

B 23 K 20

Ans.nr.: 2576/85

Int. ans.nr.: PCT/NO84/00042

Int. indleveringsdag: 12 okt 1984

Videreførelsesdag: 07 jun 1985

Indleveret: 07 jun 1985

Løbedag: 12 okt 1984

Alm. tilgængelig: 07 jun 1985

Prioritet: 13 okt 1983 NO 833729

PER H. *MOE; Drammen, NO.

Opfinder: Samme.

Fuldmægtig: Firmaet Chas. Hude

Fremgangsmåde til samling af rørformede
metaldele ved hjælp af tryk/diffusion-svejsning

SAMMENDRAG

2576-85

En fremgangsmåde til samling af tyndvæggede rørformede metaldele (1, 2) ved hjælp af tryk/diffusion-svejsning omfatter tilvejebringelse af en fuge (3) mellem modstående, op til hinanden grænsende overflader (4,5), idet fugen har en fra den ene til den anden side af de rørformede dele voksende højde. Under opvarmningen af delene tilføres fugen (3) en inaktiv eller reducerende spulegas, f.eks. hydrogen, indtil oxiderne er fjernet fra de overflader (4, 5), som skal samles. Ved en efterfølgende sammenpresning af delene opnås en fuldstændig tryk/diffusion-svejsning. Det foreslås endvidere, at reducere delenes tværsnit excentrisk ved fugeområdet og presse delene ud til det oprindelige tværsnit under tryk/diffusion-svejsningen. En tætning (8) bliver benyttet til at lukke fugen (3) på den side, hvor afstanden mellem delene (1, 2) er størst. Der foreslås indretninger (10, 11) til brug ved svejsning under vand.

Fig.1.

2576-85

