



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218031910 U

(45) 授权公告日 2022. 12. 13

(21) 申请号 202221818660.7

(22) 申请日 2022.07.14

(73) 专利权人 宁波天远五金有限公司

地址 315000 浙江省宁波市余姚市河姆渡
镇罗江工业园区罗创路38号

(72) 发明人 李滨

(74) 专利代理机构 深圳市创富知识产权代理有
限公司 44367

专利代理师 黄慧艳

(51) Int.Cl.

F16L 21/06 (2006.01)

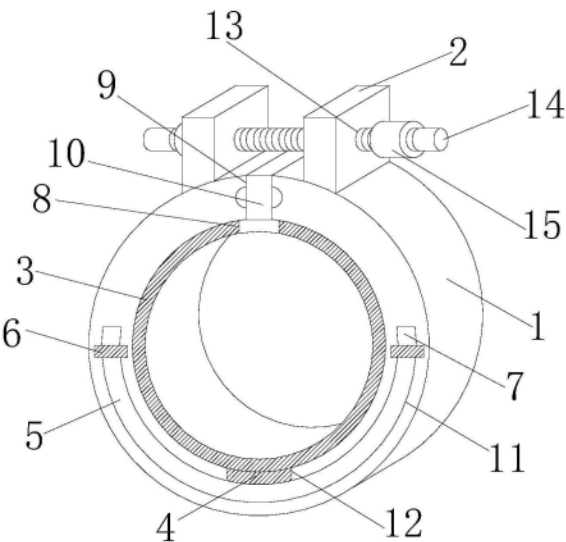
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种施压均匀的夹紧卡箍

(57) 摘要

本实用新型公开了一种施压均匀的夹紧卡箍,该夹紧卡箍旨在解决现有技术的卡箍通常缺少对管件均匀施压的结构,难以提高两个管件接头连接时的稳定性的技术问题。该夹紧卡箍包括外卡箍和活动设置于所述外卡箍内壁的内卡箍;所述内卡箍的下端固定安装有连接块,所述连接块的下端固定安装有弧形块,所述弧形块的上端固定安装有对称的第二固定块,所述第二固定块的上端固定安装有第三固定块。该夹紧卡箍将内卡箍放置在管件的外壁处,将内卡箍置于外卡箍的内壁,将安装块放置在第二槽体的内壁处,可实现安装块的快速放置,此时第一限位块和内卡箍形成圆环柱结构,可实现对管件的均匀施压,实现了该装置可对管件均匀施压的能力。



1. 一种施压均匀的夹紧卡箍, 该夹紧卡箍包括外卡箍和活动设置于所述外卡箍内壁的内卡箍; 其特征在于, 所述内卡箍的下端固定安装有连接块, 所述连接块的下端固定安装有弧形块, 所述弧形块的上端固定安装有对称的第二固定块, 所述第二固定块的上端固定安装有第三固定块, 所述内卡箍的上端和上端内壁贯穿开设有第一槽体, 所述外卡箍的上端和上端内壁贯穿开设有第二槽体, 所述第二槽体的内壁活动设置有安装块, 所述安装块的下端固定安装有第一限位块。

2. 根据权利要求1所述的一种施压均匀的夹紧卡箍, 其特征在于, 所述外卡箍的上端固定安装有对称的第一固定块, 所述第一固定块的左右两端贯穿开设有螺槽, 所述螺槽的内壁螺纹安装有螺纹柱, 所述螺纹柱的外壁螺纹安装有内螺纹筒。

3. 根据权利要求1所述的一种施压均匀的夹紧卡箍, 其特征在于, 所述外卡箍的前后两端贯穿开设有第三槽体, 所述第三槽体的内壁与弧形块的外壁相贴合, 所述第三槽体的上端固定开设有第四槽体。

4. 根据权利要求3所述的一种施压均匀的夹紧卡箍, 其特征在于, 所述第四槽体的前后两端与外卡箍的前后两端处于同平面, 所述第四槽体的内壁与连接块的外壁相贴合。

5. 根据权利要求1所述的一种施压均匀的夹紧卡箍, 其特征在于, 所述第一限位块呈弧形结构, 所述第一限位块靠近外卡箍中心的一端与内卡箍的内壁处于同一弧面。

6. 根据权利要求1所述的一种施压均匀的夹紧卡箍, 其特征在于, 所述第二槽体的左右两端均固定开设有第一限位槽, 所述安装块的左右两端均固定安装有第二限位块, 所述第二限位块和第一限位槽相适配。

