



(21)申請案號：098207377

(22)申請日：中華民國 98 (2009) 年 04 月 30 日

(51)Int. Cl. : **B65B13/24 (2006.01)**

(71)申請人：鈞成金屬股份有限公司(中華民國) (TW)

彰化縣彰化市彰南路 2 段 512 巷 51 弄 23 號

(72)創作人：張文成 (TW)

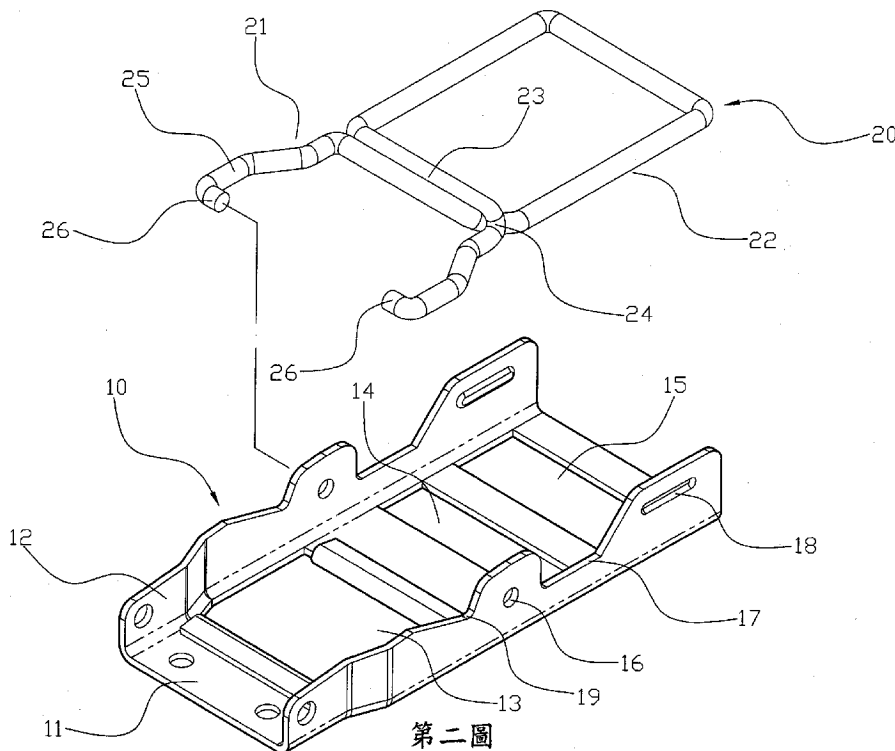
申請專利範圍項數：4 項 圖式數：5 共 17 頁

(54)名稱

扣具之結構改良

(57)摘要

一種扣具之結構改良，其包含有：一扣座及一操作把手，其中扣座具有一底板，於底板兩側各向上彎折有一側板，該底板間隔設有第一孔槽、第二孔槽與第三孔槽，兩側板上分設有樞孔、凹陷部及卡掣凸條，操作把手係以金屬圓棒材一體彎折而成，令一側可形成一門形狀之限位框，另一側則成為一四方封閉狀之操作部，該限位框並與操作部相緊密貼靠，俾以在貼靠處形成一固定軸，且因為固定軸上設有一交錯段，故將能利用該交錯段，使操作把手得以被順利一體彎折成，又限位框兩側近開口處均設有一擴大部，擴大部自由端各往內形成有一小段之樞柱者。



- (10) . . . 扣座
- (11) . . . 底板
- (12) . . . 側板
- (13) . . . 第一孔槽
- (14) . . . 第二孔槽
- (15) . . . 第三孔槽
- (16) . . . 樞孔
- (17) . . . 凹陷部
- (18) . . . 卡掣凸條
- (19) . . . 缺槽
- (20) . . . 操作把手
- (21) . . . 限位框
- (22) . . . 操作部
- (23) . . . 固定軸
- (24) . . . 交錯段
- (25) . . . 擴大部
- (26) . . . 樞柱

