



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216153322 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 01

(21) 申请号 202122270069.4

(22) 申请日 2021.09.18

(73) 专利权人 南通普林派克机电科技有限公司

地址 226007 江苏省南通市通京大道329号

(72) 发明人 张振荣 张吉

(74) 专利代理机构 深圳市广诺专利代理事务所

(普通合伙) 44611

代理人 王欢

(51) Int. Cl.

B41F 5/00 (2006.01)

B41F 23/04 (2006.01)

B41F 35/00 (2006.01)

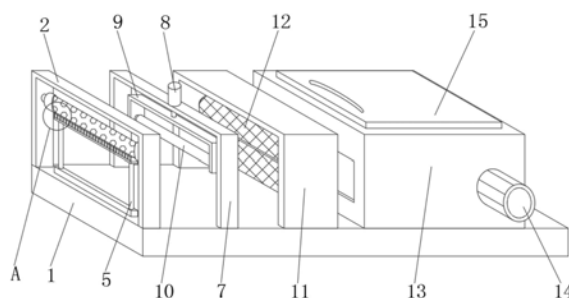
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机

(57) 摘要

本实用新型涉及印刷机技术领域,具体为一种凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机,包括安装座,所述安装座的后端安装有烘干箱,所述烘干箱的侧壁通过螺栓安装有输送电机,所述输送电机的输出端连接有主动辊,所述主动辊的上方对应设置有从动辊,所述烘干箱的上端铰接有上盖;风机,其安装在所述烘干箱内部的下端,所述风机的上方安置有加热管;固定板,其安装在所述安装座的前端,所述固定板的内侧设置有导向辊,所述导向辊的外壁设置有防滑凸点,所述导向辊的下方设置有清洁刷。该凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机设置有风机,设置的加热管启动,使得风机能吹出热风,这样能够对加工后的物品进行烘干,无需等待物品自然风干,从而提高加工效率。



1. 一种凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机,其特征在于,包括:

安装座(1),所述安装座(1)的后端安装有烘干箱(13),所述烘干箱(13)的侧壁通过螺栓安装有输送电机(14),所述输送电机(14)的输出端连接有主动辊(16),所述主动辊(16)的上方对应设置有从动辊(17),所述烘干箱(13)的上端铰接有上盖(15);

风机(18),其安装在所述烘干箱(13)内部的下端,所述风机(18)的上方安置有加热管(19);

固定板(2),其安装在所述安装座(1)的前端,所述固定板(2)的内侧设置有导向辊(3),所述导向辊(3)的外壁设置有防滑凸点(4),所述导向辊(3)的下方设置有清洁刷(6),且清洁刷(6)的下端连接有安装杆(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机,其特征在于:所述主动辊(16)与输送电机(14)之间构成旋转结构,且从动辊(17)与主动辊(16)的竖直中心线相互重合。

3. 根据权利要求1所述的一种凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机,其特征在于:所述风机(18)与烘干箱(13)之间为螺钉连接,且加热管(19)与烘干箱(13)之间为可拆卸连接。

4. 根据权利要求1所述的一种凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机,其特征在于:所述防滑凸点(4)沿导向辊(3)的外壁等距均匀分布,所述清洁刷(6)的外壁与导向辊(3)的外壁紧密贴合,且清洁刷(6)与安装杆(5)之间为焊接连接。

5. 根据权利要求1所述的一种凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机,其特征在于:所述安装座(1)还设有:

安装架(7),其安装在所述安装座(1)的上表面且靠近固定板(2)的一侧,所述安装架(7)的上表面安置有调节气缸(8),所述调节气缸(8)的输出端连接有调节板(9),所述调节板(9)的内壁安置有压紧辊(10);

安装板(11),其安装在所述安装座(1)的上端且靠近烘干箱(13)的一侧。

6. 根据权利要求5所述的一种凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机,其特征在于:所述调节气缸(8)与安装架(7)之间为固定连接,所述调节板(9)与调节气缸(8)之间构成伸缩结构。

7. 根据权利要求5所述的一种凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机,其特征在于:所述安装板(11)还设有:

印刷辊(12),其对称安装在所述安装板(11)的内壁。

一种凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷机技术领域，具体为一种凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机。

