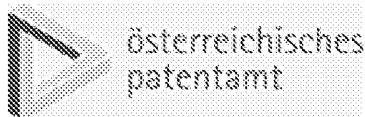


(19)



österreichisches
patentamt

(10)

AT 514582 B1 2015-02-15

(12)

Patentschrift

(21) Anmeldenummer: A 50639/2013
(22) Anmeldetag: 04.10.2013
(45) Veröffentlicht am: 15.02.2015

(51) Int. Cl.: G01M 15/02 (2006.01)
G01M 15/04 (2006.01)
G01L 5/00 (2006.01)
F02F 1/16 (2006.01)
G01N 19/02 (2006.01)

(56) Entgegenhaltungen:
JP 2009236562 A
JP H11108801 A
CN 103293005 A
US 2002083913 A1
JP H09280976 A

(73) Patentinhaber:
AVL LIST GMBH
8020 GRAZ (AT)

(72) Erfinder:
Hammer Michael Erich
8010 Graz (AT)
Meldt Wolfgang
8062 Kumberg (AT)

(74) Vertreter:
BABELUK MICHAEL DIPLO.ING. MAG.
WIEN

(54) Einrichtung zur Reibungsmessung an einer Zylinder-Kolben-Anordnung

(57) Die Erfindung betrifft eine Einrichtung (1) zur Reibungsmessung an einer Zylinder- Kolben- Anordnung, wobei ein hin- und hergehender Kolben (3) in einer von einem Zylinderkopf (9) entkoppelten Zylinderlaufbuchse (2) einer Laufbuchseneinheit (23) angeordnet ist und die Laufbuchseneinheit (23) in einem mit einem Sensorträger verbundenen Laufbuchenträger (8) angeordnet ist, welcher einen konzentrisch zur Zylinderachse (21) ausgebildeten drehsymmetrischen Aufnahmebereich (13) für die Zylinderlaufbuchse (2) aufweist, wobei vorzugsweise der Zylinderlaufbuchse (2) zumindest ein Kühlflüssigkeitsmantel (12) zugeordnet ist. Um einen einfachen Austausch der Zylinderlaufbuchse (2) zu ermöglichen ist vorgesehen, dass die Laufbuchseneinheit (23) über einen Kegelsitz (14) im Laufbuchenträger (8) gelagert ist, wobei vorzugsweise zumindest eine kegelige innere Mantelfläche des Aufnahmebereiches (13) eine erste Sitzfläche (14a) und eine reziprok zur ersten Sitzfläche (14a) geformte kegelige äußere Mantelfläche (19a, 19b) der Laufbuchseneinheit (23) eine zweite Sitzfläche (14b) des Kegelsitzes (14) zur Aufnahme und Zentrierung der Zylinderlaufbuchse (2) ausbildet.

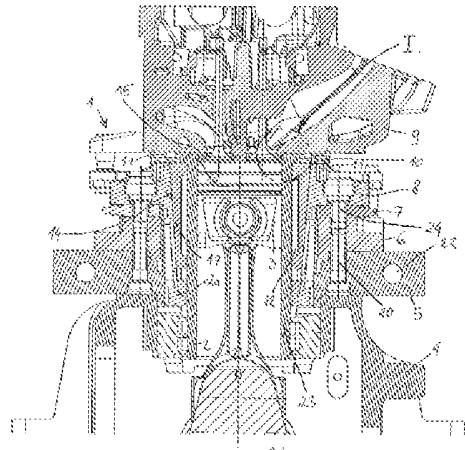


Fig. 1

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Einrichtung zur Reibungsmessung an einer Zylinder- Kolben- Anordnung, wobei ein hin- und hergehender Kolben in einer von einem Zylinderkopf entkoppelten Zylinderlaufbuchse einer Laufuchseneinheit angeordnet ist und die Laufuchseneinheit in einem mit einem Sensorträger verbundenen Laufuchsenträger angeordnet ist, welcher einen konzentrisch zur Zylinderachse ausgebildeten drehsymmetrischen Aufnahmebereich für die Zylinderlaufbuchse aufweist, wobei vorzugsweise der Zylinderlaufbuchse zumindest ein Kühlmantel zugeordnet ist.