五、新型說明：

【新型所屬之技術領域】

本創作係有關於一種「扣具之結構改良」，尤指一種裝設在貨車上，俾配合繩帶來將貨物束緊之扣具結構者。

【先前技術】

貨車在裝載貨物後，必須利用繩帶將貨物束緊，以避免貨物在行駛之過程中掉落，而貨物束緊後，多會再利用扣具來將繩帶做固定，俾讓繩帶能一直保持在緊束之狀態。

而目前習知常見之扣具結構，多如五圖所示，其主要包含有：一扣座(30)及一操作把手(40)，其中扣座(30)具有一矩形之底板(31)，於底板(31)兩側各向上彎折有一側板(32)，該底板(31)間隔設有第一孔槽(33)與第二孔槽(34)，兩側板(32)在靠近第一孔槽(33)位置上方設有樞孔(35)，在靠近第二孔槽(34)處則由外往內各凹設有一卡掣點(36)，操作把手(40)由金屬板材組構成一口形狀，其開口係朝向扣座(30)，並利用一樞軸(44)穿過扣座(30)之樞孔(35)及操作把手(40)，而能將操作把手(40)樞組在扣座(30)上，又操作把手(40)橫向部(41)與樞軸(44)間係再設有一固定軸(45)，而兩縱向部(42)外方預設處則各設有一定位凸點(43)。

其使用時，扣具係利用具第一孔槽(33)之一端，而得以被固定在貨車帆布上，繩帶則從第二孔槽(34)穿入，並連續繞過樞軸

(44)與固定軸(45)後再伸出，當貨物欲束緊時，即拉動該伸出之繩帶，待拉動到適當緊度後，再將操作把手(40)下壓，令定位凸點(43)得以越過並與卡掣點(36)相擋卡固定，此時，繩帶即會受到操作把手(40)下壓時之拉撐，及轉折處被繃緊，而呈現出一卡死之狀態，使繩帶不虞鬆脫，以便將貨物捆綁固定。

惟，因為操作把手(40)係以金屬板材構成，使其邊角(46)較銳利，該較銳利之邊角(46)係會在帶動繩帶旋緊或放鬆之過程中，有容易將其割裂或割斷之虞，進而將加速繩帶使用壽命之耗損，讓繩帶相對不耐用，況且因為該操作把手(40)之縱向部(42)係需要先與橫向部(41)相焊固後，再供樞軸(44)及固定軸(45)穿設上，而該較繁瑣之製程，將會提高其生產成本，讓該扣具相對不具有產業者之競爭力與競爭優勢者。

是以，如何針對上述習知扣具結構所存在之缺點進行研發改良，實為相關業界所需努力研發之目標，本創作人即有鑑於此，乃思及創作的意念，遂以多年的經驗加以設計，經多方探討並試作樣品試驗，及多次修正改良，乃推出本創作。

【新型內容】

欲解決之技術問題點：

習知扣具操作把手之邊角較銳利，會在束緊使用時將繩帶割斷，況且其製作成本亦較高，此乃欲解決之技術問題點者。

解決問題之技術特點：

本創作提供一種扣具之結構改良，其包含有：一扣座及一操作把手，其中，扣座具有一矩形之底板，於底板兩側各向上彎折有一側板，該底板間隔設有第一孔槽、第二孔槽與第三孔槽，兩側板在第一、二孔槽間設有樞孔，對正於第二孔槽設有凹陷部，而在靠近第三孔槽處則由外往內各凹設有一卡掣凸條，操作把手係以金屬圓棒材一體彎折而成，令一側可形成一門形狀之限位框，另一側則成為一四方封閉狀之操作部，該限位框並與操作部相緊密貼靠，俾以在貼靠處形成一固定軸，且因為固定軸上設有一交錯段，故將能利用該交錯段，使操作把手得以被順利一體彎折成，又限位框兩側近開口處均設有一擴大部，擴大部自由端各往內形成有一小段之樞柱，操作把手即以樞柱由外往內穿入於扣座之樞孔，並以凹陷部提供擴大部閃避，而讓操作把手得以順利與扣座相樞組，藉此，俾以得到一種扣具之結構改良者。

對照先前技術之功效：

(一)本創作提供扣具之結構改良，其操作把手係以金屬圓棒材彎折成，故整體之周邊相對不具有銳利之邊角，當操作把手在控制繩帶束緊或放鬆時，即不虞將繩帶割裂或割斷，在延長繩帶之使用壽命而言，該扣具結構將能發揮相當之助益者。