背景技术

[0002] 印刷机是印刷文字和图像的机器。现代印刷机一般由装版、涂墨、压印、输纸等机构组成。它的工作原理是：先将要印刷的文字和图像制成印版，装在印刷机上，然后由人工或印刷机把墨涂敷于印版上有文字和图像的地方，再直接或间接地转印到纸或其他承印物，如纺织品、金属板、塑胶、皮革、木板、玻璃和陶瓷上，从而复制出与印版相同的印刷品。印刷机的发明和发展，对于人类文明和文化的传播具有重要作用。

[0003] 现有的印刷机在对物品印刷完成后，需要物品进行自热风干，导致物品干燥过慢，降低了物品的加工速度，针对上述情况，在现有的印刷机基础上进行技术创新。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机，以解决上述背景技术中提出现有的印刷机在对物品印刷完成后，需要物品进行自热风干，导致物品干燥过慢，降低了物品的加工速度。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机，包括：

[0006] 安装座，所述安装座的后端安装有烘干箱，所述烘干箱的侧壁通过螺栓安装有输送电机，所述输送电机的输出端连接有主动辊，所述主动辊的上方对应设置有从动辊，所述烘干箱的上端铰接有上盖；

[0007] 风机，其安装在所述烘干箱内部的下端，所述风机的上方安置有加热管；

[0008] 固定板，其安装在所述安装座的前端，所述固定板的内侧设置有导向辊，所述导向辊的外壁设置有防滑凸点，所述导向辊的下方设置有清洁刷，且清洁刷的下端连接有安装杆。

[0009] 优选的，所述主动辊与输送电机之间构成旋转结构，且从动辊与主动辊的竖直中心线相互重合。

[0010] 优选的，所述风机与烘干箱之间为螺钉连接，且加热管与烘干箱之间为可拆卸连接。

[0011] 优选的，所述防滑凸点沿导向辊的外壁等距均匀分布，所述清洁刷的外壁与导向辊的外壁紧密贴合，且清洁刷与安装杆之间为焊接连接。

[0012] 优选的，所述安装座还设有：

[0013] 安装架，其安装在所述安装座的上表面且靠近固定板的一侧，所述安装架的上表面安置有调节气缸，所述调节气缸的输出端连接有调节板，所述调节板的内壁安置有压紧辊；

- [0014] 安装板,其安装在所述安装座的上端且靠近烘干箱的一侧。
- [0015] 优选的,所述调节气缸与安装架之间为固定连接,所述调节板与调节气缸之间构成伸缩结构。
- [0016] 优选的,所述安装板还设有:
- [0017] 印刷辊,其对称安装在所述安装板的内壁。
- [0018] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:
- [0019] 1. 该凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机设置有输送电机,输送电机能够带动主动辊旋转,在从动辊的配合下,能够对物品进行输送,方便对物品进行加工;
- [0020] 2. 该凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机设置有风机,设置的加热管启动,使得风机能吹出热风,这样能够对加工后的物品进行烘干,无需等待物品自然风干,从而提高加工效率;通过设置的导向辊,能够起到导向的作用,避免物品在进行输送时发生偏移,且导向辊上设置的防滑凸点能够起到防滑的作用,通过设置的清洁刷,能够对导向辊的外壁进行清洁,避免导向辊上有杂质;
- [0021] 3. 该凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机设置有调节板,设置的调节气缸带动调节板运动,从而带动压紧辊运动,这样能够对物品进行压紧,便于进行调节。

附图说明

- [0022] 图1为本实用新型立体结构示意图;
- [0023] 图2为本实用新型烘干箱剖面结构示意图;
- [0024] 图3为本实用新型图1中A处局部放大示意图;
- [0025] 图4为本实用新型安装架立体结构示意图。
- [0026] 图中:1、安装座;2、固定板;3、导向辊;4、防滑凸点;5、安装杆;6、清洁刷;7、安装架;8、调节气缸;9、调节板;10、压紧辊;11、安装板;12、印刷辊;13、烘干箱;14、输送电机;15、上盖;16、主动辊;17、从动辊;18、风机;19、加热管。

