



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205753897 U

(45)授权公告日 2016. 11. 30

(21)申请号 201620430732.9

(22)申请日 2016.05.13

(73)专利权人 康平科技(苏州)股份有限公司
地址 215000 江苏省苏州市相城区华元路
18号

(72)发明人 夏宇华

(74)专利代理机构 江阴大田知识产权代理事务
所(普通合伙) 32247
代理人 陈建中

(51) Int. Cl.
H02K 15/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

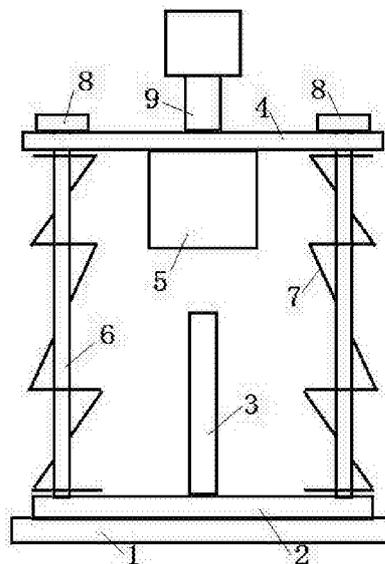
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

定子铁芯插槽衬装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种定子铁芯插槽衬装置,包括底板;所述底板顶面中央固定有用于套装竖置定子铁芯的竖置凸柱,所述凸柱的高度为定子铁芯轴向长度的两倍;所述凸柱正上方设有压板;所述压板底面设有竖置套筒;所述套筒位于凸柱正上方;所述套筒与凸柱共轴心,且套筒的内腔可供凸柱伸入并与凸柱滑动配合;所述套筒内腔的轴向长度等于定子铁芯轴向长度;且套筒底端的外径不小于定子铁芯端面的外径;所述压板配有两个竖置导向柱;所述压板上方设有驱动压板竖直下压的液压装置。本实用新型的优点和有益效果在于:提供一种定子铁芯插槽衬装置,其能方便定子铁芯与槽衬的装配。



1. 定子铁芯插槽衬装置,其特征在于:

包括平置底座,所述底座顶面固定有平置底板,且底板与底座顶面间设有减震垫;

所述底板顶面中央固定有用于套装竖置定子铁芯的竖置凸柱,所述凸柱的高度为定子铁芯轴向长度的两倍;

所述凸柱正上方设有压板;所述压板底面设有竖置套筒;所述套筒位于凸柱正上方;所述套筒与凸柱共轴心,且套筒的内腔可供凸柱伸入并与凸柱滑动配合;所述套筒内腔的轴向长度等于定子铁芯轴向长度;且套筒底端的外径不小于定子铁芯端面的外径;

所述压板配有两个竖置导向柱,所述压板设有两个供导向柱贯穿的通孔;所述两个通孔的孔径相同;所述通孔与导向柱一一对应,导向柱贯穿对应的通孔,且导向柱与对应通孔的内壁滑动配合;

所述两个导向柱的底端与底板固定,且两个导向柱以凸柱对称设置;

所述导向柱外周还套装有压缩弹簧,所述压缩弹簧位于压板下方;

所述导向柱顶端固定有对压板限位的凸环,所述凸环位于压板上方,且凸环的外径大于通孔的孔径;

所述压板上方设有驱动压板竖直下压的液压装置。

2. 根据权利要求1所述的定子铁芯插槽衬装置,其特征在于,液压装置包括竖置液压杆,且液压杆位于套筒正上方。

定子铁芯插槽衬装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及定子铁芯插槽衬装置。

背景技术

[0002] 定子铁芯要插入槽衬,故需要有专门的定子铁芯插槽衬装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种定子铁芯插槽衬装置,其能方便定子铁芯与槽衬的装配。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是设计一种定子铁芯插槽衬装置,包括平置底座,所述底座顶面固定有平置底板,且底板与底座顶面间设有减震垫;

[0005] 所述底板顶面中央固定有用于套装竖置定子铁芯的竖置凸柱,所述凸柱的高度为定子铁芯轴向长度的两倍;

[0006] 所述凸柱正上方设有压板;所述压板底面设有竖置套筒;所述套筒位于凸柱正上方;所述套筒与凸柱共轴心,且套筒的内腔可供凸柱伸入并与凸柱滑动配合;所述套筒内腔的轴向长度等于定子铁芯轴向长度;且套筒底端的外径不小于定子铁芯端面的外径;

[0007] 所述压板配有两个竖置导向柱,所述压板设有两个供导向柱贯穿的通孔;所述两个通孔的孔径相同;所述通孔与导向柱一一对应,导向柱贯穿对应的通孔,且导向柱与对应通孔的内壁滑动配合;

[0008] 所述两个导向柱的底端与底板固定,且两个导向柱以凸柱对称设置;

[0009] 所述导向柱外周还套装有压缩弹簧,所述压缩弹簧位于压板下方;

