



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203199324 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 18

(21) 申请号 201320210154. 4

(22) 申请日 2013. 04. 24

(73) 专利权人 柳州柳新汽车冲压件有限公司

地址 545006 广西壮族自治区柳州市下屯南
环路 39 号

(72) 发明人 韦宗迪

(74) 专利代理机构 广州市红荔专利代理有限公司

司 44214

代理人 李彦孚 吴伟文

(51) Int. Cl.

B65D 6/08 (2006. 01)

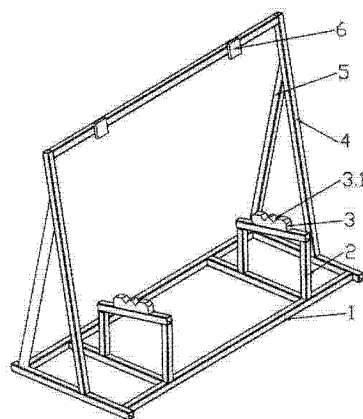
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

汽车后围板周转架

(57) 摘要

本实用新型涉及一种汽车后围板周转架,其特征在于:包括底座、支撑框架和定位支座,所述的支撑框架倾斜设在底座上,所述的定位支座设在底座上且设在支撑框架的一侧,定位支座的上表面为向支撑框架逐渐降低的倾斜面,定位支座的上表面设有固定块,固定块上设有多个固定槽。本实用新型拿取较为轻松方便,利于安装,能够提高生产效率。



1. 一种汽车后围板周转架,其特征在于:包括底座(1)、支撑框架(4)和定位支座(2),所述的支撑框架(4)倾斜设在底座(1)上,所述的定位支座(2)设在底座(1)上且设在支撑框架(4)的一侧,定位支座(2)的上表面为向支撑框架(4)逐渐降低的倾斜面,定位支座(2)的上表面设有固定块(3),固定块(3)上设有多个固定槽(3.1)。

2. 根据权利要求1所述的汽车后围板周转架,其特征在于:所述支撑框架(4)的另一侧设有连接支撑框架(4)和底座(1)的支撑板(5)。

3. 根据权利要求1所述的汽车后围板周转架,其特征在于:所述的支撑框架(4)上端设有表面为橡胶层的垫块(6)。

4. 根据权利要求1所述的汽车后围板周转架,其特征在于:所述的固定槽(3.1)为两个。

汽车后围板周转架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车组装领域，具体是一种汽车后围板周转架。

背景技术

[0002] 在汽车组装领域，通常是将汽车的各个部件分别组装完成后再进行最后的总装，汽车部件通常由十几个、几十个甚至上百个零件组成，为此，在汽车组装时常常按先后顺序分成多个工序，多个工序连成组装生产线，在生产过程中由于各个工序作业节拍的不同，两个工序之间需要使用到周转工具，但目前周转工具多为简单的平台或箱式结构，工序之间拿取零件较为费力和不便，也不利于安装，导致生产效率降低。

发明内容

[0003] 本实用新型针对上述问题的不足之处，提供一种拿取较为轻松方便，利于安装，能够提高生产效率的汽车后围板周转架。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是：提供一种汽车后围板周转架，包括底座、支撑框架和定位支座，所述的支撑框架倾斜设在底座上，所述的定位支座设在底座上且设在支撑框架的一侧，定位支座的上表面为向支撑框架逐渐降低的倾斜面，定位支座的上表面设有固定块，固定块上设有多个固定槽。

[0005] 采用以上结构后，本实用新型汽车后围板周转架能根据生产节拍的需要，将汽车后围板的一端放置在固定块的固定槽内，另一端依靠支撑框架进行支撑，汽车零件的放置没有象平台结构那样平躺在周转架上，也没有箱式结构那样被箱子的四壁遮挡，拿取较为方便，此种结构由于汽车零件立式放置，拿取后方便快捷进行安装，避免了平台结构的周转工具拿取时需另外翻转才能安装的情况，较为省力，本实用新型结构设置较为简单，拿取、安装方便快捷，工作效率有所提高。

[0006] 作为优选，所述支撑框架的另一侧设有连接支撑框架和底座的支撑板，支撑板起到对支撑框架的加固作用，使汽车零件放置时更加稳固。

[0007] 作为优选，所述的支撑框架上端设有表面为橡胶层的垫块，能够保护放置汽车零件时由于磕碰对零件造成损坏。

[0008] 作为优选，所述的固定槽为两个，为一具体的实施例，数量适宜，较好的控制生产节拍，也避免过多造成相互压制，拿取困难、零件间磕碰划伤。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型汽车后围板周转架的立体结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型汽车后围板周转架的主视图。

