



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216392833 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 29

(21) 申请号 202220061032.2

(22) 申请日 2022.01.11

(73) 专利权人 重庆溢彩轩食品有限公司

地址 402460 重庆市荣昌区盘龙镇返乡创
业园

(72) 发明人 曾焕英 秦杰

(74) 专利代理机构 重庆越利知识产权代理事务
所(普通合伙) 50258

代理人 沈立

(51) Int. Cl.

A21C 5/00 (2006.01)

A21C 9/08 (2006.01)

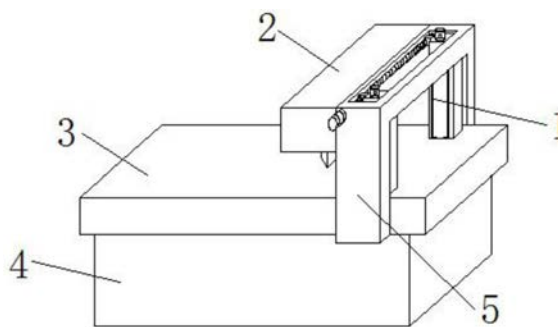
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种面包加工用面团自动分切机

(57) 摘要

本实用新型涉及食品加工技术领域,尤其涉及一种面包加工用面团自动分切机,包括底座、设置在底座上侧面上的切割台以及设置在切割台一侧的机架,所述机架内设置导料组件,所述机架一侧表面设置分切组件;所述导料组件包括双向滚珠丝杆,所述双向滚珠丝杆转动设置在调节口内,所述双向滚珠丝杆两侧对称设置第一丝母以及第二丝母,所述第一丝母一端设置第一定位板,所述第二丝母一端设置第二定位板,所述第一定位板一侧表面转动设置第一导料辊,所述第二定位板一侧表面转动设置第二导料辊,本实用新型能够满足不同规格面团原料的导向移动,面团原料输送效果佳,使用范围广,同时分切效率高。



1. 一种面包加工用面团自动分切机, 包括底座(4)、设置在底座(4)上侧面上的切割台(3)以及设置在切割台(3)一侧的机架(5), 其特征在于, 所述机架(5)内设置导料组件(1), 所述机架(5)一侧表面设置分切组件(2);

所述导料组件(1)包括双向滚珠丝杆(104), 所述双向滚珠丝杆(104)转动设置在调节口(109)内, 所述调节口(109)设置在机架(5)上侧面上, 所述双向滚珠丝杆(104)两侧对称设置第一丝母(111)以及第二丝母(110), 所述第一丝母(111)一端设置第一定位板(102), 所述第二丝母(110)一端设置第二定位板(107), 所述第一定位板(102)一侧表面转动设置第一导料辊(101), 所述第二定位板(107)一侧表面转动设置第二导料辊(108), 所述双向滚珠丝杆(104)一端与位于机架(5)一侧表面的驱动电机(106)的驱动轴连接。

2. 根据权利要求1所述的一种面包加工用面团自动分切机, 其特征在于, 所述第一导料辊(101)一端与位于第一定位板(102)顶部的第一电机(103)的驱动轴连接, 所述第二导料辊(108)一端与位于第二定位板(107)顶部的第二电机(105)的驱动轴连接。

3. 根据权利要求2所述的一种面包加工用面团自动分切机, 其特征在于, 所述第一电机(103)以及第二电机(105)均通过连接线与外接电源连接, 且第一电机(103)与第二电机(105)规格相同。

4. 根据权利要求1所述的一种面包加工用面团自动分切机, 其特征在于, 所述第一定位板(102)一侧表面设置第一导向块, 所述第二定位板(107)一侧表面设置第二导向块, 所述第一导向块以及第二导向块均滑动设置在导向槽内, 所述导向槽开设在调节口(109)内一侧表面。

