

**AEROSOL - ÜRETİCİ SİSTEM VE BU TÜR BİR SİSTEMDE KULLANILMAK ÜZERE
AEROSOL - ÜRETİCİ ÜRÜN**

5 Buluş nikotin içeren bir aerosol üretmek için bir nikotin kaynağı içeren endüktif olarak ısıtmalı aerosol - üretici sistemlere ilişkindir. Buluş, ayrıca, bu tür bir aerosol - üretici sistemde kullanılmak üzere bir nikotin kaynağı içeren bir aerosol - üretici ürüne ilişkindir. Yine ayrıca, buluş, nikotin buharı ile bir ikinci maddenin buharı arasındaki reaksiyon sitokiyometrisinin kontrol edilmesi için bir metoda ilişkindir.

İSTEMLER

1. Aerosol - üretici sistem olup; sistem:
- bir nikotin kaynağı içeren
5 bir birinci bölme (11) ve bir ikinci madde kaynağı içeren bir ikinci bölme (12),
nikotin kaynağını ısıtmak için birinci bölmede düzenlenmiş bir
birinci suseptör (21), ikinci madde kaynağını ısıtmak için ikinci bölmede
düzenlenmiş
bir ikinci suseptör (22) içeren bir kartuş içeren bir aerosol üretici ürün; ve
- bir yük ağına bağlı bir güç kaynağı içermekte olup, özelliği; yük ağının, birinci
10 suseptöre (21) ve ikinci suseptöre (22) endüktif olarak bağlanmış bir indüktör (61)
içermesidir.
2. İstem 1 'e göre aerosol - üretici sistem olup, özelliği; içerisinde birinci suseptörün
(21), nikotin kaynağını bir birinci sıcaklığa ısıtmak üzere yapılandırılmış olması,
içerisinde ikinci suseptörün (22), ikinci madde kaynağını bir ikinci sıcaklığa
15 ısıtmak üzere yapılandırılmış olması ve içerisinde birinci sıcaklığın ve ikinci
sıcaklığın farklı olmasıdır.
3. Önceki istemlerden herhangi birine göre aerosol - üretici sistem olup, özelliği;
içerisinde birinci suseptörün (21) ve ikinci suseptörün (22), şekil, boyut, malzeme,
miktar ve dağılımdan en az birinde farklılık göstermesidir.
- 20 4. Önceki istemlerden herhangi birine göre aerosol - üretici sistem olup, özelliği;
içerisinde ikinci madde kaynağının bir laktik asit kaynağı ya da pirüvik asit
kaynağı olması ve aerosol - üretici sistemde üretilen aerosolün, nikotin tuzu
parçacıkları içermesidir.
- 25 5. Önceki istemlerden herhangi birine göre aerosol - üretici sistem olup, özelliği;
içerisinde birinci bölmenin (11) ve ikinci bölmenin (12) kartuş içinde paralel olarak
düzenlenmiş olmalarıdır.
6. Önceki istemlerden herhangi birine göre aerosol - üretici sistem olup, özelliği;
içerisinde kartuşun ayrıca bir aerosol - değiştirici madde kaynağı içeren bir
üçüncü bölme içermesidir.
- 30 7. Önceki istemlerden herhangi birine göre bir aerosol - üretici sistem olup, özelliği;
içerisinde kartuşun büyük ölçüde silindirik olması ve kartuşun karşıt büyük ölçüde
düzlemsel uç yüzlerinden birinin ya da her ikisinin de bir ya da daha fazla kolay
kırılır ya da değiştirilebilir bariyer ile yalıtılmış olmasıdır.
- 35 8. Bir kartuş içeren aerosol - üretici ürün olup, özelliği; kartuşun: bir nikotin kaynağı
içeren
bir birinci bölme (11); bir ikinci madde kaynağı içeren

bir ikinci bölme (12); birinci bölmede düzenlenmiş olan bir birinci suseptör (21) ve ikinci bölmede düzenlenmiş olan bir ikinci suseptör (22) içermesidir.

- 5
9. İstem 8 'e göre aerosol - üretici ürün olup, özelliği; içerisinde birinci suseptörün (21) ve ikinci suseptörün (22), şekil, boyut, malzeme, Curie sıcaklığı, miktar ve dağılımdan en az birinde farklılık göstermesidir.
- 10
10. 8 'den 9 'a kadar olan istemlerden birine göre aerosol - üretici ürün olup, özelliği; içerisinde birinci suseptör (21) ve ikinci suseptörden (22) en az birinin, ilgili birinci bölmenin (11) ya da ikinci bölmenin (12) merkezi bir kısmında düzenlenmiş olmasıdır.
- 15
11. 8 'den 10 'a kadar olan istemlerden birine göre aerosol - üretici ürün olup, özelliği; içerisinde birinci suseptörün (21) ve ikinci suseptörün (22), uzunlamasına suseptörler, tercihen suseptör şeritleri şeklinde olmalarıdır.
- 15
12. 8 'den 11 'e kadar olan istemlerden birine göre aerosol - üretici ürün olup, kartuş birinci bölmeyi (11) ikinci bölmeden (12) ayıran bir ayırma duvarı (10) içermekte olup, özelliği; içerisinde ayırma duvarının ısıl olarak yalıtkan malzeme içermesidir.
- 20
13. 8 'den 12 'ye kadar olan istemlerden birine göre aerosol - üretici ürün olup, özelliği; içerisinde bir dış kartuş duvarının (1) ısıl olarak yalıtıcı malzeme içermesidir.
- 25
14. Nikotin içeren aerosolün yerinde üretimi için bir aerosol - üretici sistemdeki bir nikotin buharı ve bir ikinci madde buharı arasındaki reaksiyon sitokiyometrisini kontrol etme metodu olup, özelliği; metodun, bir birinci suseptör (21) tarafından bir nikotin kaynağını ve bir ikinci suseptör (22) tarafından bir ikinci madde kaynağını
- 30
- ayrı ayrı ısıtma, böylece nikotinin buharlaştırılmış miktarının ve ikinci maddenin buharlaştırılmış miktarının oranını kontrol etme; ve nikotin kaynağını ve ikinci madde kaynağını iki ayrı bölmede (11, 12) düzenleme ve birinci suseptörü (21) iki bölmeden birinde (11) düzenleme ve ikinci suseptörü (22) iki bölmeden diğesinde (12) düzenleme adımlarını içermesidir.

TARİFNAME**AEROSOL - ÜRETİCİ SİSTEM VE BU TÜR BİR SİSTEMDE KULLANILMAK ÜZERE****AEROSOL - ÜRETİCİ ÜRÜN**

5 Buluş nikotin içeren bir aerosol üretmek için bir nikotin kaynağı içeren endüktif olarak ısıtmalı aerosol - üretici sistemlere ilişkindir. Buluş, ayrıca, bu tür bir aerosol - üretici sistemde kullanılmak üzere bir nikotin kaynağı içeren bir aerosol - üretici ürüne ilişkindir. Yine ayrıca, buluş, nikotin buharı ile bir ikinci maddenin buharı arasındaki reaksiyon sitokiyometrisinin kontrol edilmesi için bir metoda ilişkindir.

