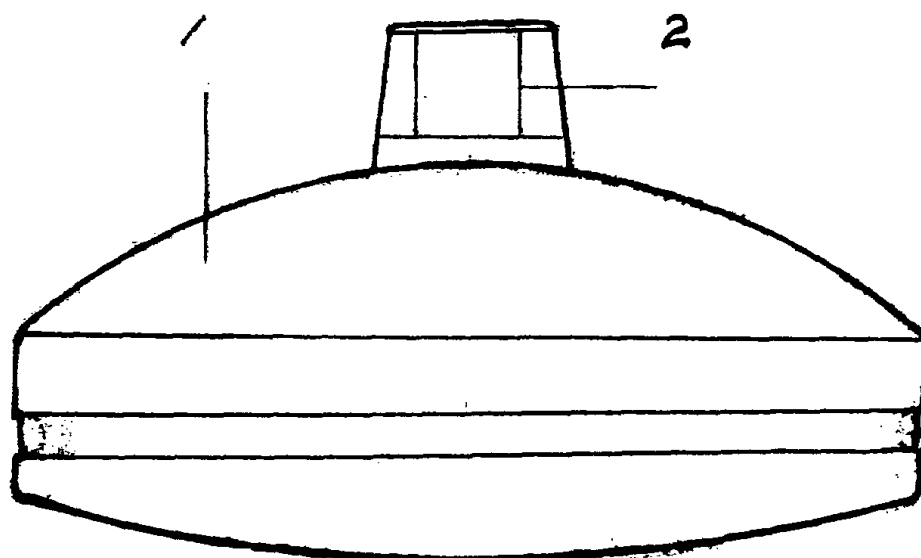


图 4