5. 根据权利要求1所述的一种面包加工用面团自动分切机, 其特征在于, 所述分切组件(2)包括曲轴(202), 所述曲轴(202)转动设置在箱体(201)内, 所述箱体(201)设置在机架(5)一侧表面, 所述曲轴(202)一端连接连杆(203), 所述连杆(203)另一端与连接座(209)连接, 所述连接座(209)设置在导向缸体(205)一侧表面, 所述导向缸体(205)活动设置在导套(204)内, 所述导套(204)设置在箱体(201)下侧面上, 所述导向缸体(205)另一侧表面设置顶杆(206), 所述顶杆(206)一端设置支撑板(208), 所述支撑板(208)底部设置切刀(207)。

6. 根据权利要求5所述的一种面包加工用面团自动分切机, 其特征在于, 所述曲轴(202)一端与第三电机(210)的驱动轴连接, 所述第三电机(210)设置在箱体(201)一侧表面。

7. 根据权利要求5所述的一种面包加工用面团自动分切机, 其特征在于, 所述连杆(203)一端通过转轴与曲轴(202)转动连接, 所述连杆(203)另一端通过转轴与连接座(209)转动连接。

一种面包加工用面团自动分切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工技术领域,尤其涉及一种面包加工用面团自动分切机。

背景技术

[0002] 在面包加工的工业化生产过程中,常常需要涉及将大面团分割成小面团的过程,再对小面团进行加工,从而将其制成面包,这个过程一般通过面团分割机实现,通过切割将大面团分割成多个小面团。

[0003] 如授权公告号为CN213848479U的实用新型所公开的一种面包生产制作用全自动分块机,包括分块机本体,所述分块机本体的一侧固定安装有操作板。该面包生产制作用全自动分块机,通过整平板和分切刀片以及顶部液压柱的配合使用,通过将整平板与分切刀片分离,利用整平板对面团进行挤压,使面团在不锈钢盆的内腔平整,同时利用顶部液压柱推动安装板进而使分切刀片伸出整平板的底部,对面团进行分割,其无法对不同规格的面团原料进行导向输送,面团原料输送效果不佳,同时其无法对面团原料进行快速分切,分切效果不佳。

实用新型内容

[0004] 为解决背景技术中存在的技术问题,本实用新型提出一种面包加工用面团自动分切机,包括底座、设置在底座上侧面上的切割台以及设置在切割台一侧的机架,所述机架内设置导料组件,所述机架一侧表面设置分切组件;

[0005] 所述导料组件包括双向滚珠丝杆,所述双向滚珠丝杆转动设置在调节口内,所述调节口设置在机架上侧面上,所述双向滚珠丝杆两侧对称设置第一丝母以及第二丝母,所述第一丝母一端设置第一定位板,所述第二丝母一端设置第二定位板,所述第一定位板一侧表面转动设置第一导料辊,所述第二定位板一侧表面转动设置第二导料辊,所述双向滚珠丝杆一端与位于机架一侧表面的驱动电机的驱动轴连接。

[0006] 优选的,所述第一导料辊一端与位于第一定位板顶部的第一电机的驱动轴连接,所述第二导料辊一端与位于第二定位板顶部的第二电机的驱动轴连接。

[0007] 优选的,所述第一电机以及第二电机均通过连接线与外接电源连接,且第一电机与第二电机规格相同。

[0008] 优选的,所述第一定位板一侧表面设置第一导向块,所述第二定位板一侧表面设置第二导向块,所述第一导向块以及第二导向块均滑动设置在导向槽内,所述导向槽开设在调节口内一侧表面。

[0009] 优选的,所述分切组件包括曲轴,所述曲轴转动设置在盒体内,所述盒体设置在机架一侧表面,所述曲轴一端连接连杆,所述连杆另一端与连接座连接,所述连接座设置在导向缸体一侧表面,所述导向缸体活动设置在导套内,所述导套设置在盒体下侧面上,所述导向缸体另一侧表面设置顶杆,所述顶杆一端设置支撑板,所述支撑板底部设置切刀。

