



(21) 申请号 202422930376.4

(22) 申请日 2024.11.29

(73) 专利权人 河南鹏熙玻璃有限公司

地址 471000 河南省洛阳市老城区邙山镇
王城大道北段水口工业园1号

(72) 发明人 李玺

(74) 专利代理机构 洛阳市凯旋专利事务所(普
通合伙) 41112

专利代理师 霍炬

(51) Int. Cl.

B24B 9/10 (2006.01)

B24B 41/00 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

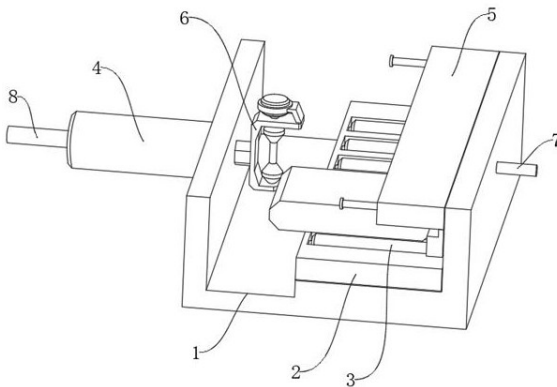
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种高强度中空玻璃用磨边机

(57) 摘要

本实用新型提供一种高强度中空玻璃用磨边机,涉及玻璃加工技术领域,包括安装框架,所述安装框架的内部底面靠近一侧边缘处固定有垫板,所述垫板的顶部等距转动连接有多个输送辊,所述安装框架的一侧设置有压板,所述压板的底部靠近一侧边缘处固定有支撑板,所述压板的底部等距转动连接有多个压辊,所述压板的底部和垫板的顶部之间设置有玻璃本体,本实用新型,将玻璃本体置于垫板的顶部和压板的底部之间,通过输送辊和压辊对玻璃本体进行压合,使得可以将玻璃本体向一侧输送,在输送的同时经过打磨辊对玻璃本体的一侧进行打磨,从而可以实现对玻璃本体输送的过程中对玻璃本体一侧进行打磨的工序,提高了加工生产效率。



1. 一种高强度中空玻璃用磨边机,包括安装框架(1),其特征在于:所述安装框架(1)的内部底面靠近一侧边缘处固定有垫板(2),所述垫板(2)的顶部等距转动连接有多个输送辊(3),所述安装框架(1)的一侧设置有压板(5),所述压板(5)的底部靠近一侧边缘处固定有支撑板(9),所述压板(5)的底部等距转动连接有多个压辊(15),所述压板(5)的底部和垫板(2)的顶部之间设置有玻璃本体(12),所述安装框架(1)的另一侧安装有固定套(4),所述固定套(4)的内壁之间滑动连接有六角块(13),所述六角块(13)的一侧固定有推杆(14),所述推杆(14)的一端滑动贯穿至安装框架(1)的内部,所述推杆(14)的一端安装有固定架(6),所述固定架(6)的内部顶面和底面之间转动连接有打磨辊(18),所述固定架(6)的顶部固定有支架(17),所述支架(17)的一侧固定有电机(16),所述电机(16)的输出端与打磨辊(18)的一端相互连接。

2. 根据权利要求1所述的一种高强度中空玻璃用磨边机,其特征在于:所述安装框架(1)的一侧螺纹连接有第一螺杆(7),所述第一螺杆(7)的一端转动连接在支撑板(9)的一侧。

3. 根据权利要求1所述的一种高强度中空玻璃用磨边机,其特征在于:所述安装框架(1)的一侧内壁靠近顶部边缘处固定有两个导向杆(11),所述压板(5)的一侧开设有两个导向孔(10),两个所述导向杆(11)均对应滑动连接在导向孔(10)的内部。

4. 根据权利要求1所述的一种高强度中空玻璃用磨边机,其特征在于:所述固定套(4)的一侧螺纹连接有第二螺杆(8),所述第二螺杆(8)的一端螺纹贯穿至固定套(4)的内部,所述第二螺杆(8)的一端转动连接在六角块(13)的另一侧。

一种高强度中空玻璃用磨边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃加工技术领域,尤其涉及一种高强度中空玻璃用磨边机。