10 Nikotini bir nikotin kaynağından bir kullanıcıya iletmek için çeşitli aerosol - üretici sistemler ve cihazlar bilinmektedir. Burada, bir ısıtma elemanı nikotin kaynağını ve bir iletim arttıran bileşiği ısıtır. İki bileşiğin buhar basıncındaki farklılıklar, uygun olmayan bir reaksiyon sitokiyometrisine yol açabilir. Reaksiyonu iyileştirmek için nikotinden daha benzer bir buhar basıncına sahip olan bir iletim arttıran bileşik seçilebilir. Bununla birlikte, bu, nikotin ile kombinasyon halinde kullanılacak bileşiklerin seçimini sınırlar. Örnek olarak, 15 WO2015/000974 A1 sayılı uluslararası yayının aerosol - üretici sisteminde, bir nikotin kaynağı ve bir başka madde kaynağı bir ısıtma elemanı tarafından ısıtılır. Bu sistemde, ısıtma elemanı iki madde kaynağını tutan sonradan düzenlenmiş iki bölmeden geçer.

Bu nedenle, gelişmiş bir ısıtma mekanizmasına sahip olan bir nikotin kaynağını içeren bir aerosol - üretici sisteme ihtiyaç vardır. Özellikle, bu tür bir aerosol - üretici sisteme ve 20 verimli bir reaksiyon sitokiyometrisine ve tercihen tutarlı aerosol oluşumuna olanak tanıyan ve buharlaştırılacak farklı bileşiklere uyarlanabilir olan bu tür bir sistemde kullanılmak üzere bir aerosol - üretici ürüne ihtiyaç vardır.

Mevcut buluşun bir yaklaşımına göre bir aerosol - üretici sistem sağlanmıştır. Aerosol - üretici sistem, bir nikotin kaynağı ve bir ikinci madde kaynağı içerir. Sistem ayrıca nikotin 25 kaynağını ısıtmak için bir birinci suseptör, ikinci madde kaynağını ısıtmak için bir ikinci suseptör ve bir yük ağına bağlı bir güç kaynağı içermekte olup; yük ağı birinci suseptöre ve ikinci suseptöre endüktif olarak birleştirilmek üzere bir indüktör içermektedir.

Her bir nikotin kaynağına ve ikinci madde kaynağına kendi suseptörünün sağlanmasıyla, iki kaynağın her iki maddesi de ayrı bir ısıtma elemanı ile ısıtılabilir. Birinci 30 suseptör, nikotin kaynağının ısıtılması için uyarlanabilir ve tasarlanabilir. İkinci suseptör, ikinci madde kaynağının ısıtılması için uyarlanabilir ve tasarlanabilir. Birinci suseptör ve ikinci suseptör, ısıtmanın, nikotin buharının ve ikinci maddenin buharının aerosol üretmek üzere verimli bir reaksiyon sitokiyometrisi üretecek bir şekilde gerçekleştirildiği bir biçimde yapılandırılabilir. Birinci suseptör ve ikinci suseptör, bir kullanıcıya tutarlı bir nikotin iletimi 35 sağlayacak bir şekilde ısıtmanın gerçekleştirileceği bir biçimde yapılandırılabilir. Tercihen, bir

kullanıcıya reaksiyona hiç girmemiş nikotin buharı ya da reaksiyona hiç girmemiş ikinci madde buharı iletilmez.

Birinci suseptör nikotin kaynağını bir birinci sıcaklığa ısıtmak için yapılandırılmış olabilir ve ikinci suseptör ikinci madde kaynağını bir ikinci sıcaklığa ısıtmak için yapılandırılmış olabilir. Birinci sıcaklık ve ikinci sıcaklık aynı olabilir, ancak bunun yanında farklı da olabilir. Tercihen, birinci sıcaklık ve ikinci sıcaklık farklıdır. Birinci ve ikinci sıcaklık, arzu edilen bir miktarda nikotini buharlaştırmak için gerekeceği gibi ve verimli bir reaksiyon sitokiyometrisi elde etmek için gerekeceği gibi arzu edilen bir ikinci maddeyi buharlaştırmak için olabilir. Nikotin kaynağı ve birbirinden bağımsız ikinci madde kaynağı için elde edilebilecek farklı sıcaklıklar nedeniyle, maddelerin farklı buhar basınçlarından bağımsız aerosol üretimi için bir madde kombinasyonu seçilebilir. Böylece aerosol oluşumunda daha fazla esneklik ve çeşitlilik sağlanabilir.

Nikotin kaynağı ve ikinci madde kaynağı için, arzu edilen sıcaklık kaynaktaki farklı mutlak sıcaklıkları ve fakat bunların yanında da farklı sıcaklık dağılımlarını kapsam üzere arzu edilen sıcaklıkları elde etmek için birinci ve ikinci suseptör farklı olabilir.

Birinci suseptör ve ikinci suseptör, şekil, boyut, malzeme, miktar ve dağılımdan en az birinde farklılık gösterebilir. Bu parametrelerin tümü, suseptörün endüktansı üzerinde bir etkiye sahiptir ve örnek olarak, ayrıca, suseptör ile ısıtılacak olan kaynak arasındaki bir temas ara yüzünde de etkiye sahip olabilir. Dolayısıyla, bu parametreler kaynakların ısınması üzerinde etkilidir ve buna uygun olarak değişebilir. Birinci suseptör ve ikinci suseptör, örnek olarak Curie sıcaklığında farklılık gösterebilir. Farklı Curie sıcaklıkları, nikotin kaynağının ve ikinci madde kaynağının ısınmasını kontrol etmenin etkili bir yolunu sağlayabilir. Örnek olarak birinci ve ikinci suseptör, farklı Curie sıcaklıklarına sahip olan iki ferritten oluşmuş olabilir ya da bunları içerebilir.

Birinci suseptör ve ikinci suseptör, yukarıda belirtilen parametrelerin bir kombinasyonu açısından farklılık gösterebilir.

Suseptörün bir şekli, örnek olarak şerit, pim, çubuk, iplik ve parçacıkları kapsayabilir ancak bunlarla sınırlı değildir.

Suseptörün bir miktarı, örnek olarak, aynı miktarda ya da aynı olmayan miktarda suseptör ihtiva edebilir (örnek olarak, biçim, boyut, malzeme ve Curie sıcaklığı olarak aynı). Farklı bir miktar örnek olarak ağırlık ya da sayı olarak farklı olabilir.

Birinci suseptörün ve ikinci suseptörün bir dağılımı homojen olabilir ya da homojen olmayabilir. Bir dağılım yerelleştirilmiş olabilir ya da yerelleştirilmiş olmayabilir. Bir dağılım, nikotin kaynağının farklı bölgelerinde ve ikinci madde kaynağında bir suseptör düzenlemesi ihtiva edebilir. Örnek olarak, farklı bölgeler bir merkezi bölge, bir çevresel bölge, bir yukarı akış yönündeki bölge ya da bir aşağı akış yönündeki bölge ya da bunların bir kombinasyonu

olabilir. Birinci suseptör ve ikinci suseptörün farklı bir dağılımı, yukarıda belirtilen dağılım örneklerinde bir farklılığı uygun biçimde ihtiva eder.

Örnek olarak, birinci ve ikinci suseptör, bir aynı şekle ve geometriye sahip olabilir. İki suseptör daha sonra, örnek olarak, farklı malzemeler içerebilir ya da bunlardan oluşabilir.

