



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109588458 A

(43)申请公布日 2019.04.09

(21)申请号 201811519755.7

(22)申请日 2018.12.12

(71)申请人 麻阳丰园生态果业有限公司
地址 419400 湖南省怀化市麻阳苗族自治
县高村镇高垅社区旱山垅直巷12号

(72)发明人 谭世豪

(74)专利代理机构 长沙智德知识产权代理事务
所(普通合伙) 43207

代理人 陈铭浩

(51) Int. Cl.

A22C 5/00(2006.01)

A22C 7/00(2006.01)

A22C 17/08(2006.01)

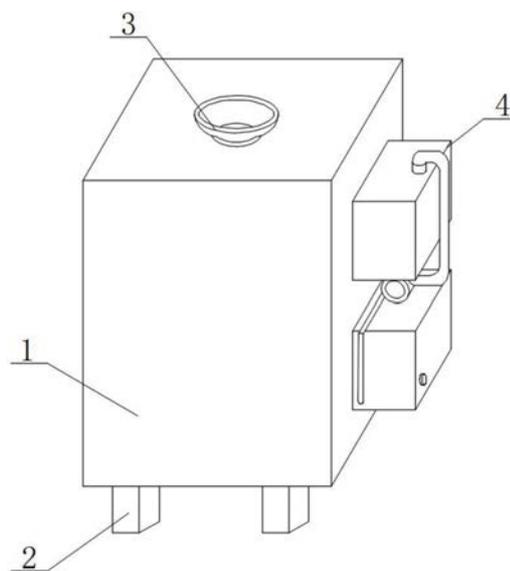
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54)发明名称

一种腊肉制作用配料装置

(57)摘要

本发明涉及腊肉制作技术领域,尤其为一种腊肉制作用配料装置,包括壳体、支腿、清洗装置和水循环装置,所述壳体下端面固定连接呈左右分布的支腿,所述壳体上端面固定连接清洗装置,所述壳体右端面固定连接水循环装置,所述清洗装置下端面固定连接呈左右分布的输水管和运输管,所述输水管另一端与水循环装置连通,所述运输管另一端连通有分拣机构,所述分拣机构下端面固定连接呈左右分布打碎混合装置和搅拌混合装置;本发明中,通过设置的清洗箱、第一电动伸缩杆、挡板和推杆,减少了工作人员的劳动强度,且清洗质量得到保证,节省大量清洗配料的时间,自动化程度高,操作方便,提高了工作·效率,具有很好的实用效益。



1. 一种腊肉制作用配料装置,包括壳体(1)、支腿(2)、清洗装置(3)和水循环装置(4),其特征在于:所述壳体(1)下端面固定连接呈左右分布的支腿(2),所述壳体(1)上端面固定连接清洗装置(3),所述壳体(1)右端面固定连接水循环装置(4),所述清洗装置(3)下端面固定连接呈左右分布的输水管(6)和运输管(5),所述输水管(6)另一端与水循环装置(4)连通,所述运输管(5)另一端连通有分拣机构(7),所述分拣机构(7)下端面固定连接呈左右分布打碎混合装置(9)和搅拌混合装置(8),所述打碎混合装置(9)下端面和搅拌混合装置(8)下端面与壳体(1)均固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种腊肉制作用配料装置,其特征在于:所述清洗装置(3)包括第一电动伸缩杆(301)、清洗箱(302)、网板(303)和进料斗(304),所述第一电动伸缩杆(301)左端面与壳体(1)固定连接,所述第一电动伸缩杆(301)右端面固定连接网板(303),所述第一电动伸缩杆(301)外侧滑动连接清洗箱(302),所述网板(303)右端面下方固定连接推杆(305),所述清洗箱(302)上端面固定连接进料斗(304),所述进料斗(304)外侧与壳体(1)固定连接,所述清洗箱(302)下端面右侧滑动连接挡板(306),所述清洗箱(302)上端面与水循环装置(4)固定连接,所述挡板(306)右端面固定连接弹簧(307),所述弹簧(307)另一端与壳体(1)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种腊肉制作用配料装置,其特征在于:所述水循环装置(4)包括第一水泵(401)、上单元水箱(402)、喷嘴(403)和第二水泵(404),所述第一水泵(401)输出端固定连接喷嘴(403),所述第一水泵(401)输入端连通上单元水箱(402),所述上单元水箱(402)左端面与壳体(1)固定连接,所述上单元水箱(402)下方设有第二水泵(404),所述第二水泵(404)下端面固定连接下单元水箱(405),所述第二水泵(404)输出端与上单元水箱(402)连通,所述第二水泵(404)输入端与下单元水箱(405)连通,所述下单元水箱(405)左端面与壳体(1)固定连接,所述下单元水箱(405)内部滑动连接过滤网(406),所述过滤网(406)下方设有过滤板(407),所述过滤板(407)外侧与下单元水箱(405)滑动连接,所述下单元水箱(405)右端面下方固定连接换水阀门,所述第一水泵(401)右端面与壳体(1)固定连接,所述过滤网(406)右端面和过滤板(407)右端面与下单元水箱(405)均是密封设置。

4. 根据权利要求1所述的一种腊肉制作用配料装置,其特征在于:所述分拣机构(7)包括第二电动伸缩杆(701)、分拣板(702)、分拣箱(703)和左单元出料管(704),所述第二电动伸缩杆(701)右端面与壳体(1)固定连接,所述第二电动伸缩杆(701)左端面与分拣板(702)固定连接,所述分拣板(702)外侧滑动连接分拣箱(703),所述第二电动伸缩杆(701)外侧与分拣箱(703)固定连接,所述分拣箱(703)下方左右两侧设有呈左右分布的左单元出料管(704)和右单元出料管(705),所述左单元出料管(704)上端和右单元出料管(705)上端与分拣箱(703)连通,所述左单元出料管(704)下端和右单元出料管(705)下端分别连通有呈左右分布的打碎混合装置(9)和搅拌混合装置(8)。