7. 根据权利要求3所述的一种施压均匀的夹紧卡箍, 其特征在于, 所述第三槽体的左右两端均固定开设有第二限位槽, 所述第二限位槽和第二固定块相适配。

一种施压均匀的夹紧卡箍

技术领域

[0001] 本实用新型属于卡箍领域，具体涉及一种施压均匀的夹紧卡箍。

背景技术

[0002] 卡箍是连接带沟槽的管件、阀门以及管路配件的一种连接装置，用在对快接头之间起紧箍连接作用，目前的卡箍在对管件等进行夹紧时，通常是配合螺栓和螺母进行使用，将螺栓穿过两个半环形的卡箍后，利用螺母将螺栓锁紧，实现卡箍的稳定安装，但目前的卡箍通常缺少对管件均匀施压的结构，难以提高两个管件接头连接时的稳定性，有待进一步的改善。

[0003] 目前，专利号为CN201921267698.8的实用新型专利公开了一种卡箍的夹紧装置，包括第一夹紧件和第二夹紧件，所述第一夹紧件和第二夹紧件下端皆设有用于夹紧卡箍的缺口，还包括用于连接第一夹紧件和第二夹紧件的连接部，所述第一夹紧件和第二夹紧件与连接部活动装配，所述第一夹紧件和第二夹紧件下端对应设置有通孔，所述通孔内设有用于使第一夹紧件和第二夹紧件配合夹紧的固定部，但目前的卡箍通常缺少对管件均匀施压的结构，难以提高两个管件接头连接时的稳定性。

[0004] 因此，针对上述的目前的卡箍通常缺少对管件均匀施压的结构，难以提高两个管件接头连接时的稳定性的问题，亟需得到解决，以实现夹紧卡箍具备对管件均匀施压的结构，可提高两个管件接头连接时的稳定性。

实用新型内容

[0005] (1) 要解决的技术问题

[0006] 针对现有技术的不足，本实用新型的目的在于提供一种施压均匀的夹紧卡箍，该夹紧卡箍旨在解决现有的夹紧卡箍通常缺少对管件均匀施压的结构，难以提高两个管件接头连接时的稳定性的技术问题。

[0007] (2) 技术方案

[0008] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供了这样一种施压均匀的夹紧卡箍，该夹紧卡箍包括外卡箍和活动设置于所述外卡箍内壁的内卡箍；所述内卡箍的下端固定安装有连接块，所述连接块的下端固定安装有弧形块，所述弧形块的上端固定安装有对称的第二固定块，所述第二固定块的上端固定安装有第三固定块，所述内卡箍的上端和上端内壁贯穿开设有第一槽体，所述外卡箍的上端和上端内壁贯穿开设有第二槽体，所述第二槽体的内壁活动设置有安装块，所述安装块的下端固定安装有第一限位块。

[0009] 使用本技术方案의夹紧卡箍时，先将内卡箍放置在管件的外壁处，将内卡箍置于外卡箍的内壁，使弧形块位于外卡箍的内部，可实现内卡箍的稳定放置，将安装块放置在第二槽体的内壁处，可实现安装块的快速放置。

[0010] 优选地，所述外卡箍的上端固定安装有对称的第一固定块，所述第一固定块的左右两端贯穿开设有螺槽，所述螺槽的内壁螺纹安装有螺纹柱，所述螺纹柱的外壁螺纹安装

有内螺纹筒。将螺纹柱螺纹安装于螺槽的内壁,将内螺纹筒螺纹安装于螺纹柱的外壁,可实现外卡箍稳定固定在管件的外部。

[0011] 优选地,所述外卡箍的前后两端贯穿开设有第三槽体,所述第三槽体的内壁与弧形块的外壁相贴合,所述第三槽体的上端固定开设有第四槽体。第三槽体的设置利于弧形块的稳定放置。

[0012] 优选地,所述第四槽体的前后两端与外卡箍的前后两端处于同平面,所述第四槽体的内壁与连接块的外壁相贴合。第四槽体的设置利于连接块的稳定放置。

[0013] 优选地,所述第一限位块呈弧形结构,所述第一限位块靠近外卡箍中心的一端与内卡箍的内壁处于同一弧面。第一限位块的设置可配合内卡箍形成圆环形结构,从而可实现对管件均匀施压。

[0014] 优选地,所述第二槽体的左右两端均固定开设有第一限位槽,所述安装块的左右两端均固定安装有第二限位块,所述第二限位块和第一限位槽相适配。第二限位块可放置在第一限位槽的内壁处,可实现安装块的快速稳定放置。

[0015] 优选地,所述第三槽体的左右两端均固定开设有第二限位槽,所述第二限位槽和第二固定块相适配。将第二固定块放置在第二限位槽的内壁处,可实现弧形块的稳定放置。