[0002] Aus der Integration der Kräfte entlang der Kolbenlaufbahn in Zylinderrichtung kann die Reibung zwischen der aus Kolben und Kolbenringen bestehenden Kolbengruppe und der Zylinderlauffläche ermittelt werden.

[0003] Aus der WO 2012/062725 A1 ist eine Einrichtung zur Reibungsmessung an einer Zylinder-Kolben-Anordnung bekannt, wobei eine innere Mantelfläche der Zylinderlaufbuchse gegenüber einem Zylinderkopf abgedichtet ist, indem zwischen der inneren Mantelfläche und einem in die Zylinderlaufbuchse hineinragenden Absatz des Zylinderkopfes ein Dichtelement angeordnet ist.

[0004] Eine ähnliche Einrichtung ist durch die JP 2010-243390 A offenbart.

[0005] Aus der JP 60-031037 A ist eine Messeinrichtung zur Messung der Reibung eines in einer Zylinderlaufbuchse hin- und hergehenden Kolbens bekannt. Dabei ist zwischen dem Zylinderkopf und einem Laufuchsenträger ein Haltering angeordnet, wobei zwischen dem Haltering und dem oberen Ende der Zylinderlaufbuchse ein Ringspalt ausgebildet ist, welcher durch eine metallische Dichtplatte gefüllt ist.

[0006] Aus der JP 59-088638 A ist eine Einrichtung zur Messung der Kolbenreibung bei einer Brennkraftmaschine bekannt, wobei die Zylinderlaufbuchse in einem Zylinder angeordnet ist, und wobei zwischen dem Zylinder und der Zylinderlaufbuchse mehrere O-Ringe angeordnet sind.

[0007] Um unterschiedliche Zylinderlaufbuchsen testen zu können, müssen in Einrichtungen zur Reibungsmessung der genannten Art die Zylinderlaufbuchsen häufig getauscht werden. Bekannte Einrichtungen zur Reibungsmessung weisen den Nachteil auf, dass bei einem Austausch der Zylinderlaufbuchse der Laufuchsenträger vom Kraftsensor getrennt werden muss. Dies macht eine Neukalibrierung der Sensorik bei jedem Austausch der Zylinderlaufbuchsen notwendig. Weiters muss bei jedem Tausch der Zylinderlaufbuchse die Kühlmittelführung mit relativ großem Aufwand leckagefrei gemacht werden.

[0008] Aufgabe der Erfindung ist es, diese Nachteile zu vermeiden und einen einfachen Austausch der Zylinderlaufbuchse zu ermöglichen.

[0009] Erfundungsgemäß wird dies dadurch erreicht, dass die Laufuchseneinheit über einen Kegelsitz im Laufuchsenträger gelagert ist, wobei vorzugsweise zumindest eine kegelige innere Mantelfläche des Aufnahmebereiches eine erste Sitzfläche und eine reziprok zur ersten Sitzfläche geformte kegelige äußere Mantelfläche der Laufuchseneinheit eine zweite Sitzfläche des Kegelsitzes zur Aufnahme und Zentrierung der Zylinderlaufbuchse ausbildet.

[0010] Dadurch kann die die Zylinderlaufbuchse aufweisende Laufuchseneinheit sehr einfach in den Laufuchsenträger eingesetzt und wieder aus diesem entnommen werden, ohne dass der Laufuchsenträger demontiert werden muss. Ein Wechsel der Zylinderlaufbuchse kann somit erfolgen, ohne dass eine Neukalibrierung der Sensorik (Kraftsensoren) durchgeführt werden muss. Der Kegelsitz ermöglicht eine einfache Selbstzentrierung der Zylinderlaufbuchse im Laufuchsenträger quer zur Zylinderachse und stellt einen lagerichtigen Einbau der Zylinderlaufbuchse sicher.