5. 根据权利要求1所述的一种腊肉制作用配料装置,其特征在于:所述搅拌混合装置(8)包括第一电机(801)、混合箱(802)、第一连接杆(803)和搅拌杆(804),所述第一电机(801)下端面固定连接混合箱(802),所述第一电机(801)主轴末端固定连接第一连接杆(803),所述第一连接杆(803)外侧固定连接搅拌杆(804),所述混合箱(802)下端面固定连接壳体(1),所述搅拌杆(804)下方设有混合转动板(805),所述混合转动板(805)右

端面与壳体(1)转动连接,所述混合转动板(805)左侧设有右单元卡块(806),所述右单元卡块(806)上端面与壳体(1)滑动连接。

6.根据权利要求1所述的一种腊肉制作用配料装置,其特征在于:所述打碎混合装置(9)包括第二电机(901)、打碎箱(902)、第二连接杆(903)和打碎刀片(904),所述第二电机(901)下端面固定连接打碎箱(902),所述第二电机(901)主轴末端固定连接第二连接杆(903),所述第二连接杆(903)外侧固定连接打碎刀片(904),所述打碎箱(902)下端面固定连接壳体(1),所述打碎刀片(904)下方设有打碎转动板(905),所述打碎转动板(905)左端面与壳体(1)转动连接,所述打碎转动板(905)右侧设有左单元卡块(906),所述左单元卡块(906)上端面与壳体(1)滑动连接。

7.根据权利要求2所述的一种腊肉制作用配料装置,其特征在于:所述清洗箱(302)呈倾斜设置,所述清洗箱(302)下端面与平面所呈夹角为 30° ,所述推杆(305)位于网板(303)的右端面的下方中央位置处,所述推杆(305)为圆柱状设置,所述网板(303)外侧与清洗箱(302)滑动连接,且网板(303)位于进料斗(304)的左侧。

8.根据权利要求4所述的一种腊肉制作用配料装置,其特征在于:所述左单元出料管(704)的宽度与分拣板(702)的内径相同,所述左单元出料管(704)与右单元出料管(705)呈关于分拣箱(703)的中心左右对称分布,所述左单元出料管(704)左端面与分拣板(702)左端面内壁处于同一平面,所述左单元出料管(704)和右单元出料管(705)均是由不锈钢材质构成。

一种腊肉制作用配料装置

技术领域

[0001] 本发明涉及腊肉制作技术领域,具体为一种腊肉制作用配料装置。

背景技术

[0002] 腊肉是中国腌肉的一种,主要流行于四川、湖南和广东一带,但在南方其它地区也有制作,由于通常是在农历的腊月进行腌制,所以称作“腊肉”,腊肉以其在腊月制作而闻名,是过年必备的食品,可是不同的地方的腊肉的做法是不一样的,所以有了不同的类别,比如中国的南方主要是以腌腊猪肉较多,北方以腌牛肉为主,不同的地方做法不同,口味就不同,因而各具特色,随着人们生活质量的提高对腊肉的需求越来越高,因此,对一种腊肉制作用配料装置的需求也日益增长。

[0003] 目前市场上存在的大部分腊肉配料都是人工配料,这种方法增加工作人员的劳动强度,因为人们的精力是有限的,在操作过程中往往会因为人工的误操作而导致配料失败,在配料过程中有的需要打碎有的需要混合,人工在处理这些问题时会浪费大量的时间,降低生产效率,且质量还得不到保证,因此,针对上述问题提出一种腊肉制作用配料装置。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种腊肉制作用配料装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

一种腊肉制作用配料装置,包括壳体、支腿、清洗装置和水循环装置,所述壳体下端面固定连接呈左右分布的支腿,所述壳体上端面固定连接清洗装置,所述壳体右端面固定连接水循环装置,所述清洗装置下端面固定连接呈左右分布的输水管和运输管,所述输水管另一端与水循环装置连通,所述运输管另一端连通有分拣机构,所述分拣机构下端面固定连接呈左右分布打碎混合装置和搅拌混合装置,所述打碎混合装置下端面和搅拌混合装置下端面与壳体均固定连接。

[0006] 优选的,所述清洗装置包括第一电动伸缩杆、清洗箱、网板和进料斗,所述第一电动伸缩杆左端面与壳体固定连接,所述第一电动伸缩杆右端面固定连接网板,所述第一电动伸缩杆外侧滑动连接清洗箱,所述网板右端面下方固定连接推杆,所述清洗箱上端面固定连接进料斗,所述进料斗外侧与壳体固定连接,所述清洗箱下端面右侧滑动连接挡板,所述清洗箱上端面与水循环装置固定连接,所述挡板右端面固定连接弹簧,所述弹簧另一端与壳体固定连接。

[0007] 优选的,所述水循环装置包括第一水泵、上单元水箱、喷嘴和第二水泵,所述第一水泵输出端固定连接喷嘴,所述第一水泵输入端连通上单元水箱,所述上单元水箱左端面与壳体固定连接,所述上单元水箱下方设有第二水泵,所述第二水泵下端面固定连接下单元水箱,所述第二水泵输出端与上单元水箱连通,所述第二水泵输入端与下单元水箱连通,所述下单元水箱左端面与壳体固定连接,所述下单元水箱内部滑动连接过滤网,

所述过滤网下方设有过滤板,所述过滤板外侧与下单元水箱滑动连接,所述下单元水箱右端面下方固定连接有换水阀门,所述第一水泵右端面与壳体固定连接,所述过滤网右端面和过滤板右端面与下单元水箱均是密封设置。

[0008] 优选的,所述分拣机构包括第二电动伸缩杆、分拣板、分拣箱和左单元出料管,所述第二电动伸缩杆右端面与壳体固定连接,所述第二电动伸缩杆左端面与分拣板固定连接,所述分拣板外侧滑动连接有分拣箱,所述第二电动伸缩杆外侧与分拣箱固定连接,所述分拣箱下方左右两侧设有呈左右分布的左单元出料管和右单元出料管,所述左单元出料管上端和右单元出料管上端与分拣箱连通,所述左单元出料管下端和右单元出料管下端分别连通有呈左右分布的打碎混合装置和搅拌混合装置。

[0009] 优选的,所述搅拌混合装置包括第一电机、混合箱、第一连接杆和搅拌杆,所述第一电机下端面固定连接混合箱,所述第一电机主轴末端固定连接第一连接杆,所述第一连接杆外侧固定连接搅拌杆,所述混合箱下端面固定连接壳体,所述搅拌杆下方设有混合转动板,所述混合转动板右端面与壳体转动连接,所述混合转动板左侧设有右单元卡块,所述右单元卡块上端面与壳体滑动连接。

