



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012111192/11, 22.03.2012

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
28.03.2011 EP EP11160046.6

(43) Дата публикации заявки: 27.09.2013 Бюл. № 27

Адрес для переписки:

197046, Санкт-Петербург, Каменоостровский
пр., д. 1-3, офис 30, ООО "Юридическая фирма
Городисский и Партнеры", Капустиной Ю.В.

(71) Заявитель(и):

ВОЙС ПАТЕНТ ГМБХ (DE)

(72) Автор(ы):

**ЛИДА Мартин (DE),
ВЕНГЕ Брунгильде (DE),
ХЕМПЕЛЬ Марио (DE)**(54) **ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ КОНТАКТНАЯ МУФТА ДЛЯ КОЛЕЙНОГО ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА**

(57) Формула изобретения

1. Электрическая контактная муфта (100) для колейного транспортного средства, в частности, для железнодорожного транспортного средства, при этом электрическая контактная муфта (100) содержит:

корпус (1) муфты, имеющий отверстие (2), выполненное на одной торцевой стороне (А) корпуса, и уплотнительную прокладку (3), по меньшей мере, частично охватывающую отверстие (2) корпуса.

защитную откидную крышку (4), которая шарнирно прикреплена к корпусу (1) муфты, так что защитная откидная крышка (4) может поворачиваться относительно корпуса (1) муфты вокруг фиксированной оси вращения (R) из первого положения, в котором отверстие (2) корпуса закрыто, во второе положение, в котором отверстие (2) корпуса открыто,

при этом уплотнительная прокладка (3) имеет верхнюю уплотнительную область (3a), продолжающуюся преимущественно параллельно оси вращения (R), и нижнюю уплотнительную область (3b), продолжающуюся преимущественно параллельно оси вращения (R),

при этом защитная откидная крышка (4) имеет область контакта, которая контактирует с уплотнительной прокладкой (3), чтобы герметизировать корпус (1) муфты в первом положении защитной откидной крышки (4),

при этом участок области контакта, который контактирует с верхней уплотнительной областью (3a) в первом положении защитной откидной крышки (4), выполнен в виде уплотнительной поверхности (5a), ориентированной преимущественно перпендикулярно торцевой поверхности (А) корпуса, и

при этом участок области контакта, который контактирует с нижней уплотнительной областью (3b) в первом положении защитной откидной крышки (4), выполнен в виде уплотнительной поверхности (5b), ориентированной преимущественно параллельно

A
2
0
1
2
1
1
1
9
2
A
R
UR
U
2
0
1
2
1
1
1
9
2
A

торцевой поверхности (А) корпуса.

2. Электрическая контактная муфта (100) по п.1, в которой уплотнительная прокладка (3) дополнительно содержит боковые уплотнительные области (3с, 3с'), которые соединяют верхнюю уплотнительную область (3а) с нижней уплотнительной областью (3б), и при этом участки области контакта, которые контактируют с боковыми уплотнительными областями (3с, 3с') при первом положении защитной откидной крышки (4), выполнены в виде трехмерных уплотнительных поверхностей (5с, 5с'), которые непрерывно соединяют уплотнительные поверхности (5а), ориентированную преимущественно перпендикулярно торцевой поверхности (А) корпуса, с уплотнительными поверхностями (5б), ориентированными преимущественно параллельно торцевой поверхности (А) корпус.

3. Электрическая контактная муфта (100) по п.1, в которой уплотнительная прокладка (3) выполнена в виде кольцевой уплотнительной прокладки и имеет две боковые уплотнительные области (3с, 3с'), которые выполнены зеркально-симметричными друг другу и каждая, соответственно, соединяет верхнюю уплотнительную область (3а) с нижней уплотнительной областью (3б), и при этом каждый участок области контакта, который контактирует с одной из двух боковых уплотнительных областей (3с, 3с') при первом положении защитной откидной крышки (4), выполнен в виде трехмерной уплотнительной поверхности (5с, 5с'), которая непрерывно соединяет уплотнительную поверхность (5а), ориентированную преимущественно перпендикулярно торцевой поверхности (А) корпуса с уплотнительной поверхностью (5б), ориентированной преимущественно параллельно торцевой поверхности (А) корпуса.

4. Электрическая контактная муфта (100) по п.2, в которой уплотнительная прокладка (3) выполнена в виде кольцевой уплотнительной прокладки и имеет две боковые уплотнительные области (3с, 3с'), которые выполнены зеркально-симметричными друг другу и каждая, соответственно, соединяет верхнюю уплотнительную область (3а) с нижней уплотнительной областью (3б), и при этом каждый участок области контакта, который контактирует с одной из двух боковых уплотнительных областей (3с, 3с') при первом положении защитной откидной крышки (4), выполнен в виде трехмерной уплотнительной поверхности (5с, 5с'), которая непрерывно соединяет уплотнительную поверхность (5а), ориентированную преимущественно перпендикулярно торцевой поверхности (А) корпуса с уплотнительной поверхностью (5б), ориентированной преимущественно параллельно торцевой поверхности (А) корпуса.

5. Электрическая контактная муфта (100) по п.1, в которой уплотнительная прокладка (3) съемно прикреплена к корпусу (1) муфты.

6. Электрическая контактная муфта (100) по п.1, в которой уплотнительная прокладка (3) выполнена в виде уплотнительного кольца, изготовленного из эластомерного материала.

7. Электрическая контактная муфта (100) по п.1, в которой уплотнительные поверхности (5а, 5б, 5с, 5с'), образующие область контакта защитной откидной крышки (4), сформованы путем обработки защитной откидной крышки (4).

8. Электрическая контактная муфта (100) по п.2, в которой уплотнительные поверхности (5а, 5б, 5с, 5с'), образующие область контакта защитной откидной крышки (4), сформованы путем обработки защитной откидной крышки (4).

9. Электрическая контактная муфта (100) по п.3, в которой уплотнительные поверхности (5а, 5б, 5с, 5с'), образующие область контакта защитной откидной крышки (4), сформованы путем обработки защитной откидной крышки (4).

RU 201211192 A

RU 201211192 A