具体实施方式

[0027] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0028] 请参阅图1-图3,一种凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机,包括:安装座1,安装座1的后端安装有烘干箱13,烘干箱13的侧壁通过螺栓安装有输送电机14,输送电机14的输出端连接有主动辊16,主动辊16的上方对应设置有从动辊17,主动辊16与输送电机14之间构成旋转结构,且从动辊17与主动辊16的竖直中心线相互重合,通过设置的输送电机14,输送电机14能够带动主动辊16旋转,在从动辊17的配合下,能够对物品进行输送,方便对物品进行加工,烘干箱13的上端铰接有上盖15,通过设置的上盖15,方便对烘干箱13内的零件进行维护;风机18,其安装在烘干箱13内部的下端,风机18的上方安置有加热管19,风机18与烘干箱13之间为螺钉连接,且加热管19与烘干箱13之间为可拆卸连接,通过设置的设置有风机18,设置的加热管19启动,使得风机18能吹出热风,这样能够对加工后的物品进行烘干,

无需等待物品自然风干,从而提高加工效率;固定板2,其安装在安装座1的前端,固定板2的内侧设置有导向辊3,导向辊3的外壁设置有防滑凸点4,导向辊3的下方设置有清洁刷6,且清洁刷6的下端连接有安装杆5,防滑凸点4沿导向辊3的外壁等距均匀分布,清洁刷6的外壁与导向辊3的外壁紧密贴合,且清洁刷6与安装杆5之间为焊接连接,通过设置的导向辊3,能够起到导向的作用,避免物品在进行输送时发生偏移,且导向辊3上设置的防滑凸点4能够起到防滑的作用,通过设置的清洁刷6,能够对导向辊3的外壁进行清洁,避免导向辊3上有杂质。

[0029] 请参阅图1和图4,一种凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机,包括:安装架7,其安装在安装座1的上表面且靠近固定板2的一侧,安装架7的上表面安置有调节气缸8,调节气缸8的输出端连接有调节板9,调节板9的内壁安置有压紧辊10;安装板11,其安装在安装座1的上端且靠近烘干箱13的一侧,调节气缸8与安装架7之间为固定连接,调节板9与调节气缸8之间构成伸缩结构,通过设置的调节板9,设置的调节气缸8带动调节板9运动,从而带动压紧辊10运动,这样能够对物品进行压紧,便于进行调节;印刷辊12,其对称安装在安装板11的内壁,通过设置的两个印刷辊12,便于对物品进行印刷。

[0030] 该凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机的工作原理:在使用该凸版卫星式全轮转间歇圆整印刷机前,先将安装座1安置到合适的位置,将需要加工的物品放置到导向辊3上,然后经过压紧辊10下方,安装板11上设有两个印刷辊12,将物品穿过两个印刷辊12,然后将物品穿过主动辊16和从动辊17之间,加工时,通过设置的输送电机14,带动主动辊16旋转,在从动辊17的配合下,使得物品能够进行输送,通过固定板2上设置的导向辊3,能够起到导向的作用,避免物品在输送时发生偏移,且设置的防滑凸点4能够起到防滑的作用,避免物品发生滑动的情况,安装杆5上设有清洁刷6,使得导向辊3在转动时,清洁刷6能够对导向辊3进行清洁,从而避免导向辊3上有杂质影响加工效果,通安装架7上设置的调节气缸8,调节气缸8能够带动调节板9运动,从而带动压紧辊10运动,这样能够对物品进行压紧,印刷完成后,物品进入至烘干箱13内,设置的风机18和加热管19启动,使得风机18能够吹出热风,从而对印刷后的物品进行烘干,无需等待自然风干,提高加工效率,且通过设置的上盖15,方便对烘干箱13内的零件进行维护。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