[0010] 优选的,所述打碎混合装置包括第二电机、打碎箱、第二连接杆和打碎刀片,所述第二电机下端面固定连接打碎箱,所述第二电机主轴末端固定连接第二连接杆,所述第二连接杆外侧固定连接打碎刀片,所述打碎箱下端面固定连接壳体,所述打碎刀片下方设有打碎转动板,所述打碎转动板左端面与壳体转动连接,所述打碎转动板右侧设有左单元卡块,所述左单元卡块上端面与壳体滑动连接。

[0011] 优选的,所述清洗箱呈倾斜设置,所述清洗箱下端面与平面所呈夹角为 30° ,所述推杆位于网板的右端面的下方中央位置处,所述推杆为圆柱状设置,所述网板外侧与清洗箱滑动连接,且网板位于进料斗的左侧。

[0012] 优选的,所述左单元出料管的宽度与分拣板的内径相同,所述左单元出料管与右单元出料管呈关于分拣箱的中心左右对称分布,所述左单元出料管左端面与分拣板左端面内壁处于同一平面,所述左单元出料管和右单元出料管均是由不锈钢材质构成。

[0013] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

1、本发明中,通过设置的清洗箱、第一电动伸缩杆、挡板和推杆,可以将配料清洗,同时可以通过第一电动伸缩杆的启动,将配料推送到下一步骤,这种方式自动化程度高,减少了工作人员的劳动强度,且清洗质量得到保证,节省大量清洗配料的时间,具有很好的实用效益;

2、本发明中,通过设置的第一水泵、上单元水箱、第二水泵和下单元水箱,可以通过第一水泵将水抽出从而将物料冲洗,而清洗完成后的污水从过滤网将大的杂质过滤下来,然后通过滑动过滤网将杂质去除,然后过滤板将一些小的杂质过滤掉,从而水可以循环使用,这种设置避免了水的浪费,节省成本的同时增大效益;

3、本发明中,通过设置的第二电动伸缩杆、分拣板和分拣箱,这种设置可以通过认为分辨物料需要打碎还是需要搅拌混合从而启动,将物料准确的推进下一步所需要的装置中,这种设置自动化程度高,节省大量时间,可以将物料完全推到下装置中,避免了物料浪费,具有很好的实用效益;

4、本发明中,通过设置的打碎箱、打碎刀片和混合转动板,可以将需要打碎物料打碎,

将需要混合的物料混合,然后通过打碎转动板和混合转动板将打碎或者混合后的物料运输出来,这种设置节省了物料打碎或者混合的时间,提高和打碎或者混合的质量,保证产品的质量,具有很好的实用效益,值得推广使用。

附图说明

[0014] 图1为本发明整体结构示意图;

图2为本发明剖视图;

图3为本发明打碎混合装置结构示意图;

图4为本发明搅拌混合装置结构示意图;

图5为本发明推杆结构示意图;

图6为本发明图2的A处结构示意图。

[0015] 图中:1-壳体、2-支腿、3-清洗装置、301-第一电动伸缩杆、302-清洗箱、303-网板、304-进料斗、305-推杆、306-挡板、307-弹簧、4-水循环装置、401-第一水泵、402-上单元水箱、403-喷嘴、404-第二水泵、405-下单元水箱、406-过滤网、407-过滤板、5-运输管、6-输水管、7-分拣机构、701-第二电动伸缩杆、702-分拣板、703-分拣箱、704-左单元出料管、705-右单元出料管、8-搅拌混合装置、801-第一电机、802-混合箱、803-第一连接杆、804-搅拌杆、805-混合转动板、806-右单元卡块、9-打碎混合装置、901-第二电机、902-打碎箱、903-第二连接杆、904-打碎刀片、905-打碎转动板、906-左单元卡块。

具体实施方式

[0016] 实施例1:

请参阅图1、图2、图4、图5和图6,本发明提供一种技术方案:

一种腊肉制作用配料装置,包括壳体1、支腿2、清洗装置3和水循环装置4,壳体1下端面固定连接呈左右分布的支腿2,壳体1上端面固定连接清洗装置3,清洗装置3包括第一电动伸缩杆301、清洗箱302、网板303和进料斗304,第一电动伸缩杆301左端面与壳体1固定连接,第一电动伸缩杆301右端面固定连接网板303,第一电动伸缩杆301外侧滑动连接清洗箱302,清洗箱302呈倾斜设置,清洗箱302下端面与平面所呈夹角为 30° ,推杆305位于网板303的右端面的下方中央位置处,推杆305为圆柱状设置,网板303外侧与清洗箱302滑动连接,且网板303位于进料斗304的左侧,这种设置可以使水流出而物料不会被冲走,当清洗完成后可以通过第一电动伸缩杆301的启动将物料推动经运输管5而运输到下一步骤中,这种设置自动化程度高,操作简单方便,节省大量时间且保证了产品质量,具有很好的实用效益,网板303右端面下方固定连接推杆305,清洗箱302上端面固定连接进料斗304,进料斗304外侧与壳体1固定连接,清洗箱302下端面右侧滑动连接挡板306,清洗箱302上端面与水循环装置4固定连接,挡板306右端面固定连接弹簧307,弹簧307另一端与壳体1固定连接,壳体1右端面固定连接水循环装置4,水循环装置4包括第一水泵401、上单元水箱402、喷嘴403和第二水泵404,第一水泵401输出端固定连接喷嘴403,第一水泵401输入端连通上单元水箱402,上单元水箱402左端面与壳体1固定连接,上单元水箱402下方设有第二水泵404,第二水泵404下端面固定连接下单元水箱405,第二水泵404输出端与上单元水箱402连通,第二水泵404输入端与下单元水箱405连通,下单元水箱405左端面与壳体1

