



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201988985 U

(45) 授权公告日 2011. 09. 28

(21) 申请号 201020597000. 1

(22) 申请日 2010. 11. 09

(73) 专利权人 南通巨能锻压机床有限公司

地址 226500 江苏省如皋市下原镇文南村

(72) 发明人 蒋建华

(74) 专利代理机构 北京一格知识产权代理事务
所(普通合伙) 11316

代理人 赵绍增

(51) Int. Cl.

B23Q 7/00(2006. 01)

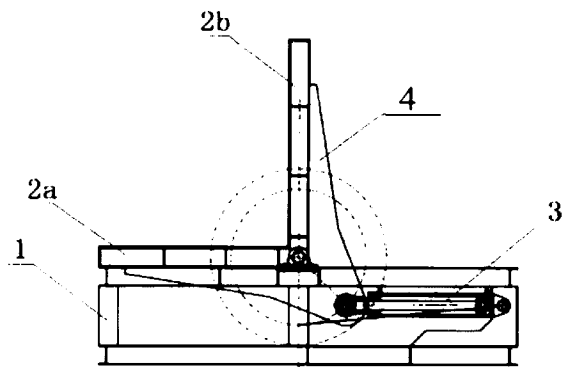
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种液压翻转机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种液压翻转机,包括机架,其创新点在于:所述机架上设有一翻转台,该翻转台由两相互垂直的左、右半翻转台构成,左半翻转台和右半翻转台的连接处与机架铰接,所述翻转台由液压油缸驱动实现绕机架翻转。右半翻转台内侧面设有V形槽。左半翻转台中心开有腰形孔。本实用新型的优点在于:使用时,翻转台的左半翻转台水平,右半翻转台垂直,将电动机紧贴右半翻转台垂直放置在左半翻转台上,由液压油缸驱动翻转台转动90度,实现电动机的翻转。右半翻转台内侧面的V形槽对电动机起一定的限位作用,而左半翻转台中心的腰形孔可容电动机底端面的柱体等顺利通过。



1. 一种液压翻转机,包括机架,其特征在于:所述机架上设有一翻转台,该翻转台由两相互垂直的左、右半翻转台构成,左半翻转台和右半翻转台的连接处与机架铰接,所述翻转台由液压油缸驱动实现绕机架翻转。
2. 根据权利要求1所述的液压翻转机,其特征在于:所述右半翻转台内侧面设有V形槽。
3. 根据权利要求1所述的液压翻转机,其特征在于:所述左半翻转台中心开有腰形孔。

一种液压翻转机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种液压翻转机,特别涉及一种便于电动机安装时翻转的液压翻转机。

背景技术

[0002] 在电动机的生产工艺中,通常需要对电动机进行 90 度放倒,而传统的方法采用行吊辅助进行翻转,其存在缺点是:采用行吊辅助翻转冲击大,易造成电动机零部件的损坏。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种便于电动机安装时翻转的液压翻转机。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案为:一种液压翻转机,包括机架,其创新点在于:所述机架上设有一翻转台,该翻转台由两相互垂直的左、右半翻转台构成,左半翻转台和右半翻转台的连接处与机架铰接,所述翻转台由液压油缸驱动实现绕机架翻转。

[0005] 进一步的,所述右半翻转台内侧面设有 V 形槽。

[0006] 进一步的,所述左半翻转台中心开有腰形孔。

[0007] 本实用新型的优点在于:使用时,翻转台的左半翻转台水平,右半翻转台垂直,将电动机紧贴右半翻转台垂直放置在左半翻转台上,由液压油缸驱动翻转台转动 90 度,实现电动机的翻转。右半翻转台内侧面的 V 形槽对电动机起一定的限位作用,而左半翻转台中心的腰形孔可容电动机底端面的柱体等顺利通过。

附图说明

[0008] 附图为本实用新型液压翻转机实施例结构示意图。

[0009] 具体实施方式

[0010] 如附图所示,本实用新型涉及一种液压翻转机,包括机架 1,在机架 1 上设有一翻转台,该翻转台由两相互垂直的左半翻转台 2a 和右半翻转台 2b 构成,左半翻转台 2a 中心开有腰形孔,右半翻转台 2b 内侧面设有 V 形槽结构。

[0011] 左半翻转台 2a 和右半翻转台 2b 的连接处与机架 1 铰接,翻转台由液压油缸 3 驱动实现绕机架 1 翻转。具体的:在翻转台的背面固定连接有一 V 形支架 4;机架 1 内设有一水平方向的液压油缸 3,该液压油缸 3 的缸体末端与活塞杆顶端分别与机架 1 和 V 形支架 4 的尖端铰接。

