



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211662964 U

(45)授权公告日 2020.10.13

(21)申请号 201922183836.0

B32B 7/12(2006.01)

(22)申请日 2019.12.09

B32B 33/00(2006.01)

(73)专利权人 江苏长展科技有限公司

地址 224100 江苏省盐城市大丰区经济开发
区张謇西路90号

(72)发明人 牟钟豪

(74)专利代理机构 北京中政联科专利代理事务
所(普通合伙) 11489

代理人 杨德智

(51)Int.Cl.

B44C 1/175(2006.01)

D21H 27/30(2006.01)

B32B 9/02(2006.01)

B32B 9/04(2006.01)

B32B 3/12(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种多层纸基材相结合的水转印纸

(57)摘要

本实用新型涉及水转印纸技术领域,且公开了一种多层纸基材相结合的水转印纸,包括基层、可成膜胶粘层和水溶胶层,所述可成膜胶粘层粘接在所述基层的顶部,所述水溶胶层粘接在所述可成膜胶粘层的顶部,所述基层包括底部的贴膜层,所述贴膜层的顶部粘接有塑形层,所述塑形层的顶部固定连接有粘接层。本实用新型通过对基层的改进,基层由贴膜层构成的底部,贴膜层为聚乙烯薄膜在放置时,与水接触,能够起到防潮湿的作用,塑形层主要为纤维网层具有一定挺度,能够保证转印纸不会出现折痕的情况,保证了其平整性,保证了转印时的质量,而且在浸泡时,也能保证其在水中处于平整的状态,不会出现因为沉在水内拿出时出现褶皱的情况。



1. 一种多层纸基材相结合的水转印纸, 包括基层 (1)、可成膜胶粘层 (2) 和水溶胶层 (3), 所述可成膜胶粘层 (2) 粘接在所述基层 (1) 的顶部, 所述水溶胶层 (3) 粘接在所述可成膜胶粘层 (2) 的顶部, 其特征在于: 所述基层 (1) 包括底部的贴膜层 (101), 所述贴膜层 (101) 的顶部粘接有塑形层 (102), 所述塑形层 (102) 的顶部固定连接有粘接层 (103), 可成膜胶粘层 (2) 包括速溶层 (202) 和连接层 (201), 所述连接层 (201) 粘接在所述粘接层 (103) 的顶部, 所述水溶胶层 (3) 包括转印层 (302), 所述转印层 (302) 的底部固定连接有粘连层 (301)。

2. 根据权利要求1所述的一种多层纸基材相结合的水转印纸, 其特征在于: 所述塑形层 (102) 内前有纤维网层, 所述纤维网层内嵌在所述粘接层 (103) 的底部。

3. 根据权利要求1所述的一种多层纸基材相结合的水转印纸, 其特征在于: 所述粘连层 (301) 为水溶胶。

4. 根据权利要求1所述的一种多层纸基材相结合的水转印纸, 其特征在于: 所述速溶层 (202) 为速溶胶主要为纤维胶。

5. 根据权利要求1所述的一种多层纸基材相结合的水转印纸, 其特征在于: 所述基层 (1) 的厚度为120um, 所述可成膜胶粘层 (2) 的厚度为50um, 所述水溶胶层 (3) 的厚度为90um。

一种多层纸基材相结合的水转印纸

技术领域

[0001] 本实用新型涉及水转印纸技术领域,具体为一种多层纸基材相结合的水转印纸。

背景技术

[0002] 水转印技艺中作为中间载体的转印物,是一种特殊的高分子材料,一般主要是由三层组成,下层为基纸,中为可成膜胶粘层,上层为水溶胶层。通常用喷墨打印机喷涂染料把所需要的彩色图案打印在转印纸上,当遇水后水溶胶层自动溶解,使色料与转印纸分离,实现了图文的转移。

[0003] 现有的水印纸结构简单,在放置在浸泡水中时,易出现褶皱的情况,尤其在平时使用时,纸张易出现折痕,这样在转印操作时,转印的图纸出现折痕会造成产品出现损伤,和转印效果差的问题。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种多层纸基材相结合的水转印纸,解决了现有的转印纸结构简单易出现折痕造成转印的图案出现损伤的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种多层纸基材相结合的水转印纸,包括基层、可成膜胶粘层和水溶胶层,所述可成膜胶粘层粘接在所述基层的顶部,所述水溶胶层粘接在所述可成膜胶粘层的顶部,所述基层包括底部的贴膜层,所述贴膜层的顶部粘接有塑形层,所述塑形层的顶部固定连接有粘接层,可成膜胶粘层包括速溶层和连接层,所述连接层粘接在所述粘接层的顶部,所述水溶胶层包括转印层,所述转印层的底部固定连接有粘连层。

[0008] 于本实用新型所述的一种多层纸基材相结合的水转印纸,进一步,所述塑形层内前有纤维网层,所述纤维网层内嵌在所述粘接层的底部。

[0009] 于本实用新型所述的一种多层纸基材相结合的水转印纸,进一步,所述粘连层为水溶胶。

[0010] 于本实用新型所述的一种多层纸基材相结合的水转印纸,进一步,所述速溶层为速溶胶主要为纤维胶。

[0011] 于本实用新型所述的一种多层纸基材相结合的水转印纸,进一步,所述基层的厚度为120um,所述可成膜胶粘层的厚度为50um,所述水溶胶层的厚度为90um。