(二)本創作提供扣具之結構改良，其操作把手係以金屬圓棒

材一體彎折成，故相對不需要繁瑣之流程就能完成製作，使該扣具之生產成本低，在面對同業之競爭上相對可更具優勢者。

【實施方式】

為使 貴審查委員對本創作之目的、特徵及功效能夠有更進一步之瞭解與認識，以下茲請配合【圖式簡單說明】列舉實施例，詳述說明如后：

首先，先請由第一圖、第二圖及第三圖所示觀之，其包含有：一扣座(10)及一操作把手(20)，其中，扣座(10)具有一矩形之底板(11)，於底板(11)兩側各向上彎折有一側板(12)，該底板(11)間隔設有第一孔槽(13)、第二孔槽(14)與第三孔槽(15)，兩側板(12)在第一、二孔槽(13)(14)間設有樞孔(16)，對正於第二孔槽(14)設有凹陷部(17)，而在靠近第三孔槽(15)處則由外往內各凹設有一卡掣凸條(18)，操作把手(20)係以金屬圓棒材一體彎折而成，令一側可形成一U形狀之限位框(21)，另一側則成為一四方封閉狀之操作部(22)，該限位框(21)並與操作部(22)相緊密貼靠，俾以在貼靠處形成一固定軸(23)，且因為固定軸(23)上設有一交錯段(24)，故將能利用該交錯段(24)，使操作把手(20)得以被順利一體彎折成，又限位框(21)兩側近開口處均設有一擴大部(25)，擴大部(25)自由端各往內形成有一小段之樞柱(26)，操作把手(20)即以樞柱(26)由外往內穿入於扣座(10)之樞孔(16)，並

以凹陷部(17)提供擴大部(25)閃避，而讓操作把手(20)得以順利與扣座(10)相樞組者。

其實際使用時，續請由第四圖所示觀之，扣具係利用具第一孔槽(13)之一端，而得以被固定在貨車帆布上，繩帶則從第三孔槽(15)穿入，並繞過第二孔槽(14)與固定軸(23)後再伸出，當貨物欲束緊時，即拉動該伸出之繩帶，待拉動到適當緊度後，再將操作把手(20)下壓，令操作部(22)得以越過並與卡掣凸條(18)相擋卡固定，此時，繩帶即會受到操作把手(20)下壓時之拉撐，及轉折處被繃緊，而呈現出一卡死之狀態，使繩帶不虞鬆脫，以便將貨物捆綁固定，同時因為操作把手(20)係以擴大部(25)伸出扣座(10)之兩側外，再以樞柱(26)穿入樞孔(16)而與扣座(10)相樞組，扣座(10)亦設有凹陷部(17)俾提供擴大部(25)伸出時之閃避，故當操作部(22)在二側板(12)間扳動時，將不虞造成干涉，讓束緊卡固或放鬆繩帶之工作能順利完成者。

又，扣座(10)二側板(12)在相異於凹陷部(17)之位置上係各再設有一缺槽(19)，俾以該缺槽(19)提供閃避，讓操作把手(20)在上扳時，可更貼靠於底板(11)，該在卸貨時，亦有助於繩帶完全解開放鬆者。

藉上述具體實施例之結構，可得到下述之效益：(一)其操作把手(20)係以金屬圓棒材彎折成，故整體之周邊相對不具有銳利

之邊角，當操作把手(20)在控制繩帶束緊或放鬆時，即不虞將繩帶割裂或割斷，在延長繩帶之使用壽命而言，該扣具結構將能發揮相當之助益者；(二)其操作把手(20)係以金屬圓棒材一體彎折成，故相對不需要繁瑣之流程就能完成製作，使該扣具之生產成本低，在面對同業之競爭上相對可更具優勢者。

綜上所述，本創作確實已達突破性之結構設計，而具有改良之創作內容，同時又能夠達到產業上之利用性與進步性，且本創作未見於任何刊物，亦具新穎性，當符合專利法相關法條之規定，爰依法提出新型專利申請，懇請 鈞局審查委員授予合法專利權，至為感禱。

唯以上所述者，僅為本創作之一較佳實施例而已，當不能以之限定本創作實施之範圍；即大凡依本創作申請專利範圍所作之均等變化與修飾，皆應仍屬本創作專利涵蓋之範圍內。

【圖式簡單說明】

第一圖：係本創作之立體組合圖。

第二圖：係本創作之立體分解圖。

第三圖：係本創作之組合側視圖。

第四圖：係本創作之使用狀態圖。

第五圖：係習知之立體外觀圖。

【主要元件符號說明】

本創作部份：

扣座———(10) 底板———(11)

側板———(12) 第一孔槽———(13)

第二孔槽———(14) 第三孔槽———(15)

樞孔———(16) 凹陷部———(17)

卡掣凸條———(18) 缺槽———(19)

操作把手———(20) 限位框———(21)

操作部———(22) 固定軸———(23)

交錯段———(24) 擴大部———(25)

樞柱———(26)

習知部份：

扣座———(30) 底板———(31)

側板———(32) 第一孔槽———(33)

