



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 02.04.75 (P. 179267)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 09.10.76

Opis patentowy opublikowano: 31.08.1979

CZYTELNIA

Urzedu Patentowego
P. O. Box 1000 01-001 Warszawa

Int. Cl.² F24H 3/08
F28F 1/00

Twórcy wynalazku: Stanisław Woszczyna, Roman Bałaj, Jan Toczek, Tadeusz Wielgos, Eugeniusz Gugulski, Zygmunt Stec, Kazimierz Baścik

Uprawniony z patentu: Zakłady Metali Lekkich „Kęty”, Kęty (Polska)

Głowica grzejnika centralnego ogrzewania

1

Przedmiotem wynalazku jest głowica grzejnika centralnego ogrzewania, zwłaszcza dla grzejników wykonanych z odcinków uźebrowanej rury aluminiowej.

Znany jest z polskiego opisu patentowego Nr 35 738 element i grzejnik z elementów do ogrzewania centralnego wykonany z aluminium lub stopu aluminiowego, przy czym elementy wykonuje się z uźebrowanej rury, której przeciwległe ściany są wzmocnione przez znaczne pogrubienie, pociętej na kawałki o odpowiedniej długości.

Czołową stronę elementów stanowią nakrywki, które mogą być wkrębowane lub przyspawane. Tulejki łączące poszczególne elementy grzewcze są zaopatrzone na jednym końcu w gwint prawy, a na drugim w gwint lewy i razem z odpowiednim, kształtowanym pierścieniem metalowym tworzą uszczelnienie. Wszystkie części składowe grzejnika wykonane są z tego samego stopu aluminiowego.

Wadą takiego grzejnika jest dosyć duży ciężar spowodowany koniecznością znacznego pogrubienia ścianek uźebrowanej rury, dla zapewnienia sztywności i pewności połączeń gwintowanych. Wiąże się z tym niepotrzebna strata metalu.

Głowica według wynalazku zaopatrzona jest w krótką metalową kształtkę w postaci grubościennnej tulejki dopasowanej do wewnętrznej powierzchni elementu grzewczego, która usytuowana jest na krawędzi tego elementu, korzystnie 2—4 mm poniżej krawędzi otworu elementu grzewczego.

2

Kształtka ta posiada przelotowy otwór współosiowy z osią elementu grzewczego, zaś od strony zewnętrznej jest połączona w sposób rozłączny z pokrywą zaopatrzoną w twardą uszczelkę korzystnie z klingerytu. Na przeciwległych ściankach swojej bocznej powierzchni, kształtka metalowa posiada dwa gwintowane, współosiowe otwory, pokrywające się z identycznymi otworami w elemencie grzewczym, w które wchodzi części gwintowane złączki powodując doszczelnienie elementów grzewczych poprzez tulejkę dystansową i twardą uszczelkę korzystnie z klingerytu. Zaletą rozwiązania jest możliwość łatwego doszczelnienia połączeń.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia podłużny przekrój głowicy.

Głowica jest zaopatrzona w grubościenną, metalową tulejkę 1 dopasowaną do wewnętrznej powierzchni elementu grzewczego 2 i usytuowaną na jego krawędzi, przy czym od strony zewnętrznej tulejka 1 jest połączona za pomocą gwintu z pokrywą 3, która dociska do krawędzi elementu grzewczego 2 klingerytową uszczelkę 4. Na przeciwległych ściankach bocznej powierzchni tulejki 1 wykonane są dwa gwintowane, współosiowe otwory 5, pokrywające się z identycznymi otworami w elemencie grzewczym 2, w które wchodzi części gwintowane złączki 6 doszczelniając tym samym, poprzez tulejkę dystansową 7 i klingerytową uszczelkę 8, połączenie elementów grzewczych.

3
Zastrzeżenia patentowe

1. Głowica grzejnika centralnego ogrzewania, wykonanego z uźebrowanej rury aluminiowej lub ze stopu aluminiowego, w którym elementy grzewcze zaopatrzone w przelotowe otwory połączone są złączką posiadającą na końcach odpowiednio gwint prawy i lewy, a miejsca łączenia zaopatrzone są w uszczelkę, **znamienna tym**, że metalowa kształtka (1) usytuowana na krańcach elementu grzewczego (2) i dopasowana do jego wewnętrznej powierzchni, zaopatrzona jest w przelotowy otwór współosiowy z osią elementu grzewczego (2), przy czym od strony zewnętrznej jest połączona w sposób rozłączny z pokrywą (3) zaopatrzoną w twardą uszczelkę (4),

zaś na przeciwnych ściankach powierzchni bocznej posiada dwa gwintowane, współosiowe otwory (5), pokrywające się z identycznymi otworami w elemencie grzewczym (2), w które wchodzi część gwintowana złączki (6) powodując doszczelnienie poprzez tulejkę dystansową (7) i twardą uszczelkę (8).

2. Głowica według zastrz. 1, **znamienna tym**, że metalowa kształtka (1) jest wykonana w postaci grubościennej tulejki.

3. Głowica według zastrz. 1 albo 2, **znamienna tym**, że górna krawędź metalowej kształtki (1) jest usytuowana 2—4 mm poniżej krawędzi otworu elementu grzewczego (2).

