(19)国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 111648009 B
(45)授权公告日 2022.11.11

(21)申请号 202010372370.3

(22)申请日 2020.05.06

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 111648009 A

(43)申请公布日 2020.09.11

(73)专利权人 嘉兴如运建筑科技有限公司
地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市梧桐街道振兴东路(东)55号桐乡市商会大厦1单元1702、1703室-D-405

(72)发明人 员贤荣 陈佳淇

(74)专利代理机构 杭州麦知专利代理事务所(普通合伙) 33397
专利代理师 刘桂英

(51)Int.Cl.
D03J 1/08(2006.01)
D03J 1/06(2006.01)
D06G 1/00(2006.01)
B65H 23/26(2006.01)

(56)对比文件
CN 210436784 U,2020.05.01
CN 208167328 U,2018.11.30
CN 108583003 A,2018.09.28
CN 203247389 U,2013.10.23
CN 208732226 U,2019.04.12
GB 190910301 A,1910.04.21
US 5903954 A,1999.05.18
CN 207391890 U,2018.05.22

审查员 陈洪立

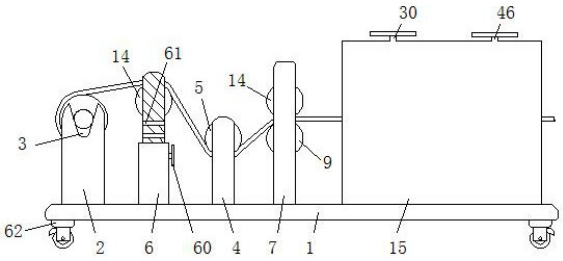
权利要求书2页 说明书5页 附图4页

(54)发明名称

一种具有裁剪结构的纺织机出料机构

(57)摘要

本发明涉及纺织技术领域，尤其是一种具有裁剪结构的纺织机出料机构，包括底座，所述底座的上端从左至右依次固定连接有两个支柱、张紧装置、第一框架、输送装置和箱体，所述箱体的内壁左侧的上部和下部分别对称固定连接有第二连接板，所述第二连接板上开设有通槽，所述通槽的内部活动连接有移动杆，两组所述移动杆相向的一侧分别固定连接有移动板，所述箱体内壁前后两侧的左部之间对称转动连接有转轴，所述转轴的外部后侧固定套接有蜗轮，所述箱体内壁上下两端之间转动连接有与蜗轮相啮合的蜗杆。本发明不仅经可以避免布料在输送过程中出现褶皱，而且将布料上的灰尘除去，装置的实用性和功能性大大增强，值得推广使用。



CN 111648009 B

1.一种具有裁剪结构的纺织机出料机构,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的上端从左至右依次固定连接有两个支柱(2)、张紧装置(6)、第一框架(4)、输送装置(7)和箱体(15),两个所述支柱(2)的上端均开设有V型槽(3),所述第一框架(4)的内壁前后两侧之间转动连接有第一辊轴(5),所述箱体(15)的左右两侧分别开设有进料口(16)和出料口(48),所述箱体(15)的内壁左侧的上部和下部分别对称固定连接有第二连接板(21),所述第二连接板(21)上开设有通槽(22),所述通槽(22)的内部活动连接有移动杆(23),两组所述移动杆(23)相向的一侧分别固定连接有移动板(24),两组移动杆(23)相对的一侧分别转动连接有第四辊轴(31),所述箱体(15)内壁前后两侧的左部之间对称转动连接有转轴(26),所述转轴(26)的中部外侧固定套接有与移动板(24)配合使用的推杆(27),所述转轴(26)的外部后侧固定套接有蜗轮(28),所述箱体(15)内壁上下两端之间转动连接有与蜗轮(28)相啮合的蜗杆(29),且所述蜗杆(29)的上端延伸至箱体(15)的外侧。

2.根据权利要求1所述的具有裁剪结构的纺织机出料机构,其特征在于,所述底座(1)的下端四角分别连接有脚轮(62),且所述脚轮(62)为刹车轮。

3.根据权利要求1所述的具有裁剪结构的纺织机出料机构,其特征在于,所述张紧装置(6)包括有与底座(1)固定连接的第四框架(54),所述第四框架(54)的上端对称开设有活动槽(55),所述活动槽(55)的内壁底端固定连接有第三弹簧(56),所述第三弹簧(56)的上端固定连接有与活动槽(55)相适配的活动杆(57),两个所述活动杆(57)之间转动连接有第七辊轴(58),所述第四框架(54)的右部前侧开设有第三螺孔(59),所述第三螺孔(59)的内部螺纹连接有T型的螺栓(60),且位于前侧的所述活动杆(57)上均匀开设有与螺栓(60)配合使用的插孔(61)。