[0011] Der Laufuchsenträger kann direkt oder indirekt die Zylinderlaufbuchse aufnehmen. Bei einer Ausführung mit indirekter Aufnahme ist vorgesehen, dass die Laufuchseneinheit einen

Buchsenrahmen aufweist, wobei die Zylinderlaufbuchse im Buchsenrahmen angeordnet ist, und wobei Zylinderlaufbuchse und Buchsenrahmen fest, insbesondere zerstörungsfrei unlösbar, miteinander verbunden sein können. Der Buchsenrahmen kann dabei die zweite Sitzfläche bilden. Besonders vorteilhaft ist es, wenn zwischen dem - vorzugsweise im Wesentlichen hülssenartigen - Buchsenrahmen und einer äußeren Mantelfläche der Zylinderlaufbuchse der zumindest eine Kühlflüssigkeitsmantel ausgebildet ist. Um auf möglichst einfache Weise Leckagefreiheit zu erreichen, können Zylinderlaufbuchse und Buchsenrahmen durch Verpressen und/oder Vergießen miteinander verbunden sein. Dies ermöglicht eine flüssigkeitsdichte Verbindung zwischen Zylinderlaufbuchse und Buchsenrahmen, ohne dass weitere Dichtungselemente erforderlich wären.

[0012] Der Kühlflüssigkeitsmantel kann - zumindest teilweise - am äußeren Umfang der Zylinderlaufbuchse und/oder am inneren Umfang des Buchsenrahmens angeordnet und in diese eingeformt sein.

[0013] Vorzugsweise weist die erste Sitzfläche in Bezug zur Zylinderachse der Zylinderlaufbuchse einen sich in Richtung des Zylinderkopfes öffnenden Öffnungswinkel auf, welcher vorzugsweise zwischen 5° und 15° , besonders vorzugsweise etwa 10° , beträgt.

[0014] Wird die Zylinderlaufbuchse indirekt vom Laufbuchsenträger aufgenommen, so befindet sich der Buchsenrahmen zwischen dem Laufbuchsenträger und der Zylinderlaufbuchse. Der Kegelsitz wird somit durch den Laufbuchsenträger und dem Buchsenrahmen gebildet. Eine reziprok zur ersten Sitzfläche des Kegelsitzes geformte kegelige äußere Mantelfläche des Buchsenrahmens bildet in diesem Fall eine zweite Sitzfläche des Kegelsitzes aus.

[0015] Wird andererseits die Zylinderlaufbuchse direkt vom Laufbuchsenträger aufgenommen, so wird der Kegelsitz durch den Laufbuchsenträger und die Zylinderlaufbuchse selbst gebildet. Eine reziprok zur ersten Sitzfläche des Kegelsitzes geformte kegelige äußere Mantelfläche der Zylinderlaufbuchse - vorzugsweise eines Buchsenbundes der Zylinderlaufbuchse - bildet in diesem Fall die zweite Sitzfläche des Kegelsitzes aus.

[0016] Die Zylinderlaufbuchse und/oder der Buchsenrahmen können über einen Halterung am Laufbuchenträger befestigt sein.

[0017] Die Erfindung wird im Folgenden anhand der in den Figuren dargestellten, nicht einschränkenden Ausführungsbeispiele näher erläutert. Es zeigen:

[0018] Fig. 1 eine erfindungsgemäße Einrichtung in einem Längsschnitt in einer die Zylinderachse beinhaltenden Ebene, in einer ersten Ausführungsvariante,

[0019] Fig. 1a das Detail I aus Fig. 1,

[0020] Fig. 2 Laufbuchenträger und Zylinderlaufbuchse der in Fig. 1 gezeigten ersten Ausführungsvariante in einem schematischen Längsschnitt.

[0021] Fig. 3 Laufbuchsenträger und Zylinderlaufbuchse in einer zweiten Ausführungsvariante in einem schematischen Längsschnitt.

[0022] Fig. 4 Laufbuchenträger und Zylinderlaufbuchse in einer dritten Ausführungsvariante in einem schematischen Längsschnitt und

[0023] Fig. 5 Laufbuchenträger und Zylinderlaufbuchse in einer vierten Ausführungsvariante in einem schematischen Längsschnitt.

[0024] Funktionsgleiche Teile sind in den nachfolgenden Ausführungsvarianten mit gleichen Bezugssymbolen versehen.

