



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201912034 U

(45) 授权公告日 2011. 08. 03

(21) 申请号 201020589726. 0

(22) 申请日 2010. 11. 03

(73) 专利权人 刘文华

地址 518000 广东省深圳市龙岗区布吉坂田
岗头禾坪岗高科技工业园益康餐具消
毒有限公司

专利权人 刘岩松

(72) 发明人 刘文华 刘岩松

(74) 专利代理机构 赤峰市专利事务所 15103

代理人 刘峰

(51) Int. Cl.

A47L 15/24 (2006. 01)

A47L 15/42 (2006. 01)

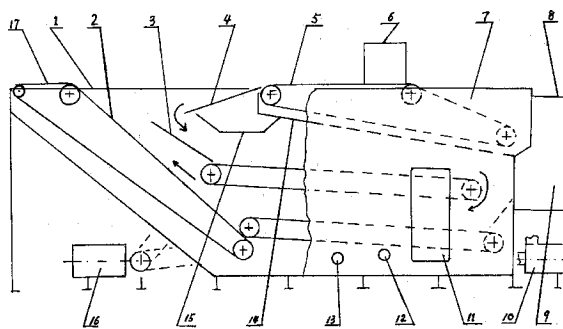
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

多层自动洗碗机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种多层自动洗碗机, 它有外壳, 壳内设双层水箱及三层传送带, 上水箱后侧有沉淀箱, 该箱上部有滤板, 沉淀箱连水泵; 上层传送带餐具入口一端低, 上层传送带中间的上部设喷淋装置, 上层传送带另一端为分选平台, 在上层传送带与下水箱中层传送带转接处设斜置的漏渣过桥, 该过桥下有排渣斜板, 下水箱设有热水入口及洗洁剂入口, 下层传送带连接斜向上防滑传送带, 该传送带经平台接出口。本装置由三层传送带传送, 大大的减轻劳动强度, 减少占地面积, 节约空间。提高功效, 保证洗涤质量。传送带上的餐具始终在水中, 餐具入口处水深, 折返处有柔性护板, 大大减少餐具的破损率。



1. 一种多层自动洗碗机,其特征在于:它有外壳(1),壳内设双层水箱及三层传送带,上水箱后侧有沉淀箱(9),该箱上部有滤板(8),沉淀箱连水泵(10);上层传送带餐具入口(7)一端低,上层传送带中间的上部设喷淋装置(6),上层传送带另一端为分选平台(5),在上层传送带与下水箱中层传送带转接处设斜置的漏渣过桥(4),该过桥下有排渣斜板(15),下水箱设有热水入口(13)及洗洁剂入口(12),下层传送带连接斜向上防滑传送带(2),该传送带经平台(17)接出口。

2. 根据权利要求1所述的多层自动洗碗机,其特征在于:它的斜置漏渣过桥对面及中层传送带与下层传送带转接处设斜置柔性护板(3)。

多层自动洗碗机

[0001] 技术领域 本实用新型涉及一种专业洗碗用的洗碗机,具体说是一种用于消毒烘干前初洗的多层洗碗机。

[0002] 背景技术 现在酒楼、饭店餐具的清洗、消毒已经专业化,有专门的单位从事该项工作,洗餐具需分类、分选、除渣、除污及清洗前的浸泡,但现有设备不配套,工艺不成熟,很难保质、保量完成所有的工序。人工操作,分选、除渣、浸泡不但需要繁重的搬运,还需大面积的多个水池或大面积多个不锈钢水槽,劳动强度大,占地面积多,餐具破损率高。迫切需要研制自动化的洗碗设备。

[0003] 发明内容 本实用新型的目的在于提供一种多层自动洗碗机,它设计合理,能保证清洗餐具质量,减轻劳动强度,提高生产效率。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 本装置有外壳,壳内设双层水箱及三层传送带,上水箱后侧有沉淀箱,该箱上部有滤板,沉淀箱连水泵;上层传送带餐具入口一端低,上层传送带中间的上部设喷淋装置,上层传送带另一端为分选平台,在上层传送带与下水箱中层传送带转接处设斜置的漏渣过桥,该过桥下有排渣斜板,下水箱设有热水入口及洗洁剂入口,下层传送带连接斜向上防滑传送带,该传送带经平台接出口。

[0006] 上述的斜置漏渣过桥对面及中层传送带与下层传送带转接处设斜置柔性护板。

[0007] 本实用新型的优点在于:1、本装置设计由三层传送带传送餐具,大大的减轻劳动强度,减少占地面积,节约空间。2、提高功效,保证洗涤质量。用传送带比人工在各池中搬运效率高,餐具在传送的过程中除渣、分选,在传送带上回转充分浸泡、洗涤,必要时加热、加洗洁剂洗涤,提高初洗的质量。3、本装置分上下双层水箱,上层水箱污物较多,它接沉淀箱,污水过滤后又经泵加到上水箱,传送带上的餐具始终在水中,餐具入口处水深,折返处有柔性护板,大大减少餐具的破损率。