4.根据权利要求1所述的具有裁剪结构的纺织机出料机构,其特征在于,所述输送装置(7)包括有与底座(1)固定连接的第二框架(8),所述第二框架(8)内壁前后两侧的中部之间转动连接有第二辊轴(9),所述第二框架(8)的后侧通过电机座安装有第一电机(10),所述第一电机(10)的输出轴与第二辊轴(9)的后端相连接,所述第二框架(8)内壁前后两侧的上部分别开设有第一滑槽(11),所述第一滑槽(11)的内壁顶端固定连连接有第一弹簧(12),所述第一弹簧(12)的下端固定连接有与第一滑槽(11)相适配的滑块(13),两个所述滑块(13)之间转动连接有第三辊轴(14)。

5.根据权利要求1所述的具有裁剪结构的纺织机出料机构,其特征在于,所述进料口(16)的内壁顶端开设有空槽(17),所述空槽(17)的内壁顶端安装有电动伸缩杆(18),所述电动伸缩杆(18)的下端固定连接有第一连接板(19),所述第一连接板(19)的下端镶嵌有刀具(20),且所述进料口(16)的内壁底端中部开设有与刀具(20)配合使用的凹槽(49)。

6.根据权利要求1所述的具有裁剪结构的纺织机出料机构,其特征在于,所述进料口(16)的内壁前后两侧分别开设有第二螺孔(50),所述第二螺孔(50)的内部螺纹连接有第二螺杆(51),两个所述第二螺杆(51)相对的一端分别固定连接有与进料口(16)相适配的限位块(52),两个所述第二螺杆(51)相向的一端分别固定连接有第三手柄(53)。

7.根据权利要求1所述的具有裁剪结构的纺织机出料机构,其特征在于,所述蜗杆(29)的上端固定连接有第一手柄(30)。

8.根据权利要求1所述的具有裁剪结构的纺织机出料机构,其特征在于,所述箱体(15)内壁上下两端的中部分别对称固定连接有第一连接杆(32),位于同一水平线的两个所述第

一连接杆(32)之间固定连接有轴体(33),所述轴体(33)的外侧活动套接有轴套(34),两个所述轴体(33)相对的一侧分别固定连接有毛刷(35),所述箱体(15)的后侧中部通过电机座对称安装有两个第二电机(36),所述第二电机(36)的输出轴贯穿箱体(15)后固定连接有圆盘(37),所述圆盘(37)的外表面铰接有第二连接杆(38),所述第二连接杆(38)远离圆盘(37)的一端与轴套(34)铰接。

9.根据权利要求1所述的具有裁剪结构的纺织机出料机构,其特征在于,所述箱体(15)内壁前后两侧的右侧上部对称开设有第二滑槽(42),所述第二滑槽(42)的内部滑动连接有第三框架(43),所述第三框架(43)的内部转动连接有两个第六辊轴(44),所述箱体(15)的上端右侧开设有第一螺纹孔(45),所述第一螺纹孔(45)的内部螺纹连接有第一螺杆(46),所述第一螺杆(46)的上端固定连接有第二手柄(47),所述第一螺杆(46)的下端与第三框架(43)转动连接,所述箱体(15)内壁前后两侧的右侧下部之间转动连接有两个第五辊轴(39),两个所述第五辊轴(39)的后端均延伸至箱体(15)的外侧并固定套接有齿轮(40),两个所述齿轮(40)互相啮合,所述箱体(15)的后侧右部通过电机座安装有第三电机(41),所述第三电机(41)的输出轴与其中一个第五辊轴(39)的后端相连接。

一种具有裁剪结构的纺织机出料机构

技术领域

[0001] 本发明涉及纺织技术领域，尤其涉及一种具有裁剪结构的纺织机出料机构。

背景技术

[0002] 纺织机，又叫纺机、织机、棉纺机等，古代的纺织机是依靠人力带动的织布机，象纺坠、纺车、锭子、踏板织布机，还有现代机械织布机、现代数控自动织布机等，古今纺织工艺流程和设备的发展都是因应纺织原料而设计的，因此，原料在纺织技术中具有重要的地位。

[0003] 在纺织生产中，需要使用到出料机构来不断的给纺织机送料，在传统的出料机构来中，面料是缠绕在放料辊上，在放料过程中，会造成面料的褶皱，影响下一步的纺织，造成纺织产量质量差，而且布料在长时间放置过程中，会沾染灰尘，现有的出料机构不能除去布料上的灰尘，具有一定的局限性，此外，现有出料机构对布料的裁切需要人工进行裁切，操作较为繁琐，导致现有的出料机构不能很好的满足使用需求。为此，我们提出一种具有裁剪结构的纺织机出料机构来解决此类问题。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的缺点，而提出的一种具有裁剪结构的纺织机出料机构，使其更加方便使用。

[0005] 为了实现上述目的，本发明采用了如下技术方案：

[0006] 设计一种有裁剪结构的纺织机出料机构，包括底座，所述底座的上端从左至右依次固定连接有两个支柱、张紧装置、第一框架、输送装置和箱体，两个所述支柱的上端均开设有V型槽，所述第一框架的内壁前后两侧之间转动连接有第一辊轴，所述箱体的左右两侧分别开设有进料口和出料口，所述箱体的内壁左侧的上部和下部分别对称固定连接有第二连接板，所述第二连接板上开设有通槽，所述通槽的内部活动连接有移动杆，两组所述移动杆相向的一侧分别固定连接有移动板，两组移动杆相对的一侧分别转动连接有第四辊轴，所述箱体内壁前后两侧的左部之间对称转动连接有转轴，所述转轴的中部外侧固定套接有与移动板配合使用的推杆，所述转轴的外部后侧固定套接有蜗轮，所述箱体内壁上下两端之间转动连接有与蜗轮相啮合的蜗杆，且所述蜗杆的上端延伸至箱体的外侧。