5 Aynı şekillere ve ebatlara sahip birinci ve ikinci suseptör, ilgili bir kaynağın bir maddesiyle temas için bir aynı boyutta bir temas yüzeyine sahiptir. Aynı temas yüzeyleri, nikotin kaynağı ve ikinci madde kaynağının bir buharlaşma profilinin kontrolünü kolaylaştırabilir.

Birinci ve ikinci suseptör aynı maddeden yapılabilir ve diğer suseptör özelliklerinde farklılık gösterebilir. Suseptörler için aynı bir suseptör malzemesi, örnek olarak oksidasyon 10 yoluyla, malzemenin bir yaşlanma işlemi açısından faydalı olabilir. Dolayısıyla, nikotinin reaksiyon sitokiyometrisindeki ve ikinci bir maddedeki iki suseptörün farklı malzeme değişikliklerine bağlı olarak değişim, suseptörler için aynı malzemeleri seçerek önlenabilir.

Burada kullanılmış olduğu üzere, 'suseptör' terimi elektromanyetik enerjiyi ısıya 15 dönüştürebilme kabiliyeti olan bir malzemeyi işaret etmektedir. Bir alternatif elektromanyetik alana yerleştirildiğinde, suseptörde tipik olarak eddy akımları indüklenir ve suseptörün ısınmasına neden olan histerezis kayıpları meydana gelir. Suseptör, nikotin kaynağı ya da ikinci madde kaynağı ile termal temasta ya da yakın termal yakınlıkta bulunduğundan, ilgili kaynaklar, bir buhar oluşacak şekilde ilgili suseptör tarafından ısıtılır. Tercihen, suseptör ilgili kaynaklarla doğrudan fiziksel temas halinde düzenlenir.

20 Suseptör, nikotini ve ikinci maddeyi buharlaştırmak için yeterli bir sıcaklığa endüktif olarak ısıtılabilen herhangi bir malzemedan oluşturulabilir. Tercih edilen suseptörler bir metal ya da karbon içerir. Tercih edilen bir suseptör, bir ferromanyetik malzeme, örnek olarak ferritik demir, ferromanyetik çelik ya da paslanmaz çelik gibi bir ferromanyetik alaşım, ferromanyetik parçacıklar ve ferrit içerebilir ya da bunlardan oluşabilir. Uygun bir suseptör, 25 alüminyum olabilir ya da içerebilir. Suseptör, tercihen % 5 'ten daha fazla, tercihen %20 'den daha fazla, tercihen %50 'den ya da % 90 'dan fazla ferromanyetik ya da paramanyetik malzemeler içerir. Tercih edilen suseptörler, 50 derece Celsius 'un üzerindeki bir sıcaklığa kadar ısıtılabilir. Buluşa göre sistem ile birlikte kullanımda, suseptörler tercih edilen aralıklarda sıcaklığa ısıtılabilir: 30 ve 150 derece Celsius, 35 ve 140 derece Celsius, 45 ve 30 130 derece Celsius, 65 ve 120 derece Celsius ve 80 ve 110 derece Celsius. Uygun suseptörler metalik olmayan çekirdek üzerine yerleştirilmiş bir metal tabakaya sahip bir metalik olmayan çekirdek, örnek olarak bir seramik çekirdeğin yüzeyi üzerinde oluşturulmuş metalik yollar içerebilirler. Bir suseptör, suseptörü içine alan koruyucu bir dış tabakaya, örnek olarak bir koruyucu seramik tabakaya ya da koruyucu cam tabakaya sahip olabilir. 35 Suseptör bir cam, bir seramik ya da asal metal tarafından oluşturulmuş, suseptör malzemedan bir çekirdek üzerinde oluşturulmuş olan bir koruyucu kaplama içerebilir.

Bir suseptör, metalik bir uzunlamasına malzeme olabilir. Bir suseptör, ayrıca metal ya da ferrit parçacıkları gibi parçacıklar olabilir.

Bir suseptör katı, içi boş ya da gözenekli olabilir. Tercihen, bir suseptör katıdır.

Bir suseptör, nikotin kaynağı ya da ikinci madde kaynağı için bir taşıyıcı olabilir.

5 Örnek olarak, nikotin ya da ikinci bir madde, suseptörlerin üzerine ya da içine yüklenebilir. Örnek olarak, bir suseptör bir sünger benzeri malzeme, örnek olarak bir metalik sünger olabilir.

10 Dolayısıyla, farklı bir malzemeyi içeren ya da farklı bir malzemedan yapılmış olan bir birinci suseptör ve bir ikinci suseptör, tercihen yukarıda bahsi geçen suseptör malzemenin örneklerinde bir farklılık içerir.

15 Eğer bir suseptör profili sabit bir enine kesite, örnek olarak bir dairesel enine kesite sahipse, yaklaşık olarak 1 mm ile yaklaşık olarak 5 mm arasında bir tercih edilen genişliğe ya da çapa sahiptir. Eğer suseptör profili, bir tabaka ya da bant biçimine sahipse, tabaka ya da bant tercihen, yaklaşık olarak 2 milimetre ile yaklaşık olarak 8 milimetre arasında, daha da tercihen yaklaşık olarak 3 milimetre ile yaklaşık olarak 5 milimetre arasında, örnek olarak, 4 milimetrelik bir genişliğe ve tercihen yaklaşık olarak 0,03 milimetre ile yaklaşık olarak 0,15 milimetre arasında, daha da tercihen yaklaşık olarak 0,05 milimetre ile yaklaşık olarak 0,09 milimetre arasında, örnek olarak yaklaşık olarak 0,07 milimetrelik bir kalınlığa sahip olan bir dikdörtgen şekle sahiptir.

20 Genel bir kural olarak, bu müracaat belgesi boyunca belirli bir değer ile ilgili olarak ne zaman "yaklaşık olarak" terimi kullanılırsa bu, teknik hususlardan ötürü, "yaklaşık olarak" terimini takip eden değerlerin belirli değer olmasının gerekli olmadığı şeklinde anlaşılmalıdır. Ancak belirli bir değer ile ilgili olarak kullanılan "yaklaşık olarak" teriminin her zaman "yaklaşık olarak" terimini takip eden belirli değeri ihtiva ettiği ve aynı zamanda da açık bir 25 şekilde kapsadığı anlaşılmalıdır.

Eğer suseptör çok sayıda parçacık biçimindeyse, tercihen parçacıklar nikotin ya da ikinci madde kaynağının içine ya da çevresine homojen bir şekilde dağıtılmıştır. Tercihen, suseptör parçacıkları yaklaşık olarak 5 mikrometreden yaklaşık olarak 100 mikrometreye kadar olan bir aralıkta, tercihen yaklaşık olarak 10 mikrometreden yaklaşık olarak 30 80 mikrometreye kadar olan bir aralıkta, örnek olarak 20 mikrometre ile 50 mikrometre arasında boyutlara sahiptir.

Bu nikotin kaynağı nikotin, nikotin bazı, nikotin HCL, nikotin bitartirat ya da nikotin ditartirat gibi bir nikotin tuzu ya da bir nikotin türevinin bir ya da daha fazlasını içerebilir. Nikotin kaynağı doğal nikotin ya da sentetik nikotin içerebilir. Nikotin kaynağı saf nikotin, 35 nikotinin bir sulu ya da susuz çözücü içerisindeki bir çözeltisi ya da bir sıvı tütün özütü içerebilir.

