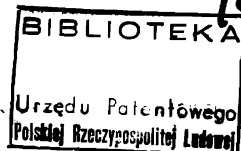




B29d 4/22



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 43493

Kl. ~~39 a, 19/05~~39a³ 7/22

Kazimierz Chmielewski

Warszawa, Polska

Bogusław Darmaszek

Milanówek, Polska

Stefan Gadaj

Warszawa, Polska

Sposób wytwarzania warstwowych folii ozdobnych z materiałów termoplastycznych

Patent trwa od dnia 12 maja 1959 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania folii, składającej się z dwóch zgrzanych ze sobą warstw materiałów termoplastycznych, między którymi znajdują się przestrzenne elementy ozdobne na przykład kwiaty, barwione kłosa, liście itp.

Dotychczas znane sposoby wytwarzania ozdobnych, wielowarstwowych folii termoplastycznych polegają na drukowaniu cienkiej folii bezbarwnej, a następnie zgrzewaniu jej, stroną drukowaną do wewnątrz z drugą warstwą, podkładową folii. Znane są również sposoby ozdabiania folii przez umieszczanie pod warstwą folii przezroczystej napisów, obrazków lub innych elementów ozdobnych i zapawanie ich na obrzeżach, a także znane jest zgrzewanie kilku warstw folii przezroczystych z nadrukami, któ-

rych wzory nakładają się na siebie wzajemnie. Wszystkie te sposoby prowadzą do otrzymania folii o ograniczonych i powtarzalnych efektach dekoracyjnych. Przy zgrzewaniu warstwowych folii między którymi umieszczone są płaskie elementy ozdobne wystarczy stosować ciśnienie 5—15 kg/cm².

Sposób według wynalazku pozwala na otrzymanie warstwowych folii ozdobnych o oryginalnych i niepowtarzalnych efektach dekoracyjnych dzięki wprowadzeniu pomiędzy folie dowolnie rozmieszczonych przestrzennych elementów dekoracyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na powierzchni warstwy folii podkładowej układa się lub rozsypuje przestrzenne elementy ozdobne, na przykład kwiaty, liście, barwio-

ne kłosa, wiórki, opiłki lub pasemka metalowe, nitki lub włókna, barwne szkiełka, cekiny, motyle itp., następnie przykrywa się je warstwą folii przezroczystej lub półprzezroczystej i zgrzewa na całej powierzchni pod ciśnieniem 80—150 kg/cm², dzięki czemu elementy ozdobne ulegają spłaszczeniu i zostają zapawane w folii. Zgrzewanie może być przy tym dokonane jednym ze sposobów znanych przy wytwarzaniu folii termoplastycznych, na przykład pod prasą lub między walcami, z ogrzewaniem parą, prądami wysokiej częstotliwości itp.

Elementy ozdobne zapawane między dwiema warstwami folii mogą służyć ponadto do polepszenia odpowiednich jej właściwości na przykład wiórki lub siateczka metalowa powodują równoczesne zwiększenie wytrzymałości folii.

Istota wynalazku wyjaśniona jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przykładowo powierzchnię licową folii wielowarstwowej ozdobionej barwionymi kłosami traw 1 oraz wiórkami eloksalowanego aluminium 2, a fig. 2 przekrój tej folii, na którym widoczna jest warstwa barwnej folii podkładowej 3, elementy ozdobne 1 i 2 oraz warstwa pokrywającej folii przezroczystej 4.

Wielowarstwowa folia ozdobna wytwarzana sposobem według wynalazku może znaleźć sze-

rokie zastosowanie zarówno do wyrobów galanterii, opakowań obuwia, pokryć mebli, obić ścian, kurtyn, zasłon itp., jak i do celów reklamowych.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania warstwowych folii ozdobnych z materiałów termoplastycznych, przez umieszczanie elementów ozdobnych pod warstwą folii przezroczystej i przez zgrzewanie folii pod ciśnieniem, znamienny tym, że na warstwie podkładowej dowolnie rozkłada się lub rozsypuje przestrzenne elementy ozdobne, na przykład kwiaty, liście, barwione kłosa, wiórki lub opiłki metalowe, a następnie pokrywa się je warstwą folii przezroczystej lub półprzezroczystej i obydwie warstwy zgrzewa się ze sobą na całej powierzchni pod ciśnieniem 80—150 kg/cm² jednym ze znanych sposobów.

Kazimierz Chmielewski
Bogusław Darmaszek
Stefan Gadaj

Zastępca: inż. Zbigniew Kamiński
rzecznik patentowy

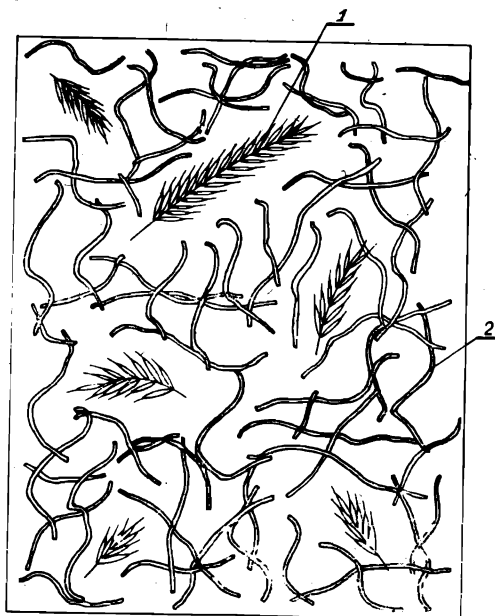


Fig. 1

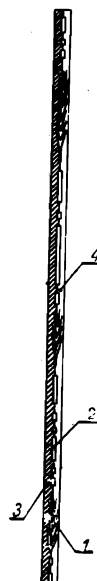


Fig. 2