[0007] 优选的，所述底座的下端四角分别连接有脚轮，且所述脚轮为刹车轮。

[0008] 优选的，所述张紧装置包括有与底座固定连接的第四框架，所述第四框架的上端对称开设有活动槽，所述活动槽的内壁底端固定连接有第三弹簧，所述第三弹簧的上端固定连接有与活动槽相适配的活动杆，两个所述活动杆之间转动连接有第七辊轴，所述第四框架的右部前侧开设有第三螺孔，所述第三螺孔的内部螺纹连接有T型的螺栓，且位于前侧的所述活动杆上均匀开设有与螺栓配合使用的插孔。

[0009] 优选的，所述输送装置包括有与底座固定连接的第二框架，所述第二框架内壁前后两侧的中部之间转动连接有第二辊轴，所述第二框架的后侧通过电机座安装有第一电机，所述第一电机的输出轴与第二辊轴的后端相连接，所述第二框架内壁前后两侧的上部

分别开设有第一滑槽，所述第一滑槽的内壁顶端固定连连接有第一弹簧，所述第一弹簧的下端固定连接有与第一滑槽相适配的滑块，两个所述滑块之间转动连接有第三辊轴。

[0010] 优选的，所述进料口的内壁顶端开设有空槽，所述空槽的内壁顶端安装有电动伸缩杆，所述电动伸缩杆的下端固定连接有第一连接板，所述第一连接板的下端镶嵌有刀具，且所述进料口的内壁底端中部开设有与刀具配合使用的凹槽。

[0011] 优选的，所述进料口的内壁前后两侧分别开设有第二螺孔，所述第二螺孔的内部螺纹连接有第二螺杆，两个所述第二螺杆相对的一端分别固定连接有与进料口相适配的限位块，两个所述第二螺杆相向的一端分别固定连接有第三手柄。

[0012] 优选的，所述蜗杆的上端固定连接有第一手柄。

[0013] 优选的，所述箱体内壁上下两端的中部分别对称固定连接有第一连接杆，位于同一水平线的两个所述第一连接杆之间固定连接有轴体，所述轴体的外侧活动套接有轴套，两个所述轴体相对的一侧分别固定连接有毛刷，所述箱体的后侧中部通过电机座对称安装有两个第二电机，所述第二电机的输出轴贯穿箱体后固定连接有圆盘，所述圆盘的外表面铰接有第二连接杆，所述第二连接杆远离圆盘的一端与轴套铰接。

[0014] 优选的，所述箱体内壁前后两侧的右侧上部对称开设有第二滑槽，所述第二滑槽的内部滑动连接有第三框架，所述第三框架的内部转动连接有两个第六辊轴，所述箱体的上端右侧开设有第一螺纹孔，所述第一螺纹孔的内部螺纹连接有第一螺杆，所述第一螺杆的上端固定连接有第二手柄，所述第一螺杆的下端与第三框架转动连接，所述箱体内壁前后两侧的右侧下部之间转动连接有两个第五辊轴，两个所述第五辊轴的后端均延伸至箱体的外侧并固定套接有齿轮，两个所述齿轮互相啮合，所述箱体的后侧右部通过电机座安装有第三电机，所述第三电机的输出轴与其中一个第五辊轴的后端相连接。

[0015] 本发明提出的一种具有裁剪结构的纺织机出料机构，有益效果在于：使用时，将布料辊轴放置在支柱上，通过设置的V型槽可以放置不同大小的布料辊轴，然后将布料的右端绕过张紧装置、第一辊轴、输送装置后进入箱体，并使布料的一端穿过第四辊轴、毛刷、第五辊轴、出料口，通过设置的张紧装置可以使得布料在输送过程中保持张紧状态，可以降低布料产生褶皱的概率，通过将螺栓从插孔内旋出，可以解除活动杆的固定，此时第三弹簧的弹力可以带动活动杆上移，从而使得第七辊轴上移，通过将活动杆控制在不同的高度，可以使得布料保持不同的张紧状态，装置的适用性更强，调节完成后，通过旋紧螺栓使其插入合适的插孔，即可将活动杆固定，从而使得第七辊轴保持稳定；

[0016] 输送装置输送布料时，在第一弹簧弹力作用下，可以带动滑块和第三辊轴下移，从而可以将不同厚度的布料夹在第二辊轴和第三辊轴之间，进一步提高了装置的适用范围，可以适合输送不同厚度的布料，再通过第一电机带动第二辊轴转动，即可带动布料移动，达到自动输送布料的目的；

