



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2015114363, 17.04.2015

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
18.04.2014 IN 2019/CNE/2014

(43) Дата публикации заявки: 10.11.2016 Бюл. № 31

Адрес для переписки:

119019, Москва, Гоголевский б-р, 11, этаж 3,
"Гоулингз Интернэшнл Инк.", Захарова Наталья
Сергеевна

(71) Заявитель(и):

Камминз Эмишн Солюшнс Инк. (US)

(72) Автор(ы):

ГУТЬЕРРЕЗ Элмер (US),
РАМИРЕЗ Мануэль (US),
АГАРВАЛ Хушбу (IN),
ГАЛСАСИ Шрирам С. (IN)**(54) ГИДРОЗАЩИТА В СИСТЕМАХ ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ОБРАБОТКИ ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ ИЛИ ПОДОБНЫХ СИСТЕМАХ****(57) Формула изобретения**

1. Узел гидрозащиты, содержащий:

зажимное устройство, подобранное по размеру и выполненное с возможностью охватывания компонента системы последующей обработки выхлопных газов, причем зажимное устройство содержит посадочное место для размещения уплотнителя зажима;

уплотнитель зажима, размещенный в посадочном месте для размещения уплотнителя зажима;

кольцевидную гидрозащиту, подобранную по размеру и выполненную с возможностью охватывания компонента системы последующей обработки выхлопных газов; и

дополнительный уплотнитель, размещенный между зажимным устройством и кольцевидной гидрозащитой.

2. Узел гидрозащиты по п. 1, отличающийся тем, что зажимное устройство содержит первую часть зажима и вторую часть зажима, соединенные друг с другом по меньшей мере одним крепежным элементом.

3. Узел гидрозащиты по п. 2, отличающийся тем, что первый уплотнитель содержит: первую часть уплотнителя зажима, размещенную в первой части зажима; и вторую часть уплотнителя зажима, отделенную от первой части уплотнителя зажима, причем вторая часть уплотнителя зажима размещается во второй части зажима.

4. Узел гидрозащиты по п. 2, отличающийся тем, что вторая часть зажима обладает U-образной формой.

5. Узел гидрозащиты по п. 4, отличающийся тем, что первая часть зажима обладает U-образной формой.

6. Узел гидрозащиты по п. 4, отличающийся тем, что первая часть зажима содержит: удаленный относительно второй части зажима конец, причем удаленный конец

RU 2015114363 A

RU 2015114363 A

является плоским;

пару участков для входа крепежного элемента, расположенную ближе ко второй части зажима относительно удаленного конца, причем пара участков для входа крепежного элемента является плоской; и

пару фасок между удаленным концом и парой участков для входа крепежного элемента.

7. Узел гидрозакщиты по п. 1, отличающийся тем, что как первая часть уплотнителя зажима, так и вторая часть уплотнителя зажима обладают U-образной формой.

8. Узел гидрозакщиты по п. 1, отличающийся тем, что кольцевидная гидрозакщита содержит:

верхнюю часть, выполненную с возможностью полного охватывания окружности компонента системы последующей обработки выхлопных газов по меньшей мере в одной области компонента системы последующей обработки выхлопных газов; и

нижнюю часть, пролегающую перпендикулярно от верхней части, причем нижняя часть выполнена с возможностью частичного охватывания окружности компонента системы последующей обработки выхлопных газов по меньшей мере в одной области компонента системы последующей обработки выхлопных газов.

9. Узел гидрозакщиты по п. 8, отличающийся тем, что конец верхней части кольцевидной гидрозакщиты, удаленный от второй части зажима, является скошенным.

10. Узел системы последующей обработки выхлопных газов, содержащий:

первый компонент системы последующей обработки выхлопных газов;

второй компонент системы последующей обработки выхлопных газов, соединенный с первым компонентом системы последующей обработки выхлопных газов в месте соединения; и

гидрозакщиту, размещенную вокруг по меньшей мере одного из первого или второго компонента системы последующей обработки выхлопных газов и выполненную с возможностью предотвращения попадания жидкости в соединение, причем узел гидрозакщиты содержит:

зажимное устройство, содержащее посадочное место для размещения уплотнителя зажима;

уплотнитель зажима, размещенный в посадочном месте для размещения уплотнителя зажима;

кольцевидную гидрозакщиту; и

дополнительный уплотнитель, размещенный между зажимным устройством и кольцевидной гидрозакщитой.

