



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105054450 A

(43) 申请公布日 2015. 11. 18

(21) 申请号 201510523302. 1

(22) 申请日 2015. 08. 25

(71) 申请人 江阴市国润纺织原料销售有限公司  
地址 214442 江苏省无锡市江阴市临港新城  
滨江西路2号1幢322室

(72) 发明人 陈国银

(51) Int. Cl.

A41D 31/02(2006. 01)

B32B 3/30(2006. 01)

B32B 9/02(2006. 01)

B32B 9/04(2006. 01)

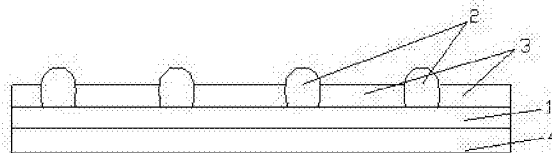
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

带有复合丝织物层的提花绒毛条起圈面料

(57) 摘要

本发明涉及一种带有复合丝织物层的提花绒毛条起圈面料,它包括面料本体(1),面料本体(1)的上表面设有提花条(2)和绒毛条(3)、下表面设有绒毛层(4),所述提花条(2)和绒毛条(3)间隔排列,绒毛条(3)的上表面设有装饰物(5),面料本体(1)由织物制成,所述织物由经纱和纬纱交织而成,其中经纱包括起圈纱和底纱,起圈纱跨过一定数量的纬纱后形成固定地组织。其中,起圈纱形成的毛圈的起点和终点之间间隔三根纬纱;底纱形成的固定地组织,相邻交织点之间间隔三根纬纱。凸起的绒毛条、提花条和绒毛层增强了带有复合丝织物层的提花绒毛条起圈面料的层次感,同时装饰物的点缀,突出了个性。



1. 一种带有复合丝织物层的提花绒毛条起圈面料,包括面料本体(1),其特征在于:所述面料本体(1)的上表面设有提花条(2)和绒毛条(3)、下表面设有绒毛层(4),所述提花条(2)和绒毛条(3)间隔排列,所述提花条(2)、绒毛条(3)和绒毛层(4)均固定于面料本体(1),所述绒毛条(3)的上表面设有装饰物(5),所述装饰物(5)固定在绒毛条(3)上,所述面料本体(1)由织物制成,所述织物由经纱和纬纱交织而成,其中经纱包括起圈纱和底纱,起圈纱跨过一定数量的纬纱后形成固定地组织。其中,起圈纱形成的毛圈的起点和终点之间间隔三根纬纱;底纱形成的固定地组织,相邻交织点之间间隔三根纬纱,织物下设置复合丝织物层,复合丝织物层的经线采用桑蚕丝,纬线采用珍珠纤维和茶纤维混纺纱线,所述的混纺纱线中,珍珠纤维的重量百分数为40-50%,茶纤维的重量百分数为50-60%。

## 带有复合丝织物层的提花绒毛条起圈面料

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种面料,属于纺织面料领域。

### 背景技术

[0002] 目前生产的面料结构单一,层次感差,满足不了人们的需要。且产品不丰满、不蓬松、不柔软、手感不厚实。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服上述不足,提供一种层次感强的带有复合丝织物层的提花绒毛条起圈面料。

[0004] 本发明的目的是这样实现的:一种带有复合丝织物层的提花绒毛条起圈面料,包括面料本体,所述面料本体的上表面设有提花条和绒毛条、下表面设有绒毛层,所述提花条和绒毛条间隔排列,所述提花条、绒毛条和绒毛层均固定于面料本体,所述绒毛条的上表面设有装饰物,所述装饰物固定在绒毛条上,所述面料本体由织物制成,所述织物由经纱和纬纱交织而成,其中经纱包括起圈纱和底纱,起圈纱跨过一定数量的纬纱后形成固定地组织。其中,起圈纱形成的毛圈的起点和终点之间间隔三根纬纱;底纱形成的固定地组织,相邻交织点之间间隔三根纬纱。织物下设置复合丝织物层,复合丝织物层的经线采用桑蚕丝,纬线采用珍珠纤维和茶纤维混纺纱线,所述的混纺纱线中,珍珠纤维的重量百分数为 40-50%,茶纤维的重量百分数为 50-60%。