[0025] Die in Fig.1 dargestellte Einrichtung 1 zur Reibungsmessung der Reibungskräfte zwischen einem in einer Zylinderlaufbuchse 2 einer Laufbuchse 2 einer Laufbuchse einer Einheit 23 hin- und hergehenden Kolben 3 weist ein Grundaggregat 4, eine Grundplatte 5, einen Sensorträger 6 zur Aufnahme von 3-D-Kraftsensoren 7, einen Laufbuchsenträger 8 und einen Zylinderkopf 9 auf. Die Grundplatte 5 ist über - nicht weiter dargestellte Schrauben am Grundaggregat 4 befestigt. Die Zylinderkopf 9 ist über - nicht weiter dargestellte Schrauben am Grundaggregat 4 befestigt.

derlaufbuchse 2 ist über einen Haltering 10 am Laufbuchenträger 8 befestigt, wobei der Haltering 10 mittels Schrauben 11 am Laufbuchenträger 8 angeschraubt ist. Der Laufbuchenträger 8 ist über die Kraftsensoren 7 durch Halteschrauben 24 mit dem Sensorträger 6 und weiters über Schrauben 20 mit der Grundplatte 5 fest verbunden. Im Bereich zwischen der Zylinderlaufbuchse 2 und dem Laufbuchenträger 8 ist ein Kühlflüssigkeitsmantel 12 ausgebildet, welcher mit nicht weiter dargestellten Zu- und Abflussleitungen verbunden ist. Die Laufbuchseneinheit 23 weist die den Zylinder für den Kolben 3 bildende Zylinderlaufbuchse 2 samt Buchsenbund 18, den Kühlflüssigkeitsmantel 12 und - in den in Fig. 1 und 2 gezeigten Ausführungen - einen die Zylinderlaufbuchse 2 aufnehmenden Buchsenrahmen 17 auf.

[0026] Wie in Fig. 1 ersichtlich ist, weist der Zylinderkopf 9 einen in die Zylinderlaufbuchse hineinragenden scheibenförmigen Absatz 15 auf, in dessen äußerer Mantelfläche eine Ringnut zur Aufnahme eines ringförmigen Dichtelementes 16 angeordnet ist, welches ähnlich einem Kolbenring durch die Gaskräfte gegen die innere Mantelfläche 2a der Zylinderlaufbuchse 2 gepresst wird. Zwischen dem Dichtelement 16 und dem oberen Rand 2b der Zylinderlaufbuchse 2 ist ein axialer Abstand a vorgesehen, in welchem Fertigungstoleranzen der Zylinderlaufbuchse 2 und des Zylinderkopfes 9 berücksichtigt sind (Fig. 1a).

[0027] Durch die spezielle Abdichtung mittels des ringförmigen Dichtelementes 16 und des Absatzes 15 im Zylinderkopf 9 wird verhindert, dass die Gaskräfte axial auf die Zylinderlaufbuchse 2 einwirken. Somit haben diese auch keinen direkten Einfluss auf das Messergebnis und es werden hauptsächlich die Reibungskräfte des Kolbens bzw. die Kollbenseitenkräfte auf die Kraftsensoren 7 übertragen. Die Zylinderlaufbuchse 2 ist somit vom Grundaggregat 4 und vom Zylinderkopf 9 weitgehend entkoppelt und nur durch das Dichtelement 16 und die Kraftsensoren 7 an diese angebunden.

[0028] Um im Messbetrieb des Motors die normal zur Kolbenlaufrichtung auf die Kraftsensoren 7 wirkenden Kräfte, die nicht von der Bewegung des Kolbens 3 stammen (Kräfte auf Grund von unterschiedlichen Wärmedehnungen) und die somit das Messergebnis verfälschen können, zu reduzieren, muss gewährleistet werden, dass vor Beginn der Messungen die am Kraftsensor 7 angreifenden Teile (Laufbuchenträger 8, Sensorträger 6) ähnliche Temperaturen aufweisen. Damit können ähnliche Wärmedehnungen dieser Teile realisiert und somit der Einfluss der dadurch entstehenden Querkräfte auf die Kraftsensoren 7 verringert werden.

[0029] Zu diesem Zweck ist die Grundplatte 5 mit Konditionierkanälen 22 mit einem nicht dargestellten Eintritt und einem Austritt für Kühlflüssigkeit versehen, um die Grundplatte 5 und somit den darauf verschraubten Sensorträger 6 und den im selben Kühlflüssigkeitskreislauf angeordneten Laufbuchenträger 8 auf die gleiche Temperatur zu bringen.

[0030] Der Laufbuchenträger 8 weist einen drehsymmetrische Aufnahmebereich 13 für die Zylinderlaufbuchse 2 auf. Der Innendurchmesser D des Aufnahmebereiches 13 ist in zumindest einem zylinderkopfnahen ersten Abschnitt 13a größer, als der Innendurchmesser d des Aufnahmebereiches 13 in einem zylinderkopffernen zweiten Abschnitt 13b.