[0008] 附图说明 图1是本实用新型结构示意图。

[0009] 具体实施方式 下面结合附图对本发明作进一步说明。

[0010] 由图1可以看到,本装置有外壳1,壳内设双层水箱及三层传送带,14是上水箱的底,上水箱的后侧有沉淀箱9,该箱上部有滤板8,沉淀箱连水泵10;上层传送带餐具入口7一端低,上层传送带中间的上部设喷淋装置6,上层传送带另一端为分选平台5,在上层传送带与下水箱的中层传送带转接处设斜置的漏渣过桥4,该过桥下有排渣斜板15,下水箱有热水入口13及洗洁剂入口12,下层传送带接斜向上防滑传送带2经平台17接出口;在上层与中层传送带及中层与下层传送带转接处设斜置的柔性护板3;16是电机,11是下水箱的手口,便于维修。

[0011] 用过的餐具收回后,通过提升机、翻箱架整箱翻入水箱内,入口的传送带较低是维持水的一定深度,水浸餐具减少其破损,上水箱的水到一定位置后自溢到沉淀箱,沉淀箱所连水泵将水再加到上水箱中,形成水循环,餐具经喷淋除污后在分选台检出羹匙、筷子以免漏到漏渣过桥下面,残渣漏下、经排渣斜板排出,餐具翻转倒下,在下水箱中经热水、洗洁剂进一步浸泡洗涤,由斜向上的防滑传送带提升到平台,送下一步清洗消毒机,本装置可与各

型号的清洗消毒机配套使用。

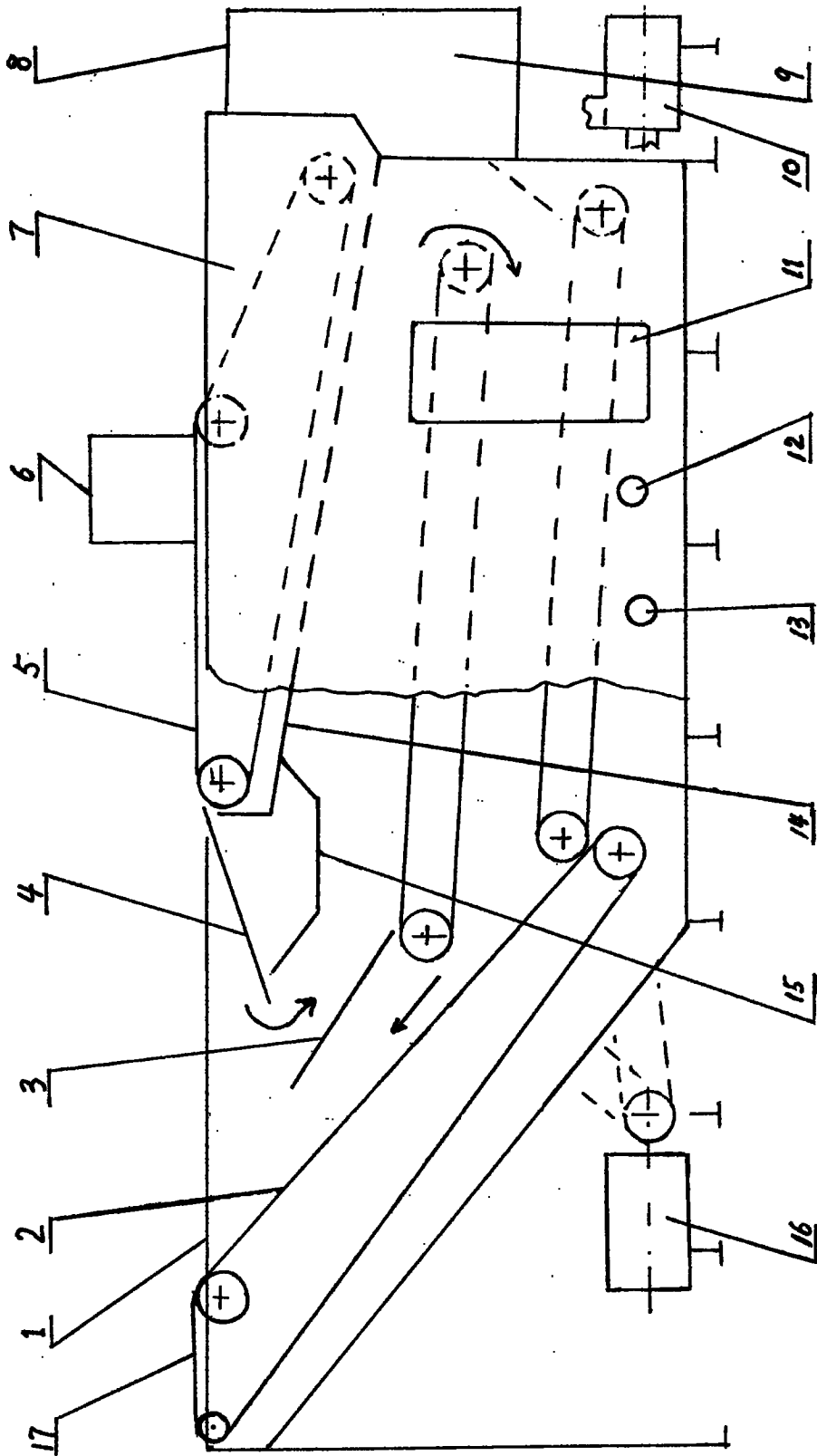


图 1