第二孔槽———(34)	樞孔———(35)
卡掣點———(36)	
操作把手———(40)	橫向部———(41)
縱向部———(42)	定位凸點———(43)
樞軸———(44)	固定軸———(45)
邊角———(46)	

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：098 207377

※申請日：98.4.30 ※IPC 分類：B65B 13/24 (2006.01)

一、新型名稱：扣具之結構改良

二、中文新型摘要：

一種扣具之結構改良，其包含有：一扣座及一操作把手，其中扣座具有一底板，於底板兩側各向上彎折有一側板，該底板間隔設有第一孔槽、第二孔槽與第三孔槽，兩側板上分設有樞孔、凹陷部及卡掣凸條，操作把手係以金屬圓棒材一體彎折而成，令一側可形成一門形狀之限位框，另一側則成為一四方封閉狀之操作部，該限位框並與操作部相緊密貼靠，俾以在貼靠處形成一固定軸，且因為固定軸上設有一交錯段，故將能利用該交錯段，使操作把手得以被順利一體彎折成，又限位框兩側近開口處均設有一擴大部，擴大部自由端各往內形成有一小段之樞柱者。

三、英文新型摘要：

六、申請專利範圍：

1、一種扣具之結構改良，其包含有：一扣座及一操作把手，其中，扣座具有一矩形之底板，於底板兩側各向上彎折有一側板，該底板間隔設有第一孔槽、第二孔槽與第三孔槽，兩側板上分設有樞孔、凹陷部、卡掣凸條及缺槽，其特徵在於：

操作把手係以金屬圓棒材製成，令一側可形成一門形狀之限位框，另一側則成為一四方封閉狀之操作部，該限位框並與操作部相緊密貼靠，俾以在貼靠處形成一固定軸，又限位框兩側近開口處均設有一擴大部，擴大部自由端各往內形成有一小段之樞柱；

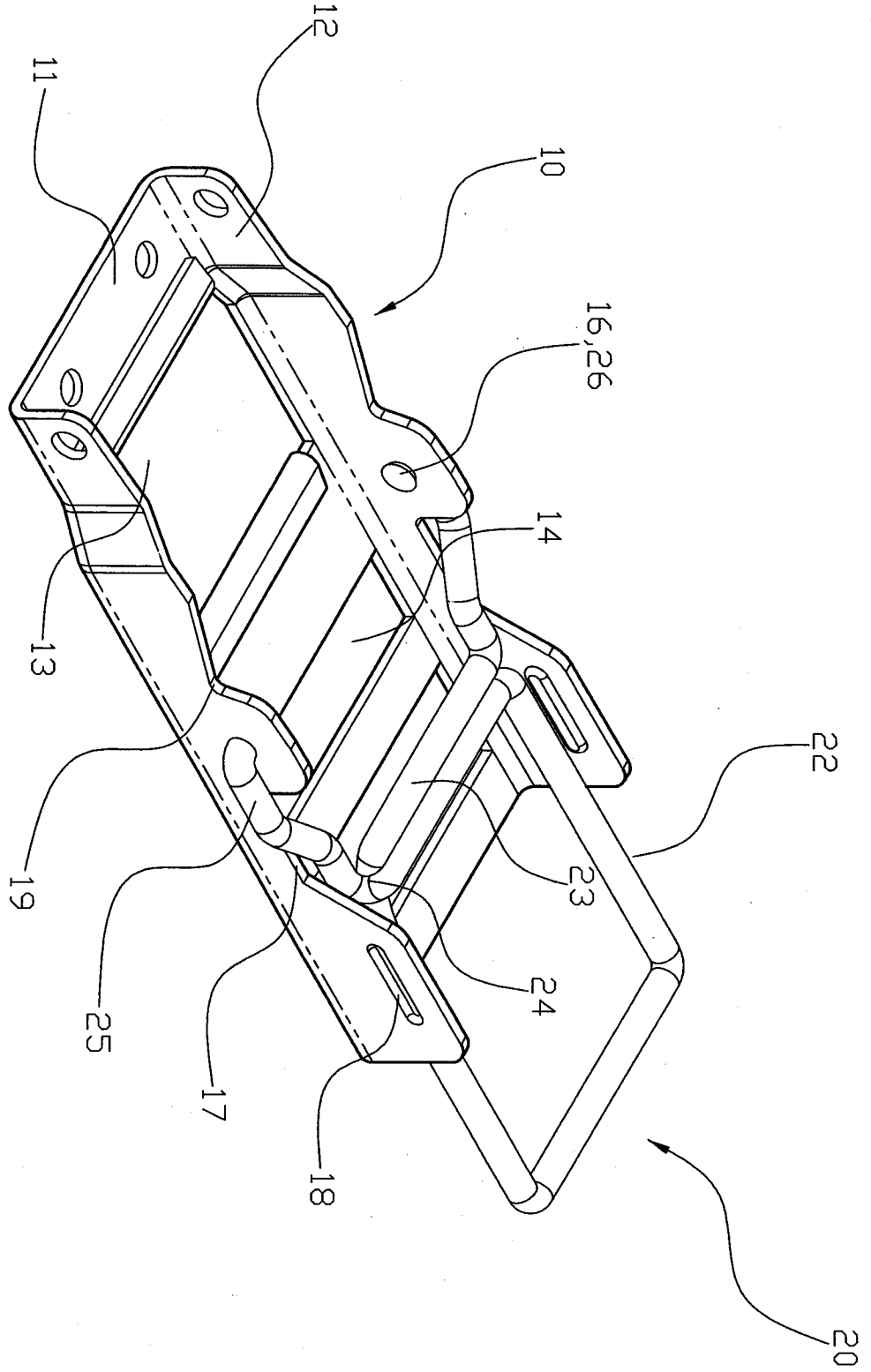
藉由上述結構，操作把手即以樞柱由外往內穿入於扣座之樞孔，並以凹陷部提供擴大部閃避，而讓操作把手得以順利與扣座相樞組者。

