



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204207030 U

(45) 授权公告日 2015.03.18

(21) 申请号 201420492991.5

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2014.08.29

(66) 本国优先权数据

201310514437.2 2014.01.03 CN

(73) 专利权人 典发食品(苏州)有限公司

地址 215214 江苏省苏州市吴江市汾湖开发区文昌路

(72) 发明人 李文俊

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

A23L 1/214(2006.01)

A23P 1/10(2006.01)

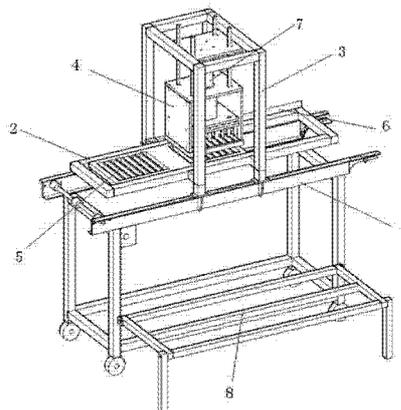
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种麻薯棒脱模机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种麻薯棒脱模机,包括机架,所述机架的台面上设置有脱模架,所述脱模架中设置有脱模模具,所述脱模架的上方设置有脱模支架,所述脱模支架中设置有可上下移动的脱模装置,所述脱模模具包括两个脱模工位,且可相对所述脱模架左右移动。通过将冷冻好的麻薯棒硅胶模板放置到脱模模具中,将第一脱模气缸推出,利用压板将硅胶模板固定,然后将第二脱模气缸推出,利用脱模棒实现脱模,同时脱模模具具有两个工位,当其中一个工位在脱模时,在另一个工位上将装有麻薯棒的硅胶模板放置到脱模模具中,以此循环,提高了脱模效率。



1. 一种麻薯棒脱模机,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)的台面上设置有脱模架(2),所述脱模架(2)中设置有脱模模具(5),所述脱模架(2)的上方设置有脱模支架(3),所述脱模支架(3)中设置有可上下移动的脱模装置(4),所述脱模模具(5)包括两个脱模工位(51),且可相对所述脱模架(2)左右移动。

2. 根据权利要求1所述的一种麻薯棒脱模机,其特征在于:所述脱模装置(4)包括压板(41),所述压板(41)的上方设置可上下移动脱模板(42),所述脱模板(42)的下表面固定有多个脱模棒(44)。

3. 根据权利要求2所述的一种麻薯棒脱模机,其特征在于:所述脱模工位(51)的两侧分别设置有防滑条(52)。

4. 根据权利要求3所述的一种麻薯棒脱模机,其特征在于:所述防滑条(52)上设置有多个凹槽(53),所述压板(41)上设置有多个与所述凹槽(53)位置和形状相对应的凸块。

5. 根据权利要求4所述的一种麻薯棒脱模机,其特征在于:所述脱模模具(5)通过安装在所述机架(1)上的推模气缸(6)驱动。

6. 根据权利要求5所述的一种麻薯棒脱模机,其特征在于:所述脱模装置(4)通过固定在所述脱模支架(3)上的第一脱模气缸(7)驱动,所述脱模板(42)通过固定在所述脱模装置(4)上端部的第二脱模气缸(43)驱动。

7. 根据权利要求6所述的一种麻薯棒脱模机,其特征在于:所述机架(1)的一侧还设置有载物台(8)。

一种麻薯棒脱模机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及了一种麻薯棒脱模机,属于食品加工技术领域。

背景技术

[0002] 在麻薯棒的生产过程中,首先将浆料充填到硅胶模板内,经过冷冻成型后在进行脱模。现有的脱模方式通常是人工利用脱模工具手动进行脱模,无法实现流水化作业,不仅脱模的效率低下,而且脱模质量也无法得到保证。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种麻薯棒脱模机,能够自动化完成对麻薯棒的脱模,提高了脱模效率和质量。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种麻薯棒脱模机,包括机架,所述机架的台面上设置有脱模架,所述脱模架中设置有脱模模具,所述脱模架的上方设置有脱模支架,所述脱模支架中设置有可上下移动的脱模装置,所述脱模模具包括两个脱模工位,且可相对所述脱模架左右移动。

