



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221901466 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 29

(21) 申请号 202420774501.4

(22) 申请日 2024.04.15

(73) 专利权人 宁波市瑞基机械制造有限公司

地址 315114 浙江省宁波市鄞州区东吴镇
童一村

(72) 发明人 余兵 楼恩浩

(74) 专利代理机构 宁波奇铭知识产权代理事务
所(普通合伙) 33473

专利代理师 李铭

(51) Int. Cl.

A01D 34/13 (2006.01)

A01D 34/02 (2006.01)

A01D 57/01 (2006.01)

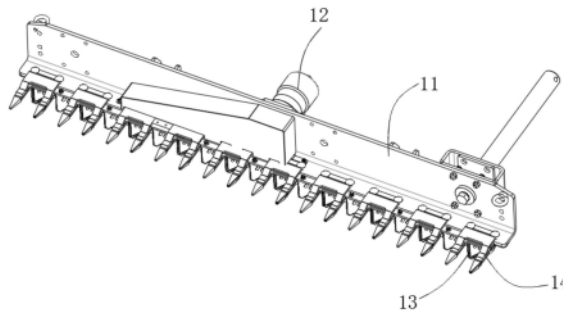
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种修剪机

(57) 摘要

本实用新型公开一种修剪机,包括修剪机组件,所述修剪机组件包括设置的修剪机安装架、设置在所述修剪机安装架外侧壁的驱动电机、安装在所述修剪机安装架表面的修剪刀和设置在所述修剪刀两侧的扶禾器;所述扶禾器包括设置的上扶禾架、连接在所述上扶禾架顶端的扶禾头、设置在所述上扶禾架下方的下扶禾架、固定在所述下扶禾架顶端的连接头、开设在所述扶禾头内侧的矩形槽、开设在所述扶禾头底面的第一螺纹孔和设置在所述扶禾头底面的螺纹头。本实用新型通过设置的修剪机组件和扶禾器结构,达到在使用时,形成装配式的分体结构,这样在扶禾器触碰变形时,可自由选择所要更换的部件,无需整体更换,大大降低使用成本,方便灵活使用。



1. 一种修剪机,其特征在于,包括:

修剪机组件,所述修剪机组件包括设置的修剪机安装架(11)、设置在所述修剪机安装架(11)外侧壁的驱动电机(12)、安装在所述修剪机安装架(11)表面的修剪刀(13)和设置在所述修剪刀(13)两侧的扶禾器(14);

所述扶禾器(14)包括设置的上扶禾架(21)、连接在所述上扶禾架(21)顶端的扶禾头(22)、设置在所述上扶禾架(21)下方的下扶禾架(23)、固定在所述下扶禾架(23)顶端的连接头(24)、开设在所述扶禾头(22)内侧的矩形槽(25)、开设在所述扶禾头(22)底面的第一螺纹孔(26)和设置在所述扶禾头(22)底面的螺纹头(28)。

2. 根据权利要求1所述的一种修剪机,其特征在于,所述连接头(24)与所述矩形槽(25)相互套合,并且所述螺纹头(28)与所述第一螺纹孔(26)连接。

3. 根据权利要求2所述的一种修剪机,其特征在于,还包括圆形槽(27),所述圆形槽(27)位于所述第一螺纹孔(26)的位置;

其中,所述螺纹头(28)的圆形头嵌合在所述圆形槽(27)内。

4. 根据权利要求3所述的一种修剪机,其特征在于,所述上扶禾架(21)的表面开设有第二圆孔(211),所述下扶禾架(23)的表面开设有第一圆孔(231);

其中,所述第一圆孔(231)与所述第二圆孔(211)正相对。

5. 根据权利要求4所述的一种修剪机,其特征在于,还包括延伸组件,所述延伸组件包括开设在所述扶禾头(22)外侧壁的安装槽口(31)、卡入至所述安装槽口(31)内的扶禾板(32)和开设在所述扶禾头(22)底面的第二螺纹孔(33)。

6. 根据权利要求5所述的一种修剪机,其特征在于,所述扶禾板(32)沿着所述安装槽口(31)横向移动,并且所述第二螺纹孔(33)内连接有螺纹长杆;

