



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 109330000 B

(45)授权公告日 2020.05.22

(21)申请号 201811511006.X

(22)申请日 2018.12.11

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 109330000 A

(43)申请公布日 2019.02.15

(73)专利权人 怀化振鑫牧业有限公司

地址 418000 湖南省怀化市鹤城区黄金坳镇仇家村

(72)发明人 孙卫清 魏宝阳

(74)专利代理机构 深圳市兴科达知识产权代理有限公司 44260

代理人 贾庆

(51)Int.Cl.

A23N 17/00(2006.01)

(56)对比文件

CN 108465586 A,2018.08.31,全文.

CN 207927719 U,2018.10.02,全文.

CN 2560218 Y,2003.07.16,全文.

CN 207546300 U,2018.06.29,全文.

CN 108479613 A,2018.09.04,全文.

GB 2383738 A,2003.07.09,全文.

审查员 王东

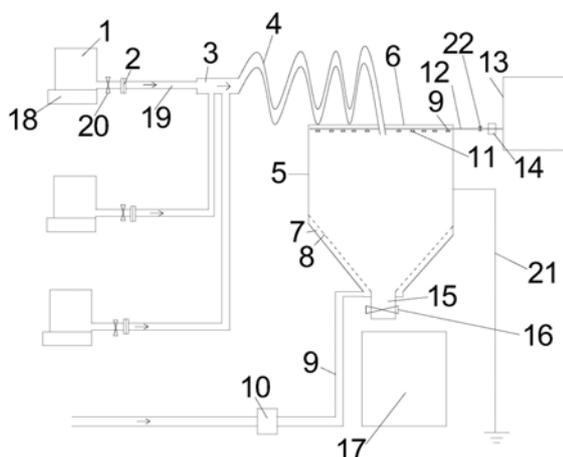
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种肉牛育肥预混饲料加工装置

(57)摘要

本发明公开了一种肉牛育肥预混饲料加工装置,包括若干原料罐,原料罐连通有若干真空送料器,真空送料器均连通有送料总管,送料总管连通有混料罐;混料罐顶部安装有过滤层,过滤层上成形有若干透气过滤孔;混料罐下部成形有中空夹层;中空夹层;中空夹层顶部成形有若干透气孔;中空夹层连通有进气管,进气管连通有气泵;所述混料罐顶部安装有喷头,喷头通过连通管连通有水箱;连通管上安装有液体流量计和电磁阀;所述混料罐底部形成有出料口;出料口处安装有出料阀;出料口下方安装有造粒机。本发明结构简单,使用方便,通过气相实现颗粒物料的混匀和均匀浸润,保证了预混饲料中各物料含量的均一性。



CN 109330000 B

1. 一种肉牛育肥预混饲料加工装置,其特征在于,包括若干原料罐(1),原料罐(1)连通有若干真空送料器(2),真空送料器(2)均连通有送料总管(3),送料总管(3)连通有混料罐(5);混料罐(5)顶部安装有过滤层(6),过滤层(6)上成形有若干透气过滤孔;混料罐(5)下部成形有中空夹层(7);中空夹层(7)顶部成形有若干透气孔(8);中空夹层(7)连通有进气管(9),进气管(9)连通有气泵(10);所述混料罐(5)顶部安装有喷头(11),喷头(11)通过连通管(12)连通有水箱(13);连通管(12)上安装有液体流量计(14)和电磁阀(22);所述混料罐(5)底部形成有出料口(15);出料口(15)处安装有出料阀(16);出料口(15)下方安装有造粒机(17);所述原料罐(1)底部安装有重量称量器(18);所述原料罐(1)通过送料支管(19)与真空送料器(2)连通;送料支管(19)上安装有调节阀(20)。