[0010] 优选的,所述曲轴一端与第三电机的驱动轴连接,所述第三电机设置在盒体一侧

表面。

[0011] 优选的,所述连杆一端通过转轴与曲轴转动连接,所述连杆另一端通过转轴与连接座转动连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的上述技术方案具有如下有益的技术效果:

[0013] 1、本实用新型通过双向滚珠丝杆的转动,能够对第一导料辊与第二导料辊的间距进行调节,通过第一导料辊与第二导料辊的对向转动,进而对不同规格的面团原料进行快速导向,满足不同规格面团的加工。

[0014] 2、本实用新型通过分切组件的设置,能够对面团原料进行快速分切,分切效率高。

附图说明

[0015] 图1为实施例一的面包加工用面团自动分切机的结构示意图;

[0016] 图2为面包加工用面团自动分切机中导料组件的右视剖面结构示意图;

[0017] 图3为面包加工用面团自动分切机中导料组件的俯视结构示意图;

[0018] 图4为面包加工用面团自动分切机中分切组件的主视剖面结构示意图。

[0019] 附图标记:1、导料组件;2、分切组件;3、切割台;4、底座;5、机架;101、第一导料辊;102、第一定位板;103、第一电机;104、双向滚珠丝杆;105、第二电机;106、驱动电机;107、第二定位板;108、第二导料辊;109、调节口;110、第二丝母;111、第一丝母;201、箱体;202、曲轴;203、连杆;204、导套;205、导向缸体;206、顶杆;207、切刀;208、支撑板;209、连接座;210、第三电机。

具体实施方式

[0020] 实施例一

[0021] 如图1-3所示,本实用新型提出的一种面包加工用面团自动分切机,包括底座4、设置在底座4上侧面上的切割台3以及设置在切割台3一侧的机架5,机架5内设置导料组件1,机架5一侧表面设置分切组件2;

[0022] 导料组件1包括双向滚珠丝杆104,双向滚珠丝杆104转动设置在调节口109内,调节口109设置在机架5上侧面上,双向滚珠丝杆104两侧对称设置第一丝母111以及第二丝母110,第一丝母111一端设置第一定位板102,第二丝母110一端设置第二定位板107,第一定位板102一侧表面转动设置第一导料辊101,第二定位板107一侧表面转动设置第二导料辊108,双向滚珠丝杆104一端与位于机架5一侧表面的驱动电机106的驱动轴连接,第一导料辊101一端与位于第一定位板102顶部的第一电机103的驱动轴连接,第二导料辊108一端与位于第二定位板107顶部的第二电机105的驱动轴连接,第一电机103以及第二电机105均通过连接线与外接电源连接,且第一电机103与第二电机105规格相同。

[0023] 本实施例中,通过驱动电机106带动双向滚珠丝杆104转动,第一丝母111带动第一定位板102移动,第二丝母110带动第二定位板107移动,第一定位板102带动第一导料辊101移动,第二定位板107带动第二导料辊108移动,并对第一导料辊101以及第二导料辊108的间距进行调节,然后通过第一电动带动第一导料辊101正转,第二电动带动第二导料辊108反转,通过第一导料辊101以及第二导料辊108对向转动,将面团原料进行输送。

[0024] 第一定位板102一侧表面设置第一导向块,第二定位板107一侧表面设置第二导向

块,第一导向块以及第二导向块均滑动设置在导向槽内,导向槽开设在调节口109内一侧表面,能够提高第一定位板102以及第二定位板107移动时导向性。

[0025] 实施例二

[0026] 如图4所示,本实用新型提出的一种面包加工用面团自动分切机,相较于实施例一,本实施例还包括分切组件2,分切组件2包括曲轴202,曲轴202转动设置在箱体201内,箱体201设置在机架5一侧表面,曲轴202一端连接连杆203,连杆203另一端与连接座209连接,连接座209设置在导向缸体205一侧表面,导向缸体205活动设置在导套204内,导套204设置在箱体201下侧面上,导向缸体205另一侧表面设置顶杆206,顶杆206一端设置支撑板208,支撑板208底部设置切刀207,曲轴202一端与第三电机210的驱动轴连接,第三电机210设置在箱体201一侧表面。

