(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221749511 U
(45)授权公告日 2024.09.24

(21)申请号 202420240870.5
(22)申请日 2024.01.31
(73)专利权人 湖南德武小子食品有限公司
地址 425900 湖南省永州市东安县白牙市镇白牙市工业园工业大道88号
(72)发明人 刘志红 程美香 胡昌鹏
(74)专利代理机构 湖南会挽专利代理事务所(普通合伙) 43286
专利代理师 周冬辉
(51)Int.Cl.
A22C 17/00(2006.01)
B02C 18/12(2006.01)
B02C 18/24(2006.01)
B02C 18/16(2006.01)
B02C 18/18(2006.01)
B01F 33/83(2022.01)

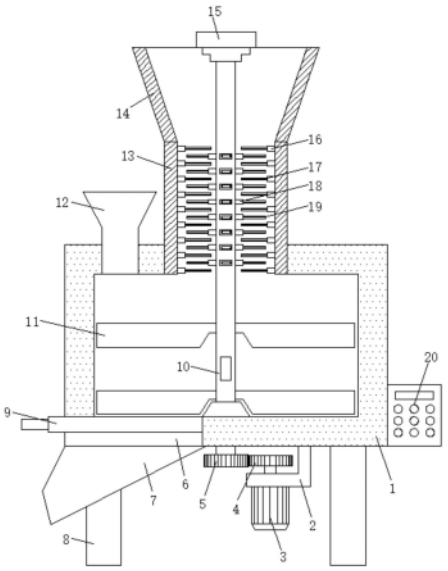
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种设有搅拌组件的肉制品研磨机

(57)摘要

本实用新型涉及肉制品加工技术领域,尤其涉及一种设有搅拌组件的肉制品研磨机。其技术方案包括:搅拌桶、研磨筒和控制箱,所述搅拌桶上表面中间连通安装有研磨筒、位于研磨筒左侧安装有加料口,所述研磨筒顶部安装有进料斗,进料斗顶部纵向安装有安装板,研磨筒内部四周呈环形阵列安装有四组刀座一,四组刀座一上安装有四组定刀,所述搅拌桶内部中间转动安装有圆轴,圆轴顶部穿过研磨筒通过轴承座固定在安装板上,圆轴位于研磨筒一段成环形阵列安装有四组刀座二,四周刀座二上安装有四组粉碎刀,圆轴位于搅拌桶一段交错安装有搅拌桨,圆轴下端贯穿搅拌桶安装有副齿轮。本实用新型实现肉类粉碎研磨和搅拌工作同时进行,提高了肉制品的生产效率。



CN 221749511 U

1.一种设有搅拌组件的肉制品研磨机,包括搅拌桶(1)、研磨筒(13)和控制箱(20),其特征在于:所述搅拌桶(1)上表面中间连通安装有研磨筒(13)、位于研磨筒(13)左侧安装有加料口(12),所述研磨筒(13)顶部安装有进料斗(14),进料斗(14)顶部纵向安装有安装板(15),研磨筒(13)内部四周呈环形阵列安装有四组刀座一(16),四组刀座一(16)上安装有四组定刀(17),所述搅拌桶(1)内部中间转动安装有圆轴(10),圆轴(10)顶部穿过研磨筒(13)通过轴承座固定在安装板(15)上,圆轴(10)位于研磨筒(13)一段成环形阵列安装有四组刀座二(18),四周刀座二(18)上安装有四组粉碎刀(19),圆轴(10)位于搅拌桶(1)一段交错安装有搅拌桨(11),圆轴(10)下端贯穿搅拌桶(1)底部安装有副齿轮(5)。

2.根据权利要求1所述的一种设有搅拌组件的肉制品研磨机,其特征在于:所述搅拌桶(1)底端四角呈环形阵列安装有四个支撑腿(8)。

3.根据权利要求1所述的一种设有搅拌组件的肉制品研磨机,其特征在于:所述搅拌桶(1)底部右端安装有L型架(2),L型架(2)横梁顶部安装有搅拌研磨电机(3),搅拌研磨电机(3)输出轴安装有主齿轮(4),主齿轮(4)与副齿轮(5)啮合连接。