背景技术

[0002] 中空玻璃是由两片或两片以上的玻璃组合,玻璃与玻璃之间保持一定的间隔,间隔中是干燥的空气,周边用密封材料包裹,由此加工成中空玻璃,中空玻璃的边缘部位通常采用注胶封闭,但是这种加工方式会在边缘处产生较多的毛边,不利于后续安装。

[0003] 目前在对中空玻璃进行加工时,需要对其边缘部位进行打磨,从而消除产生的毛边,便于后续安装时与框架内侧相互贴合,从而在后续注胶时防止产生不平整现象。

实用新型内容

[0004] 本实用新型为了解决现有技术问题,提供一种高强度中空玻璃用磨边机。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用技术方案的基本构思是:

[0006] 一种高强度中空玻璃用磨边机,包括安装框架,所述安装框架的内部底面靠近一侧边缘处固定有垫板,所述垫板的顶部等距转动连接有多个输送辊,所述安装框架的一侧设置有压板,所述压板的底部靠近一侧边缘处固定有支撑板,所述压板的底部等距转动连接有多个压辊,所述压板的底部和垫板的顶部之间设置有玻璃本体。

[0007] 可选的,所述安装框架的一侧螺纹连接有第一螺杆,所述第一螺杆的一端转动连接在支撑板的一侧。

[0008] 可选的,所述安装框架的一侧内壁靠近顶部边缘处固定有两个导向杆,所述压板的一侧开设有两个导向孔,两个所述导向杆均对应滑动连接在导向孔的内部。

[0009] 可选的,所述安装框架的另一侧安装有固定套,所述固定套的内壁之间滑动连接有六角块,所述六角块的一侧固定有推杆。

[0010] 可选的,所述推杆的一端滑动贯穿至安装框架的内部,所述推杆的一端安装有固定架,所述固定架的内部顶面和底面之间转动连接有打磨辊。

[0011] 可选的,所述固定架的顶部固定有支架,所述支架的一侧固定有电机,所述电机的输出端与打磨辊的一端相互连接。

[0012] 可选的,所述固定套的一侧螺纹连接有第二螺杆,所述第二螺杆的一端螺纹贯穿至固定套的内部,所述第二螺杆的一端转动连接在六角块的另一侧。

[0013] 采用上述技术方案后,本实用新型与现有技术相比具有以下有益效果,当然,实施本实用新型的任一产品并不一定需要同时达到以下所述的所有优点:

[0014] 1、本实用新型中,在实际使用时,将玻璃本体置于垫板的顶部和压板的底部之间,通过输送辊和压辊对玻璃本体进行压合,可以将玻璃本体向一侧输送,在输送的同时经过打磨辊对玻璃本体的一侧进行打磨,从而可以实现在对玻璃本体输送的过程中对玻璃本体一侧进行打磨的工序,提高了加工生产效率。

[0015] 本实用新型中,通过转动第一螺杆可以调节压板和支撑板的位置,便于对不同大

小的玻璃本体进行约束,通过转动第二螺杆可以改变固定架的位置,从而对打磨辊的位置进行调节,和第一螺杆相互配合,便于对不同大小的玻璃本体进行打磨,将固定架与六角块之间通过推杆连接,在六角块的限位下可以防止固定架晃动,保证了打磨过程中的稳定性。

附图说明

[0016] 下面描述中的附图仅仅是一些实施例,对于本领域普通技术人员来说,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他附图。在附图中:

[0017] 图1为本实用新型提出一种高强度中空玻璃用磨边机的主视立体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型提出一种高强度中空玻璃用磨边机的侧视立体结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型提出一种高强度中空玻璃用磨边机的剖视立体结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型图3中A处的放大视图。

[0021] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0022] 1、安装框架;2、垫板;3、输送辊;4、固定套;5、压板;6、固定架;7、第一螺杆;8、第二螺杆;9、支撑板;10、导向孔;11、导向杆;12、玻璃本体;13、六角块;14、推杆;15、压辊;16、电机;17、支架;18、打磨辊。

