



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107651466 A

(43)申请公布日 2018.02.02

(21)申请号 201710848673.6

(22)申请日 2017.09.20

(71)申请人 张家港爱铝铝箔科技有限公司
地址 215600 江苏省苏州市张家港杨舍镇
长安北路358号

(72)发明人 邵增

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234

代理人 张利强

(51) Int. Cl.

B65H 18/08(2006.01)

B65H 20/02(2006.01)

B65H 23/26(2006.01)

B65H 35/02(2006.01)

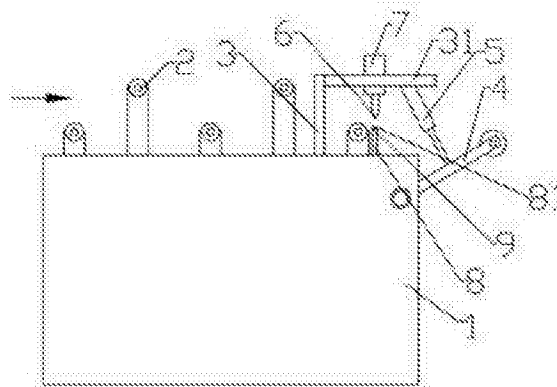
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种摆杆式铝箔保鲜膜自动张紧复卷机

(57)摘要

本发明公开了一种摆杆式铝箔保鲜膜自动张紧复卷机,包括底部动力箱,所述底部动力箱内能设置有动力控制单元,所述底部动力箱顶部依次间隔设置有数个高低不同的辊轴,所述辊轴中最后两个辊轴之间设置有竖支撑,所述竖支撑顶部设置有向外翻折的水平支撑,所述水平支撑的外端设置有一端较接在底部动力箱内部,另外一端指向底部动力箱斜上方的摆臂,所述摆臂上设置有与水平支撑相连接的驱动装置。通过上述方式,本发明所述的一种摆杆式铝箔保鲜膜自动张紧复卷机,采用驱动装置驱动摆臂沿底部动力箱上下摆动,调整复卷机中保鲜膜松弛现象,提高保鲜膜的卷装质量。



1. 一种摆杆式铝箔保鲜膜自动张紧复卷机,包括底部动力箱,所述底部动力箱内能设置有动力控制单元,其特征在于,所述底部动力箱顶部依次间隔设置有数个高低不同的辊轴,所述辊轴中最后两个辊轴之间设置有竖支撑,所述竖支撑顶部设置有向外翻折的水平支撑,所述水平支撑的外端设置有一端较接在底部动力箱内部,另外一端指向底部动力箱斜上方的摆臂,所述摆臂上设置有与水平支撑相连接的驱动装置。

2. 根据权利要求1所述的摆杆式铝箔保鲜膜自动张紧复卷机,其特征在于,所述高低不同的辊轴中高辊轴和低辊轴之间的轴线高度差为8-10cm。

3. 根据权利要求1所述的摆杆式铝箔保鲜膜自动张紧复卷机,其特征在于,所述数个辊轴中最后一个辊轴的外侧设置有位于水平支撑上的切刀,所述切刀的上端设置有有固定在水平支撑上的下压动力装置。

4. 根据权利要求3所述的摆杆式铝箔保鲜膜自动张紧复卷机,其特征在于,所述切刀正下方设置有纵向支撑板,所述纵向支撑板的顶部内凹设置有与切刀对对应的凹槽。

5. 根据权利要求4所述的摆杆式铝箔保鲜膜自动张紧复卷机,其特征在于,所述凹槽底端内凹设置有红外线长度测量仪。

一种摆杆式铝箔保鲜膜自动张紧复卷机

技术领域

[0001] 本发明涉及包装设备,尤其涉及一种自动张紧式铝箔保鲜膜复卷机。

背景技术

[0002] 复卷机一般用于:云母带、纸张、薄膜的复卷分切,起到一切为二的作用,常用于将宽幅的卷材分切、更为后续的再次分切起到了重要的作用、是一种用于纸类、云母带、薄膜专用设备。

[0003] 铝箔保鲜膜属于薄膜中一种常见产品,在包装或者半成品生产过程中,复卷机是主要的生产设备之一。

[0004] 保鲜膜在卷装过程中,如果发生垂度大的现象,容易造成保鲜膜卷状叠层,造成卷状保鲜膜卷状质量差,内部松弛,影响产品整体的外观。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种自动张紧式铝箔保鲜膜复卷机,调整复卷机中保鲜膜松弛现象,提高保鲜膜的卷装质量。