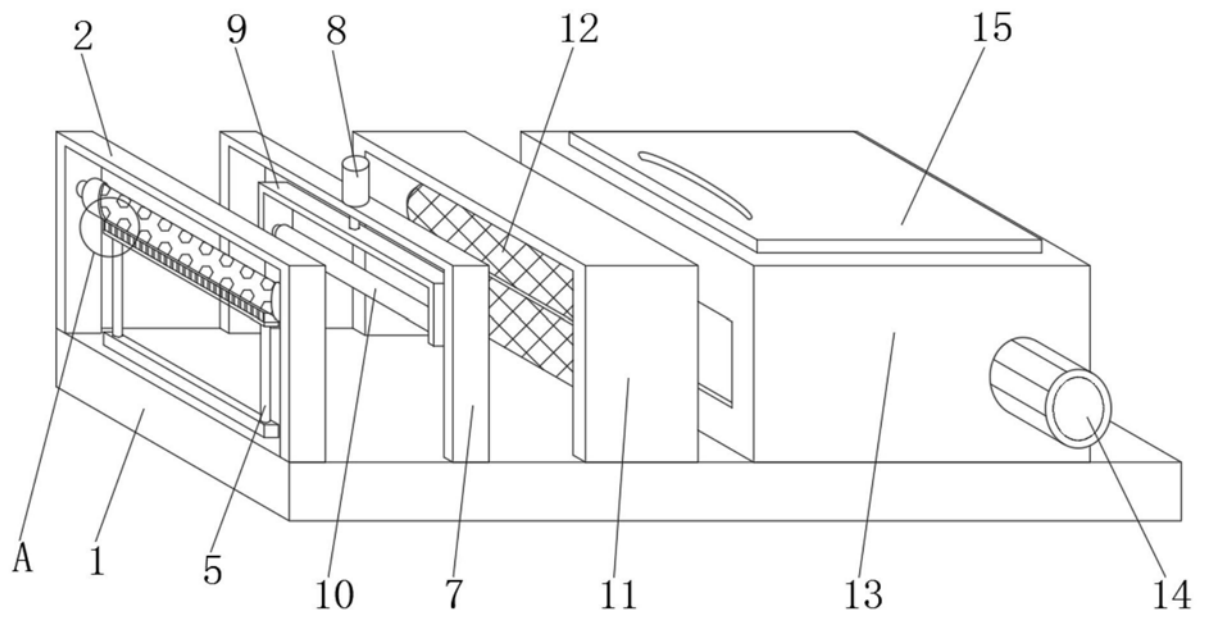


图1

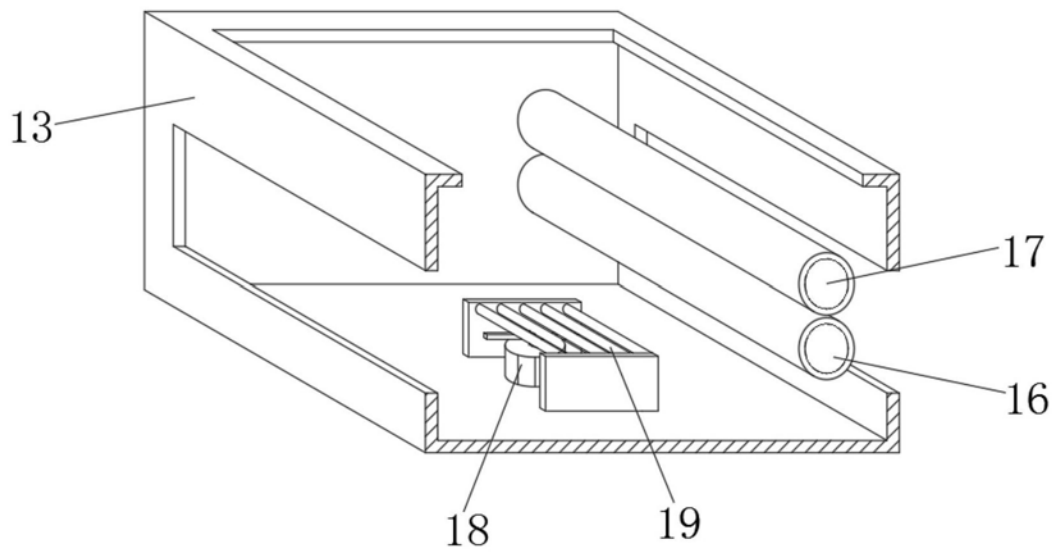


图2