[0023] 需要说明的是,这些附图和文字描述并不旨在以任何方式限制本实用新型的构思范围,而是通过参考特定实施例为本领域技术人员说明本实用新型的概念。

具体实施方式

[0024] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。

[0025] 实施例1,如图1-4所示,本实用新型提供一种高强度中空玻璃用磨边机技术方案:包括安装框架1,安装框架1的内部底面靠近一侧边缘处固定有垫板2,垫板2的顶部等距转动连接有多个输送辊3,安装框架1的一侧设置有压板5,压板5的底部靠近一侧边缘处固定有支撑板9,压板5的底部等距转动连接有多个压辊15,压板5的底部和垫板2的顶部之间设置有玻璃本体12。

[0026] 其整个实施例1达到的效果为,将打磨辊18转动连接在固定架6的内部,并且将打磨辊18与电机16的输出端连接,通过电机16带动打磨辊18转动,将玻璃本体12置于垫板2的顶部和压板5的底部之间,通过输送辊3和压辊15对玻璃本体12进行压合,使得可以将玻璃本体12向一侧输送,在输送的同时经过打磨辊18对玻璃本体12的一侧进行打磨,从而可以实现对玻璃本体12输送的过程中对玻璃本体12一侧进行打磨的工序,提高了加工生产效率。

[0027] 实施例2,如图1-4所示,安装框架1的一侧螺纹连接有第一螺杆7,第一螺杆7的一端转动连接在支撑板9的一侧,安装框架1的一侧内壁靠近顶部边缘处固定有两个导向杆11,压板5的一侧开设有两个导向孔10,两个导向杆11均对应滑动连接在导向孔10的内部,安装框架1的另一侧安装有固定套4,固定套4的内壁之间滑动连接有六角块13,六角块13的一侧固定有推杆14,推杆14的一端滑动贯穿至安装框架1的内部,推杆14的一端安装有固定架6,固定架6的内部顶面和底面之间转动连接有打磨辊18,固定架6的顶部固定有支架17,支架17的一侧固定有电机16,电机16的输出端与打磨辊18的一端相互连接,固定套4的一侧螺纹连接有第二螺杆8,第二螺杆8的一端螺纹贯穿至固定套4的内部,第二螺杆8的一端转

动连接在六角块13的另一侧。

[0028] 其整个实施例2达到的效果为,通过转动第一螺杆7可以调节压板5和支撑板9的位置,便于对不同大小的玻璃本体12进行约束,通过转动第二螺杆8可以改变固定架6的位置,从而对打磨辊18的位置进行调节,和第一螺杆7相互配合,便于对不同大小的玻璃本体12进行打磨,将固定架6与六角块13之间通过推杆14连接,在六角块13的限位下可以防止固定架6晃动,保证了打磨过程中的稳定性。

[0029] 工作原理:在实际使用时,将玻璃本体12置于垫板2的顶部和压板5的底部之间,通过输送辊3和压辊15对玻璃本体12进行压合,使得可以将玻璃本体12向一侧输送,在输送的同时经过打磨辊18对玻璃本体12的一侧进行打磨,从而可以实现在对玻璃本体12输送的过程中对玻璃本体12一侧进行打磨的工序,提高了加工生产效率,通过转动第一螺杆7可以调节压板5和支撑板9的位置,便于对不同大小的玻璃本体12进行约束,通过转动第二螺杆8可以改变固定架6的位置,从而对打磨辊18的位置进行调节,和第一螺杆7相互配合,便于对不同大小的玻璃本体12进行打磨,将固定架6与六角块13之间通过推杆14连接,在六角块13的限位下可以防止固定架6晃动,保证了打磨过程中的稳定性。

[0030] 本实用新型不局限于上述实施方式,任何人应得知在本实用新型的启示下作出的结构变化,凡是与本实用新型具有相同或相近的技术方案,均落入本实用新型的保护范围之内。本实用新型未详细描述的技术、形状、构造部分均为公知技术。

