



[12]实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 92234079.X

[51]Int.Cl⁵

F24B 1/183

[45]授权公告日 1993年9月1日

[22]申请日 92.10.5 [24]颁证日 93.6.6

[73]专利权人 王振华

地址 046700山西省高平县人民大礼堂

[72]设计人 王发昌 王振华

[21]申请号 92234079.X

[74]专利代理机构 山西省专利服务中心

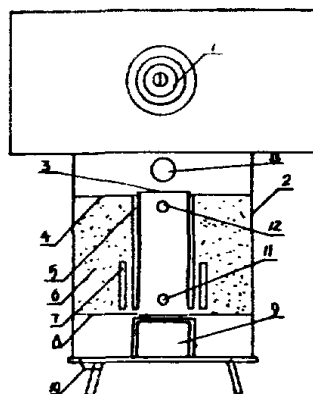
代理人 温彪飞

说明书页数: 2 附图页数: 1

[54]实用新型名称 多功能家用铸铁炉

[57]摘要

一种多功能家用铸铁炉由铸铁炉体、隔热材料、热水器、燃烧室组成。可同时兼作采暖、供热水、炊事用火。结构上采取热水器设置在炉芯与炉体之间的下部,可分段用火,合理调配火力。耗煤省、热效率高、实用性强。组装简单,整体性好,加工制作成本低。



1、一种多功能家用炉，包括有炉体、炉芯、热水器，热水器通过进出水口与进出水管相连，其特征是热水器设置在炉芯与炉体之间的下部位置。

2、如权利要求1所述的多功能家用炉，其特征是热水器在炉芯与炉体之间的下部位置环绕设置。

3、如权利要求1所述的多功能家用炉，其特征是炉体采用生铁铸造而成。

4、如权利要求1、2、3所述的多功能家用炉，其特征是所说的炉芯尺寸与型煤规格配套。

多功能家用铸铁炉

本实用新型属家用炉，具体涉及一种可兼用采暖、供热水的家用铸铁炊事炉。

在炉体内设置热水器的现有技术中，一般是在铁皮(板)造型的炉体中设置热水器，其安装位置均在炉芯火力集中发热处，即在炉芯与炉体之间的上位设置，炊事、采暖、供热水用火取之炉芯的同一燃烧面温度，火力难以兼顾和合理分配。造成热水不做饭，做饭不热水。而且耗煤多，热效率转换低，使用效果不理想。

本实用新型的目的在于提供一种可合理调配火力，煤耗省，热效率转换高，制作成本低的多功能家用炉。

本实用新型采取了如下技术方案。

多功能家用炉包括有炉体、炉芯、热水器、炉盘及炉圈、隔热层、底盘、炉门等组成。

热水器通过进出水口与进出水管相连。炉芯与炉体之间填充保温隔热材料。为降低成本，炉体采用生铁铸造而成。炉芯尺寸与型煤规格尺寸配套。

由于热水器在炉芯的下位设置，用火的燃烧面可人为控制，分段用火，对火力进行合理调配。根据燃烧理论，煤燃烧火力的最高温度点在火焰的蓝点之处，距燃烧面上方的5公分左右。使用本炉作饭时，可如普通炉一样，将燃煤垫高至上端火口，采集最高燃点用火。当单独用于取暖或取用热水时，则下压型煤，将

燃煤的燃烧面调整到炉芯下位热水器受热颈面，使火力得到充分利用。

本实用新型具有煤耗省，热效高，制作成本低的优点。经样炉试用，在保证炊事用火的前提下，加烧型煤一块(重1.1公斤)可烧60℃热水15公斤供1人洗澡，冬季加烧型煤一块，即可保证15平米的住宅取暖。

以下结合附图对本实用新型的一个实施例作具体描述。

附图为炉型结构示意图。

图中:1为炉盘及炉圈的旋转平面图，2为炉体，3为火口，4为火盖，5为炉芯，6为隔热层，7为热水器，8为底盘，9为炉门，10为底座，11为进水口，12为出水口，13为烟道。

带有底座10的炉体铸造而成。热水器7低位环绕炉芯5设置，炉芯5与炉体2之间填充隔热材料6，炉芯尺寸选用与直径140毫米的型煤配套。炉盘1的尺寸较一般铸铁炉盘尺寸加大，更适合农村或城市家庭炊事用火。