[0016] (3) 有益效果

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:本实用新型的夹紧卡箍通过设置外卡箍和内卡箍,先将内卡箍放置在管件的外壁处,将内卡箍置于外卡箍的内壁,使弧形块位于外卡箍的内部,可实现内卡箍的稳定放置,将安装块放置在第二槽体的内壁处,可实现安装块的快速放置,此时第一限位块和内卡箍形成圆环柱结构,可实现对管件的均匀施压,实现了该装置可对管件均匀施压的能力,可提高两个管件接头连接时的稳定性,并且整体可快速组装使用。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型夹紧卡箍一种具体实施方式的立体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型夹紧卡箍一种具体实施方式的内卡箍的立体结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型夹紧卡箍一种具体实施方式的安装块的立体结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型夹紧卡箍一种具体实施方式的卡箍的立体结构示意图。

[0022] 附图中的标记为:1、外卡箍;2、第一固定块;3、内卡箍;4、连接块;5、弧形块;6、第二固定块;7、第三固定块;8、第一槽体;9、第二槽体;10、安装块;11、第三槽体;12、第四槽体;13、螺槽;14、螺纹柱;15、内螺纹筒;16、第一限位块;17、第二限位块;18、第一限位槽;19、第二限位槽。

具体实施方式

[0023] 实施例1

[0024] 本具体实施方式是一种施压均匀的夹紧卡箍,其立体结构示意图如图1所示,其内卡箍3的立体结构示意图如图2所示,该夹紧卡箍包括外卡箍1和活动设置于外卡箍1内壁的内卡箍3;内卡箍3的下端固定安装有连接块4,连接块4的下端固定安装有弧形块5,弧形块5的上端固定安装有对称的第二固定块6,第二固定块6的上端固定安装有第三固定块7,内卡

箍3的上端和上端内壁贯穿开设有第一槽体8,外卡箍1的上端和上端内壁贯穿开设有第二槽体9,第二槽体9的内壁活动设置有安装块10,安装块10的下端固定安装有第一限位块16,第三槽体11的左右两端均固定开设有第二限位槽19,第二限位槽19和第二固定块6相适配。

[0025] 为了将外卡箍1快速固定在管件的外部,外卡箍1的上端固定安装有对称的第一固定块2,第一固定块2的左右两端贯穿开设有螺槽13,螺槽13的内壁螺纹安装有螺纹柱14,螺纹柱14的外壁螺纹安装有内螺纹筒15。将螺纹柱14螺纹安装于螺槽13的内壁,将内螺纹筒15螺纹安装于螺纹柱14的外壁,可将外卡箍1快速固定在管件的外部。

[0026] 为了实现弧形块5的快速安装放置,外卡箍1的前后两端贯穿开设有第三槽体11,第三槽体11的内壁与弧形块5的外壁相贴合,第三槽体11的上端固定开设有第四槽体12,第四槽体12的前后两端与外卡箍1的前后两端处于同平面,第四槽体12的内壁与连接块4的外壁相贴合。将弧形块5放置在第三槽体11的内壁,同时使连接块4放置在第四槽体12的内壁,可实现弧形块5的快速安装放置。

[0027] 为了实现对管件的均匀施压,第一限位块16呈弧形结构,第一限位块16靠近外卡箍1中心的一端与内卡箍3的内壁处于同一弧面,第二槽体9的左右两端均固定开设有第一限位槽18,安装块10的左右两端均固定安装有第二限位块17,第二限位块17和第一限位槽18相适配。将安装块10放置在第二槽体9的内壁,第一限位块16与内卡箍3形成圆环柱结构,可实现对管件的均匀施压。

[0028] 该夹紧卡箍安装块10的立体结构示意图如图3所示,其外卡箍1的立体结构示意图如图4所示。

[0029] 使用本技术方案的夹紧卡箍时,先将内卡箍3放置在管件的外壁处,将外卡箍1置于内卡箍3的外壁,将弧形块5放置在第三槽体11的内壁,同时使连接块4放置在第四槽体12的内壁,可实现弧形块5的快速安装放置,从而实现内卡箍3的稳定放置,将安装块10放置在第二槽体9的内壁处,可实现安装块10的快速放置,此时第一限位块16和内卡箍3形成圆环柱结构,可实现对管件进行均匀施压,实现了该装置可对管件均匀施压的能力,可提高两个管件接头连接时的稳定性。