4.根据权利要求1所述的一种设有搅拌组件的肉制品研磨机,其特征在于:所述搅拌桶(1)底部左端设有卸料槽口(6)、位于卸料槽口(6)处安装有引流槽(7),卸料槽口(6)内从左侧插入安装有卸料板(9)。

5.根据权利要求1所述的一种设有搅拌组件的肉制品研磨机,其特征在于:四组所述粉碎刀(19)与四组定刀(17)相互加错设计。

6.根据权利要求1所述的一种设有搅拌组件的肉制品研磨机,其特征在于:所述搅拌桶(1)正面中间设有透明窗口(21)。

7.根据权利要求1所述的一种设有搅拌组件的肉制品研磨机,其特征在于:所述控制箱(20)安装在搅拌桶(1)右下角,控制箱(20)与搅拌研磨电机(3)电连接。

一种设有搅拌组件的肉制品研磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及肉制品加工技术领域,具体为一种设有搅拌组件的肉制品研磨机。

背景技术

[0002] 随着中国食品工业生产的快速增长,产业结构不断优化,品种档次更加丰富,食品加工行业也随之高速发展,食品加工,是以农、林、牧、渔业产品为原料进行的谷物磨制、饲料加工、植物油和制糖加工、屠宰及肉类加工、水产品加工,以及蔬菜、水果和坚果等食品的加工活动。馅类肉制品加工时,首先对肉进行粉碎研磨,然后加入配料进行搅拌。

[0003] 传统的肉制品研磨机不具备搅拌功能,研磨粉碎后的肉泥需要加入到搅拌机内进行搅拌混合,不能使肉类粉碎研磨和搅拌工作同时进行,大大降低了肉制品的生产效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种设有搅拌组件的肉制品研磨机,具备的能使肉类粉碎研磨和搅拌工作同时进行,提高了肉制品的生产效率优点,解决了背景技术中提到的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种设有搅拌组件的肉制品研磨机,包括搅拌桶、研磨筒和控制箱,所述搅拌桶上表面中间连通安装有研磨筒、位于研磨筒左侧安装有加料口,所述研磨筒顶部安装有进料斗,进料斗顶部纵向安装有安装板,研磨筒内部四周呈环形阵列安装有四组刀座一,四组刀座一上安装有四组定刀,所述搅拌桶内部中间转动安装有圆轴,圆轴顶部穿过研磨筒通过轴承座固定在安装板上,圆轴位于研磨筒一段成环形阵列安装有四组刀座二,四周刀座二上安装有四组粉碎刀,圆轴位于搅拌桶一段交错安装有搅拌桨,圆轴下端贯穿搅拌桶底部安装有副齿轮。

[0006] 优选的,所述搅拌桶底端四角呈环形阵列安装有四个支撑腿。通过设置四个支撑腿,实现对搅拌桶进行稳定支撑。

[0007] 优选的,所述搅拌桶底部右端安装有L型架,L型架横梁顶部安装有搅拌研磨电机,搅拌研磨电机输出轴安装有主齿轮,主齿轮与副齿轮啮合连接。通过设置搅拌研磨电机,实现带动圆轴转动。

[0008] 优选的,所述搅拌桶底部左端设有卸料槽口、位于卸料槽口处安装有引流槽,卸料槽口内从左侧插入安装有卸料板。通过设置卸料板,实现便于打开卸料槽口进行卸料。