[0012] (三)有益效果

[0013] 本实用新型提供了一种多层纸基材相结合的水转印纸。具备以下有益效果:

[0014] (1)、本实用新型通过对基层的改进,基层由贴膜层构成的底部,贴膜层为聚乙烯薄膜在放置时,与水接触,能够起到防潮湿的作用,塑形层主要为纤维网层具有一定挺度,能够保证转印纸不会出现折痕的情况,保证了其平整性,保证了转印时的质量,而且在浸泡

时,也能保证其在水中处于平整的状态,不会出现因为沉在水内拿出时出现褶皱的情况。

[0015] (2)、本实用新型通过对可成膜胶粘层的改进,速溶层的设置,当将可成膜胶粘层放置在浸泡水中时,能够快速吸收水份,较现有的转印纸吸水的速度提高了两倍,避免转印纸沉入水中造成褶皱的风险。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型塑形层的示意图。

[0018] 图中:1基层、101贴膜层、102塑形层、103粘接层、2可成膜胶粘层、201连接层、202速溶层、3水溶胶层、301粘连层、302转印层。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 如图1-2所示,本实用新型提供一种技术方案:一种多层纸基材相结合的水转印纸,包括基层1、可成膜胶粘层2和水溶胶层3,可成膜胶粘层2粘接在基层1的顶部,水溶胶层3粘接在可成膜胶粘层2的顶部,基层1包括底部的贴膜层101,贴膜层101的顶部粘接有塑形层102,塑形层102的顶部固定连接有粘接层103,可成膜胶粘层2包括速溶层202和连接层201,连接层201粘接在粘接层103的顶部,水溶胶层3包括转印层302,转印层302的底部固定连接有粘连层301。

[0021] 于本实用新型的一种多层纸基材相结合的水转印纸,进一步,塑形层102内前有纤维网层,纤维网层内嵌在粘接层103的底部,纤维网层主要为植物纤维,具有较好的挺度,能够保证转印纸处在平整的状态下。

[0022] 于本实用新型的一种多层纸基材相结合的水转印纸,进一步,粘连层301为水溶胶。

[0023] 于本实用新型的一种多层纸基材相结合的水转印纸,进一步,速溶层202为速溶胶主要为纤维胶,这样吸水后能够快速的溶胶。

[0024] 于本实用新型的一种多层纸基材相结合的水转印纸,进一步,基层1的厚度为120um,可成膜胶粘层2的厚度为50um,水溶胶层3的厚度为90um。

[0025] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个引用结构”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,

可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

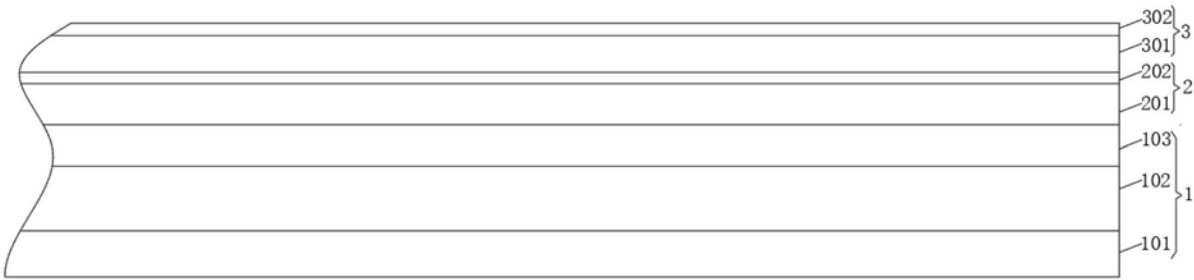


图1

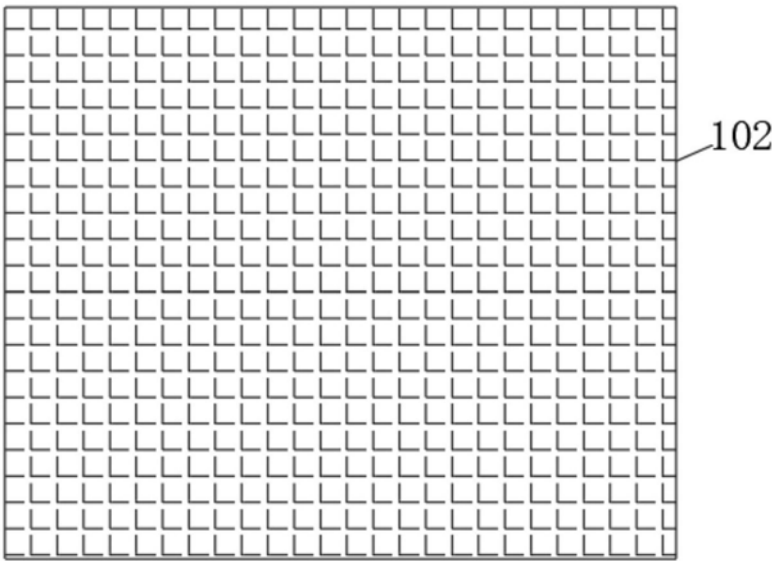


图2