



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221916210 U

(45) 授权公告日 2024. 10. 29

(21) 申请号 202323325412.6

(22) 申请日 2023.12.07

(73) 专利权人 青岛和田塑胶制品有限公司

地址 266200 山东省青岛市即墨市北安办
事处营流路101号

(72) 发明人 曹福媛 张富友 李孝春

(74) 专利代理机构 山东迅尔知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 37445

专利代理师 张俊骁

(51) Int. Cl.

B65G 47/26 (2006.01)

B65G 41/00 (2006.01)

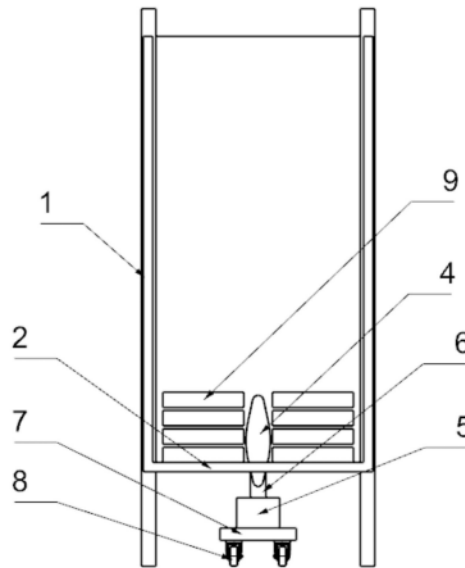
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种具备整理功能的存放装置

(57) 摘要

本实用新型涉及塑胶板材存放技术领域,具体为一种具备整理功能的存放装置,包括底板、水滴形竖板和液压油缸;所述底板为塑胶板架底部的板件,所述底板上开设有空槽结构;所述水滴形竖板的底部固定连接所述液压油缸的液压杆的顶端;所述液压缸安装在安装板上;安装板下方安装有万向轮;通过液压油缸推动水滴形竖板,使塑胶板向两侧移动,实现使叠压在一起的塑胶板分开的目的。



1. 一种具备整理功能的存放装置,其特征在于,包括底板、水滴形竖板和液压油缸;所述底板为塑胶板架底部的板件,所述底板上开设有空槽结构;所述水滴形竖板的底部固定连接所述液压油缸的液压杆的顶端;所述液压油缸安装在安装板上;安装板下方安装有万向轮。

2. 根据权利要求1所述的一种具备整理功能的存放装置,其特征在于,所述空槽结构为矩形槽,位置位于所述底板的中间位置。

3. 根据权利要求1所述的一种具备整理功能的存放装置,其特征在于,所述水滴形竖板结构为水滴形或椭圆形。

4. 根据权利要求1所述的一种具备整理功能的存放装置,其特征在于,所述液压油缸数量有两个。

一种具备整理功能的存放装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑胶板材存放技术领域,具体为一种具备整理功能的存放装置。

背景技术

[0002] 塑胶板材在存放时,若不进行整理堆放,会占用大量空间且存放不了多少;若人工堆放时进行有意整理,不仅浪费时间,且效率很低;现提供一种具备整理功能的存放装置;解决塑胶板材在存放时,人工整理效率较低的问题。

发明内容

[0003] 本实用新型是通过液压油缸推动水滴形竖板,使塑胶板向两侧移动,实现使叠压在一起的塑胶板分开的目的。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种具备整理功能的存放装置,包括底板、水滴形竖板和液压油缸;所述底板为塑胶板架底部的板件,所述底板上开设有空槽结构;所述水滴形竖板的底部固定连接所述液压油缸的液压杆的顶端;所述液压缸安装在安装板上;安装板下方安装有万向轮。

[0006] 优选的,所述空槽结构为矩形槽,位置位于所述底板的中间位置;方便所述水滴形竖板的通过。

[0007] 优选的,所述水滴形竖板结构为水滴形或椭圆形;作用为将随意排列的塑胶板推向两侧,使其整齐排列。

[0008] 优选的,所述液压油缸数量有两个;确保所述水滴形竖板向上移动过程中,受力均匀。

[0009] 相比现有技术,本实用新型的增益效果为:

[0010] 利用水滴形竖板安装在液压油缸的液压杆上,利用安装板和万向轮实现多个塑胶板架的整理;方便快捷,效率高。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型实施例结构示意图主视图;

[0012] 图2是本实用新型实施例结构示意图右视图;

[0013] 图3是本实用新型实施例整理完成后结构示意图立体图。

[0014] 图中:塑胶板架1;底板2;空槽3;水滴形竖板4;液压油缸5;液压杆6;安装板7;万向轮8;塑胶板9;

具体实施方式

[0015] 下文结合附图和具体实施例对本实用新型的技术方案做进一步说明。

[0016] 实施例

[0017] 请参阅图1-3,一种具备整理功能的存放装置,包括底板2、水滴形竖板4和液压油

缸5;底板2为塑胶板架1底部的板件,底板2上开设有空槽3结构;水滴形竖板4的底部固定连接液压油缸5的液压杆6的顶端;液压缸6安装在安装板7上;安装板7下方安装有万向轮8。

[0018] 空槽3结构为矩形槽,位置位于底板2的中间位置;方便水滴形竖板4的通过。

[0019] 水滴形竖板4结构为水滴形或椭圆形;作用为将随意排列的塑胶板推向两侧,使其整齐排列。

[0020] 液压油缸5数量有两个;确保水滴形竖板4向上移动过程中,受力均匀。

[0021] 工作原理:在堆放塑胶板时,工作人员将塑胶板放置到塑胶板架1中的底板2上,控制操作板,使液压油缸5缓慢进行工作,液压杆6缓慢上升,此时水滴形竖板4缓慢上升,逐个将堆放不整齐的塑胶板9推至整齐;堆放速度,略快水滴形竖板4两到三块塑胶板即可;在水滴形竖板4移动到塑胶板架1的最顶部时,液压杆6回缩,从底板2的空槽3处抽出;推动安装板7,利用万向轮8的优势,移动到下一个塑胶板架1底部,重新对下一个塑胶板架1的塑胶板9进行整理。

