



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201728245 U

(45) 授权公告日 2011. 02. 02

(21) 申请号 201020227591. 3

(22) 申请日 2010. 06. 17

(73) 专利权人 中冶陕压重工设备有限公司

地址 710119 陕西省西安市高新区新型工业  
园发展大道北口

(72) 发明人 白劳炼 王彩青 李文武

(74) 专利代理机构 西安弘理专利事务所 61214

代理人 罗笛

(51) Int. Cl.

B21C 47/24 (2006. 01)

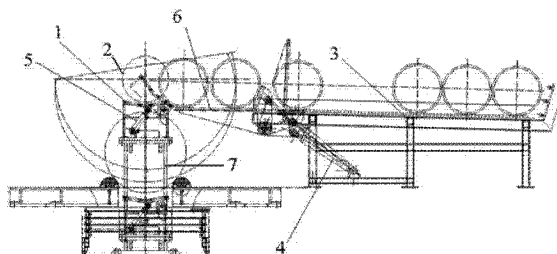
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

多辊轧机卸套筒装置

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种多辊轧机卸套筒装置,包括套筒存放架以及套筒存放架前设置的开卷机,套筒存放架上固定有过渡板油缸,过渡板油缸上设置有过渡板,过渡板油缸可以带动过渡板活动,过渡板位于套筒存放架上表面的前端,开卷机上设置有上卷小车、套筒与套筒翻转油缸,套筒翻转油缸位于过渡板的前端且与过渡板相临,套筒翻转油缸用于翻转套筒。本实用新型多辊轧机卸套筒装置,全程不用借助行车起吊的方法,安装简便容易,操作简单,提高了产品质量和成材率。



1. 一种多辊轧机卸套筒装置,其特征在于,包括套筒存放架(3)以及套筒存放架(3)前设置的开卷机(7),所述套筒存放架(3)上固定有过渡板油缸(4),过渡板油缸(4)上设置有过渡板(6),所述过渡板油缸(4)可以带动过渡板(6)活动,所述过渡板(6)位于套筒存放架(3)上表面的前端,所述开卷机(7)上设置有上卷小车(1)、套筒(2)与套筒翻转油缸(5),套筒翻转油缸(5)位于所述过渡板(6)的前端且与过渡板(6)相临,所述套筒翻转油缸(5)用于翻转套筒(2)。

## 多辊轧机卸套筒装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于冶金工程设备技术领域，具体涉及一种多辊轧机卸套筒装置。

### 背景技术

[0002] 轧机在轧制过程中因轧材成品太薄需要使用套筒进行辅助卷置。如果带材直接用卷取机卷筒卷成卷后，带材太薄容易塌陷，从而影响带材质量，降低成材率，因此，目前在卷取机卷筒上需要使用套筒。因此在轧制过程中，开完卷后，需要将套筒从开卷机上卸下来。现有卸套筒是借助行车起吊的方法，借助人工和行车两配合，将套筒从开卷机上卸下来。但是采用这样行车起吊套筒的方式比较浪费时间，操作不当易出事故，且卸套筒位置不准确，易损坏卷筒。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种多辊轧机卸套筒装置，可以方便将套筒从开卷机上卸下并存放到套筒存放架上，使用起来省时省力，准确到位。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是，一种多辊轧机卸套筒装置，包括套筒存放架以及套筒存放架前设置的开卷机，套筒存放架上固定有过渡板油缸，过渡板油缸上设置有过渡板，过渡板油缸可以带动过渡板活动，过渡板位于套筒存放架上表面的前端，开卷机下方设置有上卷小车、套筒与套筒翻转油缸，套筒翻转油缸位于过渡板的前端且与过渡板相临，套筒翻转油缸用于翻转套筒。