2、根據申請專利範圍第1項所述之扣具之結構改良，其中，操作把手之限位框與操作部係以金屬圓棒材一體彎折而成者。

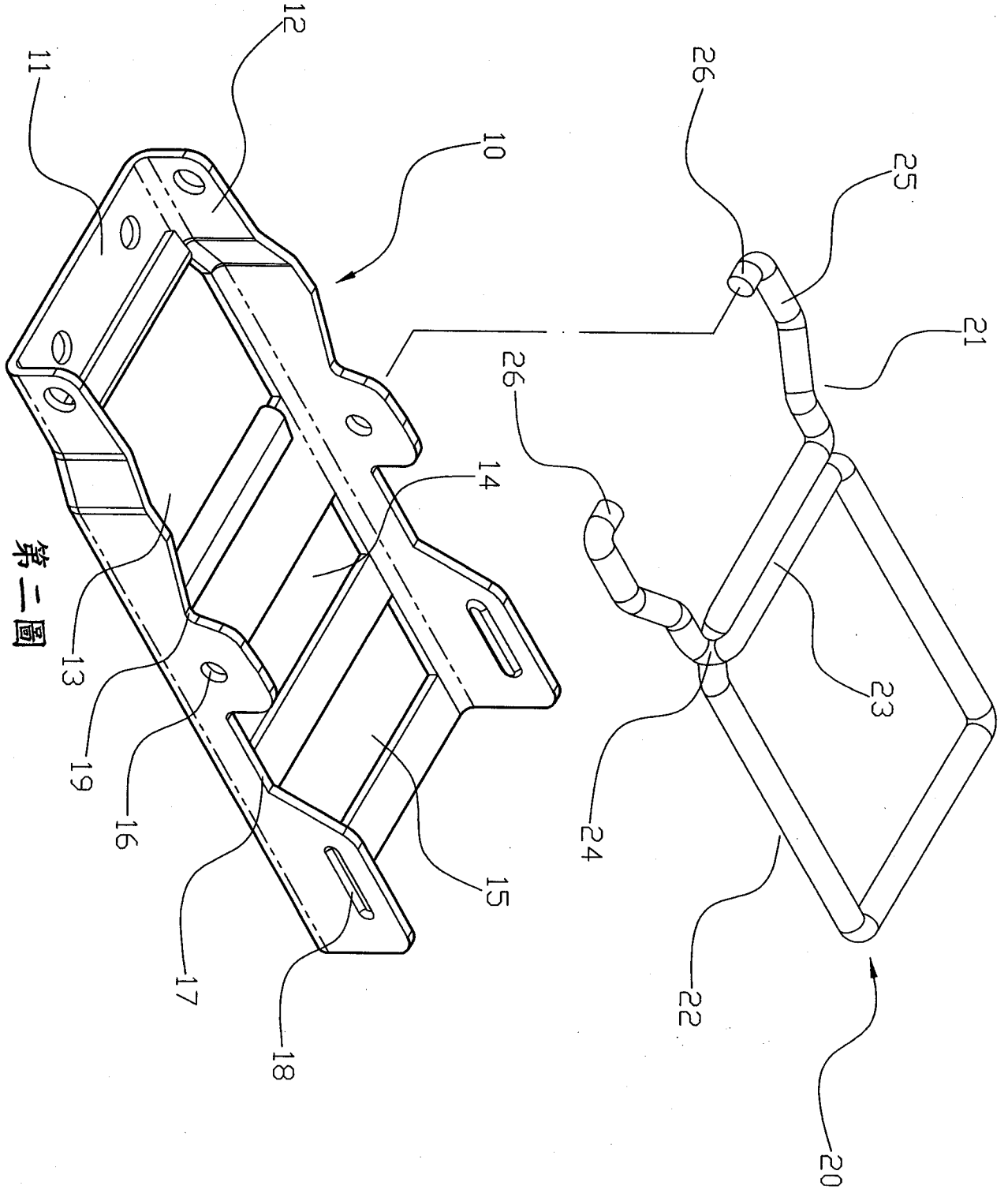
3、根據申請專利範圍第1項或第2項所述之扣具之結構改良，其中，限位框與操作部相貼靠處乃形成有一交錯段，俾以該交錯段之設置，使操作把手得以被順利一體彎折成者。

