



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204885089 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201520516094. 8

(22) 申请日 2015. 07. 16

(73) 专利权人 四川蓝彩电子科技有限公司

地址 629000 四川省遂宁市经济开发区兴宁  
路 36 号

(72) 发明人 姜敏

(74) 专利代理机构 成都金英专利代理事务所

(普通合伙) 51218

代理人 袁英

(51) Int. Cl.

H01L 21/48(2006. 01)

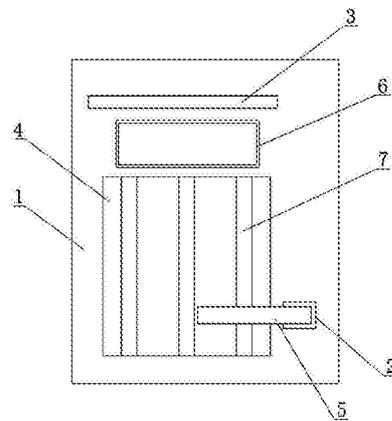
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种三极管引脚裁剪夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种三极管引脚裁剪夹具,它包括工作台(1)、设置在工作台(1)上的气缸(2)以及设置在工作台(1)上的限位挡板(3)和凸台(4),气缸(2)垂直于工作台(1)设置且位于凸台(4)旁侧,气缸(2)的活塞杆上设置有压板(5),压板(5)设置在凸台(4)的正上方,限位挡板(3)设置在凸台(4)的后端部,限位挡板(3)与凸台(4)之间设置有用于收集废料的集料盒(6),凸台(4)的顶表面上设置有三个相互平行设置的凹槽(7),凹槽(7)垂直于限位挡板(3)设置。本实用新型的有益效果是:高裁剪效率、操作简单、减轻工人劳动强度、能够一次性将三极管上三个引脚同时裁剪。



1. 一种三极管引脚裁剪夹具,其特征在于:它包括工作台(1)、设置在工作台(1)上的气缸(2)以及设置在工作台(1)上的限位挡板(3)和凸台(4),所述的气缸(2)垂直于工作台(1)设置且位于凸台(4)旁侧,气缸(2)的活塞杆上设置有压板(5),压板(5)设置在凸台(4)的正上方,所述的限位挡板(3)设置在凸台(4)的后端部,限位挡板(3)与凸台(4)之间设置有用于收集废料的集料盒(6),所述的凸台(4)的顶表面上设置有三个相互平行设置的凹槽(7),凹槽(7)垂直于限位挡板(3)设置。

2. 根据权利要求1所述的一种三极管引脚裁剪夹具,其特征在于:它还包括控制器,所述的控制器与气缸(2)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种三极管引脚裁剪夹具,其特征在于:所述的限位挡板(3)垂直于工作台(1)设置,限位挡板(3)的高度大于凸台(4)的高度。

## 一种三极管引脚裁剪夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及三极管上三个引脚的端部剪切平整的技术领域,特别是一种三极管引脚裁剪夹具。

### 背景技术

[0002] 三极管是一种电流控制电流的半导体,起作用是把微弱的信号放大成幅值较大。三极管包括三个相互平行的引脚,三个引脚的端部要求整齐,然而,企业生产出的大部分三极管其引脚的长度并不一致,因此,需要人工将三个引脚的端部剪切平整,而三极管的需求量非常大,采用人工逐一裁剪,不仅工作量大,而且效率较低,很难满足电子行业对三极管的需求,此外,通过人工裁剪很难保证三个引脚能够裁剪的平整。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的缺点,提供一种结构紧凑、提高裁剪效率、操作简单、减轻工人劳动强度、能够一次性将三极管上三个引脚同时裁剪的三极管引脚裁剪夹具。

[0004] 本实用新型的目的在于通过以下技术方案来实现:一种三极管引脚裁剪夹具,它包括工作台、设置在工作台上的气缸以及设置在工作台上的限位挡板和凸台,所述的气缸垂直于工作台设置且位于凸台旁侧,气缸的活塞杆上设置有压板,压板设置在凸台的正上方,所述的限位挡板设置在凸台的后端部,限位挡板与凸台之间设置有用于收集废料的集料盒,所述的凸台的顶表面上设置有三个相互平行设置的凹槽,凹槽垂直于限位挡板设置。

[0005] 它还包括控制器,所述的控制器与气缸连接。

[0006] 所述的限位挡板垂直于工作台设置,限位挡板的高度大于凸台的高度。

[0007] 本实用新型具有以下优点:本实用新型提高了裁剪效率、操作简单、减轻工人劳动强度、能够一次性将三极管上三个引脚同时裁剪,同时保证了三个引脚端部的平整度。