固定连接,下单元水箱405内部滑动连接有过滤网406,过滤网406下方设有过滤板407,过滤板407外侧与下单元水箱405滑动连接,下单元水箱405右端面下方固定连接有换水阀门,第一水泵401右端面与壳体1固定连接,过滤网406右端面和过滤板407右端面与下单元水箱405均是密封设置,清洗装置3下端固定连接有呈左右分布的输水管6和运输管5,输水管6另一端与水循环装置4连通,运输管5另一端连通有分拣机构7,分拣机构7包括第二电动伸缩杆701、分拣板702、分拣箱703和左单元出料管704,第二电动伸缩杆701右端面与壳体1固定连接,第二电动伸缩杆701左端面与分拣板702固定连接,分拣板702外侧滑动连接有分拣箱703,第二电动伸缩杆701外侧与分拣箱703固定连接,分拣箱703下方左右两侧设有呈左右分布的左单元出料管704和右单元出料管705,左单元出料管704的宽度与分拣板702的内径相同,左单元出料管704与右单元出料管705呈关于分拣箱703的中心左右对称分布,左单元出料管704左端面与分拣板702左端面内壁处于同一平面,左单元出料管704和右单元出料管705均是由不锈钢材质构成,这种设置同一通过第二电动伸缩杆701的启动,将需要搅拌混合的物料推进搅拌混合装置8中,这种设置节省大量时间,减少工作人员的劳动强度,具有很好的实用效益,值得推广使用,左单元出料管704上端和右单元出料管705上端与分拣箱703连通,右单元出料管705下端分别连通有搅拌混合装置8,分拣机构7下端固定连接有搅拌混合装置8,搅拌混合装置8包括第一电机801、混合箱802、第一连接杆803和搅拌杆804,第一电机801下端固定连接有混合箱802,第一电机801主轴末端固定连接有第一连接杆803,第一连接杆803外侧固定连接有搅拌杆804,混合箱802下端固定连接有壳体1,搅拌杆804下方设有混合转动板805,混合转动板805右端面与壳体1转动连接,混合转动板805左侧设有右单元卡块806,右单元卡块806上端面与壳体1滑动连接,搅拌混合装置8下端与壳体1固定连接。

[0017] 第一电机801型号为YS第一电机,第二电机901型号为YQ第二电机,第一电动伸缩杆301和第二电动伸缩杆701型号均为ANT-36电动伸缩杆,第一水泵401和第二水泵404型号均为1WZB-15ZN水泵。

[0018] 工作流程:使用时接通电源,当物料需要搅拌混合时,启动第二电动伸缩杆701向左移动,然后将物料从进料斗304放入,然后启动第一水泵401和第二水泵404,第一水泵401将上单元水箱402水抽出,然后经过喷嘴403喷出实现对配料的冲洗,网板303将配料挡住,而配料中一些灰尘和一些小的杂质会经输水管6进入下单元水箱405中,而大的一些杂质经过过滤网406会过滤下来,而一些小的灰尘的杂质会经过过滤板407过滤下来,而第二水泵404会将过滤下来的干净水再次抽到上单元水箱402中,从而实现水的循环利用,避免了水资源的浪费,当配料冲洗完成后,启动第一电动伸缩杆301将网板303推动,网板303带动推杆305移动,从而实现推杆305将挡板306推动,配料从而经运输管5进入分拣机构7中,然后启动第二电动伸缩杆701将配料向右推动经右单元出料管705进入搅拌混合装置8中,启动第一电机801,第一电机801带动第一连接杆803转动从而带动搅拌杆804转动,从而实现配料的混合,混合完成后滑动右单元卡块806,转动混合转动板805即可将混合后的配料取出,这种设置自动化程度高,操作简单,节省大量的时间,保证了产品的质量,大大提高了效率值得推广使用。

[0019] 实施例2:

请参阅图1、图2、图3、图5和图6,本发明提供一种技术方案:

一种腊肉制作用配料装置,包括壳体1、支腿2、清洗装置3和水循环装置4,壳体1下端面固定连接呈左右分布的支腿2,壳体1上端面固定连接清洗装置3,清洗装置3包括第一电动伸缩杆301、清洗箱302、网板303和进料斗304,第一电动伸缩杆301左端面与壳体1固定连接,第一电动伸缩杆301右端面固定连接网板303,第一电动伸缩杆301外侧滑动连接清洗箱302,清洗箱302呈倾斜设置,清洗箱302下端面与平面所呈夹角为 30° ,推杆305位于网板303的右端面的下方中央位置处,推杆305为圆柱状设置,网板303外侧与清洗箱302滑动连接,且网板303位于进料斗304的左侧,这种设置可以使水流出而物料不会被冲走,当清洗完成后可以通过第一电动伸缩杆301的启动将物料推动经运输管5而运输到下一步骤中,这种设置自动化程度高,操作简单方便,节省大量时间且保证了产品质量,具有很好的实用效益,网板303右端面下方固定连接推杆305,清洗箱302上端面固定连接进料斗304,进料斗304外侧与壳体1固定连接,清洗箱302下端面右侧滑动连接挡板306,清洗箱302上端面与水循环装置4固定连接,挡板306右端面固定连接弹簧307,弹簧307另一端与壳体1固定连接,壳体1右端面固定连接水循环装置4,水循环装置4包括第一水泵401、上单元水箱402、喷嘴403和第二水泵404,第一水泵401输出端固定连接喷嘴403,第一水泵401输入端连通上单元水箱402,上单元水箱402左端面与壳体1固定连接,上单元水箱402下方设有第二水泵404,第二水泵404下端面固定连接下单元水箱405,第二水泵404输出端与上单元水箱402连通,第二水泵404输入端与下单元水箱405连通,下单元水箱405左端面与壳体1固定连接,下单元水箱405内部滑动连接过滤网406,过滤网406下方设有过滤板407,过滤板407外侧与下单元水箱405滑动连接,下单元水箱405右端面下方固定连接换水阀门,第一水泵401右端面与壳体1固定连接,过滤网406右端面和过滤板407右端面与下单元水箱405均是密封设置,清洗装置3下端面固定连接呈左右分布的输水管6和运输管5,输水管6另一端与水循环装置4连通,运输管5另一端连通分拣机构7,分拣机构7包括第二电动伸缩杆701、分拣板702、分拣箱703和左单元出料管704,第二电动伸缩杆701右端面与壳体1固定连接,第二电动伸缩杆701左端面与分拣板702固定连接,分拣板702外侧滑动连接分拣箱703,第二电动伸缩杆701外侧与分拣箱703固定连接,分拣箱703下方左右两侧设有呈左右分布的左单元出料管704和右单元出料管705,左单元出料管704的宽度与分拣板702的内径相同,左单元出料管704与右单元出料管705呈关于分拣箱703的中心左右对称分布,左单元出料管704左端面与分拣板702左端面内壁处于同一平面,左单元出料管704和右单元出料管705均是由不锈钢材质构成,这种设置同一通过第二电动伸缩杆701的启动,将所需要打碎的物料运输到打碎混合装置9中,这种设置节省大量时间,减少工作人员的劳动强度,具有很好的实用效益,值得推广使用,左单元出料管704上端和右单元出料管705上端与分拣箱703连通,左单元出料管704下端连通打碎混合装置9,分拣机构7下端面固定连接打碎混合装置9,打碎混合装置9下端面与壳体1固定连接,打碎混合装置9包括第二电机901、打碎箱902、第二连接杆903和打碎刀片904,第二电机901下端面固定连接打碎箱902,第二电机901主轴末端固定连接第二连接杆903,第二连接杆903外侧固定连接打碎刀片904,打碎箱902下端面固定连接壳体1,打碎刀片904下方设有打碎转动板905,打碎转动板905左端面与壳体1转动连接,打碎转动板905右侧设有左单元卡块906,左单元卡块906上端面与壳体1滑动连接。