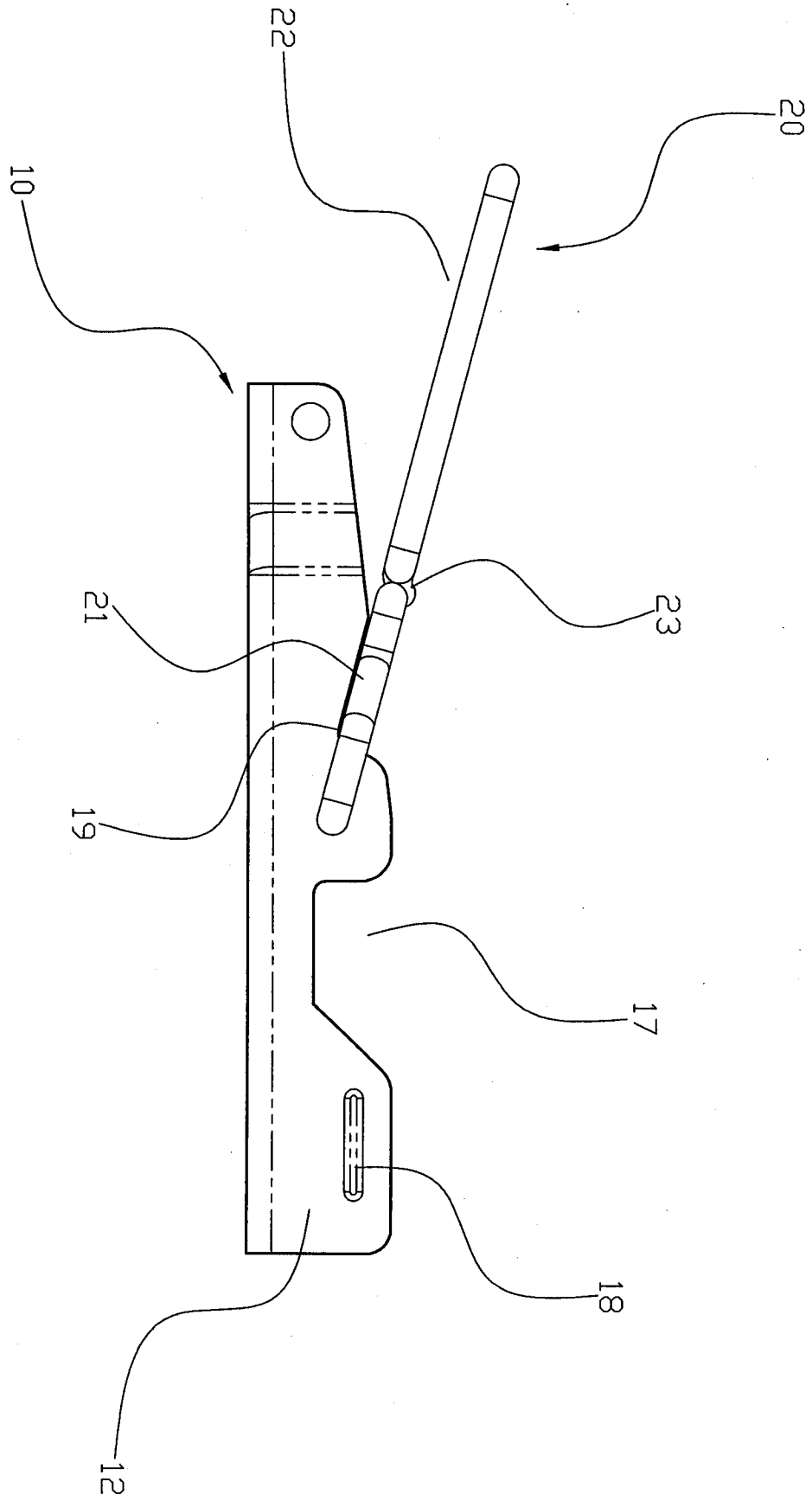
4、根據申請專利範圍第1項所述之扣具之結構改良，其中，操作把手之限位框與操作部係各別彎折成型後，再相貼靠焊結者。

