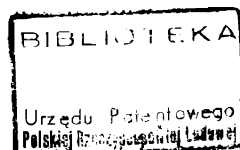


URZĄD PATENTOWY



C 106 25/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 8076.

Kl. 10 a 12.

Arnold Beckers
(Köln - Kalk, Niemcy).

Samouszczelniające się drzwi do pieców koksowych.

Zgłoszono 10 czerwca 1926 r.

Udzielono 29 listopada 1927 r.

Pierwszeństwo: 16 czerwca 1925 r. (Niemcy).

Znane są samouszczelniające się drzwi do pieców koksowych, zaopatrzone w ramę dociskową, która przy zamykaniu drzwi wtlacza sznur uszczelniający w szczelinę zawartą pomiędzy drzwiami i ich oprawą, przyczem szczelina ta rozszerza się na zewnątrz.

Ramę dociskową nastawia się u takich drzwi zapomocą kilku urządzeń pomocniczych, które muszą być oddzielnie obsługiwane, natomiast w myśl wynalazku niniejszego obsługuje się poszczególne urządzenia dociskowe zapomocą jednego urządzenia.

Tak np. rygle przymocowane do drzwi można wprowadzić w ruch zapomocą wspólnego mechanizmu uruchamiającego i można je zaopatrzyć w części, które przy za-

mykaniu ryglów działają na ramę dociskową. Rygle mogą być przymocowane do drzwi obrotowo, a do ich przestawienia może służyć zębata przesuwana w kierunku pionowym. Części działające na ramę dociskową mogą też być niezależne od ryglów, np. do ramy mogą być przymocowane części, które dociska się zapomocą dźwigni kolankowych, przestawianych wspólnie lub oddzielnie. Bez względu na konstrukcyjne rozwiązanie można zawsze wstawić jeszcze pomiędzy części dociskowe i część uruchamiającą je, części sprężynujące w celu wyrównywania ruchu. Rama dociskowa może się składać z kilku części.

Na rysunku przedstawiono dwa przykłady wykonania urządzenia w myśl wynalazku niniejszego.

Fig. 1 przedstawia zamknięcie, którego części dociskowe znajdują się na ryglach; fig. 2 przedstawia odnośny widok boczny, a fig. 3 przekrój poziomy; fig. 4 przedstawia w widoku z przodu zamknięcie z dźwigniami kolankowymi; fig. 5 przedstawia odnośny widok boczny, a fig. 6 przekrój poziomy.

Rygle *a* przytrzymywane są obrotowo do drzwi *b*, i w położeniu poziomem zachodzą na wysoki *c* dźwigarów kotwowych. Poszczególne rygle łączy ze sobą drążek *d*, tak, że jeżeli drążek ten podniesie się lub opuści, to wszystkie rygle odchylają się jednocześnie. Drążek *d* jest zaopatrzony w zęby *e*, które zazębiają się z kółkiem zębatym, zaklinowanym na osi kółka ręcznego *f*. Rygle zaopatrzone są w śruby dociskowe *g*, które naciskają ramę *i*, dociskającą uszczelnienie *h*. Rama dociskowa *i* przymocowana jest do drzwi *b* zapomocą trzymaków *k*. Gdy rygle się odchylają, to śruby *g* wchodzą na łubki *m* ramy dociskowej. Łubki te są skośnie ścięte i zaopatrzone w obrotowe stopki *n*.

Jeżeli kółko *f* obraca się w jednym kierunku, to wszystkie rygle zamykają się, a jednocześnie rama *i* dociska sznur uszczelniający *h* równocześnie na całym obwodzie drzwi.

W wykonaniu podług fig. 4—6 działają na ramę dociskową *i* części *o*, które są połączone z kolankowymi dźwigniami *p*. Co dwie kolankowe dźwignie, umieszczone na tej samej wysokości są z sobą połączone poprzecznym drążkiem *r*, a wszystkie te drążki są połączone zawiasowo z podłużnym drążkiem *s*, którego środkowa część *t* jest uzwojona śrubowo i przechodzi przez uzwojoną piastę nieprzesuwanego kółka ręcznego *u*. Rygle *a*, zapomocą których drzwi wspierają się na dźwigarach kotwowych, są w tem wykonaniu niezależne od urządzenia służącego do dociskania ramy

uszczelniającej. Jeżeli się obraca kółko ręczne *u*, to kolankowe dźwignie dociskają ramę uszczelniającą równomiernie na całym obwodzie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Samouszczelniające się drzwi do pieców koksowych, zaopatrzone w ramę dociskową, która wtłacza sznur uszczelniający w szczelinę zawartą między drzwiami i ich oprawą, znamienne tem, że części działające na ramę dociskową (*i*) połączone są ze wspólnem urządzeniem uruchamiającem je.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że części dociskowe znajdują się na ryglach (*a*), chwytających za dźwigary kotwowe, a rygle przedstawia się wspólnie zapomocą jednego ze znanych urządzeń (*e*, *f*) (zębatka z kółkiem zębatem i z kółkiem ręcznem).

