



(21) 申请号 202420313403.0

(22) 申请日 2024.02.20

(73) 专利权人 昆山国华鑫诚机械科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山市张浦镇
大市东苏克路30号3号房

(72) 发明人 林国华 杨正

(74) 专利代理机构 苏州企知鹰知识产权代理事

务所(普通合伙) 32420

专利代理师 薛芳芳

(51) Int. Cl.

B65G 47/28 (2006.01)

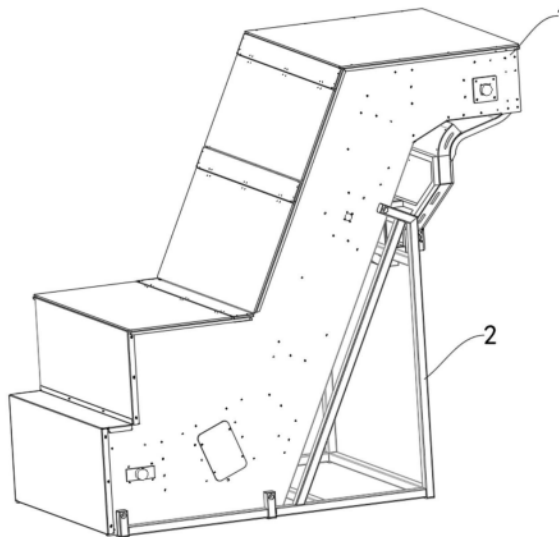
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种多孔位盖帽整列机

(57) 摘要

本实用新型涉及塑料盖加工技术领域,具体公开了一种多孔位盖帽整列机,包括支撑架以及安装在支撑架上的机架,所述机架上设置有传输组件;所述传输组件包括安装在机架上的传输带,所述机架上设置有用于驱使传输带转动的驱动件;所述机架上设置有用于存放塑料盖的储料槽,所述传输带上设置有与塑料盖相适配的适配件;所述机架上设置有出料组件。通过驱动件驱使传输带转动,传输带转动后经过储料槽后通过适配件将塑料盖带动出料组件位置处,随着传输带持续转动,便可以将适配件上的塑料盖输送至出料组件内部,以使得塑料盖能够从出料组件内部逐个分离,避免造成塑料盖在视检机上堵塞,满足工作需要。



1. 一种多孔位盖帽整列机,包括支撑架(2)以及安装在支撑架(2)上的机架(1),其特征在于:

所述机架(1)上设置有利于传送塑料盖的传输组件;

所述传输组件包括安装在机架(1)上的传输带(4),所述机架(1)上设置有利于驱使传输带(4)转动的驱动件;

所述机架(1)上设置有利于存放塑料盖的储料槽(3),所述传输带(4)上设置有与塑料盖相适配的适配件;

所述机架(1)上设置有出料组件,驱动件驱使传输带(4)转动,传输带(4)经过储料槽(3)后通过适配件将塑料盖带动至出料组件处,通过出料组件将塑料盖逐个分出。

2. 根据权利要求1所述的一种多孔位盖帽整列机,其特征在于:所述驱动件包括转动连接在机架(1)上的主动轴(8)以及从动轴(7),所述主动轴(8)与从动轴(7)分别安装在传输带(4)的两侧上;

所述机架(1)上安装有一伺服电机,伺服电机通过减速器与主动轴(8)相连接。

3. 根据权利要求1所述的一种多孔位盖帽整列机,其特征在于:所述适配件包括安装在传输带(4)上的承载板(5),所述承载板(5)上开设有多组与塑料盖相适配的适配槽(6)。

4. 根据权利要求1所述的一种多孔位盖帽整列机,其特征在于:所述出料组件包括固定连接在机架(1)上的导料架(9),所述导料架(9)上还设置有弧形导板(13);

所述导料架(9)上还设置有出料导轨(10)。

5. 根据权利要求4所述的一种多孔位盖帽整列机,其特征在于:所述导料架(9)一侧上还固定连接有挡板(11)。

6. 根据权利要求4所述的一种多孔位盖帽整列机,其特征在于:所述导料架(9)底部设置有进气口(12)。

一种多孔位盖帽整列机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料盖加工技术领域,具体为一种多孔位盖帽整列机。