[0006] 前述的一种麻薯棒脱模机,其特征在于:所述脱模装置包括压板,所述压板的上方设置可上下移动脱模板,所述脱模板的下表面固定有多个脱模棒。

[0007] 前述的一种麻薯棒脱模机,其特征在于:所述脱模工位的两侧分别设置有防滑条。

[0008] 前述的一种麻薯棒脱模机,其特征在于:所述防滑条上设置有多个凹槽,所述压板上设置有多个与所述凹槽位置和形状相对应的凸块。

[0009] 前述的一种麻薯棒脱模机,其特征在于:所述脱模模具通过安装在所述机架上的推模气缸驱动。

[0010] 前述的一种麻薯棒脱模机,其特征在于:所述脱模装置通过固定在所述脱模支架上的第一脱模气缸驱动,所述脱模板通过固定在所述脱模装置上端部的第二脱模气缸驱动。

[0011] 前述的一种麻薯棒脱模机,其特征在于:所述机架的一侧还设置有载物台。

[0012] 本实用新型的有益效果是:通过将冷冻好的麻薯棒硅胶模板放置到脱模模具中,将第一脱模气缸推出,利用压板将硅胶模板固定,然后将第二脱模气缸推出,利用脱模棒实现脱模,同时脱模模具有两个工位,当其中一个工位在进行脱模时,在另一个工位上将装有麻薯棒的硅胶模板放置到脱模模具中,以此循环,提高了脱模效率。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型一种麻薯棒脱模机的结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型脱模装置的结构示意图;

[0015] 图3是本实用新型脱模模具的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面将结合说明书附图,对本实用新型作进一步的说明。

[0017] 如图 1-图 3 所示,一种麻薯棒脱模机,包括机架 1,所述机架(1)的台面上设置有脱模架 2,所述脱模架 2 中设置有脱模模具 5,所述脱模架 2 的上方设置有脱模支架 3,所述脱模支架 3 中设置有可上下移动的脱模装置 4,所述脱模模具 5 包括两个脱模工位 51,且可相对所述脱模架 2 左右移动。

[0018] 所述脱模装置 4 包括压板 41,所述压板 41 的上方设置可上下移动脱模板 42,所述脱模板 42 的下表面固定有多个脱模棒 44,

[0019] 将冷冻好的麻薯棒硅胶模板放置到脱模模具 5 中,将第一脱模气缸 7 推出,利用压板 41 将硅胶模板固定在脱模模具 5 上,然后将第二脱模气缸 43 推出,利用脱模棒 44 实现脱模,同时脱模模具 5 有两个工位 51,当其中一个工位 51 在脱模时,工人在另一个工位 51 上将装有麻薯棒的硅胶模板放置到脱模模具 5 中,当一个工位的脱模工序完成后,利用推模气缸 6 将安装有麻薯棒的硅胶模板的脱模工位移动至脱模装置 4 下继续进行脱模,以此循环,提高了脱模效率。

[0020] 脱模工位 51 的两侧分别设置有防滑条 52,在压板 41 下压后,利用防滑条 52 增加了脱模模具 5 与硅胶模板之间的摩擦力,避免在脱模过程中,硅胶模板脱落。

[0021] 所述防滑条 52 上设置有多个凹槽 53,所述压板 41 上设置有多个与所述凹槽 53 位置和形状相对应的凸块(图中未示出),当压板 41 下压时,其下表面的凸块正好压入凹槽 53 中,进一步固定了硅胶模板,保证其不会脱落。

[0022] 机架 1 的一侧还设置有载物台 8,便于放置硅胶模板等物品。

[0023] 综上所述,本实用新型提供了一种麻薯棒脱模机,能够自动化完成对麻薯棒的脱模,提高了脱模效率和质量。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征及优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和进步,这些变化和进步都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界。