[0010] 所述导向柱顶端固定有对压板限位的凸环,所述凸环位于压板上方,且凸环的外径大于通孔的孔径;

[0011] 所述压板上方设有驱动压板竖直下压的液压装置。

[0012] 优选的,液压装置包括竖置液压杆,且液压杆位于套筒正上方。

[0013] 本实用新型的优点和有益效果在于:提供一种定子铁芯插槽衬装置,其能方便定子铁芯与槽衬的装配。

[0014] 先将定子铁芯竖向套装在凸柱上,再在定子铁芯上竖放槽衬,液压装置(液压杆)驱动压板(套筒)下压,套筒底端端面将槽衬压入定子铁芯。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型的示意图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范

围。

[0017] 本实用新型具体实施的技术方案是：

[0018] 如图1所示，一种定子铁芯插槽衬装置，包括平置底座1，所述底座1顶面固定有平置底板2，且底板2与底座1顶面间设有减震垫；

[0019] 所述底板2顶面中央固定有用于套装竖置定子铁芯的竖置凸柱3，所述凸柱3的高度为定子铁芯轴向长度的两倍；

[0020] 所述凸柱3正上方设有压板4；所述压板4底面设有竖置套筒5；所述套筒5位于凸柱3正上方；所述套筒5与凸柱3共轴心，且套筒5的内腔可供凸柱3伸入并与凸柱3滑动配合；所述套筒5内腔的轴向长度等于定子铁芯轴向长度；且套筒5底端的外径不小于定子铁芯端面的外径；

[0021] 所述压板4配有两个竖置导向柱6，所述压板4设有两个供导向柱6贯穿的通孔；所述两个通孔的孔径相同；所述通孔与导向柱6一一对应，导向柱6贯穿对应的通孔，且导向柱6与对应通孔的内壁滑动配合；

[0022] 所述两个导向柱6的底端与底板2固定，且两个导向柱6以凸柱3对称设置；

[0023] 所述导向柱6外周还套装有压缩弹簧7，所述压缩弹簧7位于压板4下方；

[0024] 所述导向柱6顶端固定有对压板4限位的凸环8，所述凸环8位于压板4上方，且凸环8的外径大于通孔的孔径；

[0025] 所述压板4上方设有驱动压板4竖直下压的液压装置。

[0026] 液压装置包括竖置液压杆9，且液压杆9位于套筒5正上方。

[0027] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型技术原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

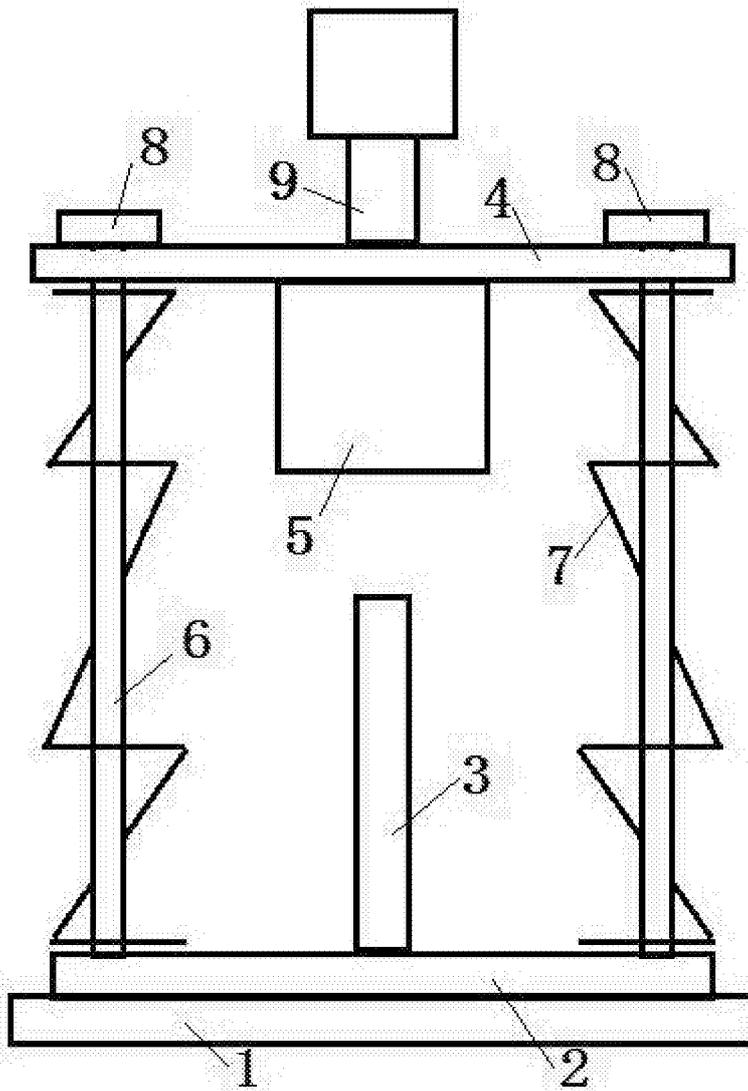


图1