背景技术

[0002] 塑料盖是瓶、罐、桶类包装的常用封装形式,尤其在饮料、化工、医药领域的应用更为广泛,根据其用途可分为透气塑料盖和不透气塑料盖。塑料盖采用注塑成型,在成型之后通常需要检测,以剔除质量不合格的塑料盖。

[0003] 公知的,塑料盖通常采用注塑模具进行注塑加工成型,加工过程中生产速度较快,为了提高注塑成型效率,通常采用视检机等设备对塑料盖进行检测。但是由于塑料盖通过注塑成型,因此一次性出料较多,因此在进入到视检机等设备时容易造成堵塞的情况,影响视检机的作业,存在一定的局限性。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种多孔位盖帽整列机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种多孔位盖帽整列机,包括支撑架以及安装在支撑架上的机架,所述机架上设置有传输组件;所述传输组件包括安装在机架上的传输带,所述机架上设置有用以驱使传输带转动的驱动件;所述机架上设置有用以存放塑料盖的储料槽,所述传输带上设置有与塑料盖相适配的适配件;所述机架上设置有出料组件,驱动件驱使传输带转动,传输带经过储料槽后通过适配件将塑料盖带动至出料组件处,通过出料组件将塑料盖逐个分出。

[0006] 进一步地,所述驱动件包括转动连接在机架上的主动轴以及从动轴,所述主动轴与从动轴分别安装在传输带的两侧上;所述机架上安装有一伺服电机,伺服电机通过减速器与主动轴相连接。

[0007] 进一步地,所述适配件包括安装在传输带上的承载板,所述承载板上开设有多组与塑料盖相适配的适配槽。

[0008] 进一步地,所述出料组件包括固定连接在机架上的导料架,所述导料架上还设置有弧形导板;所述导料架上还设置有出料导轨。

[0009] 进一步地,所述导料架一侧上还固定连接有挡板。

[0010] 进一步地,所述导料架底部设置有进气口。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该多孔位盖帽整列机,通过支撑架、机架、传输组件、传输带、驱动件以及出料组件等之间的配合,通过驱动件驱使传输带转动,传输带转动后经过储料槽后通过适配件将塑料盖带动出料组件位置处,随着传输带持续转动,便可以将适配件上的塑料盖输送至出料组件内部,以使得塑料盖能够从出料组件内部逐个分离,避免造成塑料盖在视检机上堵塞,满足工作需要。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1为本实用新型实施例提供的整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型实施例提供的储料槽开设位置结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型实施例提供的整体另一视角结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型实施例提供的传输组件局部结构示意图;

[0017] 图5为本实用新型实施例提供的出料组件结构示意图;

[0018] 图6为本实用新型实施例提供的出料组件另一视角局部结构示意图。

[0019] 附图标记说明:1、机架;2、支撑架;3、储料槽;4、传输带;5、承载板;6、适配槽;7、从动轴;8、主动轴;9、导料架;10、出料导轨;11、挡板;12、进气口;13、弧形导板。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-6,本实用新型提供一种技术方案:一种多孔位盖帽整列机,包括支撑架2以及安装在支撑架2上的机架1,机架1上设置有传输组件;传输组件包括安装在机架1上的传输带4,机架1上设置有用于驱使传输带4转动的驱动件;机架1上设置有用于存放塑料盖的储料槽3,传输带4上设置有与塑料盖相适配的适配件;机架1上设置有出料组件,驱动件驱使传输带4转动,传输带4经过储料槽3后通过适配件将塑料盖带动至出料组件处,通过出料组件将塑料盖逐个分出。