2. 如权利要求1所述的肉牛育肥预混饲料加工装置,其特征在于,所述真空送料器(2)通过螺旋混料管(4)连通混料罐(5)。

3. 如权利要求1所述的肉牛育肥预混饲料加工装置,其特征在于,所述过滤层(6)为过滤布。

4. 如权利要求1所述的肉牛育肥预混饲料加工装置,其特征在于,所述混料罐(5)由金属制成且连接有接地线(21)。

一种肉牛育肥预混饲料加工装置

技术领域

[0001] 本发明属于农业技术领域,特别涉及一种肉牛育肥预混饲料加工装置。

背景技术

[0002] 牛是一种重要的畜牧,而在牛喂养时,通常在其成长其添加含有各种微生物和豆粕等的预混料,预混料通常由各种豆类、酵母等粉末物质混合,然后造粒搅拌,但是在预混时,通常是将各物料加入混料箱后搅拌混匀,但是这种搅拌混匀的方式混合效率慢,且容易溢出大量粉尘,对搅拌装置的负载也大,容易出现搅拌轴损坏等现象。且人工运输各物料,也费时费力。此外,混料时,各原料密度不同,搅拌混匀容易导致密度大的物料底部分布多,小的物料在上部分布多;难以完全混匀,从而导致各颗粒的物料含量不均一。此外,造粒是需要加水,而粉末物料加水后容易出现颗粒,导致颗粒中心的物料无法被浸润,不利于造粒。

发明内容

[0003] 为了克服以上问题,本发明提供了一种肉牛育肥预混饲料加工装置。本发明结构简单,使用方便,通过气相实现颗粒物料的混匀和均匀浸润,保证了预混饲料中各物料含量的均一性。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种肉牛育肥预混饲料加工装置,包括若干原料罐,原料罐连通有若干真空送料器,真空送料器均连通有送料总管,送料总管连通有混料罐;混料罐顶部安装有过滤层,过滤层上成形有若干透气过滤孔;混料罐下部成形有中空夹层;中空夹层顶部成形有若干透气孔;中空夹层连通有进气管,进气管连通有气泵;所述混料罐顶部安装有喷头,喷头通过连通管连通有水箱;连通管上安装有液体流量计和电磁阀;所述混料罐底部形成有出料口;出料口处安装有出料阀;出料口下方安装有造粒机。

[0006] 进一步的改进,所述原料罐底部安装有重量称量器;所述原料罐通过送料支管与真空送料器连通;送料支管上安装有调节阀。

[0007] 进一步的改进,所述真空送料器通过螺旋混料管连通混料罐。

[0008] 进一步的改进,所述过滤层为过滤布。

[0009] 进一步的改进,所述混料罐由金属制成且连接有接地线。

附图说明

[0010] 图1为本发明的总体结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合具体实施例和说明书附图对本发明做进一步阐述和说明:

[0012] 如图1所示的一种肉牛育肥预混饲料加工装置,包括若干原料罐1,原料罐1连通有

若干真空送料器2,真空送料器2均连通有送料总管3,送料总管3连通有混料罐5;混料罐5顶部安装有过滤层6,过滤层6上成形有若干透气过滤孔;混料罐5下部成形有中空夹层7;中空夹层7顶部成形有若干透气孔8;中空夹层7连通有进气管9,进气管9连通有气泵10;所述混料罐5顶部安装有喷头11,喷头11通过连通管12连通有水箱13;连通管12上安装有液体流量计14和电磁阀22;所述混料罐5底部形成有出料口15;出料口15处安装有出料阀16;出料口15下方安装有造粒机17。

[0013] 原料罐1底部安装有重量称量器18;所述原料罐1通过送料支管19与真空送料器2连通;送料支管19上安装有调节阀20。真空送料器2通过螺旋混料管4连通混料罐5。过滤层6为过滤布。混料罐5由金属制成且连接有接地线21。

[0014] 本发明的使用方法如下:真空送料器2将各粉末状原料吸入送料总管3,并送入混料罐5,各物料在送料总管3中即实现了原料的预混;然后进入混料罐5后,由于中空夹层7不断充气,形成上冲的气流,使得原料悬浮沸腾,从而混匀,各原料达到一定比例后,喷头11喷水,使得沸腾的物料粘水,并与水混匀后,打开出料阀16,打湿的物料落入造粒机17中,完成造粒。