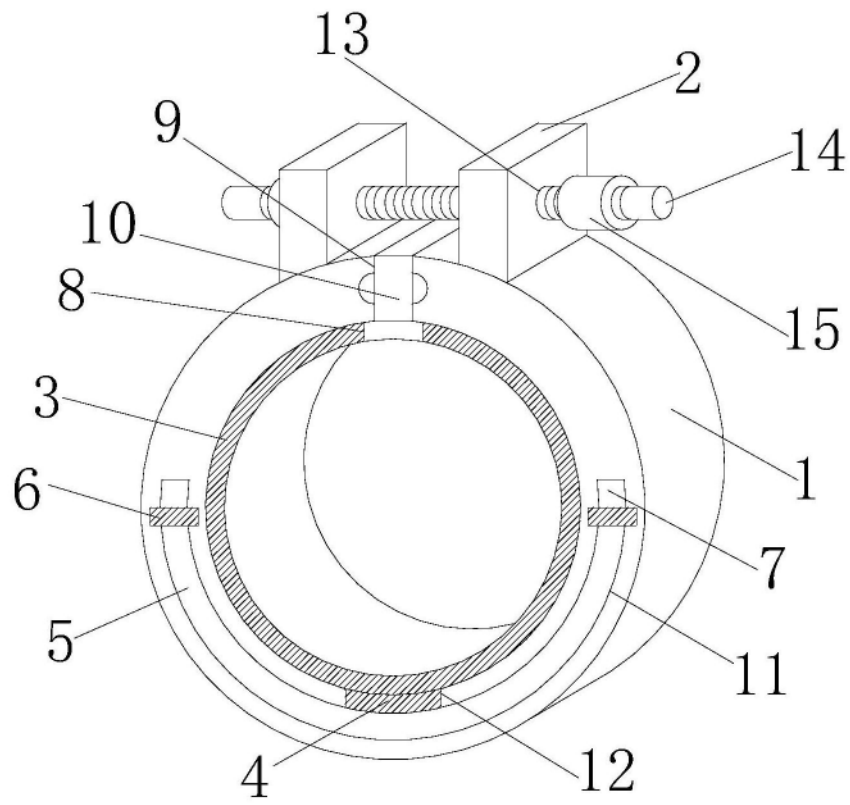


图1

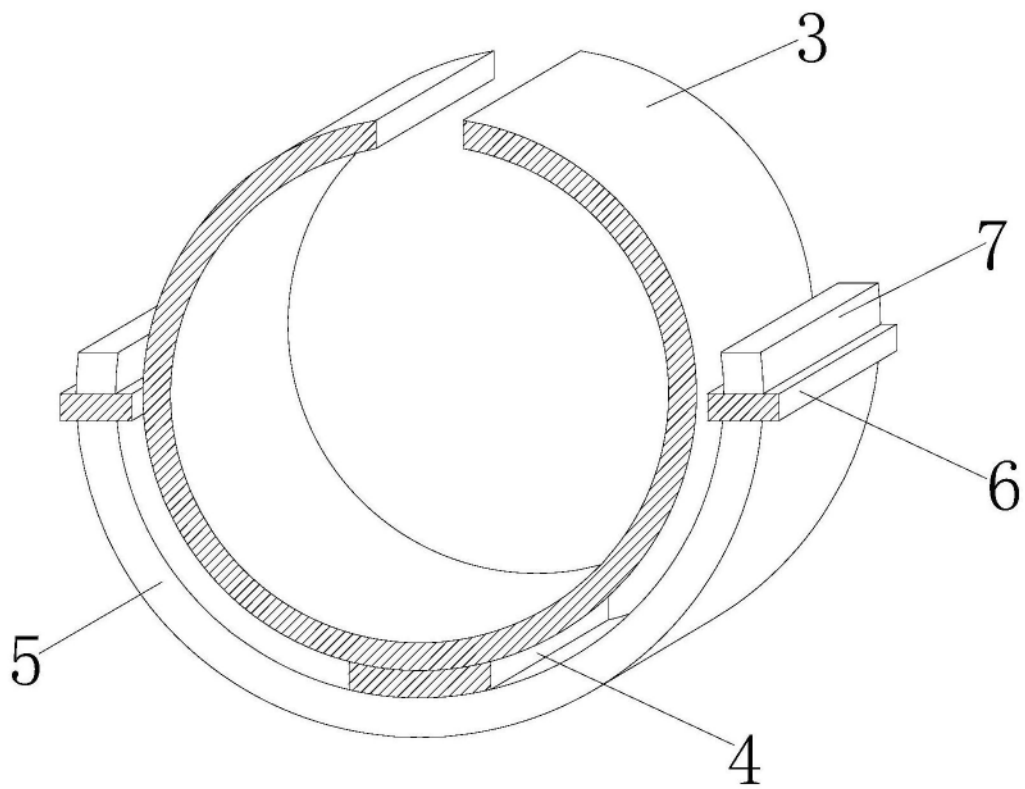


图2