[0011] 图3为本实用新型汽车后围板周转架的左视图。

[0012] 图4为本实用新型汽车后围板周转架的俯视图。

[0013] 图中，1、底座，2、定位支座，3、固定块，3.1、固定槽，4、支撑框架，5、支撑板，6、垫

块。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型做进一步详细说明。

[0015] 如图 1~图 4 所示,本实用新型汽车后围板周转架包括底座 1、支撑框架 4 和定位支座 2,底座 1 为“口”字型的框架结构,支撑框架 4 为“冂”型的框架结构,支撑框架 4 倾斜焊接在底座 1 上,定位支座 2 设在底座 1 上且设在支撑框架 4 的一侧,定位支座 2 的上表面为向支撑框架 4 逐渐降低的倾斜面,定位支座 2 的上表面设有固定块 3,固定块 3 设在支撑框架 4 的一侧,固定块 3 上设有两个固定槽 3.1。

[0016] 本实用新型在具体实施时,定位支座 2 采用两个,以支撑框架 4 的纵向中心线对称分布设置,支撑框架 4 的另一侧设有连接支撑框架 4 和底座 1 的支撑板 5,支撑板 5 采用两个,分别设在“冂”型支撑框架 4 的两个侧杆上,支撑框架 4 上端设有表面为橡胶层的垫块 6,也就是“冂”型支撑框架 4 的上端横杆上,垫块 6 设有两个。

[0017] 本实用新型汽车后围板周转架在上一工序产能大于下一工序时使用,使用时将汽车后围板的一端放置在固定块 3 的固定槽 3.1 内,另一端依靠支撑框架 4 进行支撑,此种结构由于汽车后围板立式放置,周转架周围没有阻挡的护板,拿取方便快捷,安装也较为顺手,避免了平台结构的周转工具拿取时需另外翻转才能安装的情况,较为省力,本实用新型结构设置较为简单,拿取、安装方便快捷,工作效率有所提高。