[0022] 具体的,该多孔位盖帽整列机,其中包括支撑架2以及安装在支撑架2上的机架1,支撑架2为机架1提供支撑力。其中在机架1上设置有传输组件,用于传送塑料盖。其中传输组件包括安装在机架1上的传输带4,机架1上设置有用于驱使传输带4转动的驱动件,因此在工作过程中,驱动件用于驱使传输带4转动,方便将塑料盖传输带4既定的位置。其中机架1上设置有用于存放塑料盖的储料槽3,具体的,在实际工作过程中,外界生产成型的塑料盖可以直接脱落在储料槽3内部,较多的塑料盖在储料槽3内部堆积,通过传输带4将储料槽3内部的塑料盖传输到既定的位置处,满足工作需要。其中传输带4上设置有与塑料盖相适配的适配件,具体的,适配件可以有多组,从而能够提高整个整列机的排列效率。其中机架1上设置有出料组件,驱动件驱使传输带4转动,传输带4经过储料槽3后通过适配件将塑料盖带动至出料组件处,通过出料组件将塑料盖逐个分出。因此在实际使用过程中,通过驱动件驱使传输带4转动,传输带4转动后经过储料槽3后通过适配件将塑料盖带动出料组件位置处,随着传输带4持续转动,便可以将适配件上的塑料盖输送至出料组件内部,以使得塑料盖能够从出料组件内部逐个分离,避免造成塑料盖在视检机上堵塞,满足工作需要。

[0023] 本实用新型提供的实施例中,其中驱动件包括转动连接在机架1上的主动轴8以及从动轴7,主动轴8与从动轴7分别安装在传输带4的两侧上;机架1上安装有一伺服电机,伺

服电机通过减速器与主动轴8相连接,因此在使用过程中,通过伺服电机驱使主动轴8转动,通过从动轴7的配合带动传输带4转动,方便对塑料盖进行传送作业,满足工作需要。

[0024] 本实用新型提供的实施例中,其中适配件包括安装在传输带4上的承载板5,承载板5上开设有多组与塑料盖相适配的适配槽6,因此在使用时,随着传输带4的转动,便可以带动承载板5转动,当承载板5经过储料槽3后,塑料盖便会通过适配槽6安装在承载板5上,并随着承载板5一同转动,当承载板5翻转时,塑料盖便会从适配槽6上脱落,满足工作需要。

[0025] 本实用新型提供的实施例中,其中出料组件包括固定连接在机架1上的导料架9,导料架9上还设置有弧形导板13;导料架9上还设置有出料导轨10,因此在使用时,当传输带4携带承载板5转动至机架1顶部时,随着承载板5继续转动时,此刻的承载板5便会翻转180°,而承载板5上的塑料盖便会脱落在导料架9上。

[0026] 本实用新型提供的实施例中,导料架9一侧上还固定连接有挡板11,通过挡板11与弧形导板13之间的配合,能够避免塑料盖在翻转过程中出现漏料的情况。

[0027] 本实用新型提供的实施例中,导料架9底部设置有进气口12,便于连接外界中的动力源,方便向导料架9内部充气,便于将塑料盖从导料架9内部从出料导轨10内逐个排出,满足工作需要。

[0028] 需要注意的是,本申请中所涉及的用电设备及均可通过蓄电池供电或外接电源。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