Nikotin kaynağı ayrıca bir elektrolit oluşturuca bileşik içerebilir. Bu elektrolit oluşturuca bileşik alkali metal hidroksitleri, alkali metal oksitleri, alkali metal tuzları, alkali toprak metal oksitleri, alkali toprak metal hidroksitleri ve bunların kombinasyonlarından meydana gelen gruptan seçilebilir. Örnek olarak, nikotin kaynağı potasyum hidroksit, sodyum hidroksit, lityum oksit, potasyum klorür, sodyum klorür, sodyum karbonat, sodyum sitrat, amonyum sülfat ve bunların kombinasyonlarından meydana gelen gruptan seçilen bir elektrolit oluşturan bileşik içerebilir.

Nikotin kaynağı nikotinin, nikotin bazının, bir nikotin tuzunun ya da bir nikotin türevinin bir sulu çözeltisini ve bir elektrolit oluşturan bileşik içerebilir.

10 Nikotin kaynağı ayrıca, doğal aromalar, yapay aromalar ve antioksidanlar dahil olmak ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere başka bileşenler de içerebilir.

Nikotin kaynağı bir soğurma elemanı ve bu soğurma elemanı üzerinde soğurulmuş nikotin içerebilir. Tercihen, birinci suseptör, soğurma elemanı ile fiziksel temas halindedir. Örnek olarak, birinci suseptör, soğurma elemanına gömülebilir.

15 Soğurma elemanı herhangi bir uygun malzeme veya malzemeler kombinasyonundan meydana gelebilir. Örnek olarak soğurma elemanı cam, selüloz, seramik, paslanmaz çelik, alüminyum, polietilen (PE), polipropilen, polietilen terefilat (PET), poli(sikloheksanedimetilen terefilat) (PCT), polibütilen terefilat (PBT), politetrafloroetilen (PTFE), genleştirilmiş politetrafloroetilen (ePTFE) ve BAREX®'in bir ya da daha fazlasını içerebilir.

20 Soğurma elemanı bir gözenekli soğurma elemanı olabilir. Örnek olarak, soğurma elemanı gözenekli plastik malzemeler, gözenekli polimer fiberleri ve gözenekli cam fiberlerinden oluşan gruptan seçilen bir ya da daha fazla malzeme içeren bir gözenekli soğurma elemanı olabilir.

Soğurma elemanı tercihen nikotine göre kimyasal olarak asaldır.

25 Soğurma elemanı herhangi bir uygun boyut ya da şekle sahip olabilir.

Belirli yapılanmalarda, soğurma elemanı büyük ölçüde silindirik bir pılag olabilir. Örnek olarak, soğurma elemanı gözenekli büyük ölçüde silindirik bir pılag olabilir.

Diğer yapılanmalarda soğurma elemanı büyük ölçüde silindirik bir içi boş boru olabilir. Örnek olarak, soğurma elemanı gözenekli büyük ölçüde silindirik bir içi boş boru olabilir.

30 Soğurma elemanının şekli, boyutu ve bileşimi, soğurma elemanı üzerinde soğurulacak nikotinin arzu edilen miktarına olanak tanımak üzere seçilebilir.

Soğurma elemanı faydalı bir biçimde nikotin için bir hazne görevi görür.

35 İkinci madde, nikotin buharı ile reaksiyona girecek bir iletim arttıran bileşik ya da maddedir. Nikotin buharı, bir aerosol oluşturmak üzere gaz fazındaki ikinci madde buharıyla reaksiyona girer. Oluşan aerosol, bir aerosol - üretici ürünün aşağı akış yönündeki ucuna ve bir kullanıcıya iletilir.

İletim arttıran bileşik, asit olabilir. İletim arttıran bileşik 3-metil-2-oksovalerik asit, pirüvik asit, 2-oksovalerik asit, 4-metil-2-oksovalerik asit, 3-metil-2-oksobütanoik asit, 2-oksooktanoik asit, 2-oksopropanoik asit (laktik asit) ve bunların kombinasyonlarından meydana gelen gruptan seçilen bir asit olabilir. Tercihen, iletim arttıran bileşik pirüvik asit ya da laktik asittir.

İkinci madde kaynağı, örnek olarak pirüvik asit ya da laktik asit kaynağı, bir soğurma elemanı ve soğurma elemanı üzerine emdirilmiş ikinci bir madde, örneğin laktik asit içerebilir. Tercihen, ikinci suseptör, soğurma elemanı ile fiziksel temas halindedir. Örnek olarak, ikinci suseptör, soğurma elemanına gömülebilir.

Soğurma elemanı herhangi bir uygun malzeme veya malzemeler kombinasyonundan, örnek olarak yukarıda listelenmiş olanlardan meydana gelebilir.

Soğurma elemanı, tercihen, ikinci maddeye göre kimyasal olarak asaldır.

Soğurma elemanı herhangi bir uygun boyut ya da şekle sahip olabilir.

İkinci madde için soğurma elemanı, nikotin için soğurma elemanı için yukarıda tarif edilenle aynı formda, malzemedede ve boyutta olabilir. Özellikle, iki soğurma elemanı aynı olabilir.

Soğurma elemanının şekli, boyutu ve bileşimi, soğurma elemanı üzerinde soğurulacak ikinci maddenin arzu edilen miktarına olanak tanımak üzere seçilebilir.

Soğurma elemanı, faydalı bir biçimde, ikinci madde için bir hazne görevi görür.

Tercihen, ikinci madde kaynağı bir laktik asit kaynağı ya da pirüvik asit kaynağı içerir ve aerosol - üretici sistemde üretilen aerosol, nikotin tuzu parçacıkları içerir. Nikotin tuzu parçacıkları, nikotin laktat asit tuzu parçacıkları ya da nikotin piruvat tuzu parçacıkları olabilir.

Tercihen, buluşa göre aerosol - üretici sistemin yük ağı, tek bir endüksiyon bobinidir. Bu, faydalı bir biçimde, basit bir cihaz konstrüksiyonu ve cihaz elektroniği ve işlem sağlar.

Tek bir endüktör ile, indüktörün bir çalışma modu, birinci suseptörün ve ikinci suseptörün eş zamanlı olarak ısıtılmasına olanak sağlar. Gerekirse, iki maddenin farklı bir ısıtılması, bir suseptör her bir kaynağa atanmak üzere iki suseptör (gerekirse farklı suseptörler) sağlanarak yapılır. Ek olarak, nikotin ihtiva eden kartuşlarla kullanım için aerosol üretici cihazlar endüktif ısıtmaya uyarlanabilir. Bu tür cihazlar, örnek olarak bir endüktör ihtiva eden bir elektronik ve yük ağı ile donatılabilir. Böylelikle, örnek olarak ısıtma bıçakları içeren geleneksel ısıtmalı cihazlardan daha az güç gereksinimi yanında, aynı zamanda temassız ısıtmanın tüm avantajlarını (örnek olarak, kırık ısıtma bıçakları olmadan, ısıtma elemanı üzerinde artıklar olmadan, elektronik parçalar ısıtma elemanından ayrılmış biçimde ve aerosol - oluşturan maddeler cihazın temizlenmesini kolaylaştıracak biçimde) sağlayacak biçimde üretilebilirler.