[0020] 第一电机801型号为YS第一电机,第二电机901型号为YQ第二电机,第一电动伸缩

杆301和第二电动伸缩杆701型号均为ANT-36电动伸缩杆,第一水泵401和第二水泵404型号均为1WZB-15ZN水泵。

[0021] 工作流程:用时接通电源,当物料需要打碎混合时,启动第二电动伸缩杆701向右移动,然后将物料从进料斗304放入,然后启动第一水泵401和第二水泵404,第一水泵401将上单元水箱402水抽出,然后经过喷嘴403喷出实现对配料的冲洗,网板303将配料挡住,而配料中一些灰尘和一些小的杂质会经输水管6进入下单元水箱405中,而大的一些杂质经过滤网406会过滤下来,而一些小的灰尘的杂质会经过滤板407过滤下来,而第二水泵404会将过滤下来的干净水再次抽到上单元水箱402中,从而实现水的循环利用,避免了水资源的浪费,当配料冲洗完成后,启动第一电动伸缩杆301将网板303推动,网板303带动推杆305移动,从而实现推杆305将挡板306推动,配料从而经运输管5进入分拣机构7中,然后启动第二电动伸缩杆701将配料向右推动经右单元出料管705进入打碎混合装置9中,启动第二电机901,第二电机901带动第二连接杆903转动从而带动搅打碎刀片904转动,从而实现配料的打碎混合,打碎混合完成后滑动左单元卡块906,转动打碎转动板905即可将打碎混合后的配料取出,这种设置自动化程度高,操作简单,节省大量的时间,保证了产品的质量,大大提高了效率值得推广使用。

[0022] 本文中应用了具体个例对本发明的原理及实施方式进行了阐述,以上实例的说明只是用于帮助理解本发明的方法及其核心思想。以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,由于文字表达的有限性,而客观上存在无限的具体结构,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以做出若干改进、润饰或变化,也可以将上述技术特征以适当的方式进行组合;这些改进润饰、变化或组合,或未经改进将发明的构思和技术方案直接应用于其它场合的,均应视为本发明的保护范围。