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że częściami dociskowymi, umieszczonemi w ryglach, są śruby (*g*), zaopatrzone w skośnie ścięte stopki (*n*).

4. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że na części dociskowe (*o*) działają dźwignie kolankowe (*p*), które są połączone ze wspólnem urządzeniem nastawniczym, umieszczonem na drzwiach.

5. Urządzenie według zastrz. 4, znamienne tem, że co dwie dźwignie kolankowe są połączone poprzecznym drążkiem (*r*), a wszystkie poprzeczne drążki są ze sobą połączone przegubowo zapomocą wrzecion śrubowego (*t*), na którym jest osadzone kółko ręczne (*u*), zaopatrzone w naciętą śrubowo piastę i zabezpieczone przeciw przesuwowi.

Arnold Beckers.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

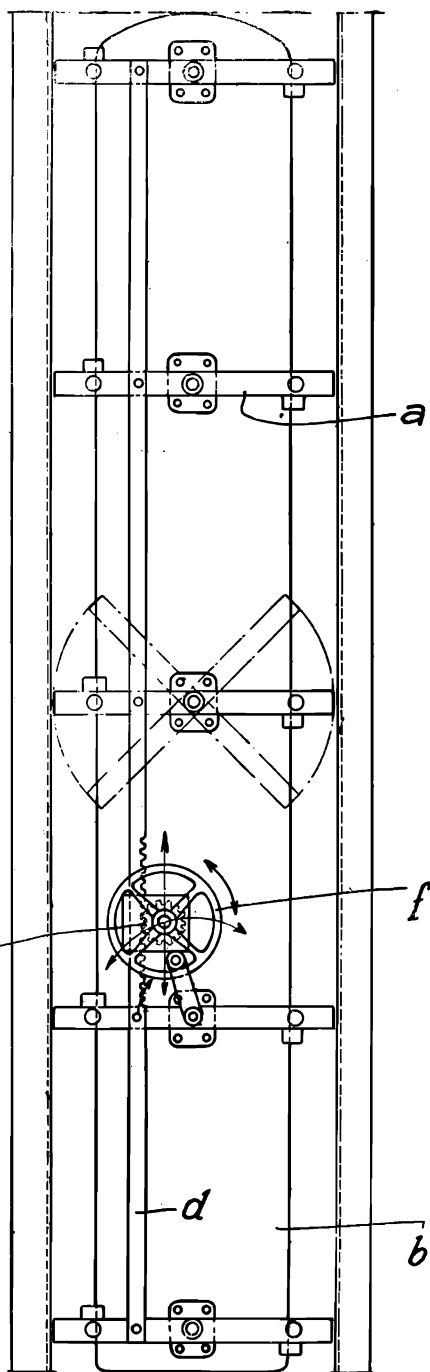


Fig. 2

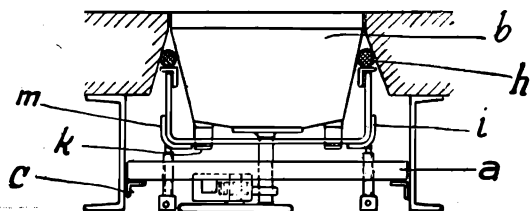
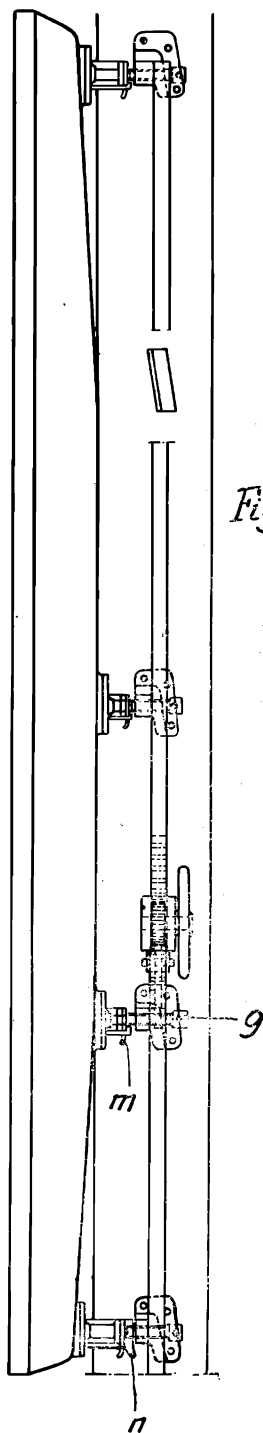