[0027] 本实施例中,通过第三电机210带动曲轴202转动,曲轴202带动连杆203移动,连杆203带动导向缸体205在导套204内往复移动,导向缸体205带动顶杆206往复移动,顶杆206带动支撑板208往复移动,支撑板208带动切刀207往复移动,切刀207往复移动对面团原料进行快速分切,分切效果佳。

[0028] 连杆203一端通过转轴与曲轴202转动连接,连杆203另一端通过转轴与连接座209转动连接,能够提高连杆203转动时的稳定性。

[0029] 上面结合附图对本实用新型的实施方式作了详细说明,但是本实用新型并不限于此,在所属技术领域的技术人员所具备的知识范围内,在不脱离本实用新型宗旨的前提下还可以作出各种变化。

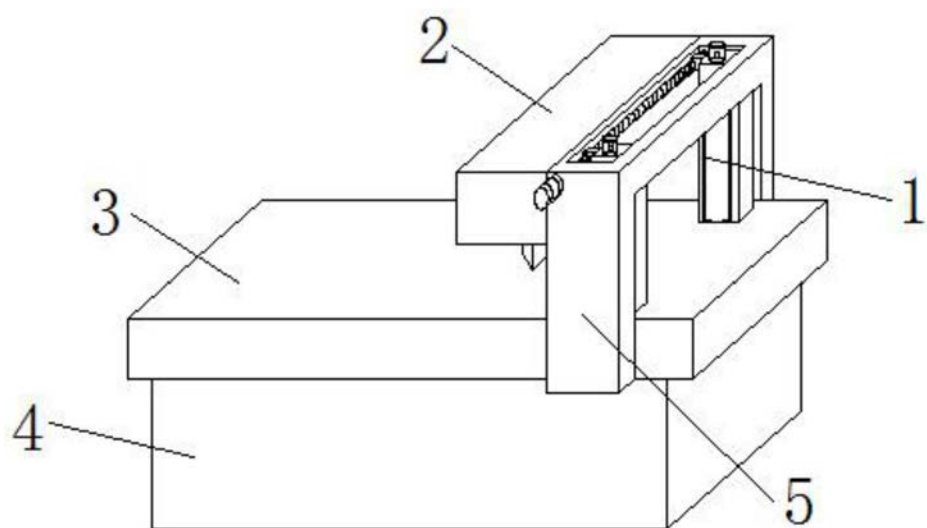


图1

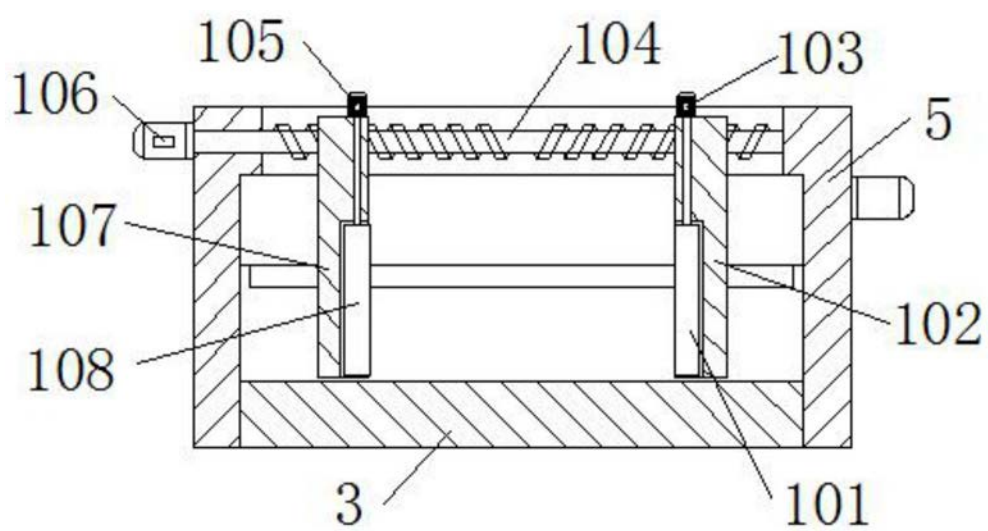


图2

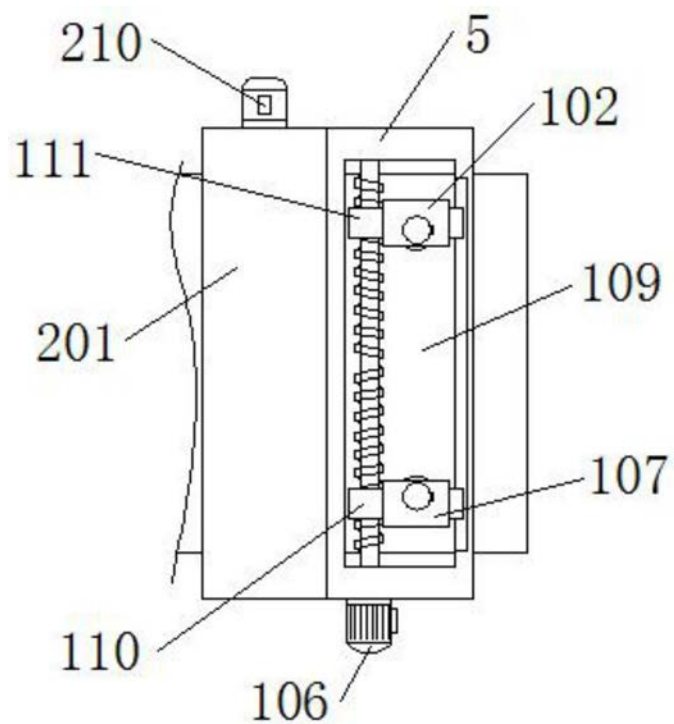


图3

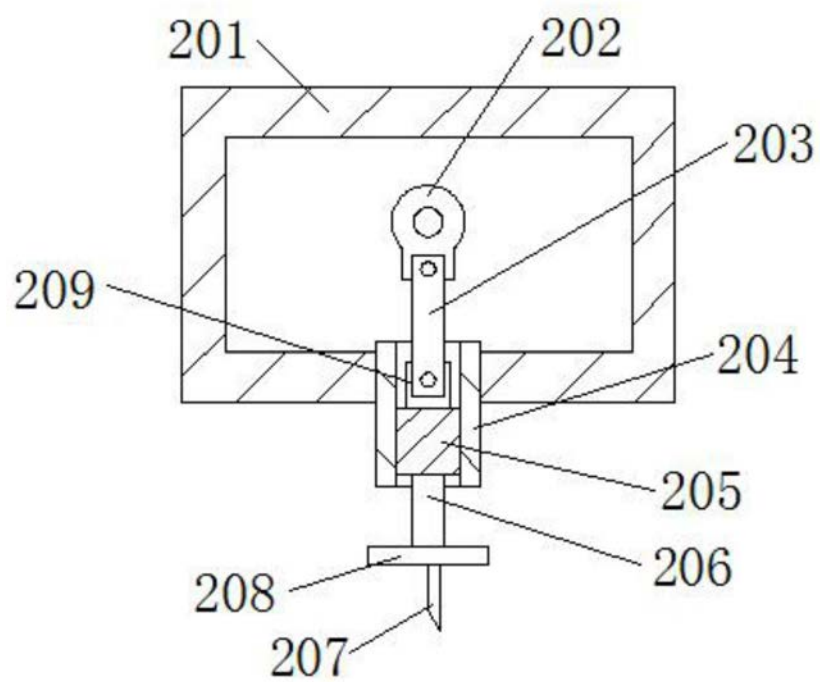


图4