七、圖式：

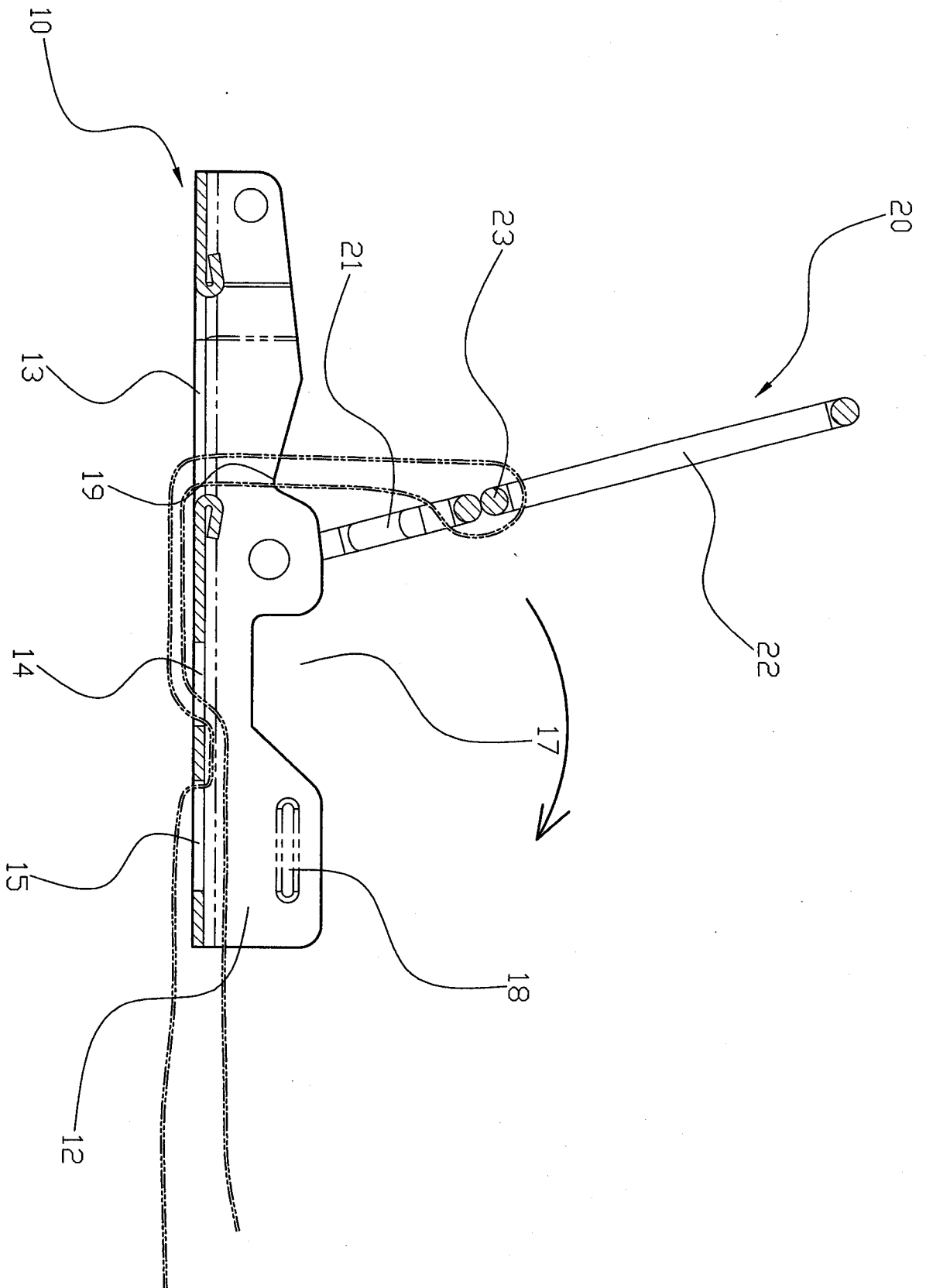


第一圖

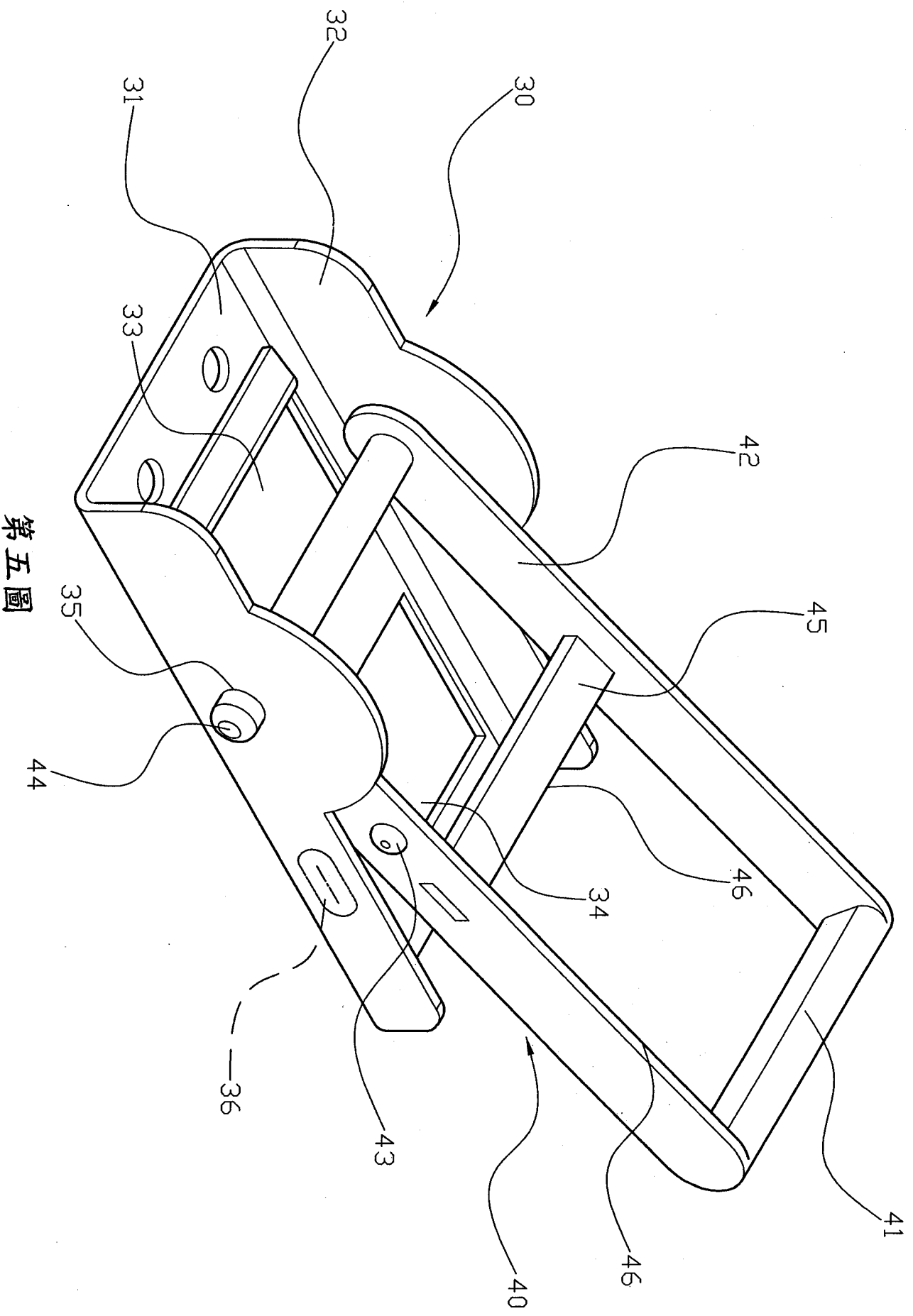




第三圖



第四圖



第五圖

四、指定代表圖：

(一)、本案指定代表圖為：第(二)圖

(二)、本代表圖之元件符號簡單說明：

扣座———(10)	底板———(11)
側板———(12)	第一孔槽———(13)
第二孔槽———(14)	第三孔槽———(15)
樞孔———(16)	凹陷部———(17)
卡掣凸條———(18)	缺槽———(19)
操作把手———(20)	限位框———(21)
操作部———(22)	固定軸———(23)
交錯段———(24)	擴大部———(25)
樞柱———(26)	