[0017] 布料在箱体内部时，通过第一手柄带动蜗杆正转，可以使得蜗轮带动转轴正转，从而使得推杆向下摆动，使得移动板和移动杆下移，并使得第二弹簧被压缩，从而带动两个第四辊轴互相靠近，当布料从两个第四辊轴之间穿过时，第四辊轴可以将布料上的少许褶皱压平，从而可以保证后续的纺织品生产质量，装置的使用效果更好，而且通过反向蜗杆，可以使得推杆向上摆动，在第二弹簧复位弹力下，可以使得移动板和移动杆上移，从而使得两个第四辊轴互相远离，可以方便不同厚度的布料穿过，保证了装置的适用范围；

[0018] 通过第二电机带动圆盘转动，可以使得第二连接杆推动轴套移动，使得轴套沿着轴体左右反复移动，从而可以带动毛刷将布料上的灰尘刷除，保证了后续纺织品的质量，再通过第三电机带动连个第五辊轴转动，可以将除尘后的布料从出料口送出，完成布料的输送，输送完成后，通过伸长电动伸缩杆带动刀具下移，可以将布料截断，无需人工进行裁切，更加省时省力，工作效率更高；

[0019] 对比现有的技术，本发明不仅经可以避免布料在输送过程中出现褶皱，而且将布料上的灰尘除去，同时布料输送完成后还可以自动将布料裁断，装置的实用性和功能性大大增强，值得推广使用。

附图说明

[0020] 图1为本发明提出的一种具有裁剪结构的纺织机出料机构的整体结构示意图；

[0021] 图2为本发明提出的一种具有裁剪结构的纺织机出料机构中箱体内部的结构示意图；

[0022] 图3为本发明提出的一种具有裁剪结构的纺织机出料机构中张紧装置的右视图；

[0023] 图4为本发明提出的一种具有裁剪结构的纺织机出料机构中输送装置的右视图；

[0024] 图5为本发明提出的一种具有裁剪结构的纺织机出料机构中箱体的左视图；

[0025] 图6为本发明提出的一种具有裁剪结构的纺织机出料机构中箱体的俯视图；

[0026] 图7为本发明提出的一种具有裁剪结构的纺织机出料机构中A-A结构示意图。

[0027] 图中：底座1、支柱2、V型槽3、第一框架4、第一辊轴5、张紧装置6、输送装置7、第二框架8、第二辊轴9、第一电机10、第一滑槽11、第一弹簧12、滑块13、第三辊轴14、箱体15、进料口16、空槽17、电动伸缩杆18、第一连接板19、刀具20、第二连接板21、通槽22、移动杆23、移动板24、第二弹簧25、转轴26、推杆27、蜗轮28、蜗杆29、第一手柄30、第四辊轴31、第一连接杆32、轴体33、轴套34、毛刷35、第二电机36、圆盘37、第二连接杆38、第五辊轴39、齿轮40、第三电机41、第二滑槽42、第三框架43、第六辊轴44、第一螺纹孔45、第一螺杆46、第二手柄47、出料口48、凹槽49、第二螺孔50、第二螺杆51、限位块52、第三手柄53、第四框架54、活动槽55、第三弹簧56、活动杆57、第七辊轴58、第三螺孔59、螺栓60、插孔61、脚轮62。

具体实施方式

[0028] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0029] 参照图1-7，一种有裁剪结构的纺织机出料机构，包括底座1，底座1的下端四角分别连接有脚轮62，且脚轮62为刹车轮，增强了装置的移动能力，且脚轮62可以刹车锁定，可以避免装置在工作时出现滑动现象。

[0030] 底座1的上端从左至右依次固定连接有两个支柱2、张紧装置6、第一框架4、输送装置7和箱体15，张紧装置6包括有与底座1固定连接的第四框架54，第四框架54的上端对称开设有活动槽55，活动槽55的内壁底端固定连接有第三弹簧56，第三弹簧56的上端固定连接有与活动槽55相适配的活动杆57，两个活动杆57之间转动连接有第七辊轴58，第四框架54的右部前侧开设有第三螺孔59，第三螺孔59的内部螺纹连接有T型的螺栓60，且位于前侧的活动杆57上均匀开设有与螺栓60配合使用的插孔61，使用时，将布料辊轴放置在支柱2上，

通过设置的V型槽3可以放置不同大小的布料辊轴，然后将布料的右端依次绕过张紧装置6、第一辊轴5、输送装置7后进入箱体15，并使布料的一端穿过第四辊轴31、毛刷35、第五辊轴39、出料口48，通过设置的张紧装置6可以使得布料在输送过程中保持张紧状态，可以降低布料产生褶皱的概率，通过将螺栓60从插孔61内旋出，可以解除活动杆57的固定，此时第三弹簧56的弹力可以带动活动杆57上移，从而使得第七辊轴58上移，通过将活动杆57控制在不同的高度，可以使得布料保持不同的张紧状态，装置的适用性更强，调节完成后，通过旋紧螺栓60使其插入合适的插孔61，即可将活动杆57固定，从而使得第七辊轴58保持稳定。