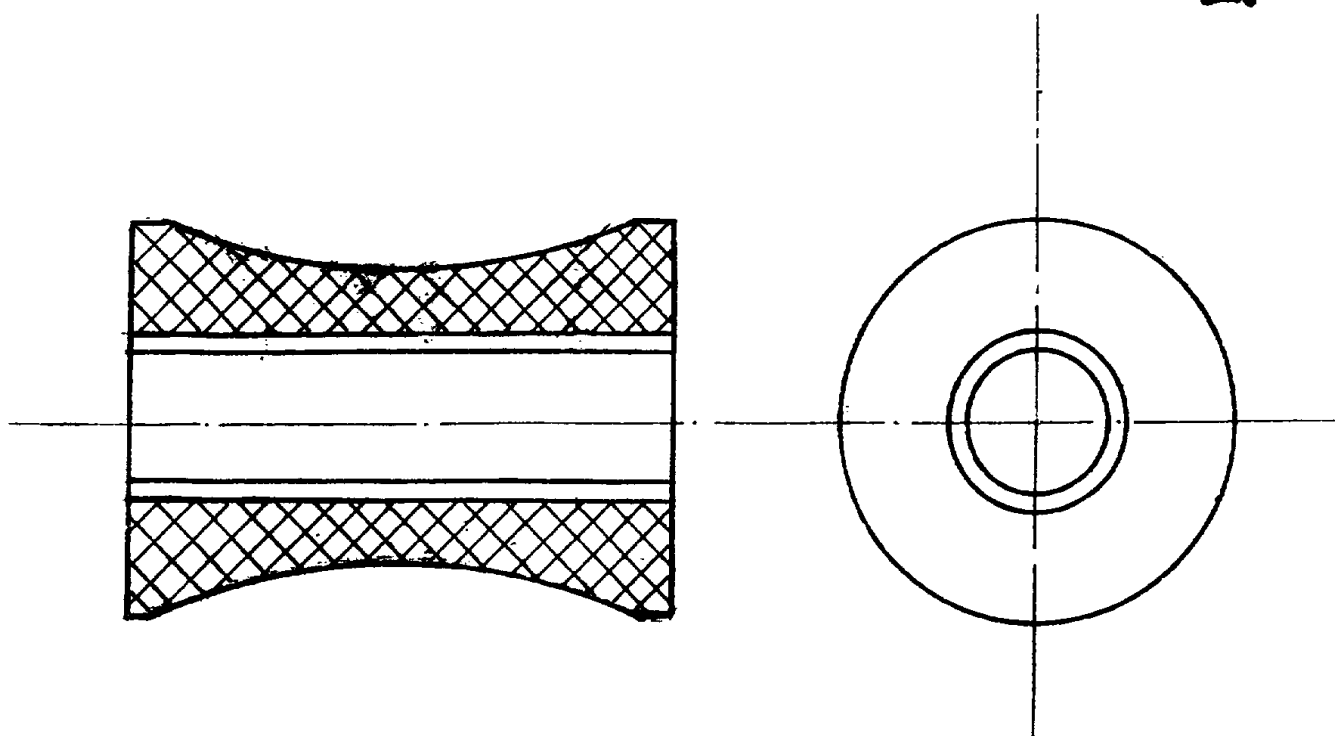
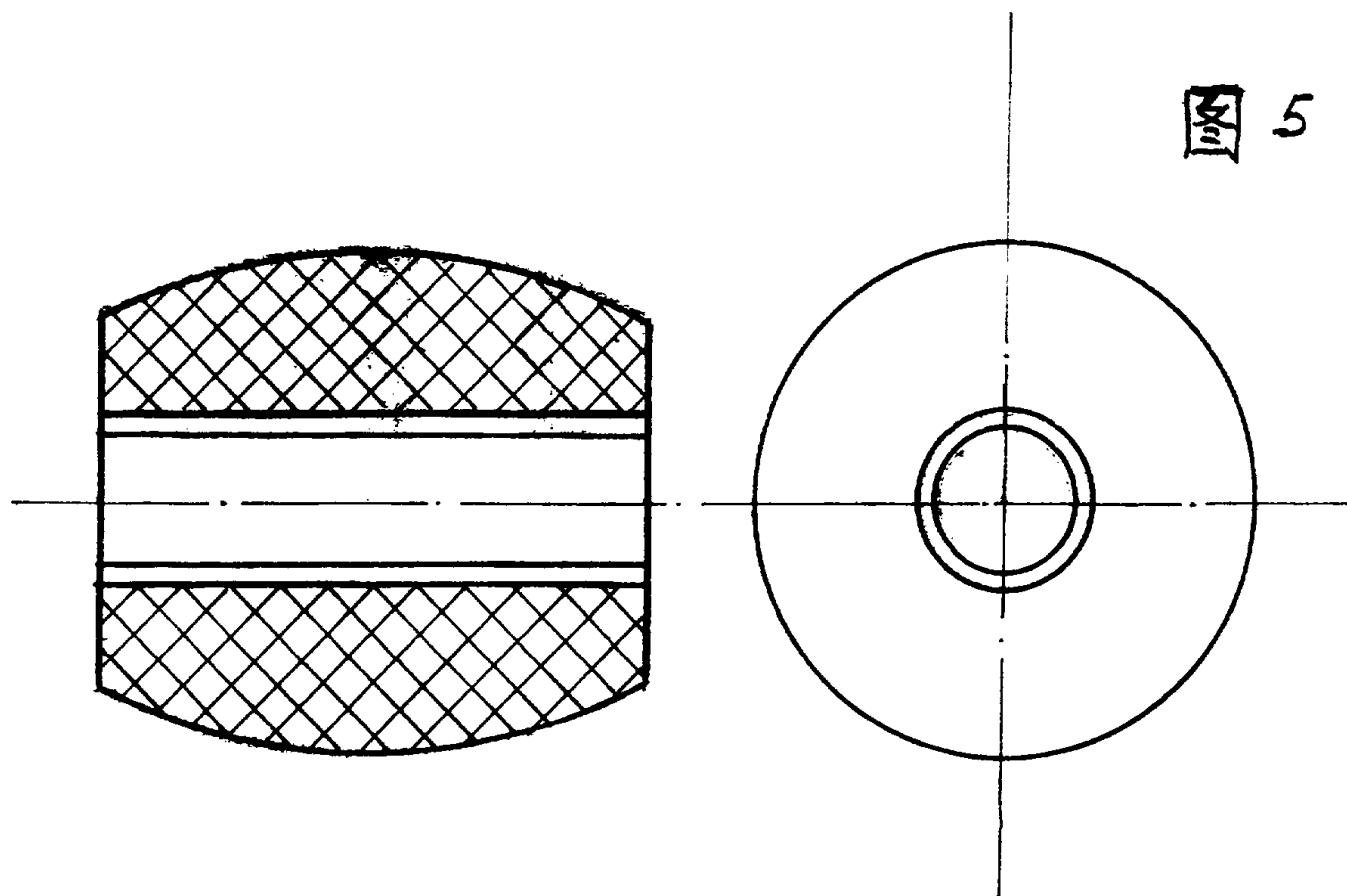