Fig. 3

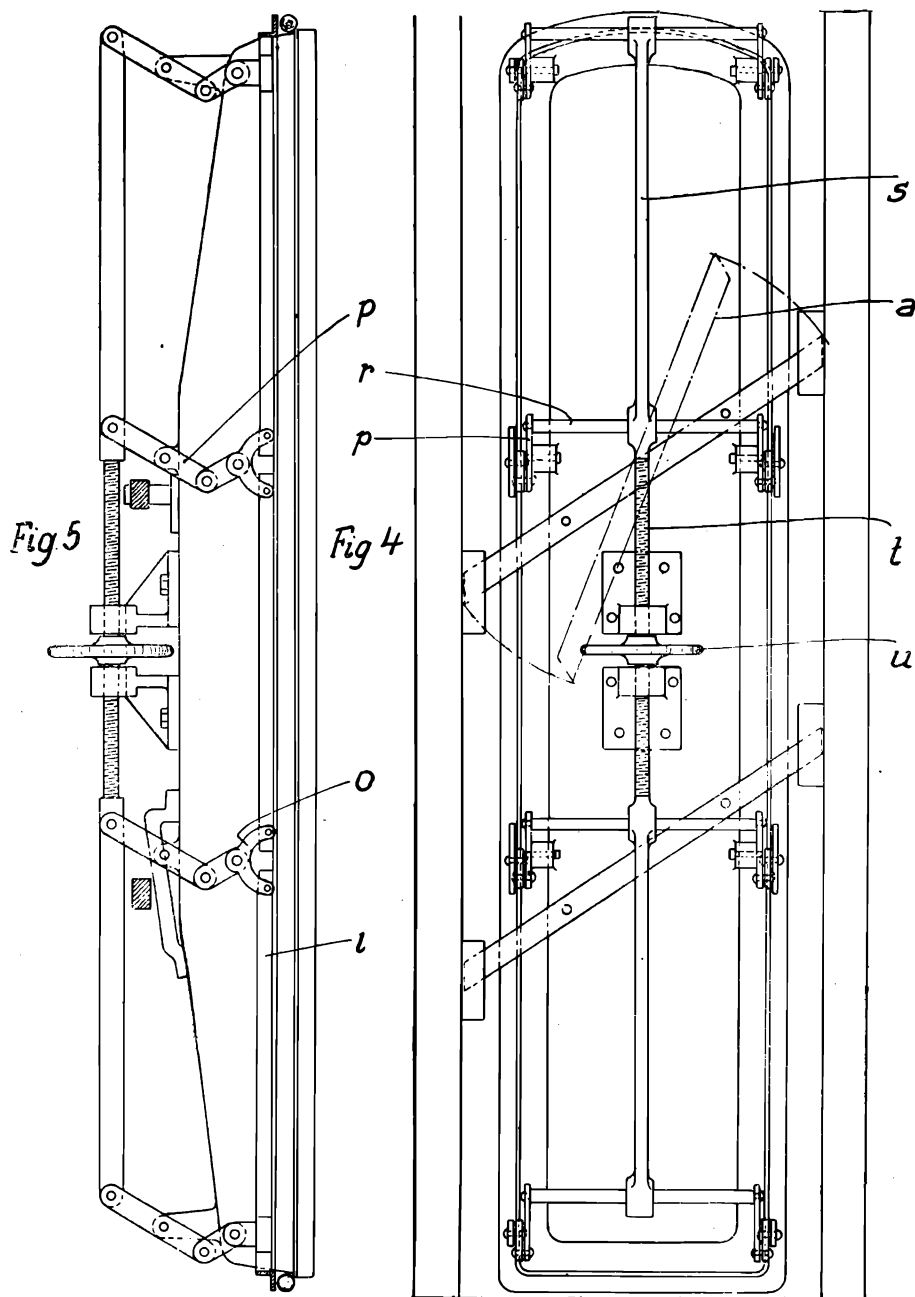


Fig 6