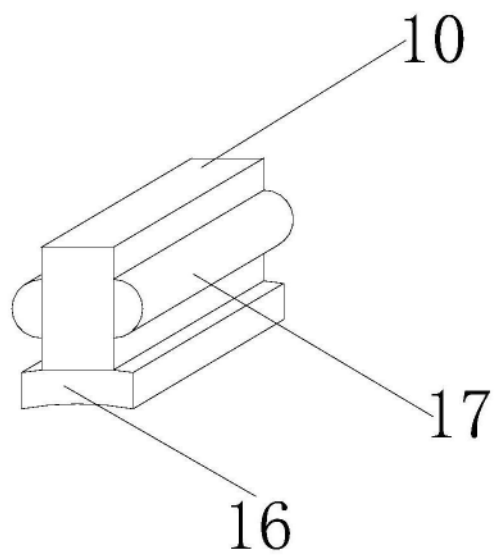


图3

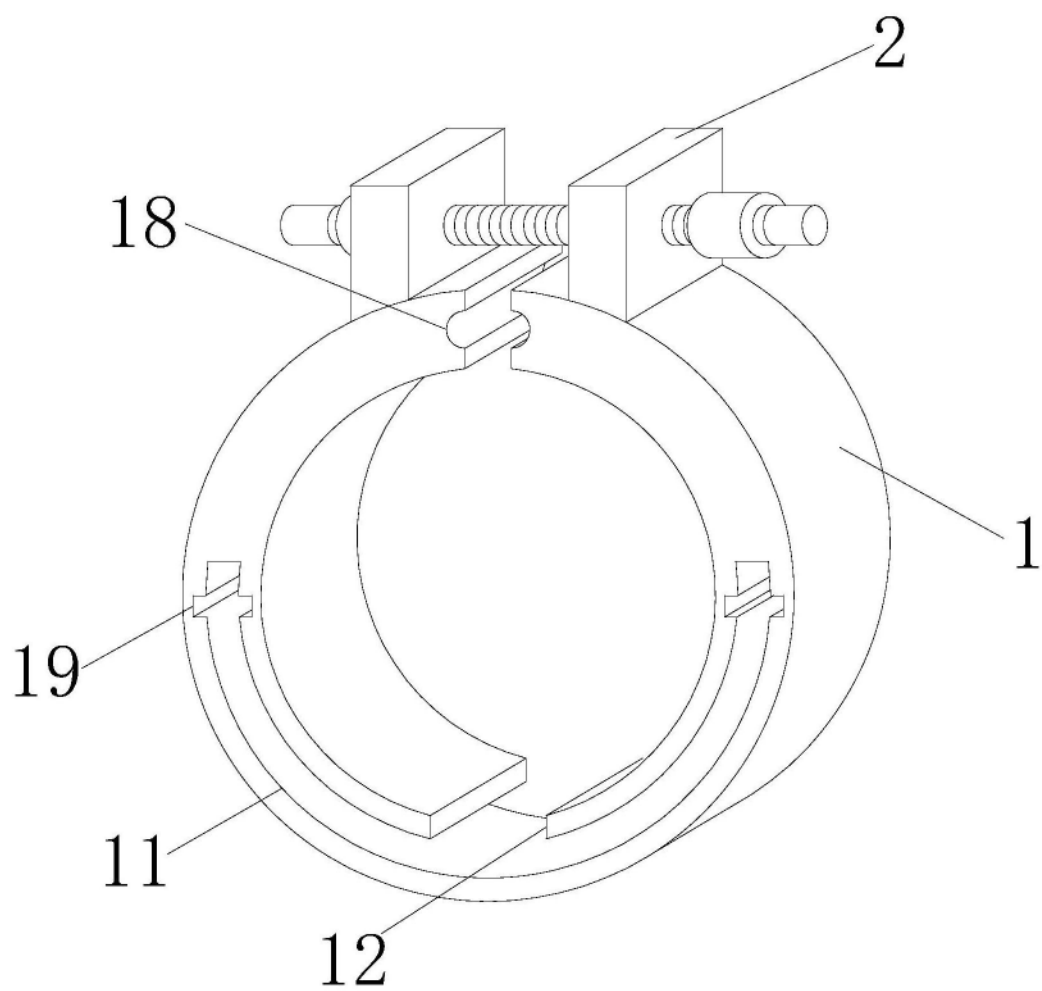


图4