Suseptörler, genellikle sistemin tek kullanımlık bir kısmının elemanları olduğu için, suseptörlerin ısıtma elemanları olarak kirlenmeleri ya da temizlenmeleri, buluşa göre

sistemde sorun değildir. Örnek olarak, sistem bir nikotin kaynağı ve bir ikinci madde kaynağının yanı sıra birinci ve ikinci suseptörleri içeren bir aerosol - üretici ürün içerebilir. Ürün kullanımdan sonra değiştirilebilir.

5 Tercihen, mevcut buluşa göre olan aerosol - üretici sistemler kullanımda içerisinden doğru bir aerosolün aerosol - üretici sistemi bir kullanıcıya iletim için terk ettiği bir yakın uç içermektedir. Bu yakın uç, ayrıca ağız ucu olarak da ifade edilebilir. Kullanımda, tercihen bir kullanıcı, aerosol - üretici sistemin yakın ucundan nefes çeker. Aerosol - üretici sistem, tercihen, yakın ucun karşısında bir uzak uç içerir.

10 Tipik olarak, bir kullanıcı aerosol - üretici sistemin yakın ucundan nefes çektiği zaman hava aerosol - üretici sistem içerisine çekilir, aerosol - üretici sistem içerisinden doğru geçer ve aerosol - üretici sistemi yakın uçta terk eder. Aerosol - üretici sistemin bileşenleri ya da bileşenlerinin bölümleri, bunların aerosol - üretici sistemin yakın ucu ile uzak ucu arasındaki nispi konumlarına bağlı olarak birbirlerinin aşağı akış yönünde ya da yukarı akış yönünde olarak tarif edilebilirler.

15 Burada kullanılmış olduğu üzere, "yukarı akış yönü", "aşağı akış yönü", "yakın" ve "uzak" terimleri, buluşa göre aerosol - üretici sistemin ve aerosol - üretici ürünün bileşenlerinin ya da bileşenlerinin kısımlarının nispi konumlarını tarif etmek üzere kullanılmışlardır.

20 Buluşa göre aerosol - üretici sistem, bir aerosol - üretici ürün içerebilir. Genel olarak, bir aerosol - üretici ürün, ısının, endüktif ısıtma cihazına yerleştirilmiş bir güç kaynağı elektroniğinin karşılık gelen bir endüktörü tarafından kartuşun suseptörlerinde endüklenebileceği bir biçimde aerosol - üretici sistemin bir endüktif ısıtma cihazının bir boşluğuna sokulur.

25 Aerosol - üretici sistemde bulunan aerosol - üretici ürün aşağıda tarif edildiği gibi olabilir.

Bir yaklaşıma göre buluş, bir aerosol üretici ürüne ilişkindir. Aerosol - üretici ürün, nikotin kaynağını içeren bir birinci bölme ve ikinci madde kaynağını içeren bir ikinci bölme içeren bir kartuş içerir.

30 Burada kullanılmış olduğu üzere, "birinci bölme" terimi nikotin kaynağını içeren aerosol - üretici ürün içerisindeki bir ya da daha fazla odacığı ya da muhafazayı tarif etmek üzere kullanılmıştır.

Burada kullanılmış olduğu üzere "ikinci bölme" terimi ikinci madde kaynağını içeren aerosol - üretici ürün içerisindeki bir ya da daha fazla odacığı ya da muhafazayı tarif etmek üzere kullanılmıştır.

35 Birinci bölme ve ikinci bölme birbirlerine dayanabilirler. Alternatif olarak birinci bölme ve ikinci bölme birbirlerinden aralıklı da olabilirler.

Kullanımda, tipik olarak nikotin buharı birinci bölmedeki nikotin kaynağından serbest bırakılır ve ikinci madde buharı ikinci bölmedeki ikinci madde kaynağından salınır. Nikotin buharı, bir kullanıcıya iletilen bir aerosol meydana getirmek amacı ile ikinci madde buharıyla gaz fazında reaksiyona girer. Tercihen, mevcut buluşa uygun aerosol - üretici sistem, ayrıca, birinci bölme ve ikinci bölmenin aşağı akış yönünde nikotin buharı ile ikinci madde buharı arasındaki reaksiyonu kolaylaştırmak üzere yapılandırılan bir reaksiyon odası da içerir. Aerosol - üretici ürün, reaksiyon odasını içerebilir. Aerosol - üretici cihazın bir cihaz muhafazası ve bir ağızlık bölümü içerdiği durumda, aerosol - üretici cihazın ağızlık bölümü reaksiyon bölmesi içerebilir.

10 Aşağıda daha detaylı olarak tarif edilmiş olduğu üzere bu birinci bölme ve ikinci bölme aerosol üretici nesne içerisinde seri ya da paralel olarak hizalanabilirler. Tercihen, birinci bölme ve ikinci bölme kartuş içerisinde paralel olarak düzenlenir.

"Seri" ifadesiyle birinci bölmenin ve ikinci bölmenin aerosol - üretici ürün içerisinde, kullanımda, aerosol - üretici ürün içerisinden doğru çekilen bir hava akımının birinci bölme ve ikinci bölmeden birisi içerisinden doğru geçeceği ve daha sonra da birinci bölme ve ikinci bölmeden diğeri içerisinden geçeceği bir biçimde düzenlenmiş olduğu anlatılmaktadır. Nikotin buharı birinci bölme içerisindeki nikotin kaynağından aerosol - üretici ürün içerisinden doğru çekilen hava akışı içerisine salınır ve ikinci madde buharı ikinci bölme içerisindeki ikinci madde kaynağından aerosol - üretici nesne içerisinden doğru çekilen hava akışı içerisine salınır. Nikotin buharı, bir kullanıcıya iletilen bir aerosol meydana getirmek amacı ile ikinci madde buharıyla gaz fazında reaksiyona girer.

Burada kullanılmış olduğu üzere "paralel" ifadesiyle birinci bölmenin ve ikinci bölmenin aerosol - üretici ürün içerisinde kullanımda aerosol - üretici ürün içerisinden doğru çekilen bir birinci hava akımının birinci bölme içerisinden doğru geçeceği ve aerosol - üretici ürün içerisinden doğru çekilen bir ikinci hava akımının da ikinci bölme içerisinden doğru geçeceği bir biçimde düzenlenmiş olduğu anlatılmaktadır. Nikotin buharı, birinci bölme içerisindeki nikotin kaynağından aerosol - üretici ürün içerisinden doğru çekilen birinci hava akışı içerisine salınır ve ikinci madde buharı ikinci bölme içerisindeki ikinci madde kaynağından aerosol - üretici ürün içerisinden doğru çekilen ikinci hava akışı içerisine salınır. Birinci hava akışı içindeki nikotin buharı bir kullanıcıya iletilen bir aerosol oluşturmak amacı ile ikinci hava akışı içindeki ikinci madde buharı ile gaz fazında reaksiyona girer.

Kartuş, ayrıca, tercihen bir aerosol - değiştirici madde kaynağı içeren bir üçüncü bölme içerebilir. Birinci bölme, ikinci bölme ve üçüncü bölme tercihen kartuş içerisinde paralel olarak düzenlenir.