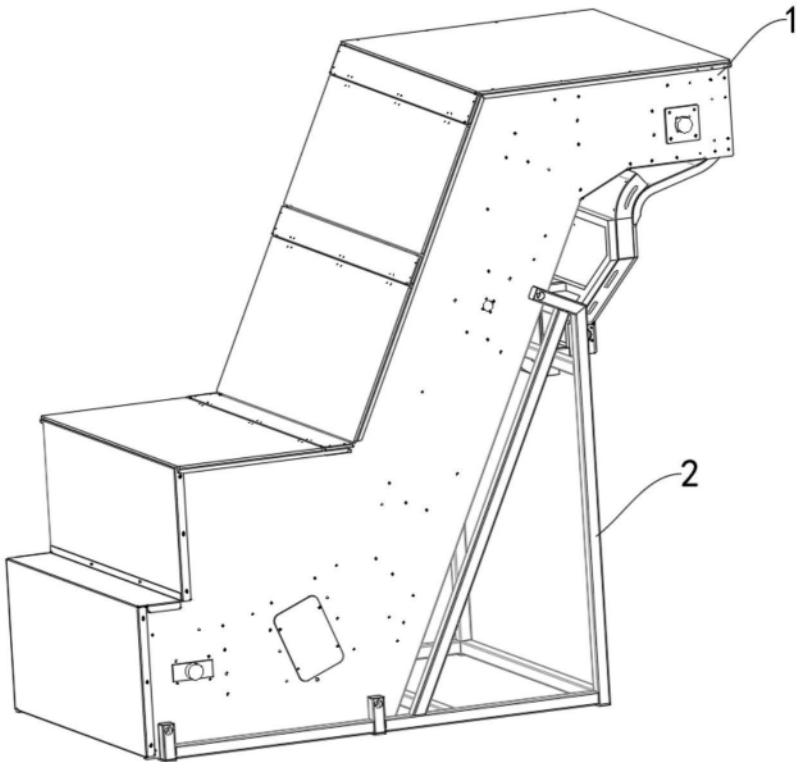


图1

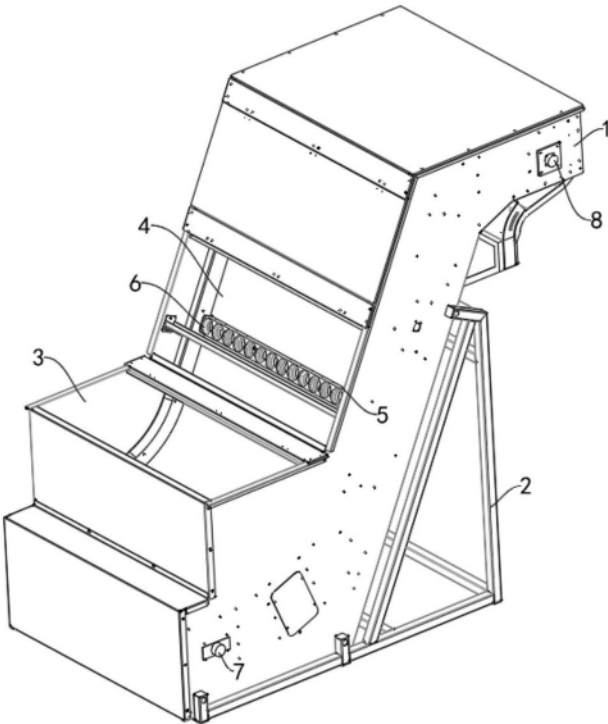


图2

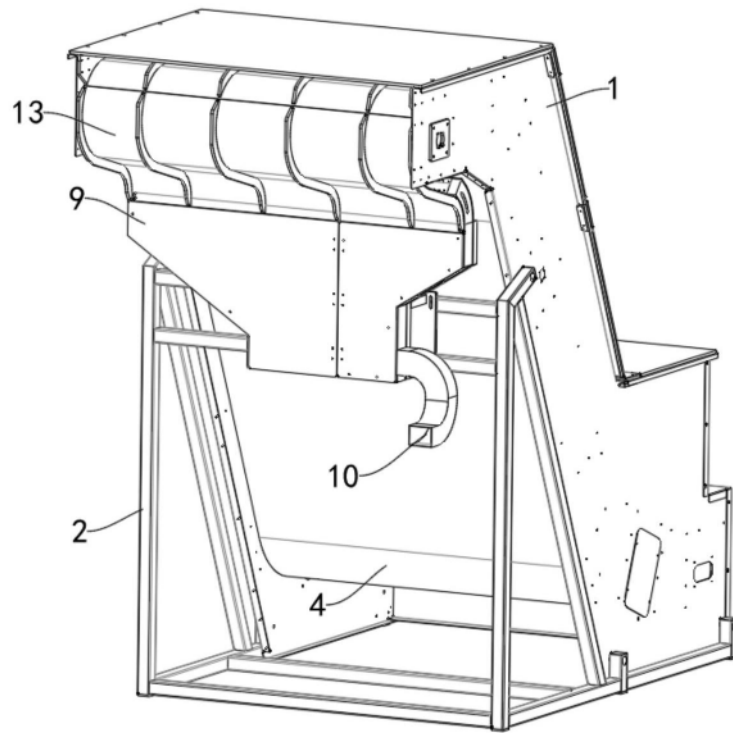


图3