### 附图说明

[0008] 图1为本实用新型的主视图;

[0009] 图2为本实用新型的俯视图;

[0010] 图中,1-工作台,2-气缸,3-限位挡板,4-凸台,5-压板,6-集料盒,7-凹槽。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型做进一步的描述,本实用新型的保护范围不局限于以下所述:

[0012] 如图1和图2所示,一种三极管引脚裁剪夹具,它包括工作台1、设置在工作台1上的气缸2以及设置在工作台1上的限位挡板3和凸台4,所述的气缸2垂直于工作台1设置且位于凸台4旁侧,气缸2的活塞杆上设置有压板5,压板5设置在凸台4的正上方,当气

缸 2 的活塞杆缩回时,压板 5 向下运动,从而将三极管的边缘压住,以防止三极管的引脚在裁剪过程中三极管跑偏,进一步避免了引脚端部的裁剪整齐度。如图 1 和图 2 所示,限位挡板 3 垂直于工作台 1 设置,限位挡板 3 的高度大于凸台 4 的高度,限位挡板 3 设置在凸台 4 的后端部,限位挡板 3 与凸台 4 之间设置有用于收集废料的集料盒 6,所述的凸台 4 的顶表面上设有三个相互平行设置的凹槽 7,凹槽 7 垂直于限位挡板 3 设置,三个凹槽 7 分别用于盛放三极管的三个引脚。

[0013] 它还包括控制器,所述的控制器与气缸 2 连接,工人可通过控制器控制气缸 2 的活塞杆的伸出或缩回。

[0014] 本实用新型的工作过程如下:先将待裁剪的三极管的三个引脚分别平放在凹槽 7 内,并将三个引脚的端部抵压在限位挡板 3 的端面上,再经控制器控制气缸 2 的活塞杆缩回,压板 5 向下运动并压在该三极管上,从而实现了三极管的运动,最后工人只需有剪刀沿着凸台 4 的后端部对三个引脚进行同时裁剪,从而保证了三个引脚被裁剪后的整齐度,该夹具极大减轻了工人的劳动强度,且极大提高了三极管引脚的裁剪效率,而裁剪后的废料落入集料盒 6 内,便于了工人的后续处理。

[0015] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当理解本实用新型并非局限于本文所披露的形式,不应看作是对其他实施例的排除,而可用于各种其他组合、修改和环境,并能够在本文所述构想范围内,通过上述教导或相关领域的技术或知识进行改动。而本领域人员所进行的改动和变化不脱离本实用新型的精神和范围,则都应在本实用新型所附权利要求要求的保护范围内。