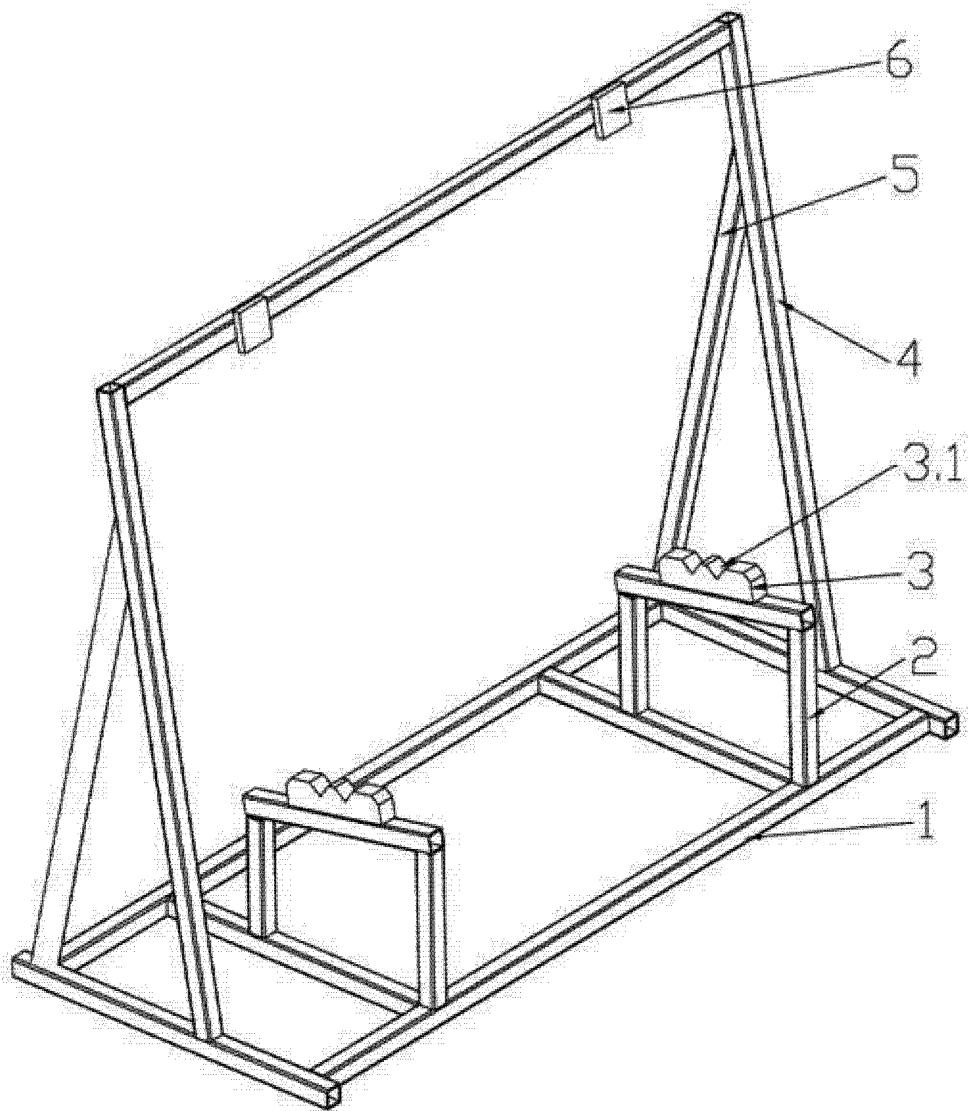


图 1

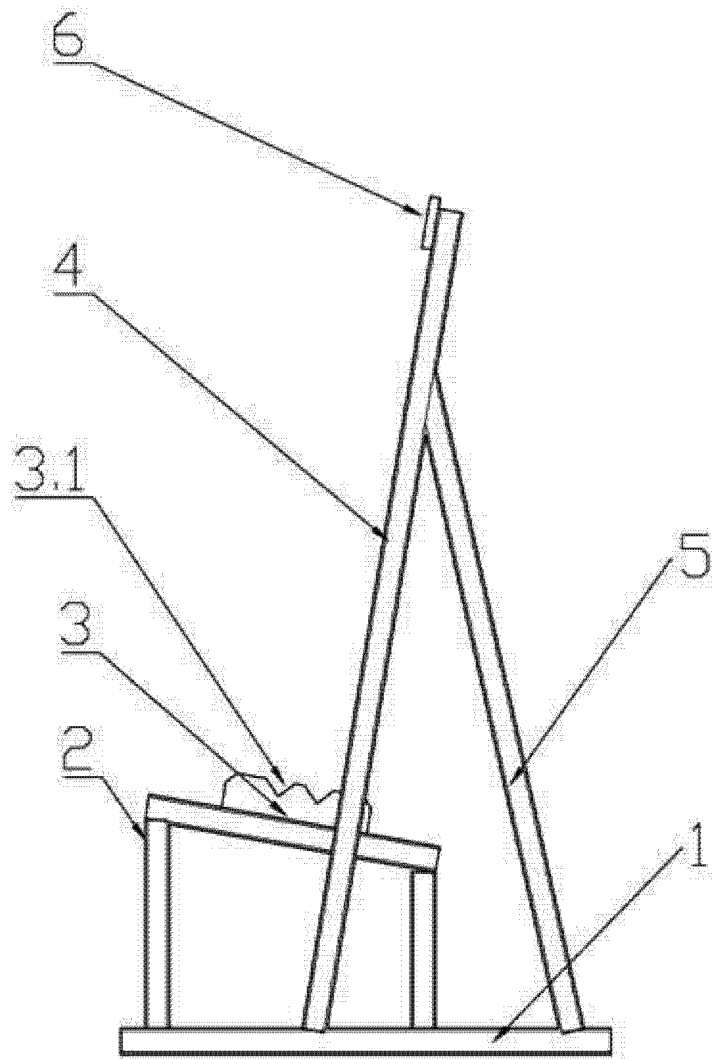


图 2