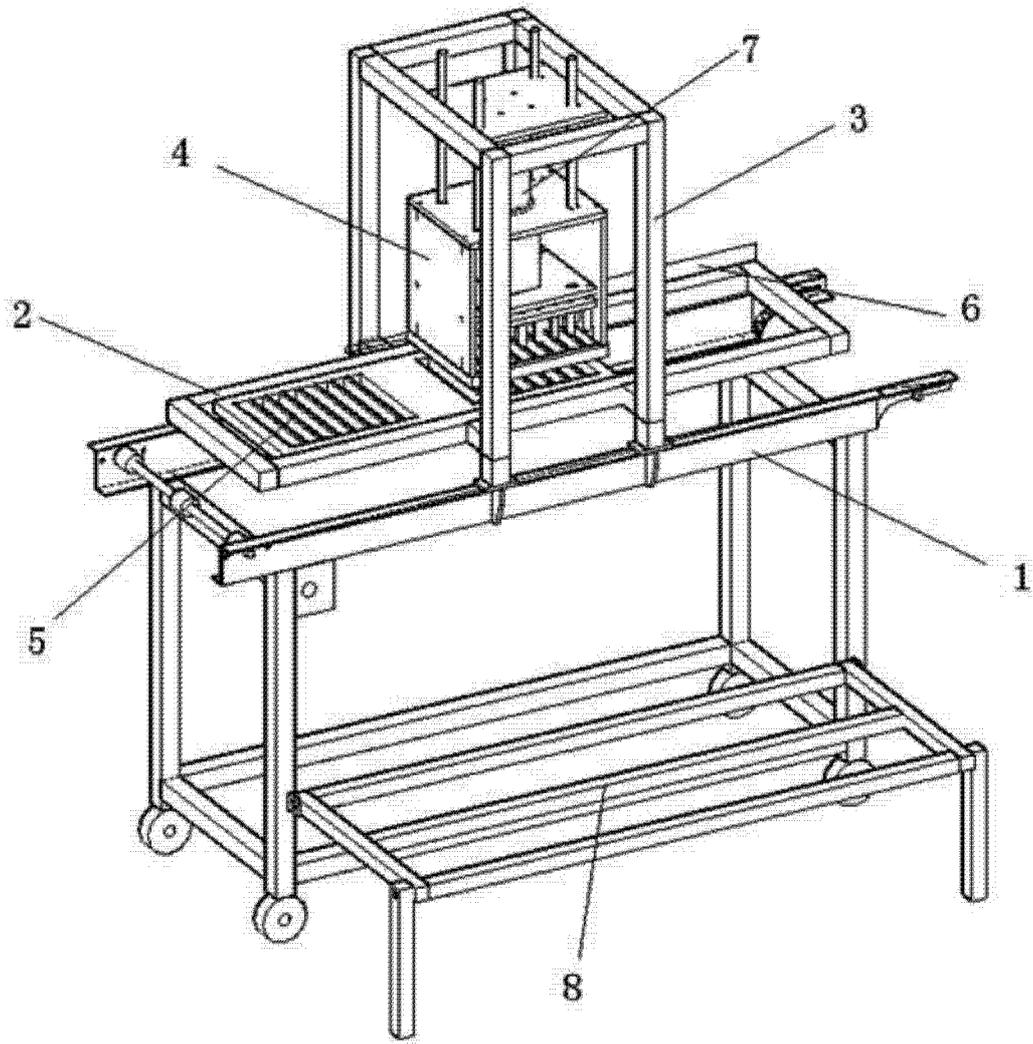


图 1

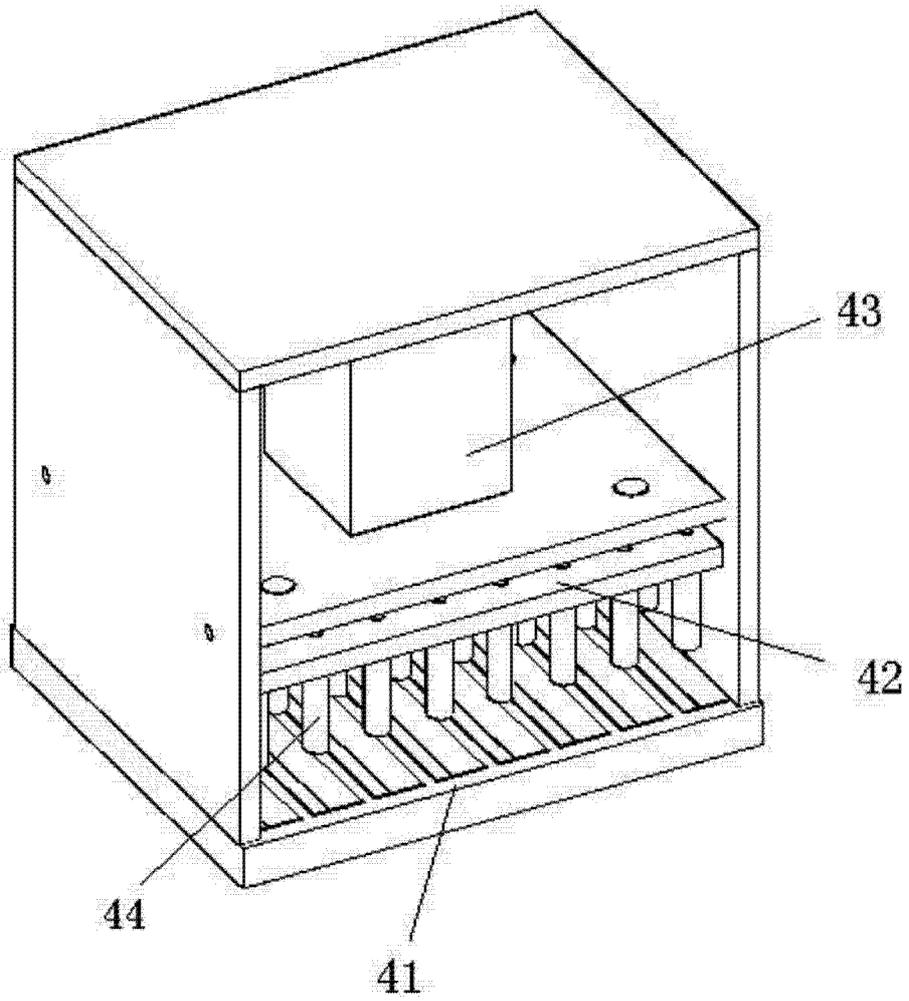