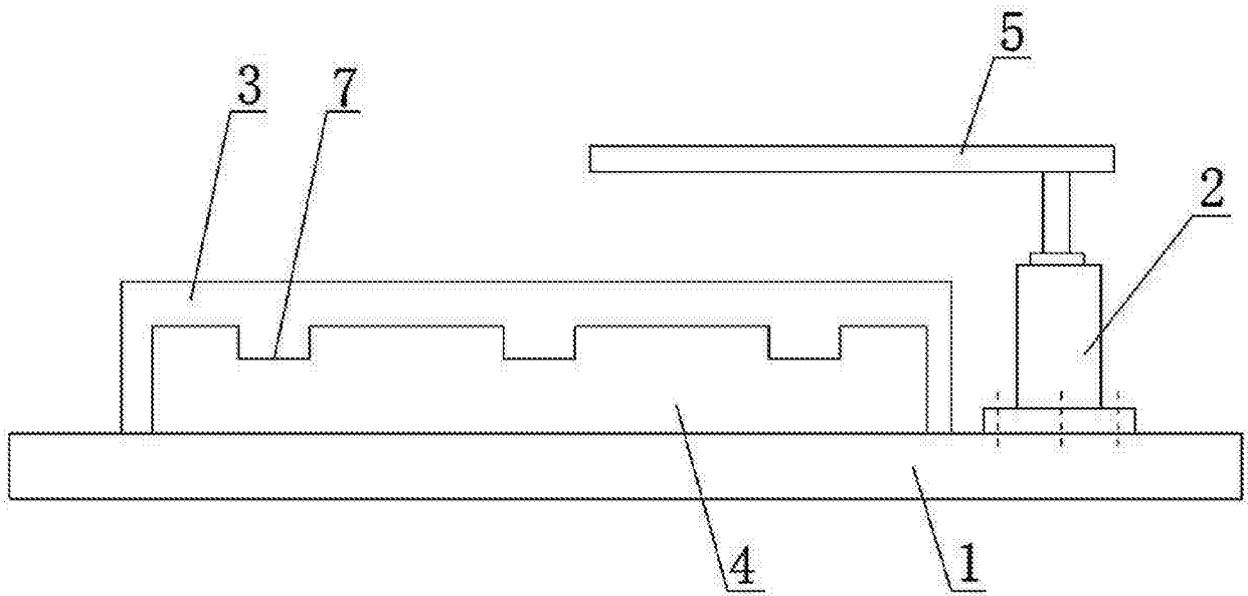


图 1

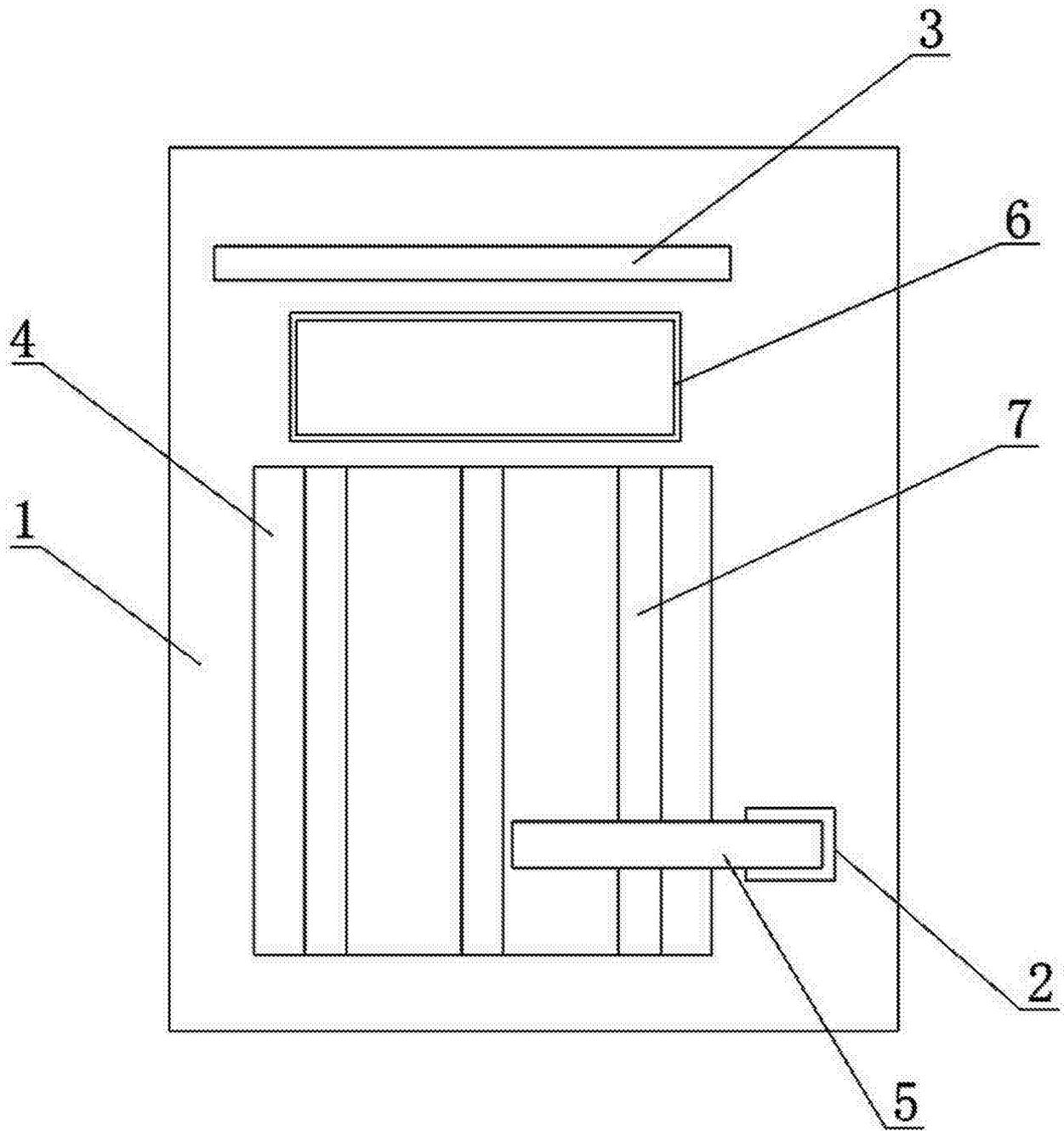


图 2