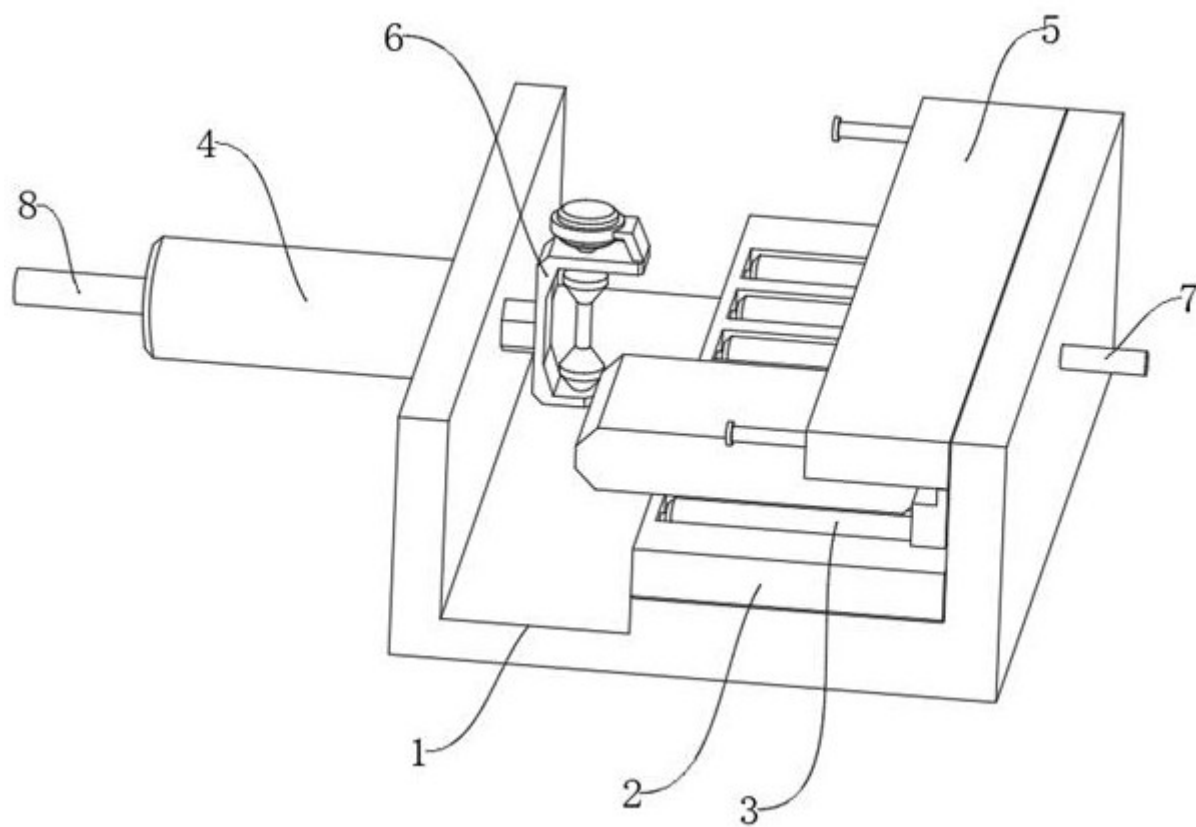


图 1

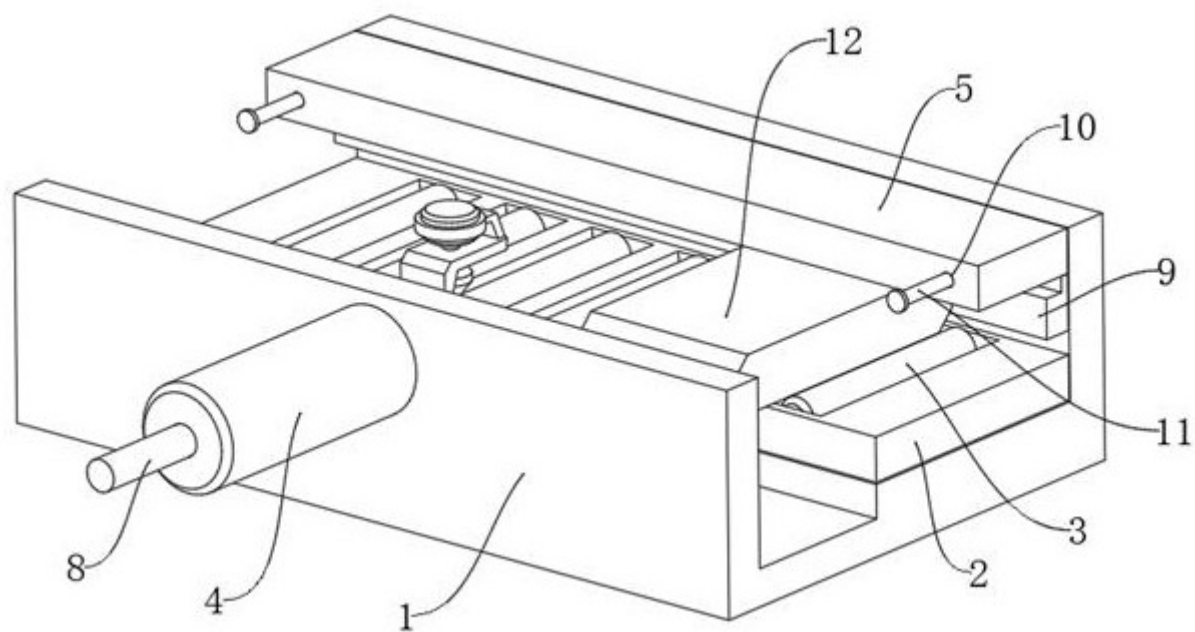