[0009] 优选的,四组所述粉碎刀与四组定刀相互加错设计。通过设置粉碎刀与定刀交错设计,实现便于相互交错转动对肉制品进行粉碎。

[0010] 优选的,所述搅拌桶正面中间设有透明窗口。通过设置透明窗口,实现便于了解肉制品混合情况。

[0011] 优选的,所述控制箱安装在搅拌桶右下角,控制箱与搅拌研磨电机电连接。通过设置控制箱,实现便于控制搅拌研磨电机启停。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0013] 本实用新型使用时,搅拌研磨电机工作带动其输出轴安装的主齿轮转动,主齿轮转动带动与其啮合连接的副齿轮转动,副齿轮转动带动圆轴转动,圆轴转动带动四组粉碎刀和交错安装的搅拌桨转动,四组粉碎刀在四组定刀之间加错转动对肉进行粉碎和研磨,粉碎研磨后的肉泥掉落到搅拌桶内,交错转动的搅拌桨对肉泥和配料进行搅拌混合,从而实现能使肉类粉碎研磨和搅拌工作同时进行,提高了肉制品的生产效率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型外观图。

[0016] 图中:1、搅拌桶;2、L型架;3、搅拌研磨电机;4、主齿轮;5、副齿轮;6、卸料槽口;7、引流槽;8、支撑腿;9、卸料板;10、圆轴;11、搅拌桨;12、加料口;13、研磨筒;14、进料斗;15、安装板;16、刀座一;17、定刀;18、刀座二;19、粉碎刀;20、控制箱;21、透明窗口。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1至图2,本实用新型提供一种设有搅拌组件的肉制品研磨机技术方案:一种设有搅拌组件的肉制品研磨机,包括搅拌桶1、研磨筒13和控制箱20,搅拌桶1底端四角呈环形阵列安装有四个支撑腿8,搅拌桶1上表面中间连通安装有研磨筒13、位于研磨筒13左侧安装有加料口12,研磨筒13顶部安装有进料斗14;肉类从进料斗14加入到研磨筒13内、配料从加料口12加入到搅拌桶1内。

[0019] 进料斗14顶部纵向安装有安装板15,研磨筒13内部四周呈环形阵列安装有四组刀座一16,四组刀座一16上安装有四组定刀17,搅拌桶1内部中间转动安装有圆轴10,圆轴10顶部穿过研磨筒13通过轴承座固定在安装板15上,圆轴10位于研磨筒13一段成环形阵列安装有四组刀座二18,四周刀座二18上安装有四组粉碎刀19,四组粉碎刀19与四组定刀17相互加错设计,圆轴10位于搅拌桶1一段交错安装有搅拌桨11,圆轴10下端贯穿搅拌桶1底部安装有副齿轮5,搅拌桶1底部右端安装有L型架2,L型架2横梁顶部安装有搅拌研磨电机3,搅拌研磨电机3输出轴安装有主齿轮4,主齿轮4与副齿轮5啮合连接,搅拌桶1底部左端设有卸料槽口6、位于卸料槽口6处安装有引流槽7,卸料槽口6内从左侧插入安装有卸料板9,搅拌桶1正面中间设有透明窗口21;搅拌研磨电机3工作带动其输出轴安装的主齿轮4转动,主齿轮4转动带动与其啮合连接的副齿轮5转动,副齿轮5转动带动圆轴10转动,圆轴10转动带动四组粉碎刀19和交错安装的搅拌桨11转动,四组粉碎刀19在四组定刀17之间加错转动对肉进行粉碎和研磨,粉碎研磨后的肉泥掉落到搅拌桶1内,交错转动的搅拌桨11对肉泥和配料进行搅拌混合,通过透明窗口21观看,肉泥和配料充分混合后,抽出卸料板9,混合好的肉泥从卸料槽口6落下经引流槽7引流出搅拌桶1。控制箱20安装在搅拌桶1右下角,控制箱20与搅拌研磨电机3电连接。

[0020] 本实用新型所有电机选用小型伺服电机--14HS2408型号进行设计,该型号马达仅仅作为所属技术领域人员进行参考选用,所属技术领域人员可根据实际生产需要进行选配相同参数和功能的马达进行安装调试使用,本实用新型不进行赘述。