图 2

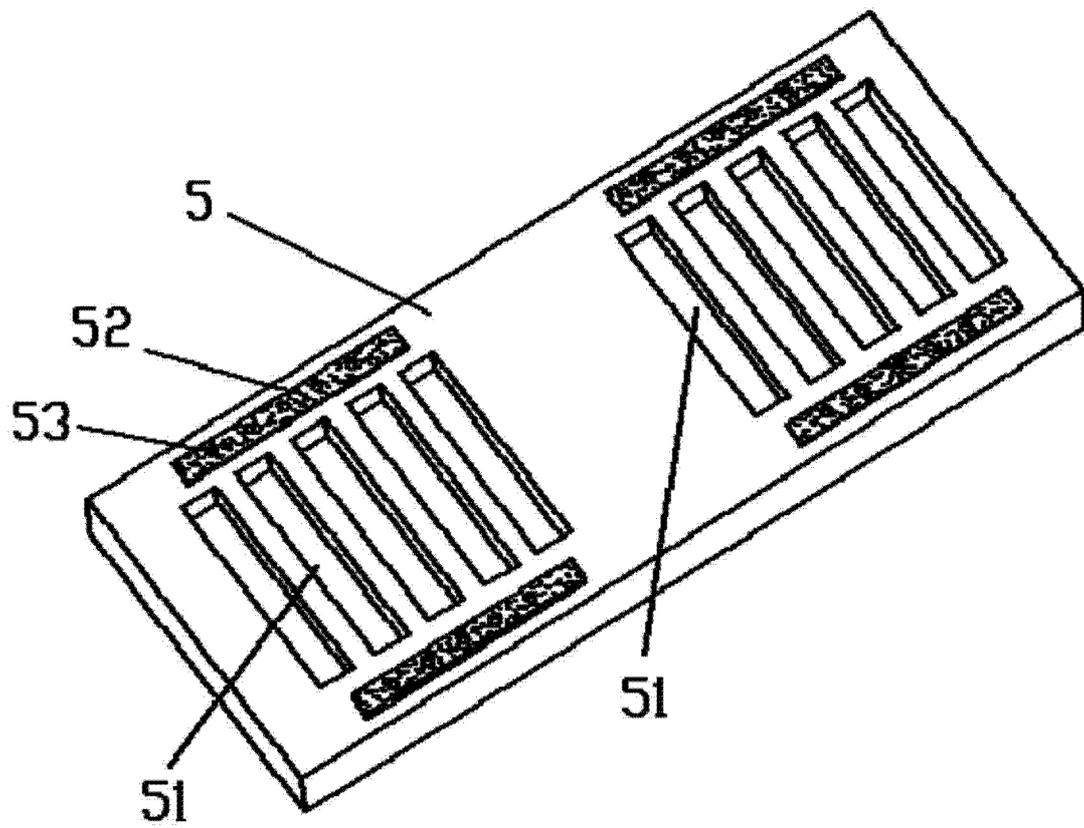


图 3