



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203579936 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 07

(21) 申请号 201320641157. 3

(22) 申请日 2013. 10. 17

(73) 专利权人 宿迁市金嘉利塑料科技发展有限公司

地址 223800 江苏省宿迁市宿城区耿车镇大众村五组

(72) 发明人 李聿军 吴宝珍

(74) 专利代理机构 南京知识律师事务所 32207
代理人 汪旭东

(51) Int. Cl.

B29B 9/06 (2006. 01)

B29B 9/16 (2006. 01)

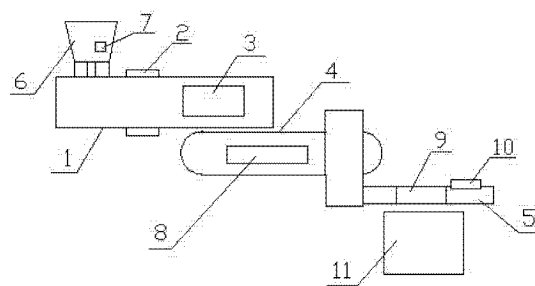
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种塑料改性生产线装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种塑料改性生产线装置,包括双螺旋杆挤出机构,及设置在双螺旋杆挤出机构上的冷却装置,及设置在双螺旋杆挤出机构一端的绞碎切粒装置,所述绞碎切粒装置底部设置有传输带,所述传输带上装有对绞碎后的塑料粒子进行筛选的振动筛选机构;通过双螺旋杆挤出机构对冷却后的塑料进行挤压,绞碎切粒装置将挤压过的塑料进行绞碎,通过传输带将塑料传输到振动筛选机构上,将筛选过的塑料储存在储料仓内,提高生产力和减少经济损失。



1. 一种塑料改性生产线装置,其特征在于:包括双螺旋杆挤出机构,及设置在双螺旋杆挤出机构上的冷却装置,及设置在双螺旋杆挤出机构一端的绞碎切粒装置,所述绞碎切粒装置底部设置有传输带,所述传输带上装有对绞碎后的塑料粒子进行筛选的振动筛选机构。

2. 根据权利要求1所述的塑料改性生产线装置,其特征在于:所述双螺旋杆挤出机构上端设置有加料斗,且所述加料斗上设置有除铁装置一。

3. 根据权利要求1所述的塑料改性生产线装置,其特征在于:所述传输带设置有动力驱动装置。

4. 根据权利要求1所述的塑料改性生产线装置,其特征在于:所述振动筛选机构上设置有一出料口,所述出料口上设置有除铁装置二,且所述振动筛选机构底部设置有储料仓。

一种塑料改性生产线装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种塑料改性生产线装置。

背景技术

[0002] 塑料改性生产装置通过螺旋杆经过绞碎,筛选和储存。

[0003] 在塑料改性和生产中,特别市在聚丙烯的改性和加工中,无极填料的添加一方面可以提高材料的力学性能,另一方面可以降低成本。在为了倡导环保、低碳生活中,在加工中加入微量再生料。在生产、加工及储存中含有微量的杂质,对以后改性塑料后续加工及生产有很多不便,影响生产,造成经济损失。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种在改性塑料加工中能去除铁质,提高生产力和减少经济损失的塑料改性生产线装置。

[0005] 为解决以上技术问题,本实用新型采用以下技术方案来实现的:一种塑料改性生产线装置,包括双螺旋杆挤出机构,及设置在双螺旋杆挤出机构上的冷却装置,及设置在双螺旋杆挤出机构一端的绞碎切粒装置,所述绞碎切粒装置底部设置有传输带,所述传输带上装有对绞碎后的塑料粒子进行筛选的振动筛选机构。

[0006] 进一步地,所述双螺旋杆挤出机构上端设置有加料斗,且所述加料斗上设置有除铁装置一。

[0007] 进一步地,所述传输带设置有动力驱动装置。

[0008] 进一步地,所述振动筛选机构上设置有一出料口,所述出料口上设置有除铁装置二,且所述振动筛选机构底部设置有储料仓。

[0009] 本实用新型塑料改性生产线装置的有益效果是:通过双螺旋杆挤出机构对冷却后的塑料进行挤压,绞碎切粒装置将挤压过的塑料进行绞碎,通过传输带将塑料传输到振动筛选机构上,将筛选过的塑料储存在储料仓内,提高生产力和减少经济损失。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型塑料改性生产线装置的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 本实施例中,参照图1所示,本实用新型的一种塑料改性生产线装置,包括双螺旋杆挤出机构1,及设置在双螺旋杆挤出机构1上的冷却装置2,及设置在双螺旋杆挤出机构1一端的绞碎切粒装置3,所述绞碎切粒装置3底部设置有传输带4,所述传输带4上装有对绞碎后的塑料粒子进行筛选的振动筛选机构5。

[0012] 所述双螺旋杆挤出机构1上端设置有加料斗6,且所述加料斗6上设置有除铁装置一7。

[0013] 所述传输带 4 设置有动力驱动装置 8。

[0014] 所述振动筛选机构 5 上设置有一出料口 9,所述出料口 9 上设置有除铁装置二 10,且所述振动筛选机构 5 底部设置有储料仓 11。

[0015] 本实用新型塑料改性生产线装置的有益效果是 :通过双螺旋杆挤出机构对冷却后的塑料进行挤压,绞碎切粒装置将挤压过的塑料进行绞碎,通过传输带将塑料传输到振动筛选机构上,将筛选过的塑料储存在储料仓内,提高生产力和减少经济损失。

[0016] 显然,本领域的技术人员可以对本实用新型进行各种改动和变型而不脱离本实用新型的精神和范围。这样,倘若对本实用新型的这些修改和变型属于本实用新型权利要求及其等同技术的范围之内,则本实用新型也意图包含这些改动和变型在内。

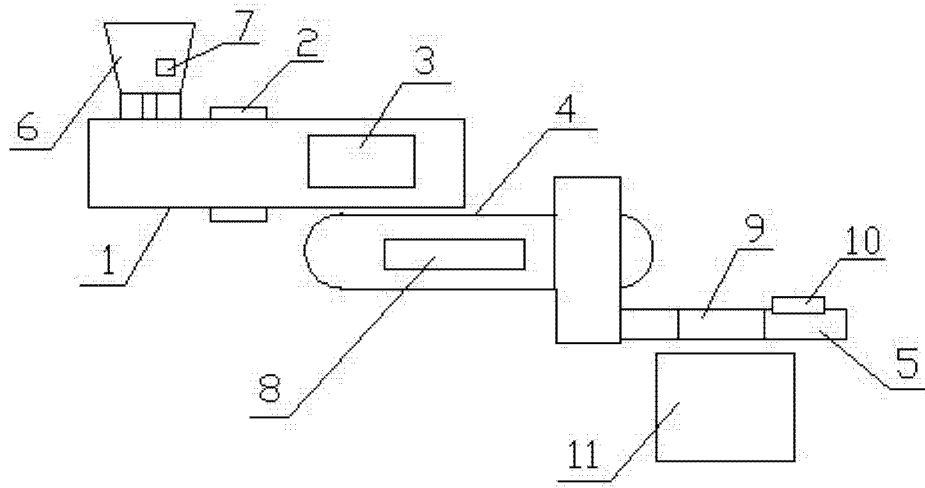


图 1