[0031] 输送装置7包括有与底座1固定连接的第二框架8，第二框架8内壁前后两侧的中部之间转动连接有第二辊轴9，第二框架8的后侧通过电机座安装有第一电机10，第一电机10的输出轴通过联轴器与第二辊轴9的后端相连接，第二框架8内壁前后两侧的上部分别开设有第一滑槽11，第一滑槽11的内壁顶端固定连连接有第一弹簧12，第一弹簧12的下端固定连接有与第一滑槽11相适配的滑块13，两个滑块13之间转动连接有第三辊轴14，输送装置7输送布料时，在第一弹簧12弹力作用下，可以带动滑块13和第三辊轴14下移，从而可以将不同厚度的布料夹在第二辊轴9和第三辊轴14之间，进一步提高了装置的适用范围，可以适合输送不同厚度的布料，再通过第一电机10带动第二辊轴9转动，即可带动布料移动，达到自动输送布料的目的。

[0032] 两个支柱2的上端均开设有V型槽3，第一框架4的内壁前后两侧之间转动连接有第一辊轴5，箱体15的左右两侧分别开设有进料口16和出料口48，进料口16的内壁顶端开设有空槽17，空槽17的内壁顶端安装有电动伸缩杆18，电动伸缩杆18的下端固定连接有第一连接板19，第一连接板19的下端镶嵌有刀具20，且进料口16的内壁底端中部开设有与刀具20配合使用的凹槽49，布料输送完成后，通过伸长电动伸缩杆18带动刀具20下移，可以将布料截断，无需人工进行裁切，更加省时省力，工作效率更高。

[0033] 进料口16的内壁前后两侧分别开设有第二螺孔50，第二螺孔50的内部螺纹连接有第二螺杆51，两个第二螺杆51相对的一端分别固定连接有与进料口16相适配的限位块52，两个第二螺杆51相向的一端分别固定连接有第三手柄53，通过设置的第三手柄53，可以方便转动第二螺杆51，装置的使用便捷性较高，第二螺杆51转动时，可以带动两个限位块52互相靠近或远离，从而可以调节两个限位块52之间的距离，可以适应不同宽度的布料，利用两个限位块52的限位左右，可以使得布料在输送过程中保持稳定，避免布料前后滑动。

[0034] 箱体15的内壁左侧的上部和下部分别对称固定连接有第二连接板21，第二连接板21上开设有通槽22，通槽22的内部活动连接有移动杆23，两组移动杆23相向的一侧分别固定连接有移动板24，两组移动杆23相对的一侧分别转动连接有第四辊轴31，箱体15内壁前后两侧的左部之间对称转动连接有转轴26，转轴26的中部外侧固定套接有与移动板24配合使用的推杆27，转轴26的外部后侧固定套接有蜗轮28，箱体15内壁上下两端之间转动连接有与蜗轮28相啮合的蜗杆29，且蜗杆29的上端延伸至箱体15的外侧，蜗杆29的上端固定连接有第一手柄30，第一手柄30设置，增强了蜗杆29的转动便捷性，装置的使用效果更好。

[0035] 箱体15内壁上下两端的中部分别对称固定连接有第一连接杆32，位于同一水平线的两个第一连接杆32之间固定连接有轴体33，轴体33的外侧活动套接有轴套34，两个轴体33相对的一侧分别固定连接有毛刷35，毛刷35为软毛刷，不会损伤布料的表面，箱体15的后侧中部通过电机座对称安装有两个第二电机36，第二电机36的输出轴贯穿箱体15后固定连

接有圆盘37，圆盘37的外表面铰接有第二连接杆38，第二连接杆38远离圆盘37的一端与轴套34铰接，通过第二电机36带动圆盘37转动，可以使得第二连接杆38推动轴套34移动，使得轴套34沿着轴体33左右反复移动，从而可以带动毛刷35将布料上的灰尘刷除，保证了后续纺织品的质量，且箱体15的后侧中部开设有用于排尘的通槽，再配合外置的引风机，可以将毛刷35刷除的灰尘引出箱体15。

[0036] 箱体15内壁前后两侧的右侧上部对称开设有第二滑槽42，第二滑槽42的内部滑动连接有第三框架43，第三框架43的内部转动连接有两个第六辊轴44，箱体15的上端右侧开设有第一螺纹孔45，第一螺纹孔45的内部螺纹连接有第一螺杆46，第一螺杆46的上端固定连接有第二手柄47，第一螺杆46的下端与第三框架43转动连接，箱体15内壁前后两侧的右侧下部之间转动连接有两个第五辊轴39，两个第五辊轴39的后端均延伸至箱体15的外侧并固定套接有齿轮40，两个齿轮40互相啮合，箱体15的后侧右部通过电机座安装有第三电机41，第三电机41的输出轴通过联轴器与其中一个第五辊轴39的后端相连接，通过第二手柄47可以方便旋转第一螺杆46，第一螺杆46转动时，可以带动第三框架43向上或向下移动，从而可以调节第五辊轴39和第六辊轴44之间的距离，方便不同厚度的布料穿过，再通过第三电机41带动连个第五辊轴39转动，可以将除尘后的布料从出料口48送出，完成布料的输送。