图 5



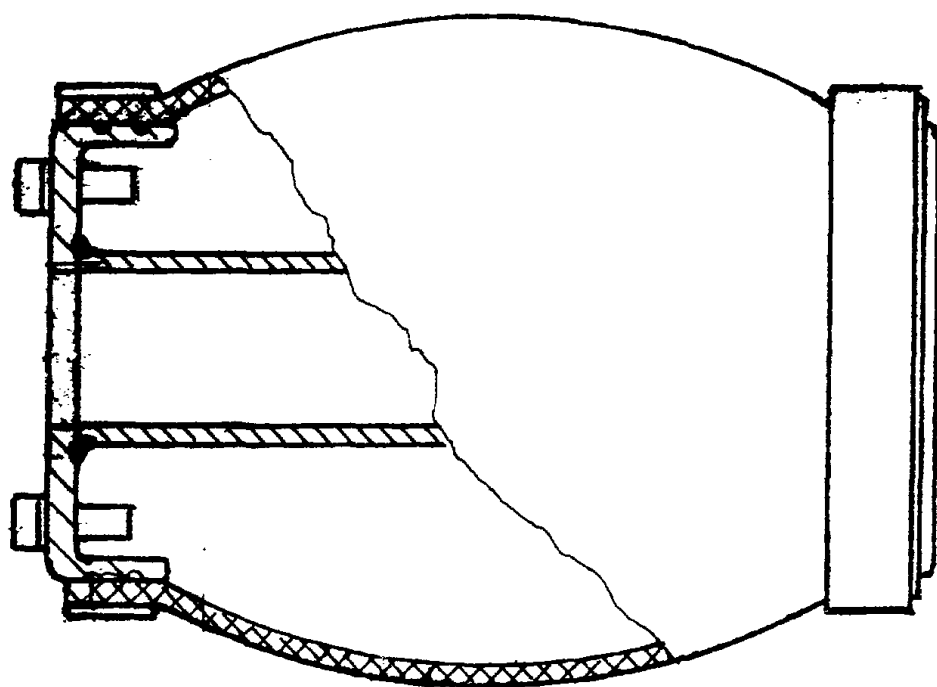


图 6

图 7

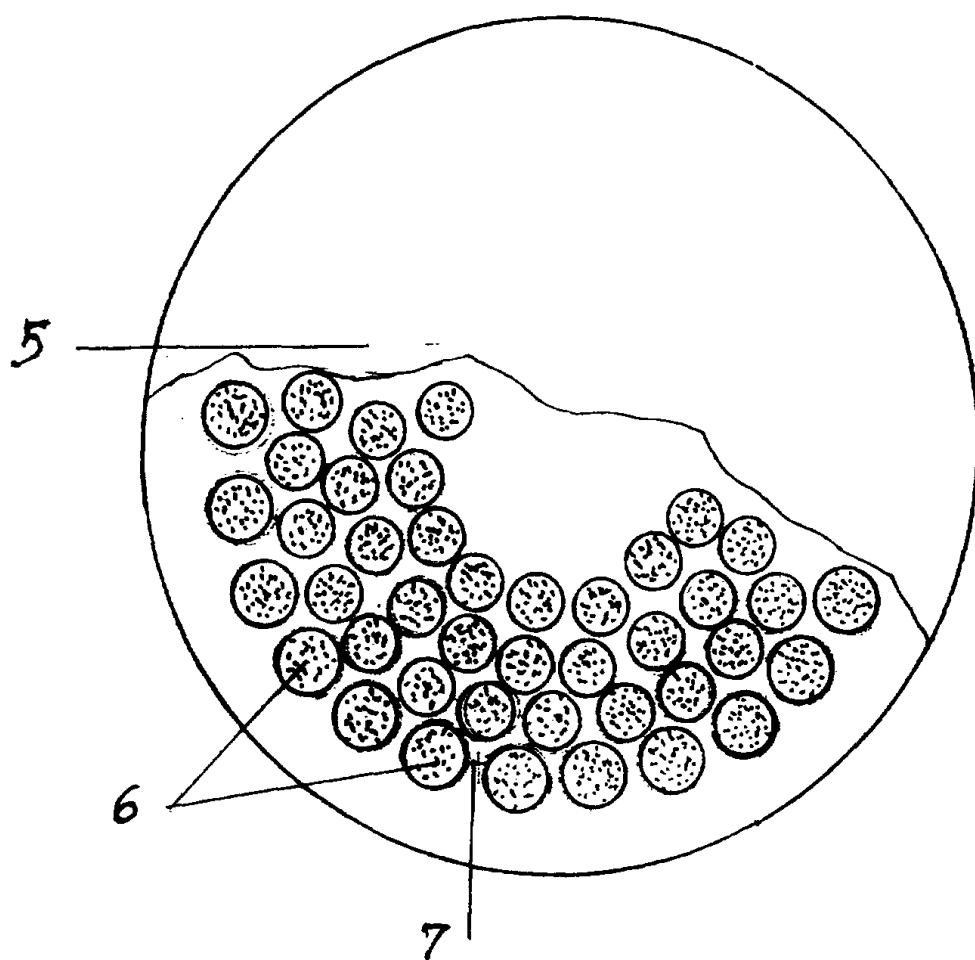