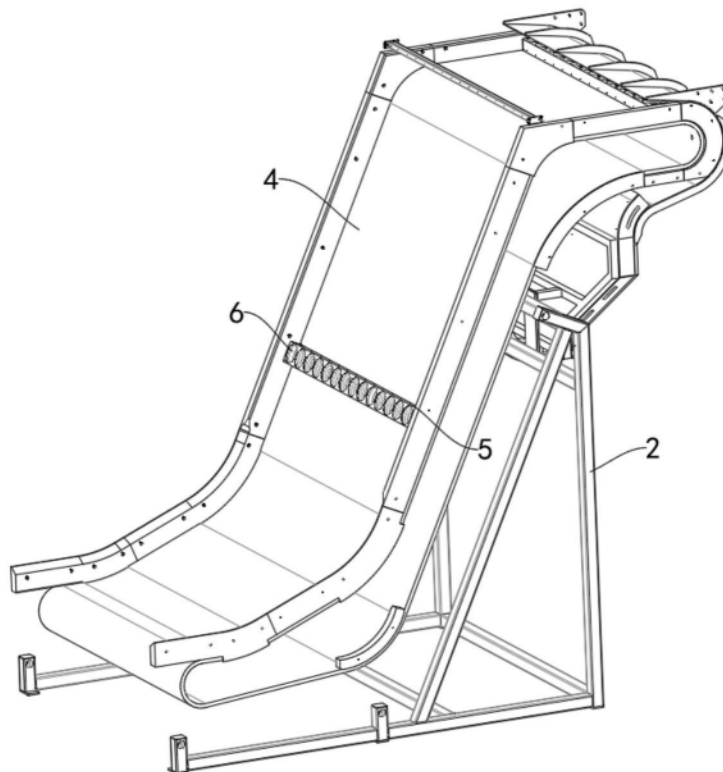


图4

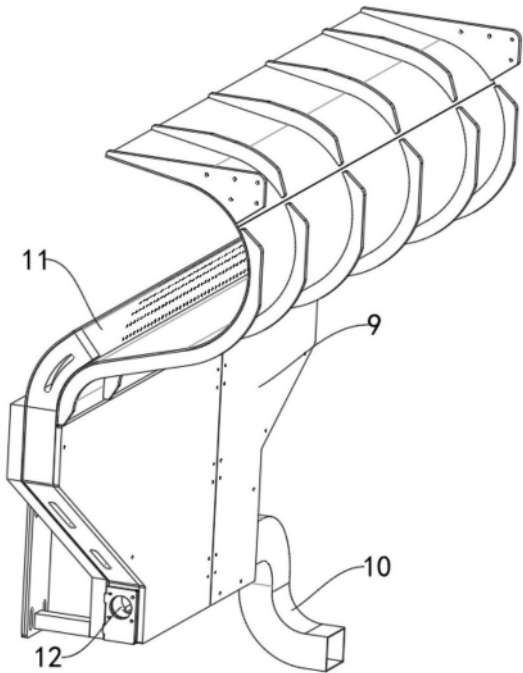


图5

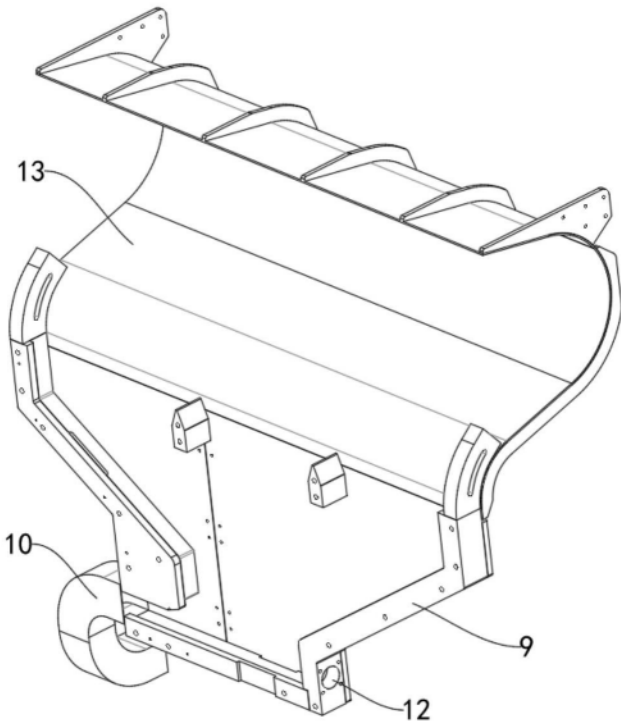


图6