其中,螺纹长杆的末端与所述扶禾板(32)的底面相互抵紧。

一种修剪机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及修剪机技术领域,具体为一种修剪机。

背景技术

[0002] 修剪机用于草木修剪,修剪机在使用的过程中,设置有若干个修剪刀,驱动电机驱动,使若干个修剪刀往复运动,这样对草木进行修剪,修剪过程中,扶禾器将草木扶直,然后修剪刀直接进行修剪切割,现有技术中,如果扶禾器触碰到石头或者坚韧的物体时,扶禾器容易变形,这样就需要对整个扶禾器进行更换,这样使用成本较高,为此,我们提出一种修剪机。

实用新型内容

[0003] 因此,本实用新型的目的是提供一种修剪机,通过设置的修剪机组件和扶禾器结构,达到在使用时,形成装配式的分体结构,这样在扶禾器触碰变形时,可自由选择所要更换的部件,无需整体更换,大大降低使用成本,方便灵活使用。

[0004] 为解决上述技术问题,根据本实用新型的一个方面,本实用新型提供了如下技术方案:

[0005] 一种修剪机,包括:

[0006] 修剪机组件,所述修剪机组件包括设置的修剪机安装架、设置在所述修剪机安装架外侧壁的驱动电机、安装在所述修剪机安装架表面的修剪刀和设置在所述修剪刀两侧的扶禾器;

[0007] 所述扶禾器包括设置的上扶禾架、连接在所述上扶禾架顶端的扶禾头、设置在所述上扶禾架下方的下扶禾架、固定在所述下扶禾架顶端的连接头、开设在所述扶禾头内侧的矩形槽、开设在所述扶禾头底面的第一螺纹孔和设置在所述扶禾头底面的螺纹头。

[0008] 作为本实用新型所述的一种修剪机的一种优选方案,其中,所述连接头与所述矩形槽相互套合,并且所述螺纹头与所述第一螺纹孔连接。

[0009] 作为本实用新型所述的一种修剪机的一种优选方案,其中,还包括圆形槽,所述圆形槽位于所述第一螺纹孔的位置;

[0010] 其中,所述螺纹头的圆形头嵌合在所述圆形槽内。

[0011] 作为本实用新型所述的一种修剪机的一种优选方案,其中,所述上扶禾架的表面开设有第二圆孔,所述下扶禾架的表面开设有第一圆孔;

[0012] 其中,所述第一圆孔与所述第二圆孔正相对。

[0013] 作为本实用新型所述的一种修剪机的一种优选方案,其中,还包括延伸组件,所述延伸组件包括开设在所述扶禾头外侧壁的安装槽口、卡入至所述安装槽口内的扶禾板和开设在所述扶禾头底面的第二螺纹孔。

[0014] 作为本实用新型所述的一种修剪机的一种优选方案,其中,所述扶禾板沿着所述安装槽口横向移动,并且所述第二螺纹孔内连接有螺纹长杆;

[0015] 其中,螺纹长杆的末端与所述扶禾板的底面相互抵紧。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型具有的有益效果是:通过设置的修剪机组件和扶禾器结构,达到在使用时,形成装配式的分体结构,这样在扶禾器触碰变形时,可自由选择所要更换的部件,无需整体更换,大大降低使用成本,方便灵活使用;

[0017] 在具体使用时,使用者将连接头插入至矩形槽内,然后螺纹头在第一螺纹孔内螺纹递进,这样螺纹头即可将连接头压紧,此时修剪机安装架上的螺纹柱分别贯穿第一圆孔和第二圆孔,这样即可将整个扶禾器安装,当扶禾头出现变形情况时,使用者将螺纹头拧下,即可使上扶禾架与下扶禾架相互分离,这样可单独拆装更换,降低使用成本,并且螺纹头螺纹递进的过程中,直接嵌合在圆形槽内,这样可以保证扶禾头底面的平整性。

附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本实用新型实施方式的技术方案,下面将结合附图和详细实施方式对本实用新型进行详细说明,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施方式,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图。其中:

[0019] 图1为本实用新型一种修剪机的结构图;

[0020] 图2为本实用新型扶禾器的结构图;

[0021] 图3为本实用新型圆形槽的位置结构图;