图 8

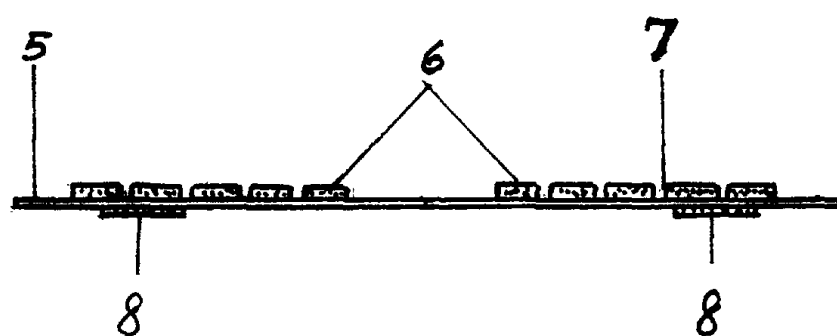


图 9

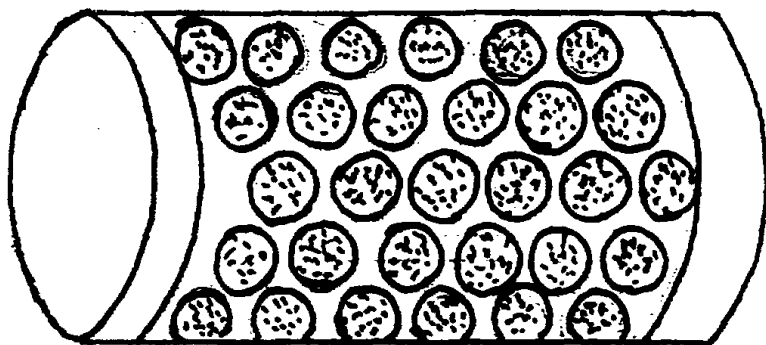


图 10