[0021] 本实用新型使用时,通过控制箱20启动搅拌研磨电机3,将肉从进料斗14加入到研磨筒13内、配料从加料口12加入到搅拌桶1内,搅拌研磨电机3工作带动其输出轴安装的主齿轮4转动,主齿轮4转动带动与其啮合连接的副齿轮5转动,副齿轮5转动带动圆轴10转动,圆轴10转动带动四组粉碎刀19和交错安装的搅拌桨11转动,四组粉碎刀19在四组定刀17之间加错转动对肉进行粉碎和研磨,粉碎研磨后的肉泥掉落到搅拌桶1内,交错转动的搅拌桨11对肉泥和配料进行搅拌混合,通过透明窗口21观看,肉泥和配料充分混合后,抽出卸料板9,混合好的肉泥从卸料槽口6落下经引流槽7引流出搅拌桶1。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

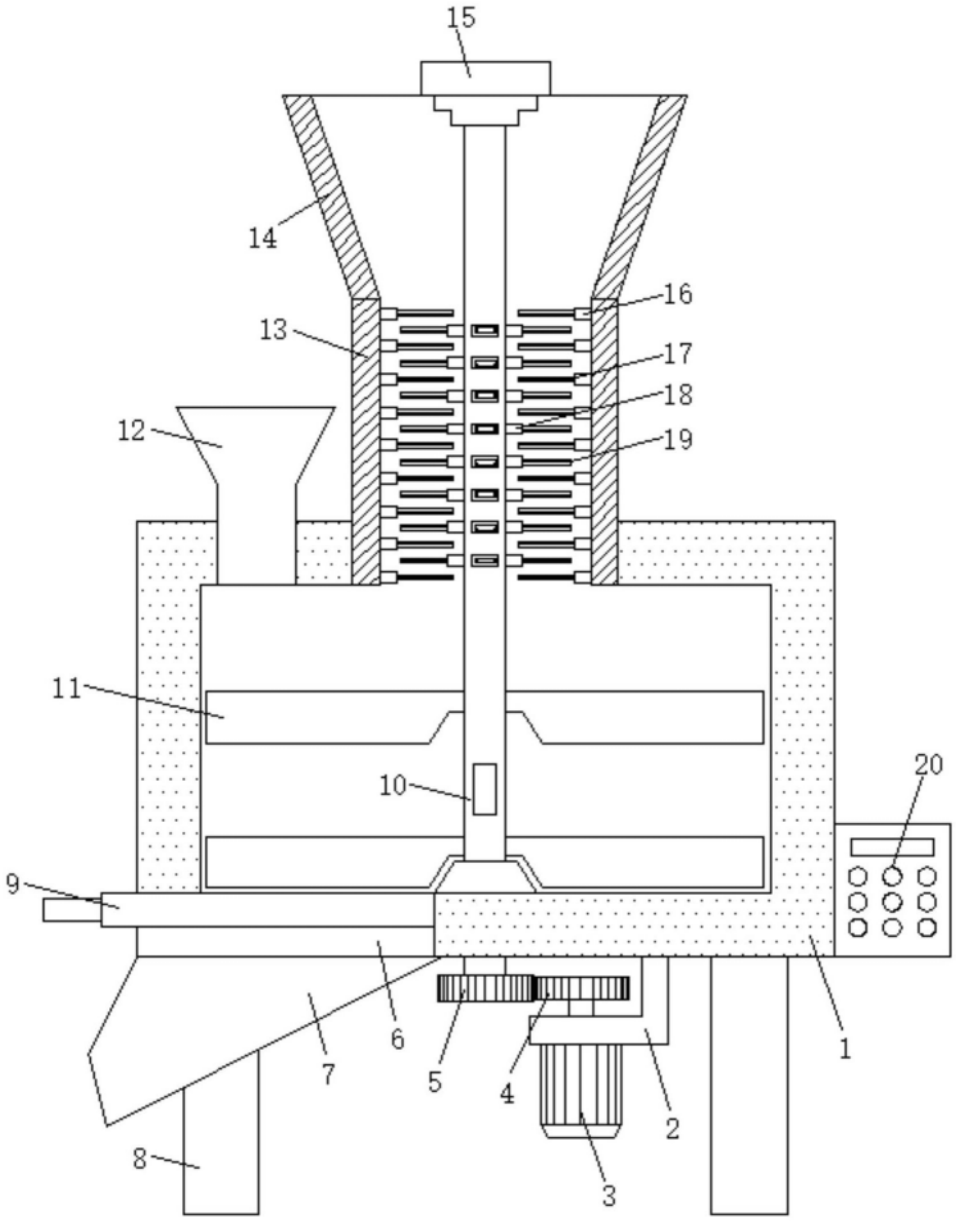


图1

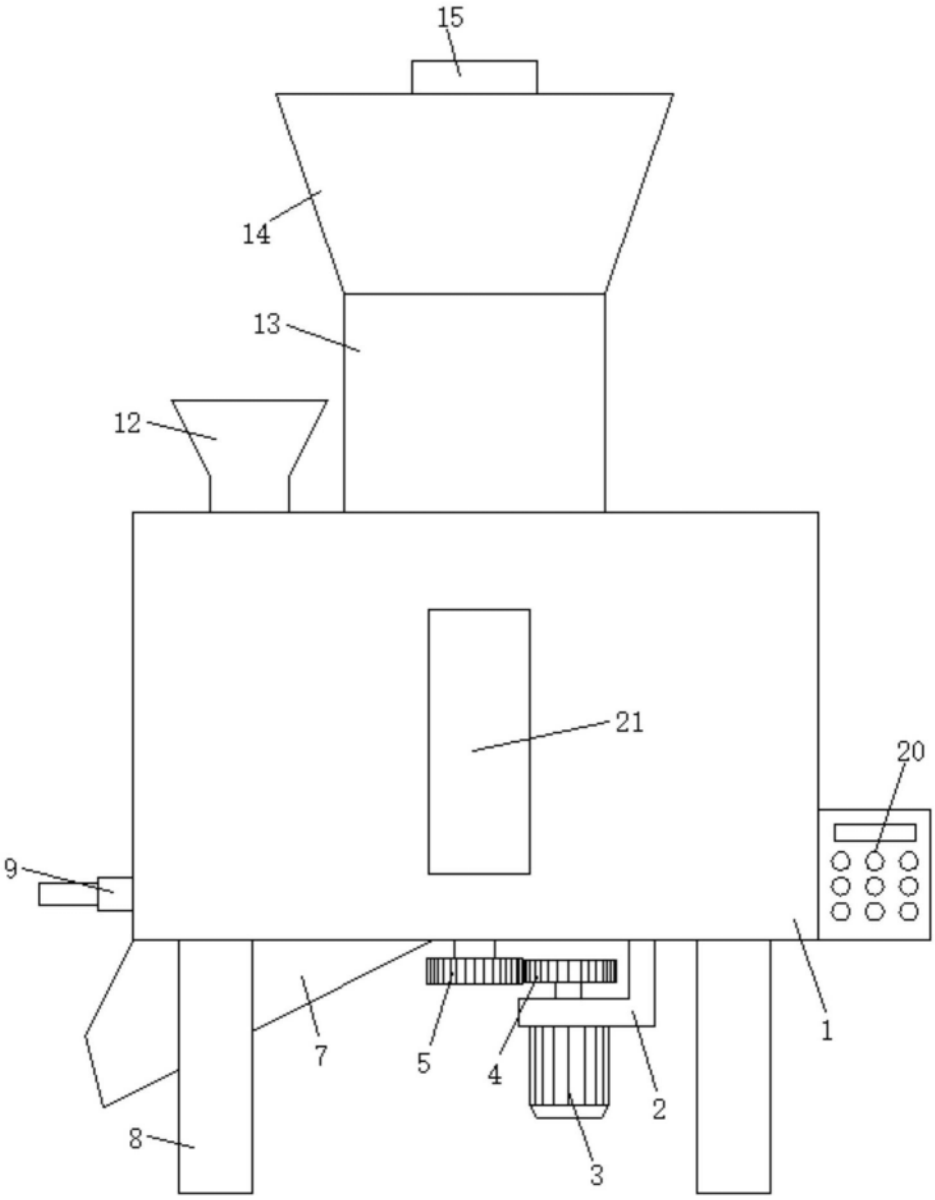


图2