[0037] 工作原理：使用时，将布料辊轴放置在支柱2上，通过设置的V型槽3可以放置不同大小的布料辊轴，然后将布料的右端绕过张紧装置6、第一辊轴5、输送装置7后进入箱体15，并使布料的一端穿过第四辊轴31、毛刷35、第五辊轴39、出料口48，，通过将螺栓60从插孔61内旋出，可以解除活动杆57的固定，此时第三弹簧56的弹力可以带动活动杆57上移，从而使得第七辊轴58上移，通过将活动杆57控制在不同的高度，可以使得布料保持不同的张紧状态，调节完成后，通过旋紧螺栓60使其插入合适的插孔61，即可将活动杆57固定，从而使得第七辊轴58保持稳定；输送装置7输送布料时，在第一弹簧12弹力作用下，可以带动滑块13和第三辊轴14下移，从而可以将不同厚度的布料夹在第二辊轴9和第三辊轴14之间，再通过第一电机10带动第二辊轴9转动，即可带动布料移动；布料在箱体15内部时，通过第一手柄30带动蜗杆29正转，可以使得蜗轮28带动转轴26正转，从而使得推杆27向下摆动，使得移动板24和移动杆23下移，并使得第二弹簧25被压缩，从而带动两个第四辊轴31互相靠近，当布料从两个第四辊轴31之间穿过时，第四辊轴31可以将布料上的少许褶皱压平，而且通过反向蜗杆29，可以使得推杆27向上摆动，在第二弹簧25复位弹力下，可以使得移动板24和移动杆23上移，从而使得两个第四辊轴31互相远离，可以方便不同厚度的布料穿过；通过第二电机36带动圆盘37转动，可以使得第二连接杆38推动轴套34移动，使得轴套34沿着轴体33左右反复移动，从而可以带动毛刷35将布料上的灰尘刷除，保证了后续纺织品的质量，再通过第三电机41带动连个第五辊轴39转动，可以将除尘后的布料从出料口48送出，完成布料的输送，输送完成后，通过伸长电动伸缩杆18带动刀具20下移，可以将布料截断。

[0038] 以上所述，仅为本发明较佳的具体实施方式，但本发明的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内，根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本发明的保护范围之内。

