

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

55110

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 15.VII.1966 (P 115 633)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 10.V.1968

Kl. ~~7c, 11~~ 7c 31/02

MKP B 21 d 31/02

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Janusz Goszczyński, mgr inż. Franciszek Kaczmarek

Właściciel patentu: Zakłady Metalowe im. J. Marchlewskiego, Bielsko-Biała (Polska)

Sposób wytwarzania sit litych o małych oczkach

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sit litych o małych oczkach z blachy lub taśmy.

Najczęściej stosowany sposób wytwarzania sit litych o małych oczkach polega na dziurkowaniu blachy na wykrojniki wielostemplowych lub na specjalnych dziurkarkach.

Minimalna wielkość oczek wykonana tym sposobem nie przekracza w zasadzie 0,6 mm przy nominalnej grubości blachy 0,5 mm. Otrzymanie oczek mniejszych od 0,6 mm przy zachowaniu grubości blachy minimum 0,5 stwarza poważne trudności technologiczne piętujące się wraz z dążeniem do uzyskania oczek coraz to mniejszych.

Powyższą wadę usuwa sposób wytwarzania sit litych według wynalazku polegający na wstępnym wyciskaniu wgłębień w blasze narzędziem o użębieniu radełkowym typu kratkowego, krzyżowego lub trójkątnego, a następnie trawieniu półfabrykatów, przez co otrzymuje się gotowe sito o żądanej wielkości oczek. Wynalazek jest przykładowo wyjaśniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia sito z wgłębieniami typu kratkowego, fig. 2 sito z wgłębieniami typu krzyżowego, fig. 3 narzędzie o wgłębieniu radełkowym typu kratkowe-

2

go, fig. 4 narzędzie o wgłębieniu radełkowym do krzyżowego układu otworów w sicie.

Sposób wytwarzania sit litych przedstawionych przykładowo na rysunkach polega na tym, że w pierwszej operacji wyciskane są wstępne wgłębienia narzędziem o użębieniu radełkowym typu kratkowego lub krzyżowego do głębokości około 90% grubości blachy metodą tłoczenia lub walcowania.

Tak przygotowany półfabrykat w drugiej operacji poddany jest trawieniu w odpowiednim roztworze chemicznym w zależności od gatunku materiału sita.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania sit litych o małych oczkach z blachy lub taśmy **znamienny tym**, że po pierwszej operacji, w której wykonane są wgłębienia narzędziem o użębieniu radełkowym typu kratkowego, krzyżowego lub trójkątnego przez tłoczenie lub walcowanie, półfabrykat poddaje się trawieniu w roztworze chemicznym, aż do chwili powstania otworów o wymaganej średnicy.

fig.1

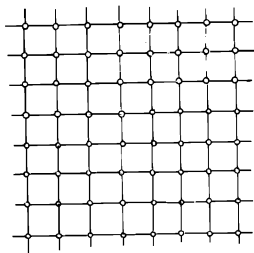


fig.2

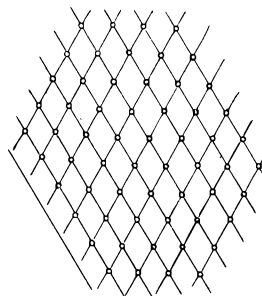


fig.3

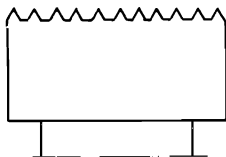


fig.4