35 Aerosol - üretici ürünün bir üçüncü bölme içerdiği durumda, bu üçüncü bölme bir ya da daha fazla aerosol - değiştirici madde içerebilir. Örnek olarak, üçüncü bölme

aktifleştirilmiş karbon gibi bir ya da daha fazla soğurucu, mentol gibi bir ya da daha fazla aroma verici ya da bunların bir kombinasyonunu içerebilir. Bir üçüncü bölme, ek bir nikotin kaynağı da içerebilir. Tercihen, bir üçüncü bölme, bir üçüncü suseptöre sahiptir. Üçüncü suseptör, birinci suseptör ve ikinci suseptör ile aynı ya da bunlardan farklı olabilir. Üçüncü suseptör, aerosol - değiştirici madde kaynağının ısıtılması için uyarlanabilir ve tasarlanabilir. Tercihen, üçüncü suseptör aerosol - değiştirici madde kaynağı ile doğrudan temas halinde, tercihen doğrudan fiziksel temas halindedir.

Aerosol - üretici ürünün kartuşu herhangi bir uygun şekle sahip olabilir. Tercihen, kartuş büyük ölçüde silindirik olabilir. Birinci bölme, ikinci bölme ve mevcut olduğu taktirde üçüncü bölme, tercihen, kartuşun karşılıklı büyük ölçüde düzlemsel olan uç yüzleri arasında uzunlamasına bir şekilde uzanır.

Kartuşun karşıt büyük ölçüde düzlemsel uç yüzlerinden biri ya da her ikisi bir ya da daha fazla kolay kırılır ya da çıkarılabilir bariyerle yalıtılabilir.

Nikotin kaynağını içeren birinci bölme ve ikinci madde kaynağını içeren ikinci bölmeden biri ya da her ikisi bir ya da daha fazla kolay kırılır bariyerle yalıtılabilir. Bu bir ya da daha fazla kolay kırılır engel herhangi bir uygun malzemedan meydana gelebilir. Örnek olarak, bu bir ya da daha fazla kolay kırılır bariyer bir metal folyo ya da filmden meydana gelebilir.

Tercihen, kolay kırılır bariyer, hiç ferromanyetik malzeme ya da paramanyetik malzeme içermeyen ya da sınırlı bir miktarda içeren bir malzemedan yapılır. Özellikle, kolay kırılır bariyer yüzde 20 'den az, özellikle yüzde 10 'dan daha az ya da yüzde 5 'ten daha az ya da yüzde 2 'den daha az ferromanyetik ya da paramanyetik malzeme içerebilir.

Aerosol - üretici cihaz tercihen ayrıca birinci bölme ve ikinci bölmeden birini ya da her ikisini de yalıtmakta olan bu bir ya da daha fazla kolay kırılır bariyeri kırmak için yapılandırılmış olan bir delici eleman içerir. Nikotin kaynağını içeren birinci bölme ve ikinci madde kaynağını içeren ikinci bölmeden biri ya da her ikisi bir ya da daha fazla çıkarılabilir bariyerle yalıtılabilir. Örnek olarak, nikotin kaynağını içeren birinci bölme ve ikinci madde kaynağını içeren ikinci bölmeden biri ya da her ikisi bir ya da daha fazla sıyrılabilir yalıtıcı ile yalıtılabilir.

Bu bir ya da daha fazla çıkarılabilir bariyer herhangi bir uygun malzemedan oluşturulmuş olabilir. Örnek olarak, bir ya da daha fazla çıkarılabilir bariyer bir metal folyo ya da filmden meydana gelebilir.

Kartuş herhangi bir uygun boyuta sahip olabilir. Kartuş, örnek olarak, yaklaşık olarak 5 mm ile yaklaşık olarak 30 mm arasında bir uzunluğa sahip olabilir. Belirli bazı yapılanmalarda, kartuş yaklaşık olarak 20 mm 'lik bir uzunluğa sahip olabilir. Kartuş, örnek

olarak, yaklaşık olarak 4 mm ve yaklaşık olarak 10 mm arasında bir çapa sahip olabilir. Belirli bazı yapılanmalarda, kartuş yaklaşık olarak 7 mm 'lik bir çapa sahip olabilir.

5 Mevcut buluşun bir başka yaklaşımına göre, buluşa göre aerosol - üretici sistemde kullanım için bir aerosol - üretici ürün sağlanmıştır. Aerosol - üretici ürün, bir nikotin kaynağı ve bir ikinci madde kaynağının yanı sıra bir birinci suseptör ve bir ikinci suseptör içerebilir.

Aerosol - üretici ürün bir kartuş içerir. Kartuş, bir nikotin kaynağı içeren bir birinci bölme ve bir ikinci madde kaynağı içeren bir ikinci bölme içerir. Bir birinci suseptör birinci bölmede düzenlenmiştir ve bir ikinci suseptör ikinci bölmede düzenlenmiştir.

10 Tercihen, birinci suseptör ve ikinci suseptörün en az biri, daha tercihen birinci ve ikinci suseptörün her ikisi de, ilgili birinci bölmenin ya da ikinci bölmenin bir merkezi kısmında düzenlenir.

15 Bir merkezi düzenleme bölmedeki ve örnek olarak bölmede sağlanan malzemedeki, örnek olarak bir soğurma elemanındaki ısı dağılımı göz önünde tutulduğunda uygun olabilir. Örnek olarak, merkezi bir düzenleme, bölmedeki ya da bölmede sağlanan bir kaynaktaki, sırasıyla, homojen veya simetrik bir ısı dağılımı için uygun olabilir. Merkez kısımda üretilen ısı, radyal yönde dağılıbilir ve bir suseptörün bir çevresinin tamamı etrafındaki bir kaynağı ısıtabilir.

20 Tercihen, bir merkez kısım, bir bölmenin bir merkezi eksenini çevreleyen bölmenin ya da bölme içinde sağlanan kaynağın bir bölgesidir. Suseptör, bölme içerisinde ya da bölme içindeki bir kaynak içerisinde büyük ölçüde uzunlamasına düzenlenebilir. Bu, suseptörün bir uzunluk boyutunun bölmenin bir uzunlamasına doğrultusuna yaklaşık olarak paralel olarak, örnek olarak bölmenin uzunlamasına doğrultusuna paralelden aşağı yukarı 10 derece içerisinde düzenlendiği anlamına gelmektedir. Birinci ya da ikinci suseptörün ilgili bölmenin bir merkezi kısmında bir düzenlemesi ile, suseptörün bir dış kartuş duvarı ile teması 25 önlenebilir. Dolayısıyla, bir kartuş duvarının arzu edilmeyen ısıtılması ve kartuştan ısı yayılması böylece sınırlandırılabilir.

Burada mevcut buluşa referansla kullanılmış olduğu üzere, "uzunlamasına" terimi aerosol üretici sistemin ya da buna uygun olarak aerosol - üretici ürünün yakın ucu ile bunun karşısındaki uzak ucu arasındaki doğrultuyu tarif etmek için kullanılmıştır.

30 Burada mevcut buluş ile ilgili olarak kullanılmış olduğu üzere, "uzunluk" ifadesiyle buluşa göre aerosol üretici sistemin bileşenlerinin ya da bileşenlerinin kısımlarının uzak ucu ile yakın ucu arasındaki maksimum uzunlamasına ölçü kastedilmektedir.

Birinci suseptör ve ikinci suseptör, tercihen suseptör şeritler şeklinde, uzunlamasına suseptörler olabilirler.