[0031] Insbesondere kann der Aufnahmebereich 13 kegelig ausgebildet sein, wobei eine kegelige innere Mantelfläche des Aufnahmebereiches 13 eine erste Sitzfläche 14a eines Kegelsitzes 14 zur Aufnahme der Zylinderlaufbuchse 2 bildet. Eine reziprok zur ersten Sitzfläche 14a geformte kegelige äußere Mantelfläche der Zylinderlaufbuchse 2, insbesondere eines Buchsenbundes 18 der Zylinderlaufbuchse 2 (Fig. 3 bis 5), oder des Buchsenrahmens 17 (Fig. 2), bildet eine zweite Sitzfläche 14b des Kegelsitzes 14 aus.

[0032] Die kegeligen ersten und zweiten Sitzflächen 14a, 14b weisen jeweils in Bezug zur Zylinderachse 21 einen sich in Richtung des Zylinderkopfes 9 öffnenden Öffnungswinkel α auf.

[0033] Zwischen der Zylinderlaufbuchse 2 und dem Zylinderkopf 9 ist ein Spalt s in axialer Richtung notwendig, welcher sich durch die Fertigungstoleranzen der Laufbuchseneinheit 23, insbesondere der Zylinderlaufbuchse 2 und dem Laufbuchenträger 8, ergeben. Die Wahl des Öffnungswinkels α hängt daher einerseits von den radialen Fertigungstoleranzen der Laufbuchseneinheit 23, insbesondere der Zylinderlaufbuchse 2 und des Buchsenrahmens 17, sowie des

Laufbuchsenträgers 8, und den damit auftretenden axialen Verschiebungen der Laufbuchsen-einheit 23 ab.

[0034] Mit der fertigungsbedingten maximal möglichen radialen Abweichung ϵ_L der Laufbuch-seneinheit 21 und der maximal möglichen radialen Abweichung ϵ_C des Buchsenrahmens 17 vom Auslegungswert ergibt sich für den Öffnungswinkel α :

$$\alpha > \arctan\left(\frac{|\epsilon_L| + |\epsilon_C|}{2 \cdot s}\right)$$

[0035] Andererseits ist eine Selbsthemmung der kegeligen ersten und zweiten Sitzflächen 14a, 14b nicht erwünscht.

[0036] Um Selbsthemmung zu vermeiden, sollte für den Öffnungswinkel α gelten:

$$\alpha > \arctan \mu_H,$$

wobei μ_H der Haftreibungskoeffizienten zwischen erster und zweiter Sitzfläche 14a, 14b ist.

[0037] Unter Berücksichtigung dieser Bedingungen sollte der Öffnungswinkel α etwa zwischen 5° und 15°, besonders vorzugsweise etwa 10°, betragen.

[0038] Bei der in den Fig. 1 und 2 dargestellten ersten Ausführungsvariante ist die Zylinderlauf-buchse 2 in einem hülsenartigen Buchsenrahmen 17 angeordnet, welcher die Zylinderlaufbuchse 2 umgibt. Die Zylinderlaufbuchse 2 ist zylinderförmig ausgebildet. Die Innenfläche des Buchsenrahmens 17 ist röhrenförmig ausgebildet und nimmt die Zylinderbuchse 2 auf. Die kegelige zweite Sitzfläche 14b wird durch den Außenmantel 19a des Buchsenrahmens 17 gebildet, der korrespondierend zur ersten Sitzfläche 14a kegelig ausgeführt ist. Der Buchsenrahmen 17 braucht sich dabei in axialer Richtung nicht über die volle Länge der Zylinderlaufbuchse 2 erstrecken, es reicht aus, wenn die Zylinderlaufbuchse 2 in einem dem Zylinderkopf 9 zugewandten oberen Teil, beispielsweise der oberen Hälfte, durch den Buchsenrahmen 17 abgestützt ist. Der Kühlflüssigkeitsmantel 12 ist zwischen Zylinderlaufbuchse 2 und dem Buchsenrahmen 17 angeordnet. Im dargestellten ersten Ausführungsbeispiel ist der Kühlflüssigkeitsmantel 12 durch eine ringförmige Ausnehmung 17a des Buchsenrahmens 17 gebildet. Es ist aber auch möglich, den Kühlflüssigkeitsmantel 12 in der Zylinderlaufbüchse 2 oder teilweise in der Zylinderlauf-buchse 2 und teilweise im Buchsenrahmen 17 anzutreiben. Der Buchsenrahmen 17 wird flüs-sigkeitsdicht mit der Zylinderlaufbuchse 2 verbunden, beispielsweise aufgepresst. Es sind aber auch Löt-, Schweiß- und/oder Klebeverbindungen möglich.