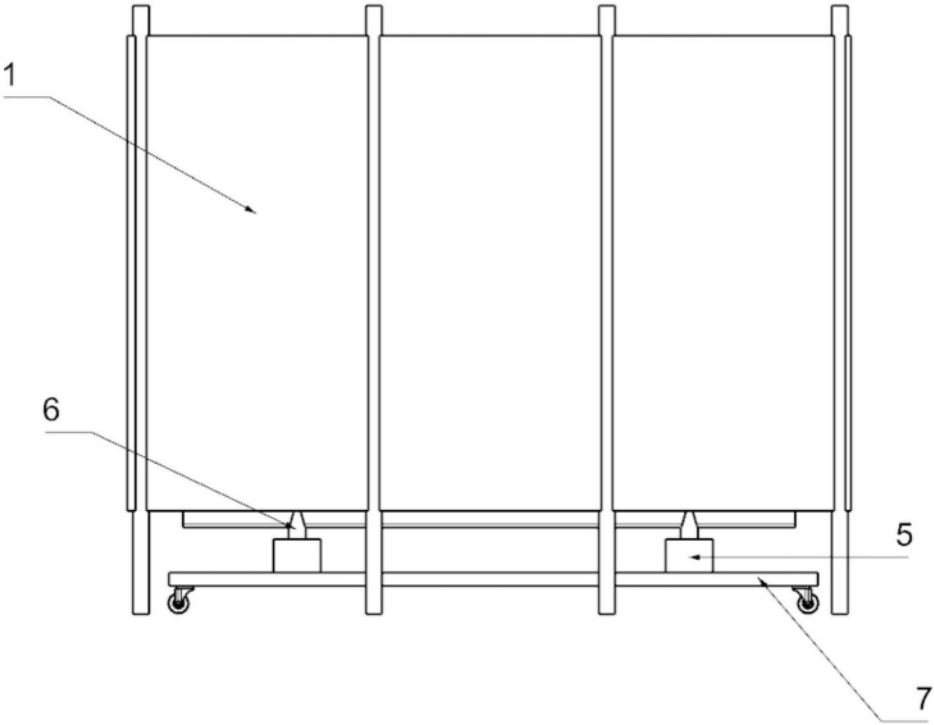


图1

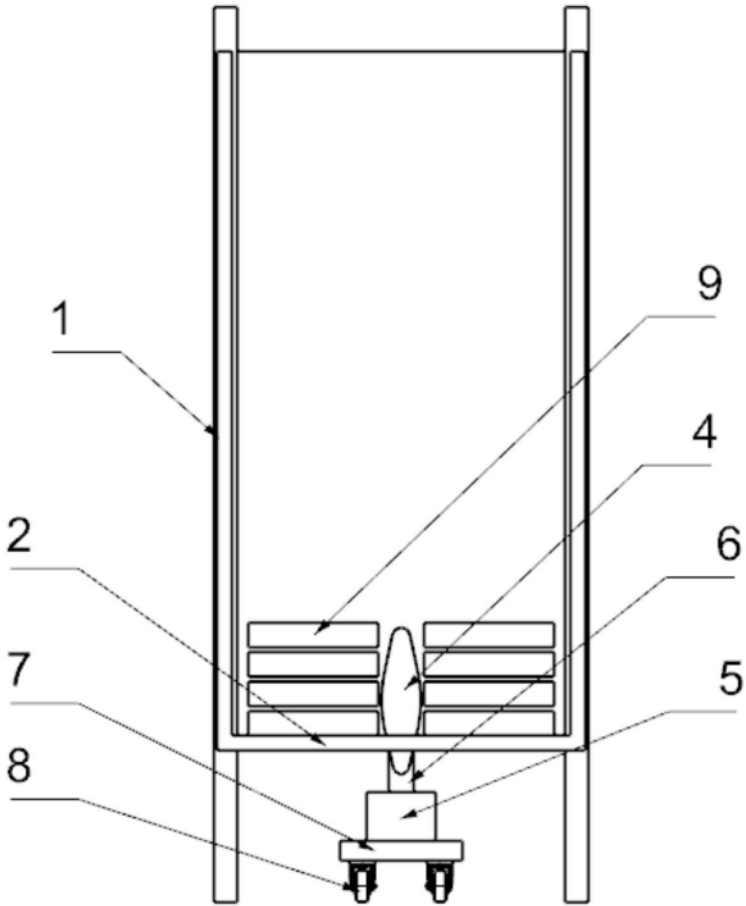


图2

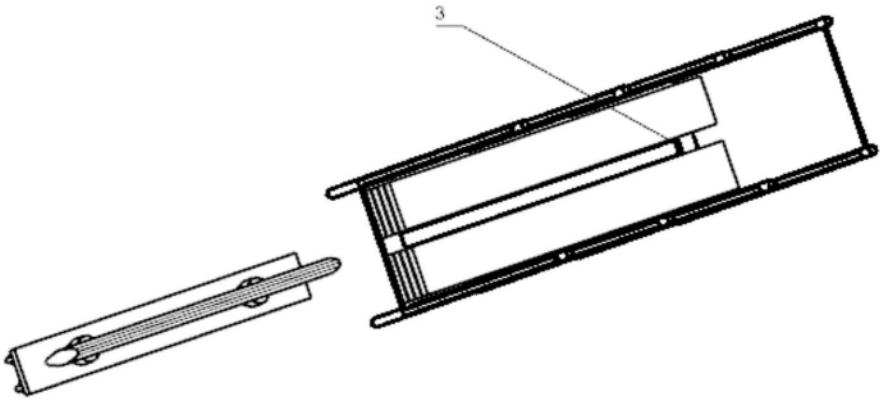


图3