[0022] 图4为本实用新型扶禾板的位置结构图。

[0023] 图中:11、修剪机安装架;12、驱动电机;13、修剪刀;14、扶禾器;21、上扶禾架;22、扶禾头;23、下扶禾架;24、连接头;25、矩形槽;26、第一螺纹孔;27、圆形槽;28、螺纹头;231、第一圆孔;211、第二圆孔;31、安装槽口;32、扶禾板;33、第二螺纹孔。

具体实施方式

[0024] 为使本实用新型的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂,下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做详细的说明。

[0025] 在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型,但是本实用新型还可以采用其他不同于在此描述的其它方式来实施,本领域技术人员可以在不违背本实用新型内涵的情况下做类似推广,因此本实用新型不受下面公开的具体实施方式的限制。

[0026] 其次,本实用新型结合示意图进行详细描述,在详述本实用新型实施方式时,为便于说明,表示器件结构的剖面图会不依一般比例作局部放大,而且示意图只是示例,其在此不应限制本实用新型保护的范围。此外,在实际制作中应包含长度、宽度及深度的三维空间尺寸。

[0027] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图对本实用新型的实施方式作进一步地详细描述。

[0028] 本实用新型提供一种修剪机,通过设置的修剪机组件和扶禾器结构,达到在使用时,形成装配式的分体结构,这样在扶禾器触碰变形时,可自由选择所要更换的部件,无需整体更换,大大降低使用成本,方便灵活使用。

[0029] 实施例1:

[0030] 图1-3是本实用新型一种修剪机一实施方式的整体结构示意图,请参阅图1-3实施方式的一种修剪机的主体部分包括:修剪机组件和扶禾器。

[0031] 修剪机组件用于修剪,并且降低使用成本,具体的,修剪机组件包括设置的修剪机安装架11、设置在修剪机安装架11外侧壁的驱动电机12、安装在修剪机安装架11表面的修剪刀13和设置在修剪刀13两侧的扶禾器14;

[0032] 扶禾器14包括设置的上扶禾架21、连接在上扶禾架21顶端的扶禾头22、设置在上扶禾架21下方的下扶禾架23、固定在下扶禾架23顶端的连接头24、开设在扶禾头22内侧的矩形槽25、开设在扶禾头22底面的第一螺纹孔26和设置在扶禾头22底面的螺纹头28;

[0033] 还包括圆形槽27,圆形槽27位于第一螺纹孔26的位置;

[0034] 其中,螺纹头28的圆形头嵌合在圆形槽27内;

[0035] 在具体使用时,使用者将连接头24插入至矩形槽25内,然后螺纹头28在第一螺纹孔26内螺纹递进,这样螺纹头28即可将连接头24压紧,此时修剪机安装架11上的螺纹柱分别贯穿第一圆孔231和第二圆孔211,这样即可将整个扶禾器14安装,当扶禾头22出现变形情况时,使用者将螺纹头28拧下,即可使上扶禾架21与下扶禾架23相互分离,这样可单独拆装更换,降低使用成本,并且螺纹头28螺纹递进的过程中,直接嵌合在圆形槽27内,这样可以保证扶禾头22底面的平整性。

[0036] 实施例2:

[0037] 结合图4,通过设置的延伸组件,对整个扶禾头22的整体宽度进行调整,提高扶禾头22的适用性,具体的,还包括延伸组件,延伸组件包括开设在扶禾头22外侧壁的安装槽口31、卡入至安装槽口31内的扶禾板32和开设在扶禾头22底面的第二螺纹孔33;

[0038] 在具体使用时,使用者拉动扶禾板32,扶禾板32沿着安装槽口31横向移动,在移动至所需要的位置时,使用者转动螺纹长杆,螺纹长杆在第二螺纹孔33内螺纹递进,直接将扶禾板32锁紧,这样整个扶禾头22的宽度即可得到扩展,提高适用性。

[0039] 虽然在上文中已经参考实施方式对本实用新型进行了描述,然而在不脱离本实用新型的范围的情况下,可以对其进行各种改进并且可以用等效物替换其中的部件。尤其是,只要不存在结构冲突,本实用新型所披露的实施方式中的各项特征均可通过任意方式相互结合起来使用,在本说明书中未对这些组合的情况进行穷举性的描述仅仅是出于省略篇幅和节约资源的考虑。因此,本实用新型并不局限于文中公开的特定实施方式,而是包括落入权利要求的范围内的所有技术方案。