[0005] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

1、凸起的绒毛条、提花条和绒毛层增强了带有复合丝织物层的提花绒毛条起圈面料的层次感,同时装饰物的点缀,突出了个性。

[0006] 2、本发明可以使产品丰满、蓬松、柔软、手感厚实。

### 附图说明

[0007] 图 1 为本发明带有复合丝织物层的提花绒毛条起圈面料的结构示意图。

[0008] 图 2 为图 1 的实施例。

[0009] 其中:面料本体 1、提花条 2、绒毛条 3、绒毛层 4、装饰物 5。

### 具体实施方式

[0010] 参见图 1 和图 2,本发明涉及一种带有复合丝织物层的提花绒毛条起圈面料,包括面料本体 1,所述面料本体 1 的上表面设有提花条 2 和绒毛条 3、下表面设有绒毛层 4。所述提花条 2 和绒毛条 3 间隔排列。所述提花条 2、绒毛条 3 和绒毛层 4 均固定于面料本体 1。所述绒毛条 3 的上表面设有装饰物 5,所述装饰物 5 固定在绒毛条 3 上。图 2 实施例中的装饰物 5 为亮线。

[0011] 所述面料本体 1 由织物制成,所述织物由经纱和纬纱交织而成,其中经纱包括起

圈纱和底纱,起圈纱跨过一定数量的纬纱后形成固定地组织。其中,起圈纱形成的毛圈的起点和终点之间间隔三根纬纱;底纱形成的固定地组织,相邻交织点之间间隔三根纬纱。织物下设置复合丝织物层,复合丝织物层的经线采用桑蚕丝,纬线采用珍珠纤维和茶纤维混纺纱线,所述的混纺纱线中,珍珠纤维的重量百分数为40-50%,茶纤维的重量百分数为50-60%。

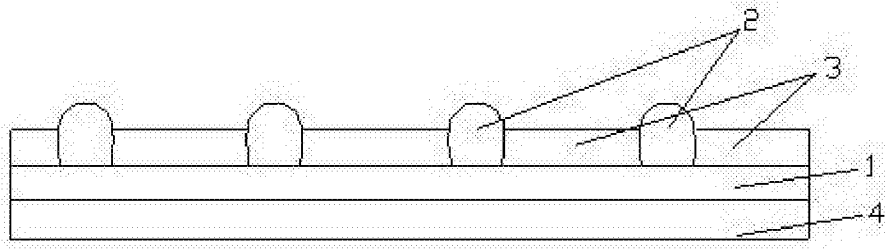


图 1

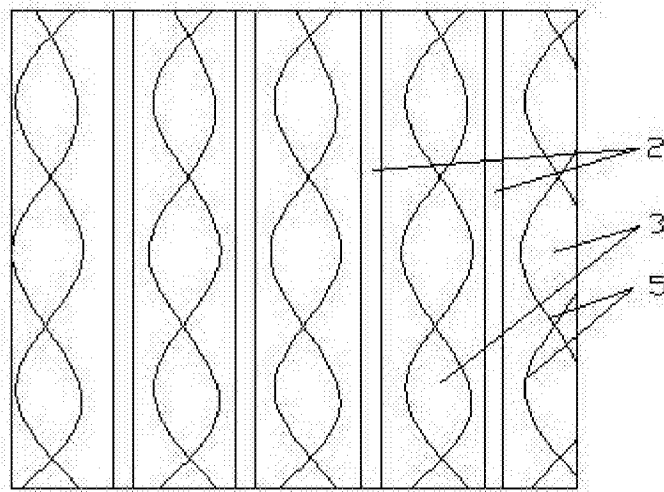


图 2