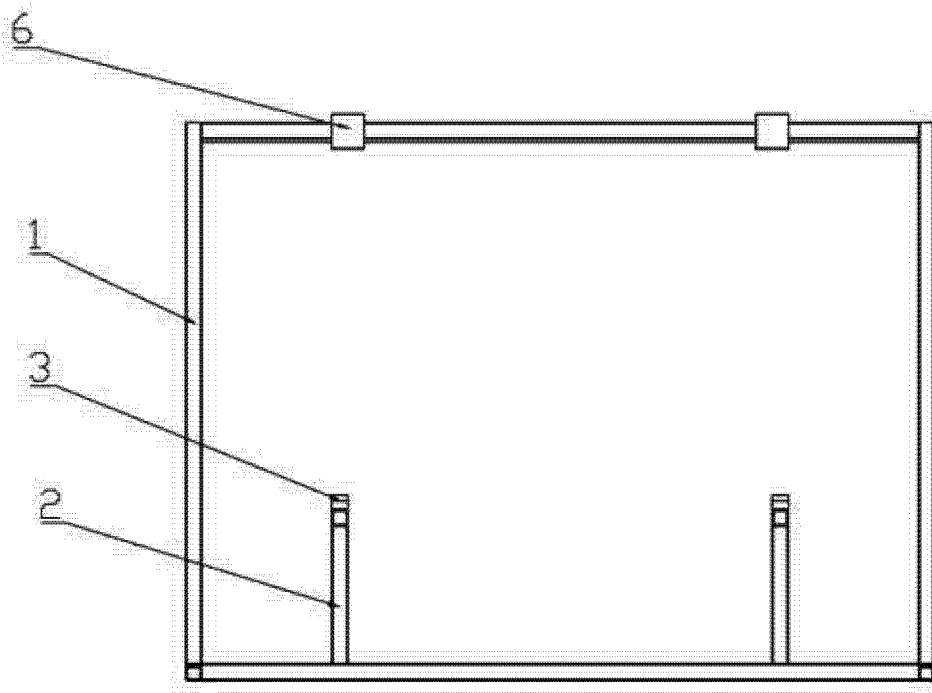


图 3

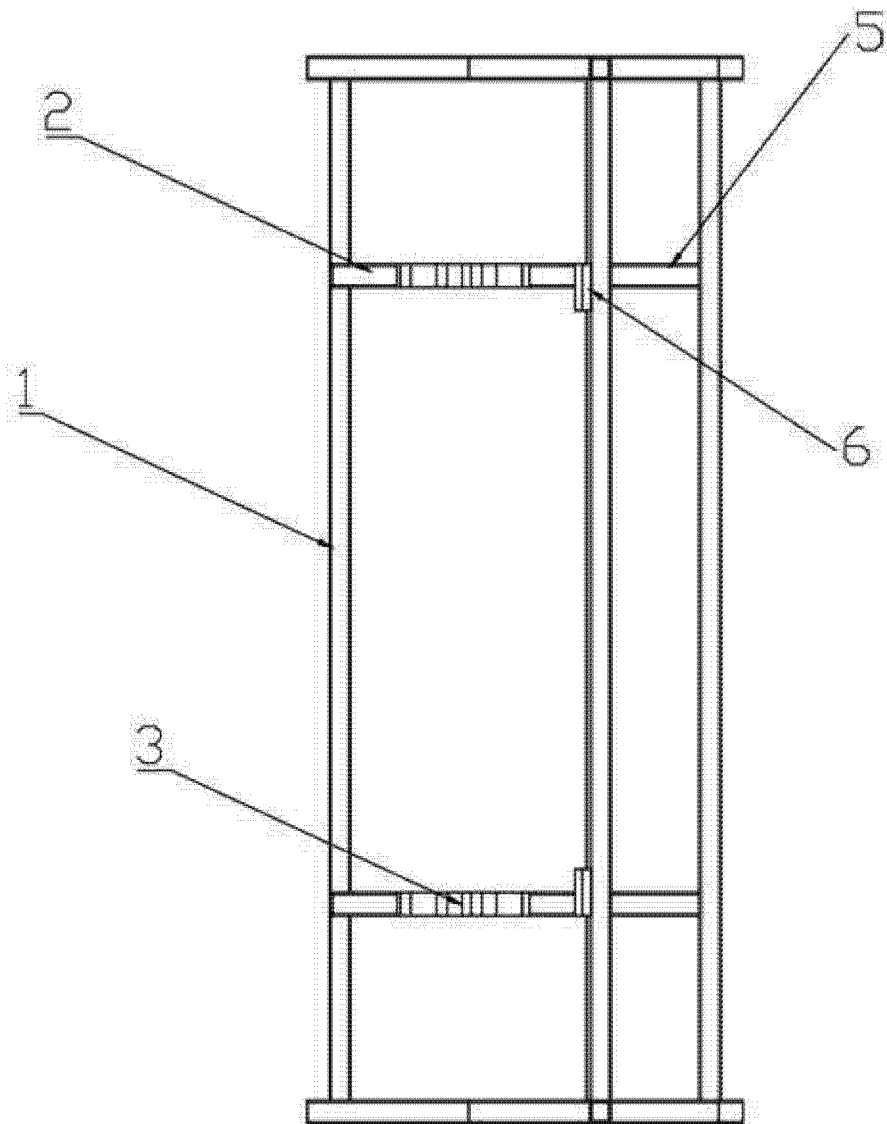


图 4