[0039] Die Fig. 3 bis 5 zeigen Ausführungen ohne separatem Buchsenrahmen, welche sich nur durch die Lage des Kühlflüssigkeitsmantels 12 von einander unterscheiden. Die zweite Sitzflä-che 14b des Kegelsitzes 14 wird in jeder dieser Ausführungsvarianten durch die äußere Mantel-fläche 19b des Buchsenbundes 18 der Zylinderlaufbuchse 2 gebildet.

[0040] Bei den in Fig. 3 und 4 gezeigten zweiten und dritten Ausführungsvarianten ist der Kühl-flüssigkeitsmantel 12 jeweils im Buchsenbund 18 der Zylinderlaufbuchse 2 angeordnet.

[0041] Bei der in Fig. 3 gezeigten zweiten Ausführungsvariante wird der Kühlflüssigkeitsmantel 12 durch einen ringförmigen Hohlraum 18a innerhalb des Buchsenbundes 18 gebildet. Dieser Hohlraum 18a kann beispielsweise durch einen verlorenen Kern geformt sein. Eine separate Abdichtung des Kühlflüssigkeitsmantels 12 ist nicht erforderlich. Die zweite Ausführungsvariante stellt somit eine teilearme Weiterentwicklung der ersten Ausführungsvariante dar.

[0042] Dagegen wird der Kühlflüssigkeitsmantel 12 bei der in Fig. 4 dargestellten dritten Aus-führung der Erfindung durch eine nutartige ringförmige Ausnehmung 18b im Außenmantel des Buchsenbundes 18 gebildet.

[0043] Fig. 5 zeigt eine weitere Ausführungsvariante, bei der der Kühlflüssigkeitsmantel 12 durch eine ringförmige Ausnehmung 8a im Aufnahmebereich 13 des Laufbuchsenträgers 8 gebildet ist.

[0044] Bei entsprechend feiner Bearbeitung der ersten und zweiten Sitzflächen 14a, 14b des Kegelsitzes 14 wird der Kühlflüssigkeitsmantel 12 beim Einsetzen der Zylinderlaufbuchse 2 in den Kegelsitz 14 bei den in Fig. 4 und 5 gezeigten dritten und vierten Ausführungen von selbst abgedichtet, ohne dass weitere Dichtungselemente erforderlich wären.

[0045] Jede der dargestellten Ausführungen hat den Vorteil, dass für Tests von unterschiedlichen Zylinderlaufbuchsen 2 diese sehr einfach getauscht werden können, ohne dass die den Laufbuchenträger 8 und den Sensorträger 6 verbindenden Halteschrauben 24 bzw. Schrauben 20 gelöst werden müssen. Dies erspart aufwändige Kalibrierarbeiten.

[0046] Für einen Tausch der Zylinderlaufbuchse 2 wird diese - im ersten Ausführungsbeispiel - samt dem Buchsenrahmen 17 - aus dem Laufbuchenträger 8 herausgezogen und durch eine andere Zylinderlaufbuchse 2 ersetzt. Die neue Zylinderlaufbuchse 2 zentriert sich dabei im Kegelsitz 14 selbst. Der selbstzentrierende Kegelsitz 14 erlaubt eine einfache Trennung der Zylinderlaufbuchse 2 vom Laufbuchenträger 8.