[0005] 本实用新型多辊轧机卸套筒装置，上卷小车从开卷机上将套筒卸下来，然后由套筒翻转油缸将套筒翻转，套筒靠自重滚动停放在过渡板上，接着过渡板油缸运动带动过渡板倾斜一定角度使得套筒继续翻转，同时上卷小车的头部缓慢升起协助过渡板将套筒缓慢转动，最终将套筒滚放在套筒存放架上，全程不用借助行车起吊的方法，安装简便容易，操作简单，提高了产品质量和成材率。

### 附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型多辊轧机卸套筒装置的结构示意图。

[0007] 图中，1. 上卷小车，2. 套筒，3. 套筒存放架，4. 过渡板油缸，5. 套筒翻转油缸，6. 过渡板，7. 开卷机。

### 具体实施方式

[0008] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进行详细说明。

[0009] 本实用新型多辊轧机卸套筒装置的结构如图 1 所示，包括套筒存放架 3 以及在套筒存放架 3 前设置的开卷机 7，套筒存放架 3 上设置有过渡板油缸 4，过渡板油缸 4 上设置有过渡板 6，过渡板 6 位于套筒存放架 3 上表面的前端且与套筒存放架 3 上表面在同一平面上，开卷机 7 上设置有上卷小车 1、套筒 2 与套筒翻转油缸 5，套筒翻转油缸 5 位于过渡板 6

的前端且与过渡板 6 相邻。

[0010] 本实用新型多辊轧机卸套筒装置的使用过程是,卸套筒时,过渡板油缸 4 带动过渡板 6 往上运动,过渡板 6 运动到与上卷小车 1 相接的位置,等待接套筒,此时上卷小车 1 从开卷机 7 上将套筒 2 卸下来,然后由套筒翻转油缸 5 将套筒 2 翻转,套筒 2 靠自重滚动停放在过渡板 6 上,接着过渡板油缸 4 运动带动过渡板 6 倾斜一定角度使得套筒 2 继续翻转,同时上卷小车 1 的头部缓慢升起协助过渡板 6 将套筒 2 缓慢转动,最终将套筒 2 滚动停放在套筒存放架 3 上。

[0011] 本实用新型多辊轧机卸套筒装置,结构简单,操作方便,可以方便将套筒从开卷机上卸下,省时省力,准确到位。

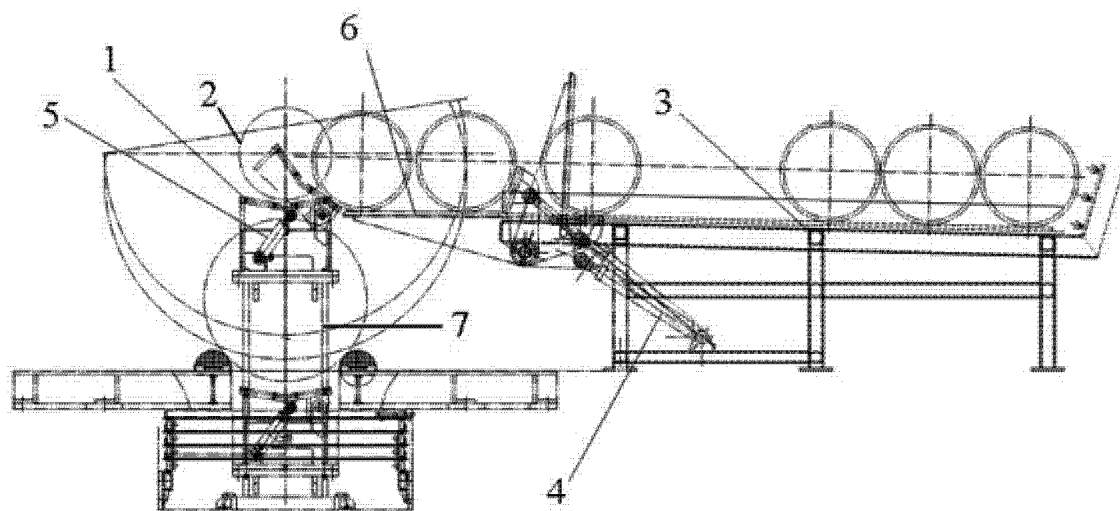


图 1