11. Узел системы последующей обработки выхлопных газов по п. 10, отличающийся тем, что зажимное устройство содержит первую часть зажима и вторую часть зажима, соединенные друг с другом по меньшей мере одним крепежным элементом.

12. Узел системы последующей обработки выхлопных газов по п. 10, отличающийся тем, что первый уплотнитель содержит:

первую часть уплотнителя зажима, размещенную на первой части зажима; и

вторую часть уплотнителя зажима, отделенную от первой части уплотнителя зажима, причем вторая часть уплотнителя зажима размещается во второй части зажима.

13. Узел системы последующей обработки выхлопных газов по п. 12, отличающийся тем, что вторая часть зажима обладает U-образной формой.

14. Узел системы последующей обработки выхлопных газов по п. 13, отличающийся тем, что первая часть зажима обладает U-образной формой.

15. Узел системы последующей обработки выхлопных газов по п. 13, отличающийся тем, что первая часть зажима содержит:

удаленный конец относительно второй части зажима, причем удаленный конец

является плоским;

пару участков для входа крепежного элемента, расположенную ближе ко второй части зажима относительно удаленного конца, причем пара участков для входа крепежного элемента является плоской; и

пару фасок между удаленным концом и парой участков для входа крепежного элемента.

16. Узел системы последующей обработки выхлопных газов по п. 10, отличающийся тем, что как первая часть уплотнителя зажима, так и вторая часть уплотнителя зажима обладают U-образной формой.

17. Узел системы последующей обработки выхлопных газов по п. 10, отличающийся тем, что кольцевидная гидрозашита содержит:

верхнюю часть, выполненную с возможностью полного охватывания окружности второго компонента системы последующей обработки выхлопных газов по меньшей мере в одной области компонента системы последующей обработки выхлопных газов; и

нижнюю часть, пролегающую перпендикулярно от верхней части, причем нижняя часть выполнена с возможностью частичного охватывания окружности второго компонента системы последующей обработки выхлопных газов по меньшей мере в одной области компонента системы последующей обработки выхлопных газов.

18. Узел системы последующей обработки выхлопных газов по п. 17, отличающийся тем, что конец верхней части кольцевидной гидрозашиты, удаленный от второй части зажима, является скошенным.

19. Узел гидрозашиты, содержащий:

первую часть зажима;

вторую часть зажима, выполненную с возможностью соединения с первой частью зажима для формирования участка, предназначенного для размещения уплотнителя зажима между ними;

уплотнитель зажима, размещенный в посадочном месте для размещения уплотнителя зажима, причем уплотнитель зажима содержит:

первую часть уплотнителя зажима, размещенную в первой части зажима, и

вторую часть уплотнителя зажима, размещенную во второй части зажима; и

кольцевидную гидрозашиту, размещенную параллельно как к первой части зажима, так и ко второй части зажима, причем кольцевидная гидрозашита содержит:

верхнюю часть, размещенную параллельно и прилегающее к первой части зажима и второй части зажима, причем верхняя часть выполнена с возможностью полного охватывания окружности компонента системы последующей обработки выхлопных газов, зажато между первой частью зажима и второй частью зажима, и

нижнюю часть, пролегающую перпендикулярно от верхней части, удаленной от первой части зажима, и второй части зажима, причем нижняя часть выполнена с возможностью частичного охватывания окружности компонента системы последующей обработки выхлопных газов.

20. Узел гидрозашиты по п. 19, отличающийся тем, что дополнительный уплотнитель размещается между верхней частью кольцевидной гидрозашиты и соединением первой части зажима и второй части зажима.

21. Узел гидрозашиты по п. 19, отличающийся тем, что вторая часть зажима обладает U-образной формой.

22. Узел гидрозашиты по п. 21, отличающийся тем, что первая часть зажима обладает U-образной формой.

23. Узел гидрозашиты по п. 21, отличающийся тем, что первая часть зажима содержит: удаленный относительно второй части зажима конец, причем удаленный конец

является плоским;

пару участков для входа крепежного элемента, расположенную ближе ко второй части зажима относительно удаленного конца, причем пара участков для входа крепежного элемента является плоской, и

пару фасок между удаленным концом и парой участков для входа крепежного элемента.

24. Узел гидрозащиты по п. 19, отличающийся тем, что как первая часть уплотнителя зажима, так и вторая часть уплотнителя зажима обладают U-образной формой.

25. Узел гидрозащиты по п. 19, отличающийся тем, что конец верхней части кольцевидной гидрозащиты, удаленный от второй части зажима, является скошенным.

RU 2015114363 A

RU 2015114363 A