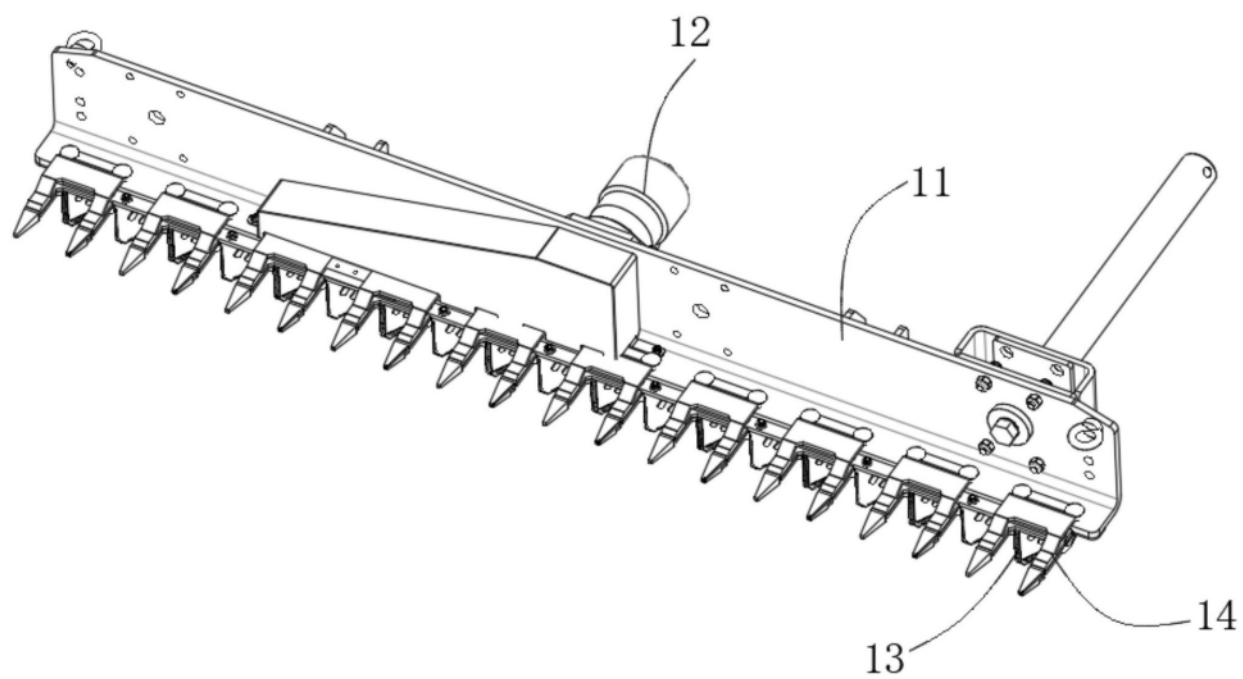


图1

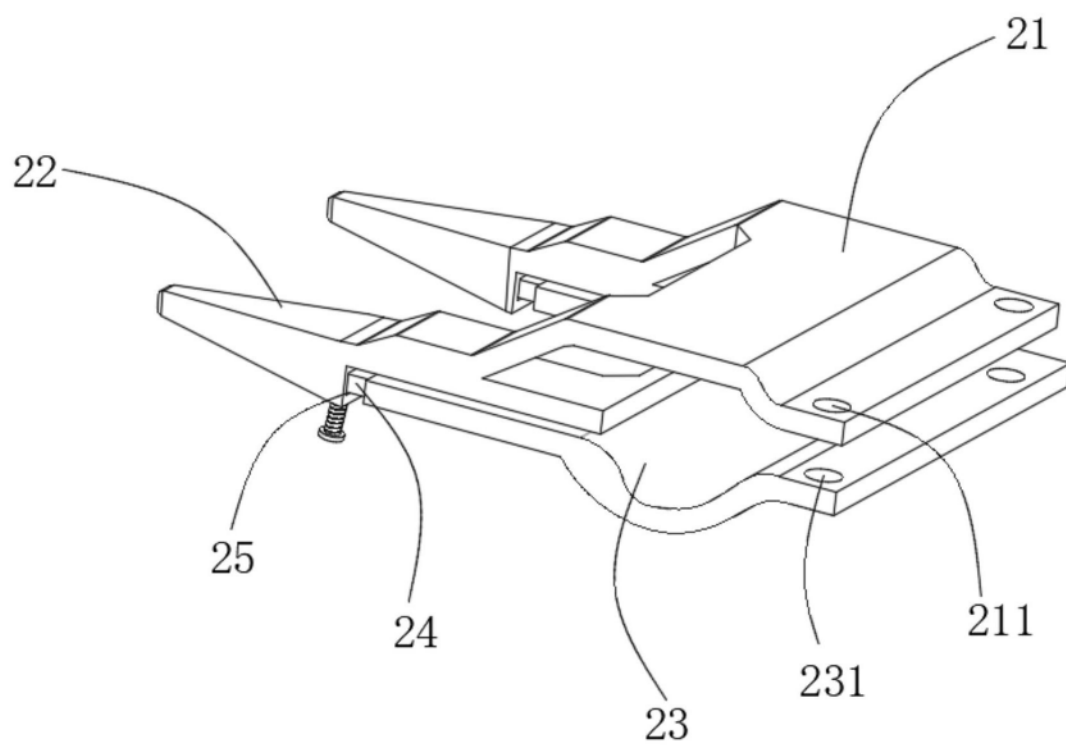


图2