35 Kartuş, birinci bölmeyi ikinci bölmeden ayıran bir ayırma duvarı içerir. Ayırma duvarı termal olarak yalıtıcı malzeme içerebilir veya ya da bundan yapılabilir. Tercihen, ayırma

duvarı termal olarak yalıtıcı malzemedendir yapılmıştır. Termal olarak yalıtıcı malzeme bir bölmeden diğer bölmeye ısı transferini engelleyebilir ya da sınırlayabilir. Böylece, iki bölmedeki iki maddenin ayrı, bağımsız bir şekilde ısıtılması desteklenebilir.

5 Isıl iletkenlik, ısı iletmek için bir malzemenin özelliğidir. Isı transferi, düşük termal iletkenliğe sahip malzemeler arasında, yüksek termal iletkenliğe sahip malzemeler arasında olduğundan daha düşük bir oranda gerçekleşir. Bir malzemenin ısı iletkenliği sıcaklığa bağlı olabilir.

10 Mevcut buluşta kullanıldığı haliyle, özellikle bir ayırma duvarı ya da diğer kartuş parçaları için ısı olarak yalıtıcı malzemeler, tercihen, (metre x Kelvin) başına 1 Watt 'tan daha düşük, tercihen (metre x Kelvin) başına 0,1 Watt 'tan daha düşük, örnek olarak (metre x Kelvin) başına 1 ile 0,01 Watt arasında ısı iletkenliklerine sahiptir.

15 Kartuş ya da kartuşun parçaları bir ya da daha fazla uygun malzemedendir oluşturulmuş olabilir. Uygun malzemeler polietilen eter keton (PEEK), Kapton® gibi polimidler, polietilen tereftalat (PET), polietilen (PE), polipropilen (PP), polistiren (PS), florürlenmiş etilen propilen (FEP), politetrafloroetilen (PTFE), epoksi reçineleri, poliüretan reçineler, vinil reçineleri kapsar ancak bunlarla sınırlı değildir.

20 Tercihen kartuş, hiç ferromanyetik ya da paramanyetik malzeme içermeyen ya da sınırlı bir miktarda içeren bir malzemedendir oluşturulmuştur. Özellikle, kartuş yüzde 20 'den az, özellikle yüzde 10 'dan daha az ya da yüzde 5 'ten daha az ya da yüzde 2 'den daha az ferromanyetik ya da paramanyetik malzeme içerebilir.

Kartuş, nikotine dayanıklı ve ikinci maddeye örnek olarak laktik aside dayanıklı ya da pirüvik aside dayanıklı bir ya da daha fazla malzemedendir oluşturulmuş olabilir.

25 Nikotin kaynağını içeren birinci bölme, bir ya da daha fazla nikotine dayanıklı malzeme ile kaplanmış olabilir ve ikinci madde kaynağını içeren ikinci bölme, bir veya daha fazla ikinci maddeye dayanıklı, örnek olarak, laktik aside dayanıklı ya da pirüvik aside dayanıklı malzemeler ile kaplanmış olabilir.

30 Uygun nikotine dayanıklı malzemeler ve aside dayanıklı malzemelerin örnekleri polietilen (PE), polipropilen (PP), polistiren (PS), florürlenmiş etilen propilen (FEP), politetrafloroetilen (PTFE), epoksi reçineleri, poliüretan reçineler, vinil reçineler ve bunların kombinasyonlarını kapsar ancak bunlarla sınırlı değildir.

Bir ya da daha fazla nikotine dayanıklı malzemenin ve ikinci maddeye dayanıklı malzemenin kartuşu oluşturmak ya da sırasıyla birinci bölmenin ve ikinci bölmenin iç kısmını kaplamak için kullanımı, aerosol - üretici ürünün raf ömrünü faydalı bir biçimde arttırabilir.

35 Bir dış kartuş duvarı ısı olarak yalıtıcı malzeme içerebilir. Tercihen, bir dış kartuş duvarı ısı olarak yalıtıcı malzemedendir yapılır. Sistemin enerji tüketimi açısından ısı olarak yalıtıcı bir dış kartuş duvarı uygun olabilir. Ayrıca, bu tür bir sistemin daha uygun bir şekilde

ele alınması açısından da uygun olabilir.

Bir ısı yalıtımı sayesinde, kartuşta üretilen ısı kartuşta tutulur. Isı iletimi yoluyla çevreye daha az ısı kaybı olur ya da hiç ısı kaybı olmaz. Ek olarak, bir aerosol - üretici cihazın bir muhafazasının bir ısıtılması sınırlanabilir ya da önlenir.

5 Tercihen, kartuş bir ya da daha fazla ısı olarak yalıtıcı malzemenin oluşturulur. Bu yapılanmalarda, birinci bölmenin ve ikinci bölmenin iç kısmı, ilgili bölmelerdeki ısı dağılımını iyileştirmek için bir ya da daha fazla ısı olarak iletken malzeme ile kaplanabilir.

10 Bir ya da daha fazla ısı olarak iletken malzemenin birinci bölmenin ve ikinci bölmenin iç kısmını kaplamak için kullanımı suseptörlerden nikotin kaynağına ve ikinci madde kaynağına ısı transferini faydalı bir biçimde artırabilir.

Mevcut buluşta kullanıldığı haliyle ısı olarak iletken malzemeler, (metre x Kelvin) başına 10 Watt 'tan daha fazla, tercihen (metre x Kelvin) başına 100 Watt 'tan daha fazla, örnek olarak (metre x Kelvin) başına 10 ile 500 Watt arasında ısı iletkenliklere sahip olabilirler.

15 Uygun ısı olarak iletken malzemeler örnek olarak alüminyum, krom, bakır, altın, demir, nikel ve gümüş gibi metalleri, pirinç ve çelik gibi alaşımları ve bunların kombinasyonlarını kapsar ancak bunlarla sınırlı değildir.

20 Mevcut buluşa göre aerosol - üretici sistemlerde ve mevcut buluşa göre aerosol - üretici ürünlerde kullanım için kartuşlar uygun herhangi bir metotla oluşturulabilir. Uygun metotlar derin sıvama, enjeksiyonlu kalıplama, kabarcıklama, üfleyerek şekil verme ve ekstrüzyonu kapsar ancak bunlarla sınırlı değildir.

25 Aerosol - üretici ürün bir ağızlık içerebilir. Ağızlık bir filtre içerebilir. Bu filtre bir düşük parçacık filtreleme verimliliğine ya da çok düşük parçacık filtreleme verimliliğine sahip olabilir. Ağızlık bir içi boş boru içerebilir. Aerosol - üretici ürünün ya da aerosol - üretici cihazın ağızlığı bir reaksiyon bölmesi içerebilir.

30 Mevcut buluşun bir yaklaşımına göre, nikotin içeren aerosolün yerinde üretimi için bir aerosol - üretici sistemde nikotin buharı ve bir ikinci madde buharı arasındaki reaksiyon sitokiyometrisinin kontrol edilmesi için bir metot sağlanmıştır. Metot, nikotin kaynağının bir birinci suseptör tarafından ayrı ayrı ısıtılması ve ikinci madde kaynağının bir ikinci suseptör tarafından ısıtılması aşamasını içerir. Böylece, nikotinin buharlaştırılmış miktarının ve ikinci maddenin buharlaştırılmış miktarının oranı kontrol edilir. Metot, iki madde kaynağının, nikotin kaynağının ve ikinci madde kaynağının, iki ayrı bölmede düzenlenmesi basamağını içerebilir. Metot ayrıca, birinci suseptörü iki bölmeden birinde ve ikinci suseptörü iki bölmeden birinde düzenleme basamağını içerebilir.