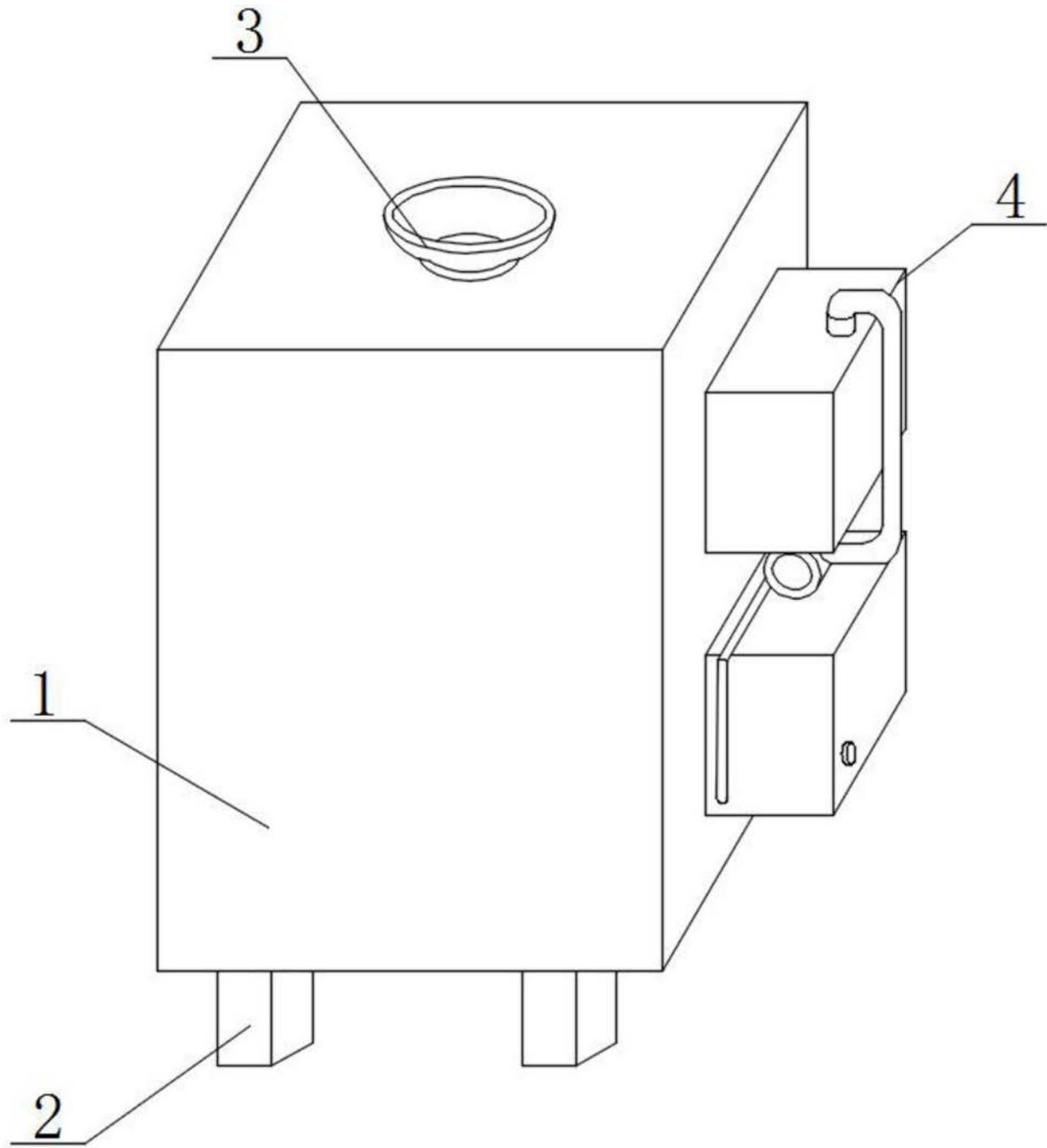


图1

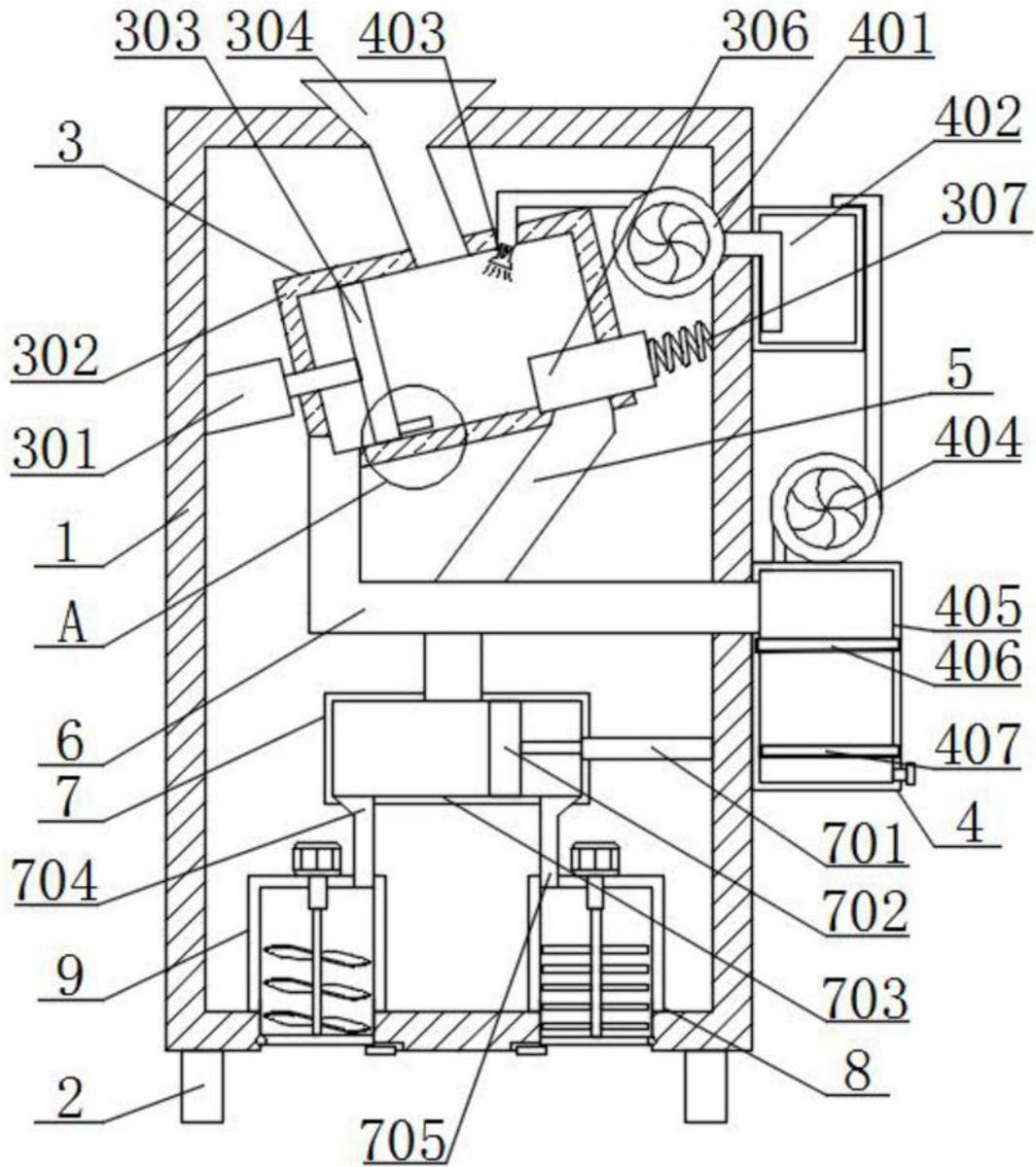


图2