[0015] 最后应当说明的是,以上实施例仅用以说明本发明的技术方案,而非对本发明保护范围的限制,尽管参照较佳实施例对本发明作了详细地说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本发明的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本发明技术方案的实质和范围。

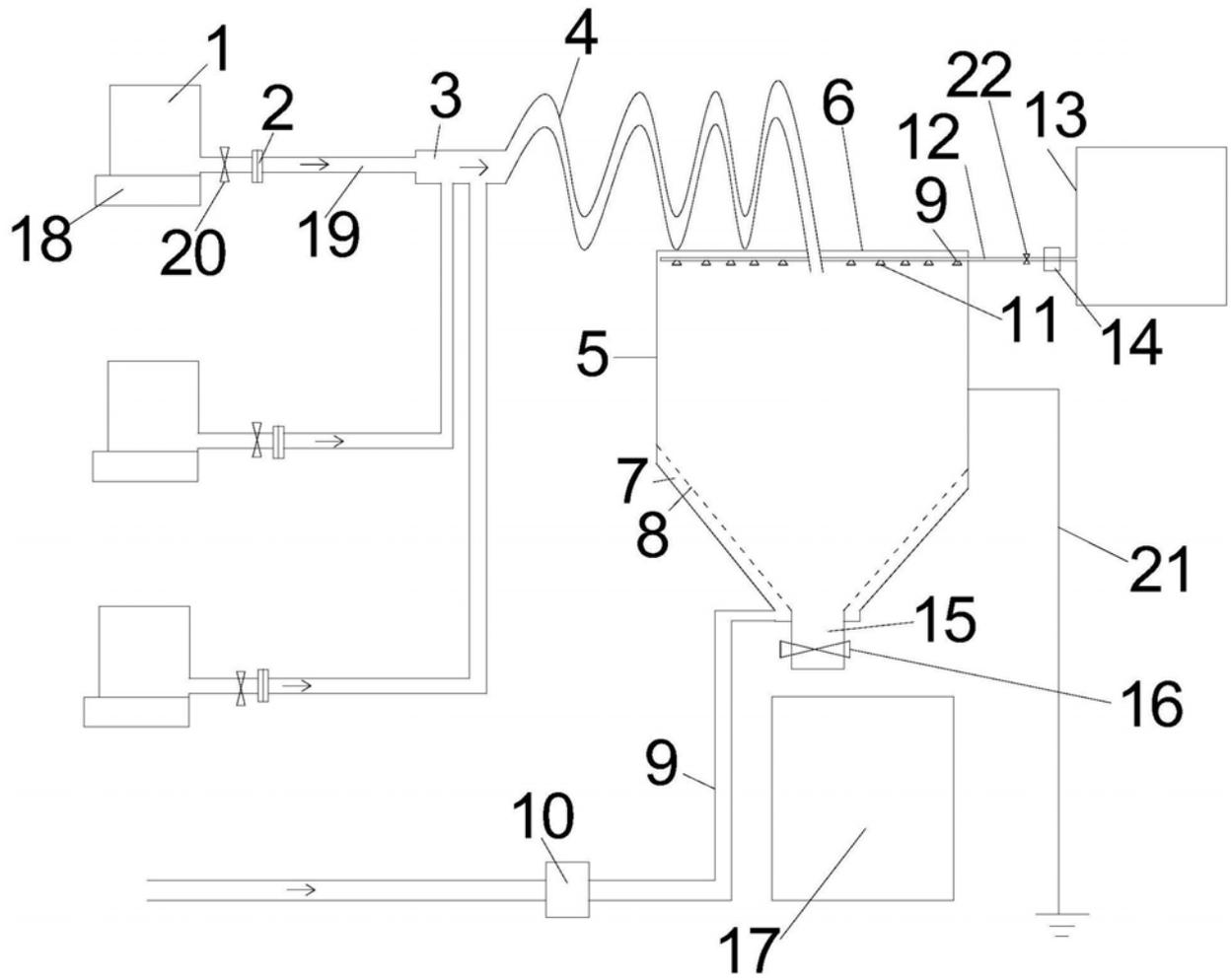


图1