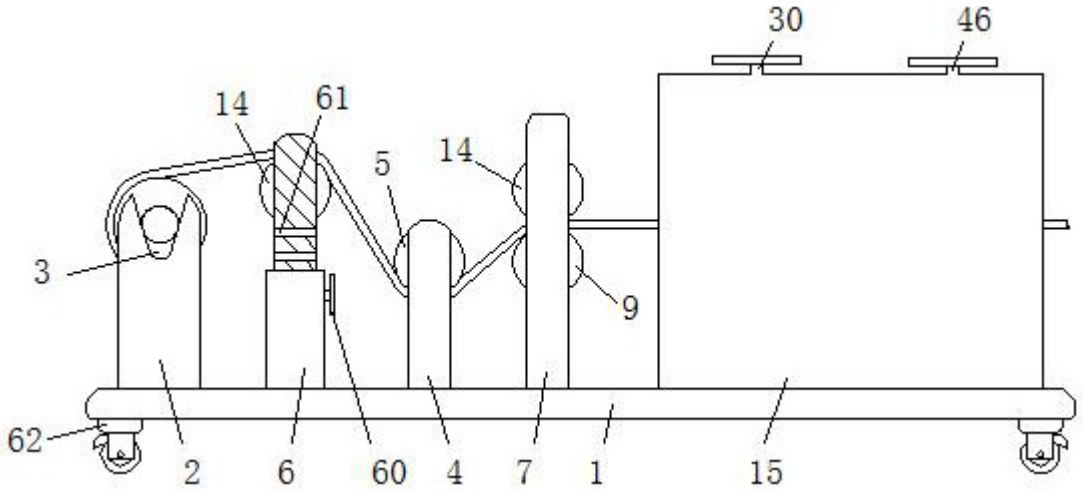

30
46
14
61
5
14
3
9
62
2
6
60
4
7
1
15

图1

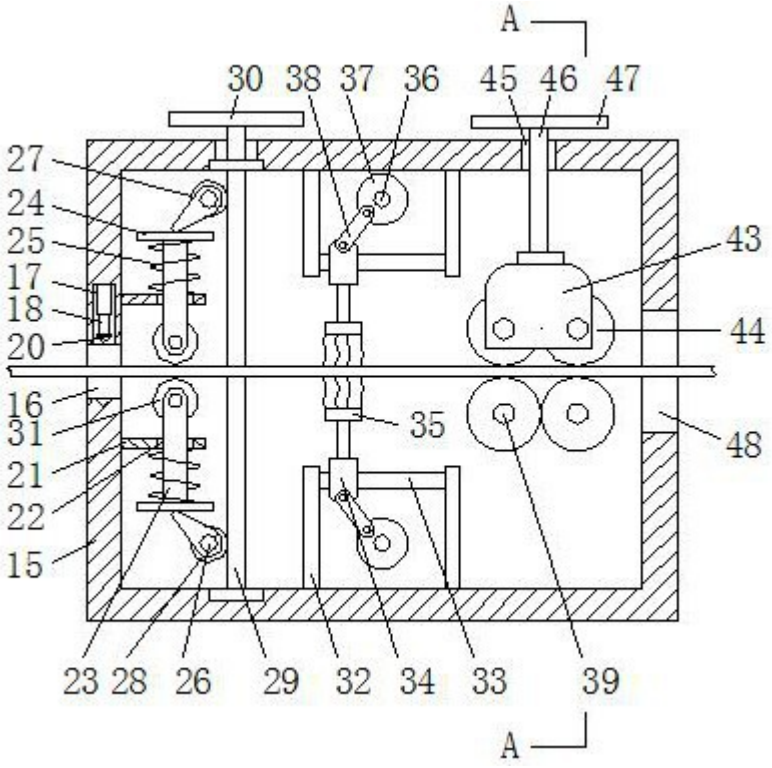

A
30
38
37
36
45
46
47
27
24
25
17
18
20
43
44
16
31
21
22
15
35
48
23
28
26
29
32
34
33
39
A

图2

