

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **11169**

(21) Numer zgłoszenia: **9979**

(51) Klasyfikacja:
08-01

(22) Data zgłoszenia: **11.07.2006**

(54)

Łopata piaskowa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

31.05.2007 WUP 05/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**MADEX Firma Produkcyjno-Handlowo-
-Usługowa Stanisław Chlebosz, Końskie, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Chlebosz Stanisław, Końskie, (PL)

PL 11169

Nr Rp. 11169.....

Łopata piaskowa

Klasa 08-01.....

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest łopata piaskowa przeznaczona do przesypywania materiałów sypkich znajdująca zastosowanie w budownictwie, ogrodnictwie itp.

Istotą wzoru jest nowa postać przedmiotu przejawiająca się w kolorystyce, układzie linii oraz rodzaju zastosowanego materiału.

Wzór przedstawiony jest na fotografiach gdzie Fig.1 przedstawia łopatę piaskową w widoku z przodu, fig.2. przedstawia łopatę piaskową w widoku z tyłu, zaś fig. 3 przedstawia tę samą łopatę w widoku z boku.

Łopata piaskowa według wzoru składa się z części nabierającej materiał sypki oraz ze styliska zakończonego uchwytem. Część nabierająca materiał sypki ma postać prostokątnego kawałka blachy z dwoma zaokrąglonymi narożami, wyprofilowanego tak, że z trzech stron, wokół płaskiego dna tej części, utworzone są ścianki boczne, zabezpieczające materiał przed osuwaniem. Ścianki boczne tworzą z płaskim dnem kąt rozwarty o wyokrąglonych krawędziach i narożach. Linie zagięcia pomiędzy płaskim dnem i wzdłużnymi ściankami bocznymi usytuowane są lekko zbieżnie w kierunku styliska łopaty patrząc od krawędzi czołowej łopaty. Cała powierzchnia wewnętrzna i zewnętrzna części nabierającej materiał sypki jest gładka.

Do części nabierającej materiał sypki, zamocowane jest nierozłącznie stylisko, wykonane z rurki o przekroju owalnym, którego koniec na długości łączenia z częścią nabierającą materiał sypki jest ścięty i wyprofilowany według krzywizny tylnej ścianki bocznej. Tuż za częścią nabierającą materiał sypki stylisko jest łukowo wygięte tak, że przy ułożeniu poziomym łopaty, prześwit pomiędzy krawędzią styliska i płaszczyzną ułożenia wynosi od 0 do 3cm. Na stylisku umieszczona jest osłona antypoślizgowa wykonana z folii termokurczliwej.

Na końcu styliska umocowana jest rączka, która ma postać obejmą, przechodzącej w górnej części w dwa ramiona, które w przekroju poprzecznym mają profil łukowy, przy czym ramiona ułożone są prostopadle do styliska łopaty, a następnie zagięte ku górze z zaokrągleniem w narożu tak, że razem tworzą kształt zbliżony do otwartego prostokąta. Pomiedzy ramionami rączki umocowany jest walcowy uchwyt.

Część nabierająca materiał sypki, stylisko oraz część rączki wykonane są w kolorze oliwkowym, osłona antypoślizgowa jest w kolorze czarnym, zaś owalny uchwyt ma kolor naturalnego drewna.

Cechy istotne wzoru przemysłowego:

- 1.Łopata piaskowa składająca się z części nabierającej materiał sypki, i styliska z osłoną antypoślizgową, zakończonego rączką, charakteryzuje się tym, że część nabierająca materiał sypki, stylisko oraz część rączki wykonane są w kolorze oliwkowym, osłona antypoślizgowa jest w kolorze czarnym, zaś uchwyt ma kolor naturalnego drewna.
- 2.Osłona antypoślizgowa wykonana jest z folii termokurczliwej.
- 3.Stylisko tuż za częścią nabierającą materiał sypki jest łukowo wygięte tak, że przy ułożeniu poziomym łopaty, prześwit pomiędzy krawędzią styliska i płaszczyzną ułożenia wynosi od 0 do 3cm
- 4.Rączka, ma postać obejmą, przechodzącej w górnej części w dwa ramiona, które w przekroju poprzecznym mają profil łukowy, przy czym ramiona ułożone są prostopadle do styliska łopaty, a następnie zagięte ku górze, z zaokrągleniem w narożu tak, że razem tworzą kształt zbliżony do otwartego prostokąta, zaś pomiędzy ramionami rączki umocowany jest walcowy uchwyt.

FPHU MADEX

Stanisław Chlebosz

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY

mgr inż. *Grażyna Basa*

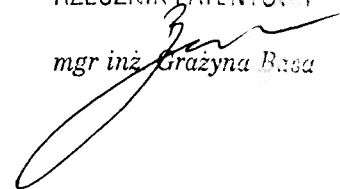


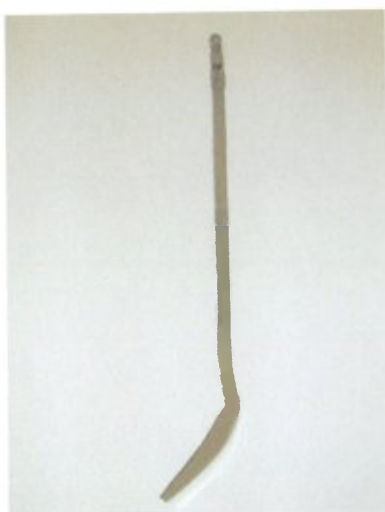
Fig. 2



Fig. 1



Fig. 3



FPHU "MADEX"
Stanisław Chlebosz

Pełnomocnik:

WŁOCHOWICZ PATENTOWY
mgr inż. Grazyna Rusa

Fig. 1

FPHU "MADEX"
Stanisław Chlebosz

Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. Grażyna Basa

Fig. 2



FPHU "MADEX"
Stanisław Chlebosz

Pełnomocnik:

KŁECSZNIK PATENTOWY
mgr inż. *[Signature]* Wioletta Basa

Fig. 3



FPHU "MADEX"
Stanisław Chlebosz

Pełnomocnik:

WZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. Grażyna Basa