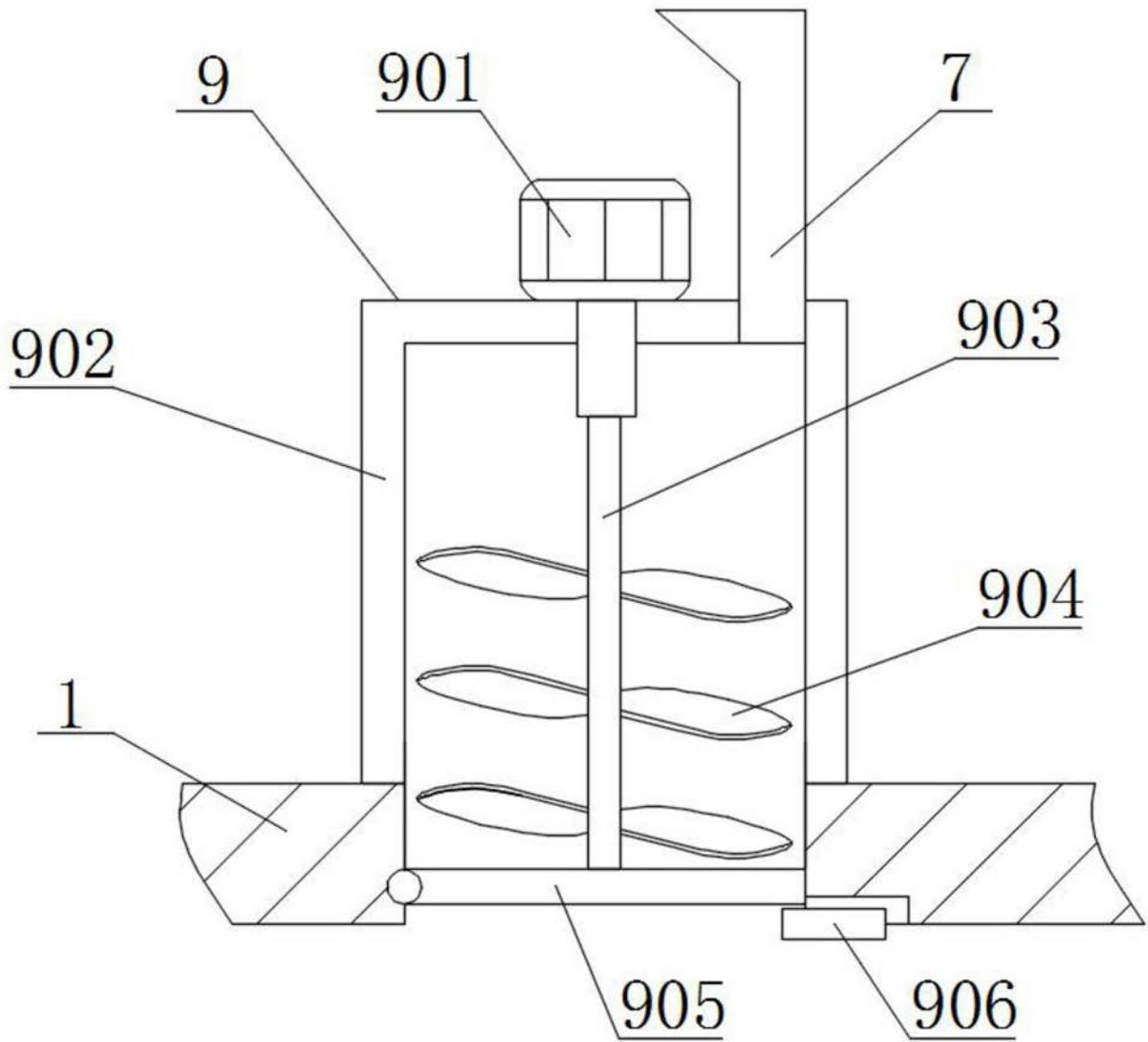


图3

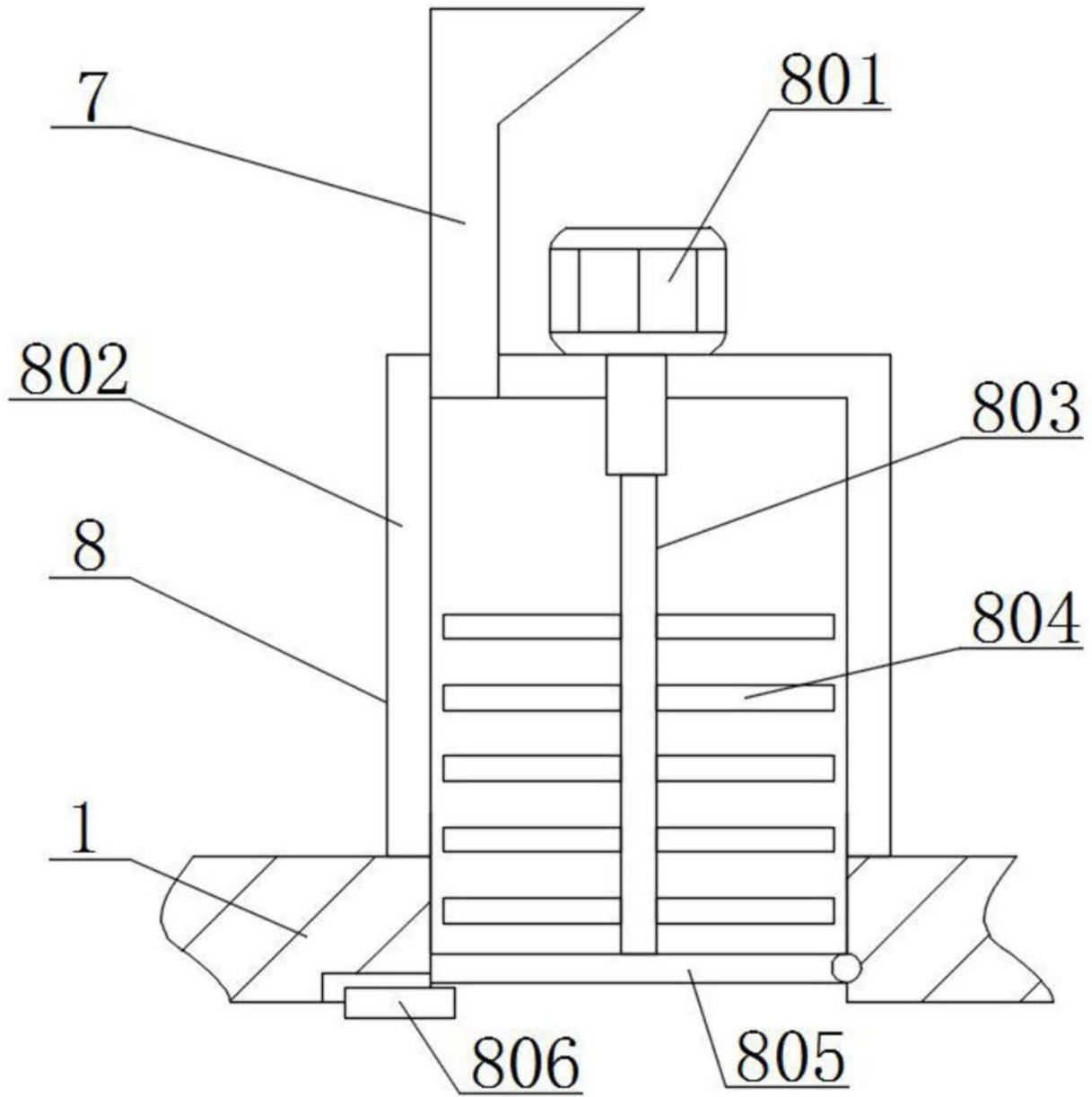


图4