Patentansprüche

1. Einrichtung (1) zur Reibungsmessung an einer Zylinder-Kolben-Anordnung, wobei ein hin- und hergehender Kolben (3) in einer von einem Zylinderkopf (9) entkoppelten Zylinderlaufbuchse (2) einer Laufbuchseneinheit (23) angeordnet ist und die Laufbuchseneinheit (23) in einem mit einem Sensorträger verbundenen Laufbuchsenträger (8) angeordnet ist, welcher einen konzentrisch zur Zylinderachse (21) ausgebildeten drehsymmetrischen Aufnahmebereich (13) für die Zylinderlaufbuchse (2) aufweist, wobei vorzugsweise der Zylinderlaufbuchse (2) zumindest ein Kühlflüssigkeitsmantel (12) zugeordnet ist, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Laufbuchseneinheit (23) über einen Kegelsitz (14) im Laufbuchsenträger (8) gelagert ist, wobei vorzugsweise zumindest eine kegelige innere Mantelfläche des Aufnahmebereiches (13) eine erste Sitzfläche (14a) und eine reziprok zur ersten Sitzfläche (14a) geformte kegelige äußere Mantelfläche (19a, 19b) der Laufbuchseneinheit (23) eine zweite Sitzfläche (14b) des Kegelsitzes (14) zur Aufnahme und Zentrierung der Zylinderlaufbuchse (2) ausbildet.
2. Einrichtung (1) nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Laufbuchseneinheit (23) einen Buchsenrahmen (17) aufweist, wobei die Zylinderlaufbuchse (2) im Buchsenrahmen (17) angeordnet ist, und wobei vorzugsweise Zylinderlaufbuchse (2) und Buchsenrahmen (17) fest, besonders vorzugsweise unlösbar, miteinander verbunden sind.
3. Einrichtung (1) nach Anspruch 2, **dadurch gekennzeichnet**, dass die zweite Sitzfläche (14b) durch den Buchsenrahmen (17) gebildet ist.
4. Einrichtung (1) nach Anspruch 2 oder 3, **dadurch gekennzeichnet**, dass zwischen dem - vorzugsweise im Wesentlichen hülsenartigen - Buchsenrahmen (17) und der Zylinderlaufbuchse (2) der Kühlflüssigkeitsmantel (12) ausgebildet ist.
5. Einrichtung (1) nach einem der Ansprüche 2 bis 4, **dadurch gekennzeichnet**, dass Zylinderlaufbuchse (2) und Buchsenrahmen (17) durch Verpressen und/oder Vergießen miteinander verbunden sind.
6. Einrichtung (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 5, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Kühlflüssigkeitsmantel (12) zumindest teilweise in die Zylinderlaufbuchse (2) eingeformt ist.
7. Einrichtung (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 6, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Kühlflüssigkeitsmantel (12) - zumindest teilweise in den Buchsenrahmen (17) eingeformt ist.
8. Einrichtung (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 7, **dadurch gekennzeichnet**, dass der Kühlflüssigkeitsmantel (12) - zumindest teilweise in den Laufbuchsenträger (8) eingeformt ist.
9. Einrichtung (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 8, **dadurch gekennzeichnet**, dass die erste Sitzfläche (14a) in Bezug zur Zylinderachse (21) einen sich in Richtung des Zylinderkopfes (9) öffnenden Öffnungswinkel (α) aufweist, welcher vorzugsweise zwischen 5° und 15° , besonders vorzugsweise etwa 10° , beträgt.
10. Einrichtung (1) nach einem der Ansprüche 6 bis 9, **dadurch gekennzeichnet**, dass die zweite Sitzfläche (14b) durch die Zylinderlaufbuchse (2) gebildet ist.
11. Einrichtung (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 10, **dadurch gekennzeichnet**, dass die Zylinderlaufbuchse (2) und/oder der Buchsenrahmen (17) über einen Haltering (10) am Laufbuchsenträger (8) befestigt ist.