35 Tercihen, bir ayrı ayrı ısıtma ve böylece maddelerin buharlaştırılmış miktarlarının oranının kontrol edilmesi, nikotin buharının ve ikinci maddenin buharının aerosol üretmek için

Tercihen, ayırma duvarı (10) ısıl olarak yalıtıcı polimer malzemedden yapılmıştır. Tercihen, boru şeklindeki muhafaza ayrıca ısıl olarak yalıtıcı polimer malzemedden yapılmıştır. Muhafaza (1) ve ayırma duvarı (10), örnek olarak bir kalıplama işleminde bütünleşik olarak oluşturulabilir.

5 Kartuş, sırasıyla birinci ve ikinci bölmelerde (11, 12) düzenlenmiş birinci suseptörde (21) ve ikinci suseptörde (22) ısıyı indüklemek için tek bir endüksiyon bobini (3) şeklinde bir endüktör tarafından çevrelenmiştir.

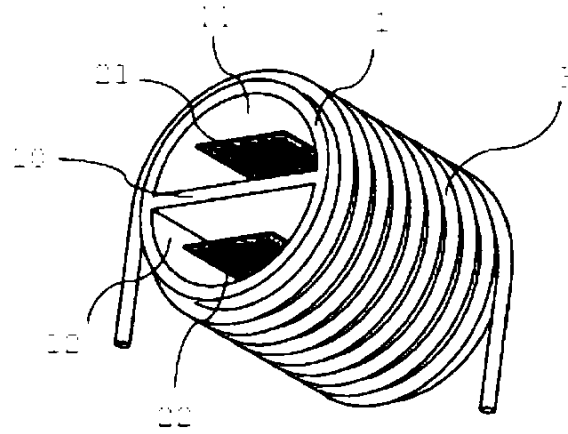
Tercihen, endüksiyon bobini (3), bir aerosol - üretici cihazın bir parçasıdır. Kartuş ya da kartuşun suseptörleri (21, 22) sırasıyla, kartuşu almak için sağlanan cihazın bir boşluğu 10 içerisine sokulması suretiyle bobin (3) ile yakınlaşır.

Elektrikle çalışan bir aerosol - üretici cihazın (6) bir şematik uzunlamasına enine kesit gösterimi **Şekil 4** 'te gösterilmiştir. Aerosol - üretici cihaz (6) bir indüktör (61), örnek olarak bir indüksiyon bobini (3) içermektedir. Endüktör (61) aerosol - üretici cihazın (6) bir kartuş alım haznesinin (63) bir uzak kısmına (630) bitişik olarak konumlandırılmıştır. Kullanımda, 15 kullanıcı aerosol - üretici cihazın (6) kartuş alım haznesi (630) içerisine bir kartuş içeren bir aerosol - üretici ürünü, suseptörlerin (21, 22) aerosol - üretici ürünün kartuşunda indüktöre (61) bitişik olarak konumlandırılacağı bir biçimde, 1 'den 3 'e kadar olan şekillerde gösterilmiş olduğu gibi yerleştirir.

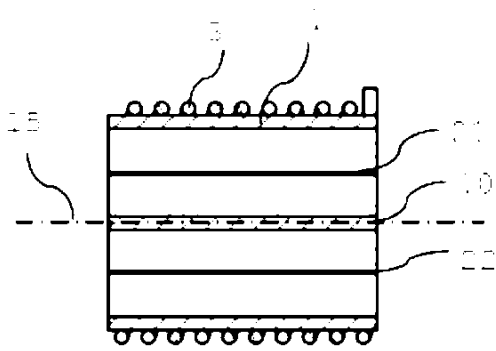
Bu aerosol üretici cihaz (6) indüktör (61) çalıştırılmasına olanak tanıyan bir pil (64) ve 20 elektronik aksam (65) içerir. Bu gibi bir çalıştırma elle yapılabilir ya da bir kullanıcının aerosol - üretici cihazın (6) kartuş alım haznesinin (63) içerisine yerleştirilmiş olan bir aerosol - üretici ürün üzerinden nefes çekmesine tepkiyle otomatik olarak gerçekleşebilir.

Çalıştırıldığında, bir yüksek frekanslı alternatif akım indüktörün (61) parçasını oluşturan bobin telleri içerisinden doğru geçer. Bu, indüktörün (61) cihazın kartuş alım 25 haznesinin (63) uzak kısmı (630) içerisinde bir dalgalı elektromanyetik alan üretmesine neden olur. Bir aerosol - üretici ürün, kartuş alım haznesi (63) içerisine doğru olarak yerleştirildiğinde ürünün birinci ve ikinci suseptörleri bu dalgalı elektromanyetik alan içerisine yerleşir. Dalgalı alan, sonuç olarak ısıtılan, suseptörler (21, 22) içerisindeki eddy akımları ve histerezis kayıplarından en az birini üretir. Isıtılan suseptör, aerosol - üretici ürünün ilgili 30 nikotin kaynağını ve ikinci madde kaynağını bir aerosol üretmek için yeterli bir sıcaklığa ısıtır. Birinci ve ikinci suseptörlerde, suseptör tipi seçimine bağlı olarak farklı sıcaklıklar elde edilebilir. Suseptör tipi, örnek olarak ilgili bölmedeki ebat, şekil, malzeme ya da dağılıma göre değişebilir.

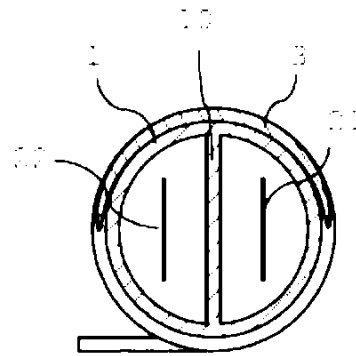
İki kaynağın ısıtılmasıyla üretilen aerosol, örnek olarak bir ağızlığın karşı yönüne ve 35 içerisinden aerosol - üretici ürün boyunca aşağı akış yönünde çekilir ve bir kullanıcı tarafından solunabilir.



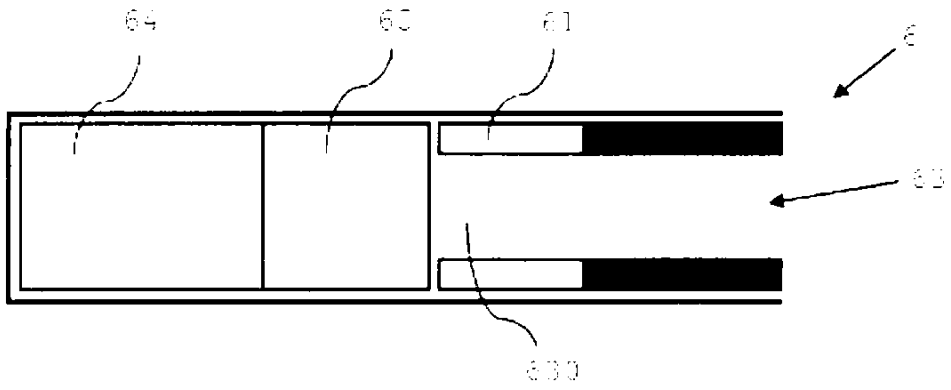
Şekil 1



Şekil 2



Şekil 3



Şekil 4