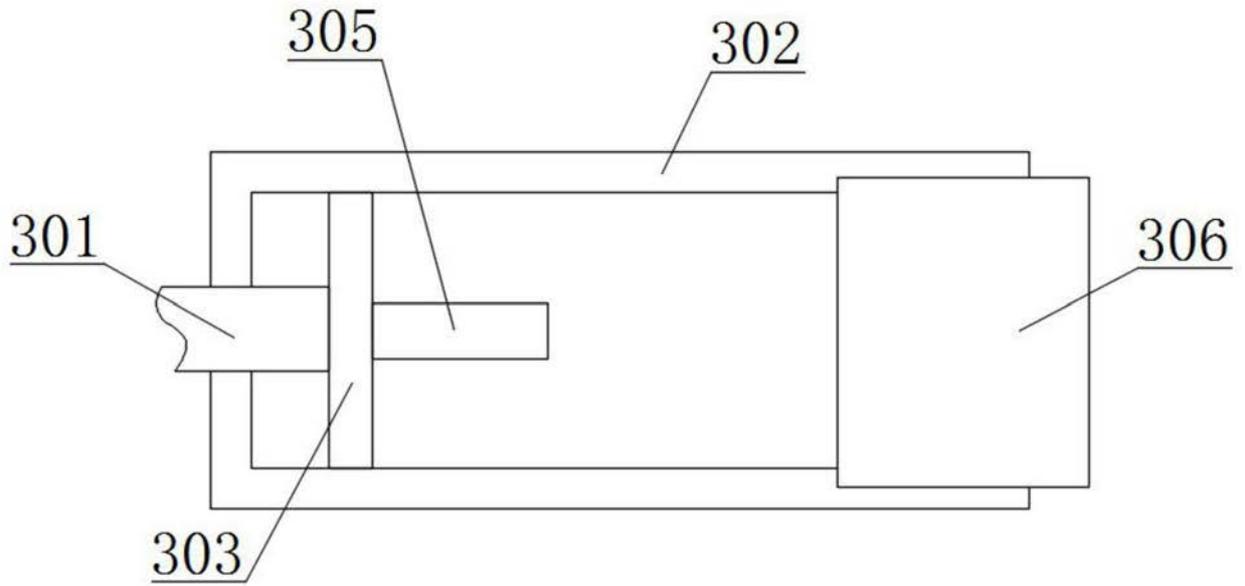


图5

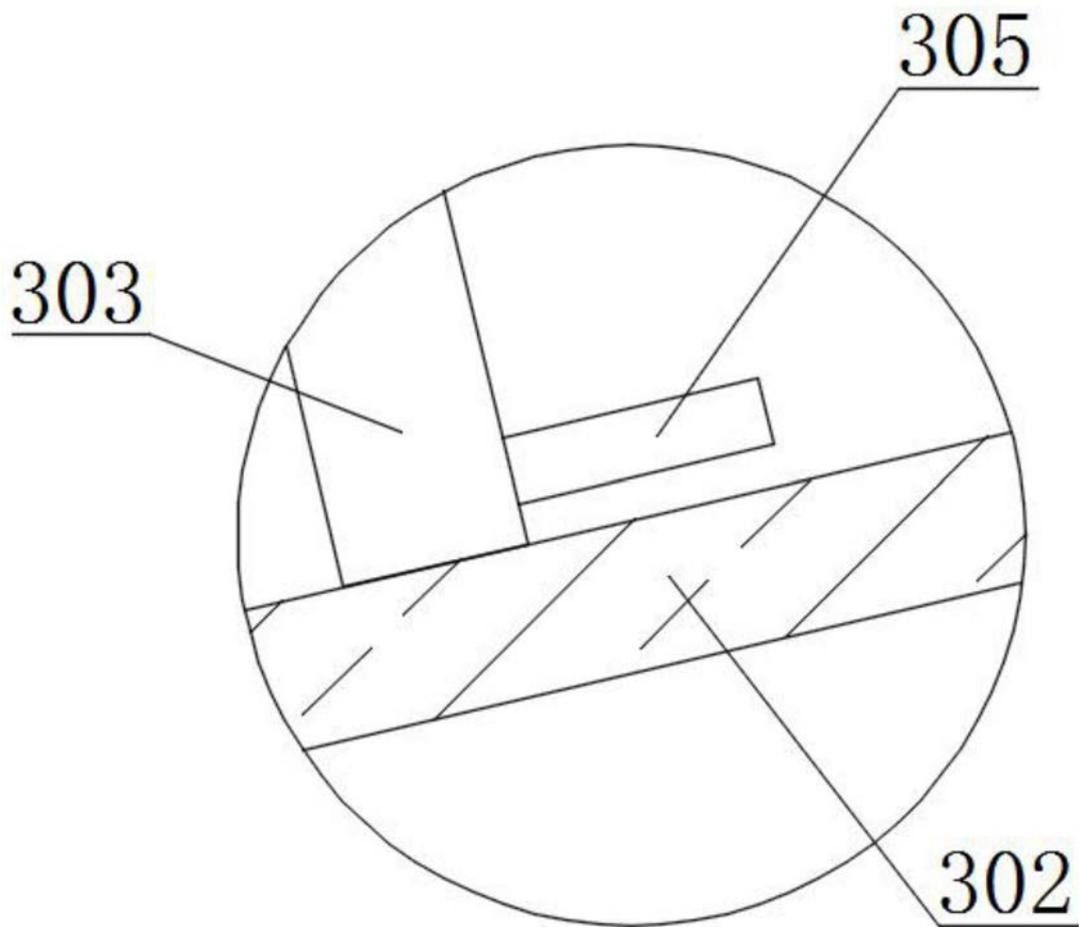


图6