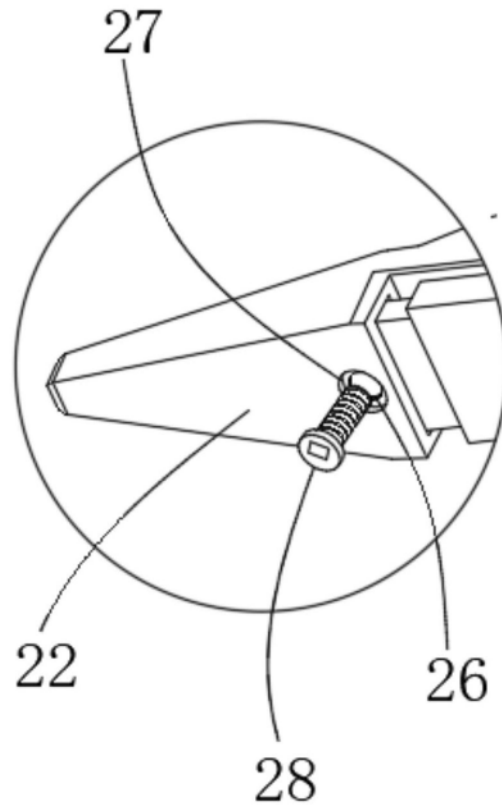


图3

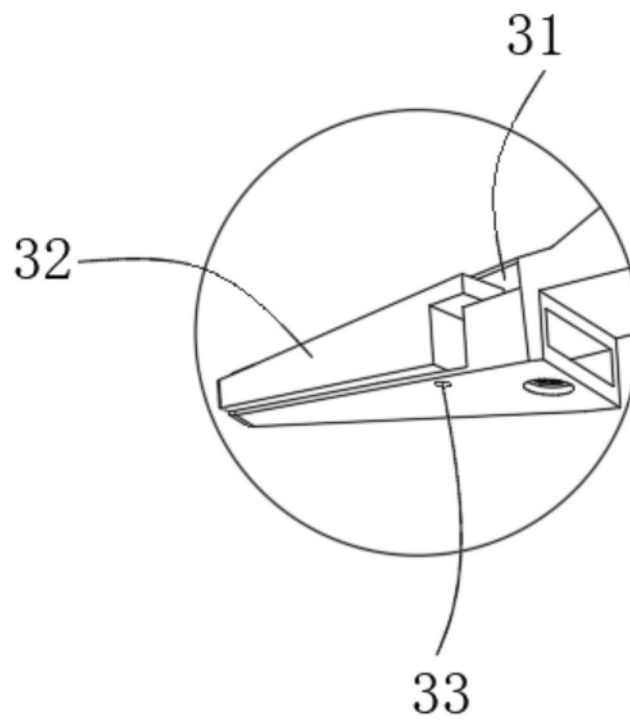


图4