Hierzu 2 Blatt Zeichnungen

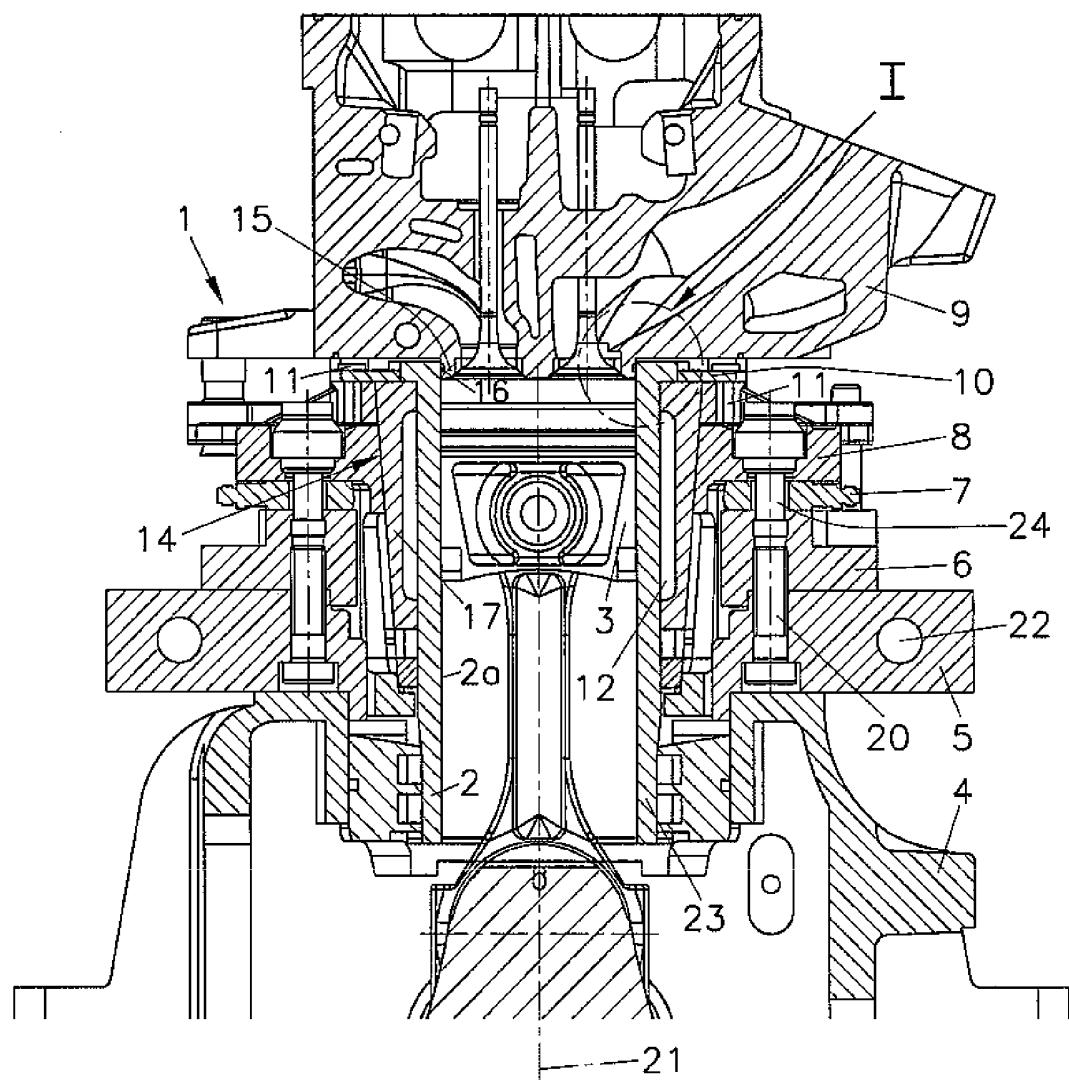


Fig. 1

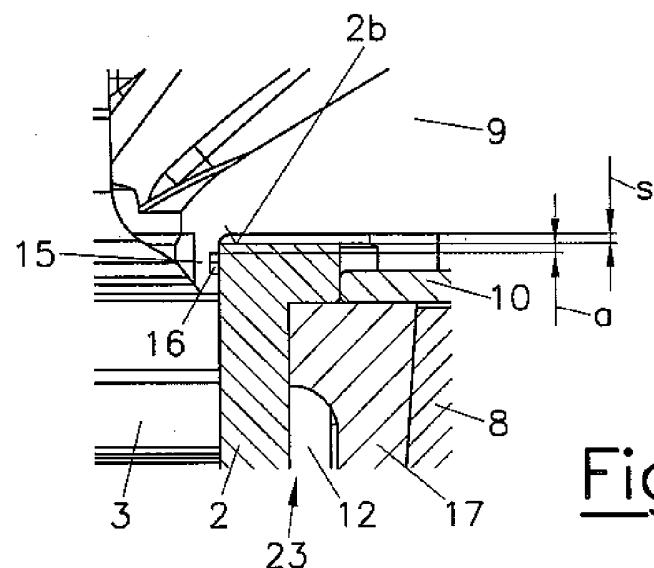


Fig. 1a

