



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

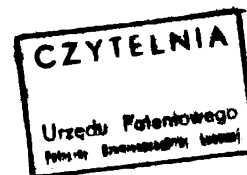
Zgłoszono: 85 10 02 (P. 255607)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 87 05 04

Opis patentowy opublikowano: 89.05.31

Int. Cl.⁴ B29C 67/14
A01K 87/00



Twórca wynalazku: Andrzej Sadowski

Uprawniony z patentu: Andrzej Sadowski,
Bydgoszcz (Polska)

**Sposób produkcji prostych i stożkowych odcinków rur z laminatów,
zwłaszcza członów wędek teleskopowych i urządzenie do stosowania tego sposobu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób produkcji prostych i stożkowych odcinków rur z laminatów, zwłaszcza członów wędek teleskopowych i urządzenie do stosowania tego sposobu.

Znany sposób produkcji członów wędek teleskopowych polega na nawijaniu na rdzeń tkaniny szklanej przy jednoczesnym nasączeniu jej żywicą. Nadmiar żywicy wyciska się przez owijanie mokrego laminatu taśmą z cienkiej folii. W sposobie tym uzyskana powierzchnia zewnętrzna laminatu nosi ślady spiralne nawiniętej folii, a uzyskanie dokładnych i powtarzalnych wymiarów zewnętrznych laminatu jest bardzo trudne. Wadą tego sposobu jest także nieunikniony kontakt pracownika z żywicą, która jest czynnikiem bardzo szkodliwym dla zdrowia. W znanym sposobie produkcji członów wędek teleskopowych stosowane są proste narzędzia do trzymania i obracania rdzenia z nawiniętą tkaniną szklaną przy nasączeniu jej żywicą i przy owijaniu mokrego laminatu taśmą z cienkiej folii.

Sposób produkcji prostych i stożkowych odcinków rur z laminatów, zwłaszcza członów wędek teleskopowych według wynalazku, polega na tym, że rdzeń z nawiniętym suchym zbrojeniem umieszczony w komorze próżniowej, wsuwa się do formy poprzez zbiornik impregnujący z ciekłą żywicą, w wyniku czego zbrojenie nasącza się żywicą.

Urządzenie do produkcji prostych i stożkowych odcinków rur z laminatów, zwłaszcza członów wędek teleskopowych według wynalazku zawiera komorę próżniową połączoną z formą, wyposażoną w zbiornik impregnacyny, przy czym na końcu rdzenia, w formie, umieszczony jest ruchomy korek przesuwający się wzdłuż formy wraz z rdzeniem i tworzący ruchome zamknięcie formy.

Urządzenie według wynalazku przedstawione jest na rysunku w przekroju pionowym.

Jak widać na rysunku, urządzenie zawiera komorę próżniową, z której rdzeń 1 z nawiniętym zbrojeniem 2 wsuwany jest do formy 3 przymocowanej do komory próżniowej 7 poprzez zbiornik impregnacyny 4 wypełniony ciekłą żywicą 5. Korek 6 jest osadzony przesuwnie w formie 3 zgodnie z ruchem wsuwanego rdzenia 1, tworząc ruchome zamknięcie formy 3.

Odcinki rur z laminatów, wykonane sposobem i w urządzeniu według wynalazku mają gładką powierzchnię zewnętrzną i dokładne wymiary, przy czym przy ich wytwarzaniu kontakt pracownika z żywicą jest ograniczony do minimum.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób produkcji prostych i stożkowych odcinków rur z laminatów, zwłaszcza członów wędek teleskopowych, **znamienny tym**, że rdzeń z nawiniętym zbrojeniem wsuwa się z komory próżniowej do formy poprzez zbiornik impregnacyjny wypełniony ciekłą żywicą, w wyniku czego zbrojenie nasącza się żywicą.

2. Urządzenie do produkcji prostych i stożkowych odcinków rur z laminatów, zwłaszcza członów wędek teleskopowych, **znamiennie tym**, że ma komorę próżniową (7) połączoną z formą (3) zawierającą zbiornik impregnacyjny (4) wypełniony ciekłą żywicą (5).

3. Urządzenie według zastrz. 2, **znamiennie tym**, że ma korek (6) osadzony przesuwnie w formie, zgodnie z ruchem wsuwanego rdzenia (1) i tworzący ruchome zamknięcie formy (3).