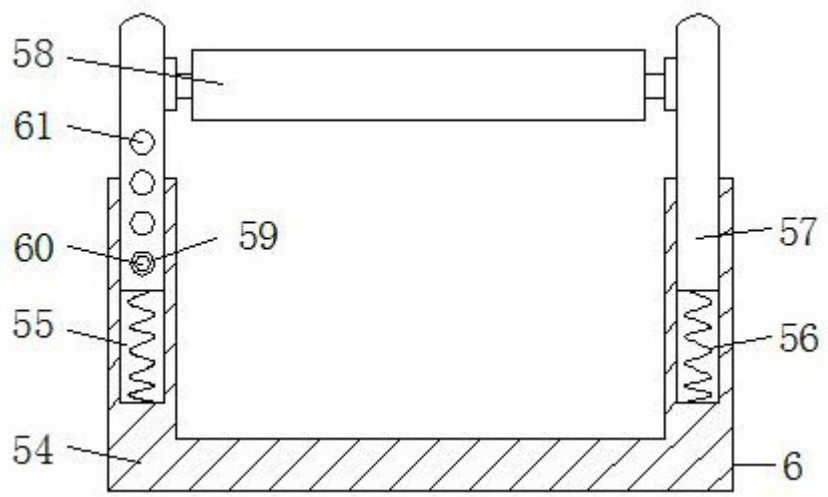


图3

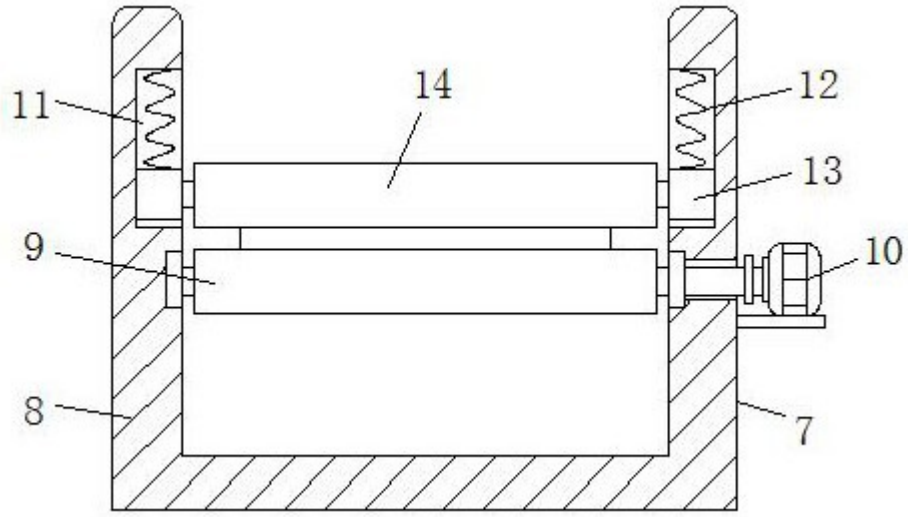


图4

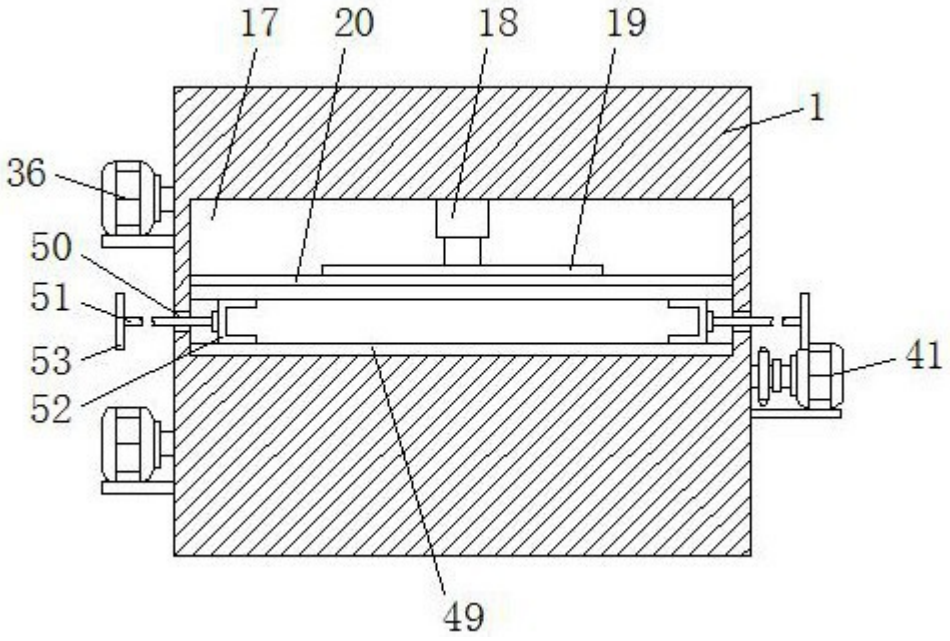


图5

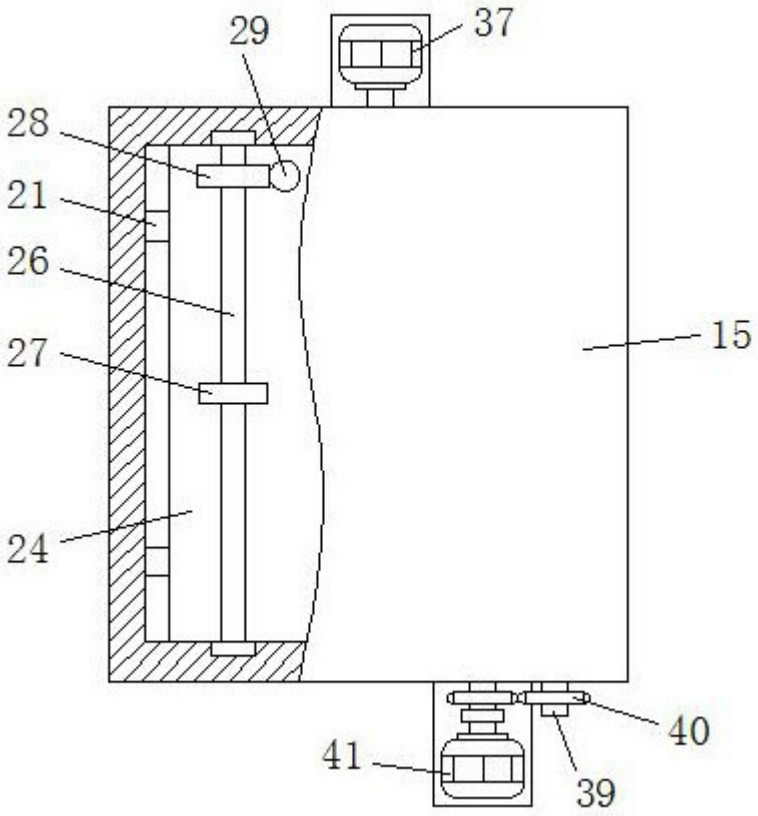


图6

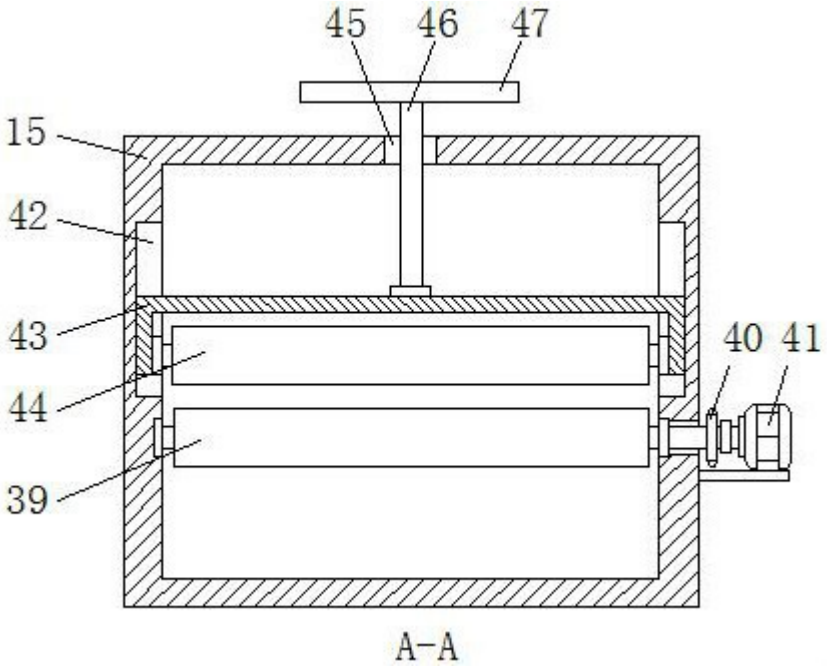


图7