[0006] 为达此目的,本发明采用以下技术方案:

一种摆杆式铝箔保鲜膜自动张紧复卷机,包括底部动力箱,所述底部动力箱内能设置有动力控制单元,所述底部动力箱顶部依次间隔设置有数个高低不同的辊轴,所述辊轴中最后两个辊轴之间设置有竖支撑,所述竖支撑顶部设置有向外翻折的水平支撑,所述水平支撑的外端设置有一端较接在底部动力箱内部,另外一端指向底部动力箱斜上方的摆臂,所述摆臂上设置有与水平支撑相连接的驱动装置。

[0007] 在本发明一个较佳实例中,所述高低不同的辊轴中高辊轴和低辊轴之间的轴线高度差为8-10cm。

[0008] 在本发明一个较佳实例中,所述数个辊轴中最后一个辊轴的外侧设置有位于水平支撑上的切刀,所述切刀的上端设置有有固定在水平支撑上的下压动力装置。

[0009] 在本发明一个较佳实例中,所述切刀正下方设置有纵向支撑板,所述纵向支撑板的顶部内凹设置有与切刀对对应的凹槽。

[0010] 在本发明一个较佳实例中,所述凹槽底端内凹设置有红外线长度测量仪。

[0011] 本发明的有益效果:一种摆杆式铝箔保鲜膜自动张紧复卷机,采用驱动装置驱动摆臂沿底部动力箱上下摆动,调整复卷机中保鲜膜松弛现象,提高保鲜膜的卷装质量。

附图说明

[0012] 图1是本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合图1并通过具体实施例来进一步说明本发明的技术方案。

[0014] 一种摆杆式铝箔保鲜膜自动张紧复卷机,包括底部动力箱1,所述底部动力箱内能设置有动力控制单元,所述底部动力箱1顶部依次间隔设置有数个高低不同的辊轴2,所述辊轴2中最后两个辊轴之间设置有竖支撑3,所述竖支撑3顶部设置有向外翻折的水平支撑31,所述水平支撑31的外端设置有一端铰接在底部动力箱1内部,另外一端指向底部动力箱1斜上方的摆臂4,所述摆臂4上设置有与水平支撑31相连接的驱动装置5。

[0015] 进一步,所述高低不同的辊轴2中高辊轴和低辊轴之间的轴线高度差为8-10cm。

[0016] 进一步,所述数个辊轴2中最后一个辊轴的外侧设置有位于水平支撑31上的切刀6,所述切刀6的上端设置有有固定在水平支撑31上的下压动力装置7。

[0017] 进一步,所述切刀6正下方设置有纵向支撑板8,所述纵向支撑板8的顶部内凹设置有与切刀对对应的凹槽81。

[0018] 进一步,所述凹槽81底端内凹设置有红外线长度测量仪9。

[0019] 本发明的有益效果:一种摆杆式铝箔保鲜膜自动张紧复卷机,采用驱动装置驱动摆臂沿底部动力箱上下摆动,调整复卷机中保鲜膜松弛现象,提高保鲜膜的卷装质量。

[0020] 以上内容仅为本发明的较佳实施例,对于本领域的普通技术人员,依据本发明的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处,本说明书内容不应理解为对本发明的限制。

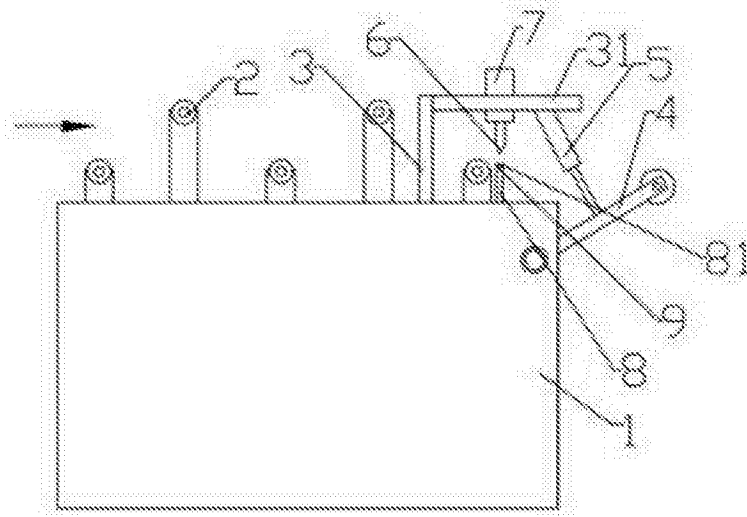


图1