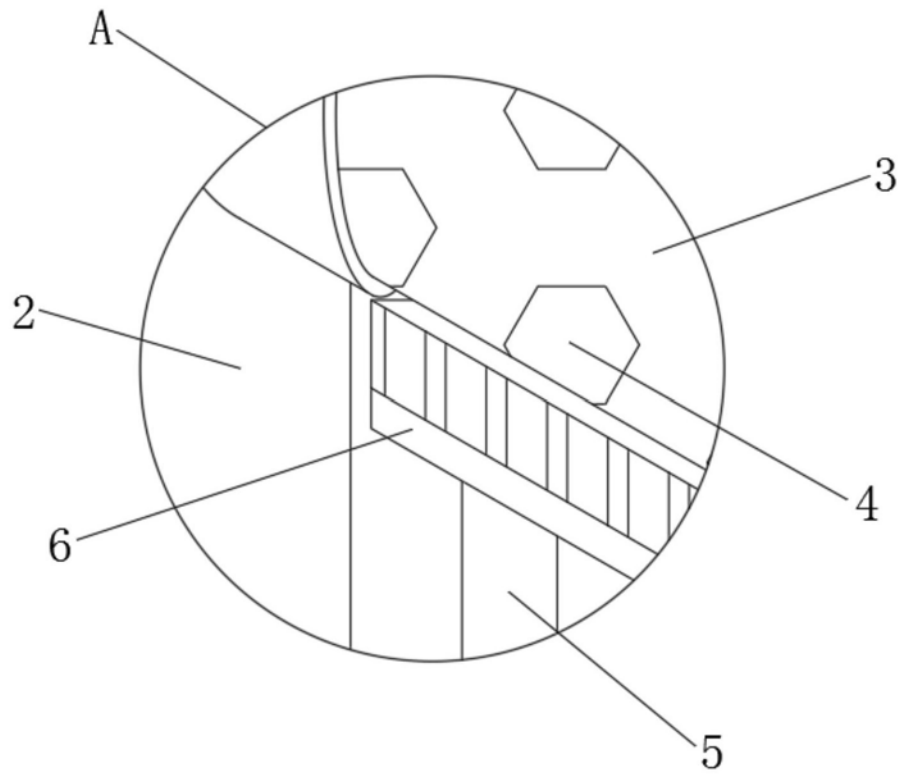


图3

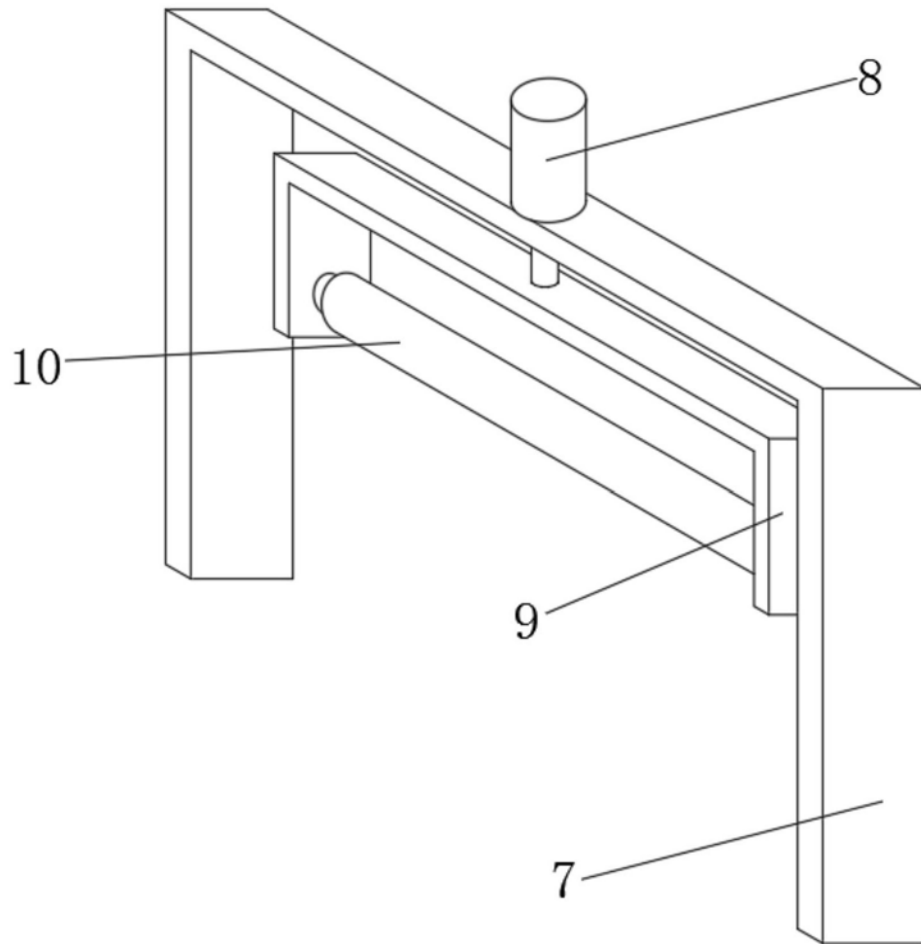


图4