图 2

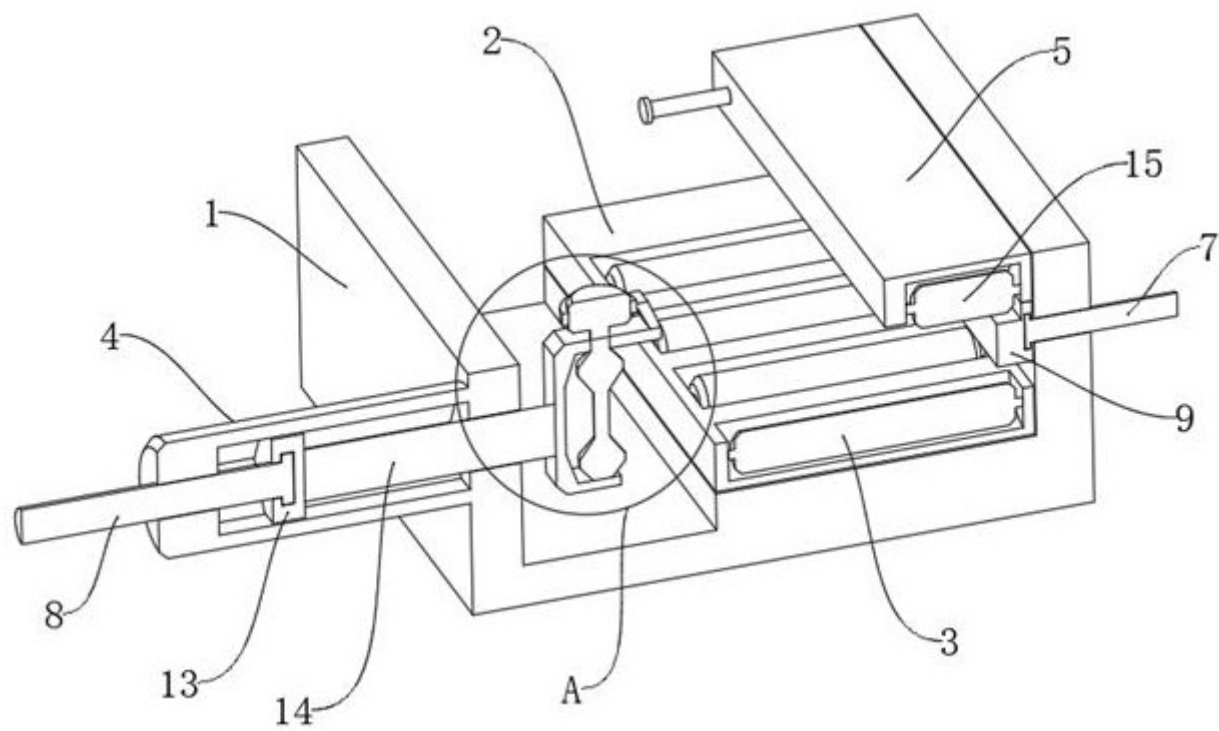


图 3

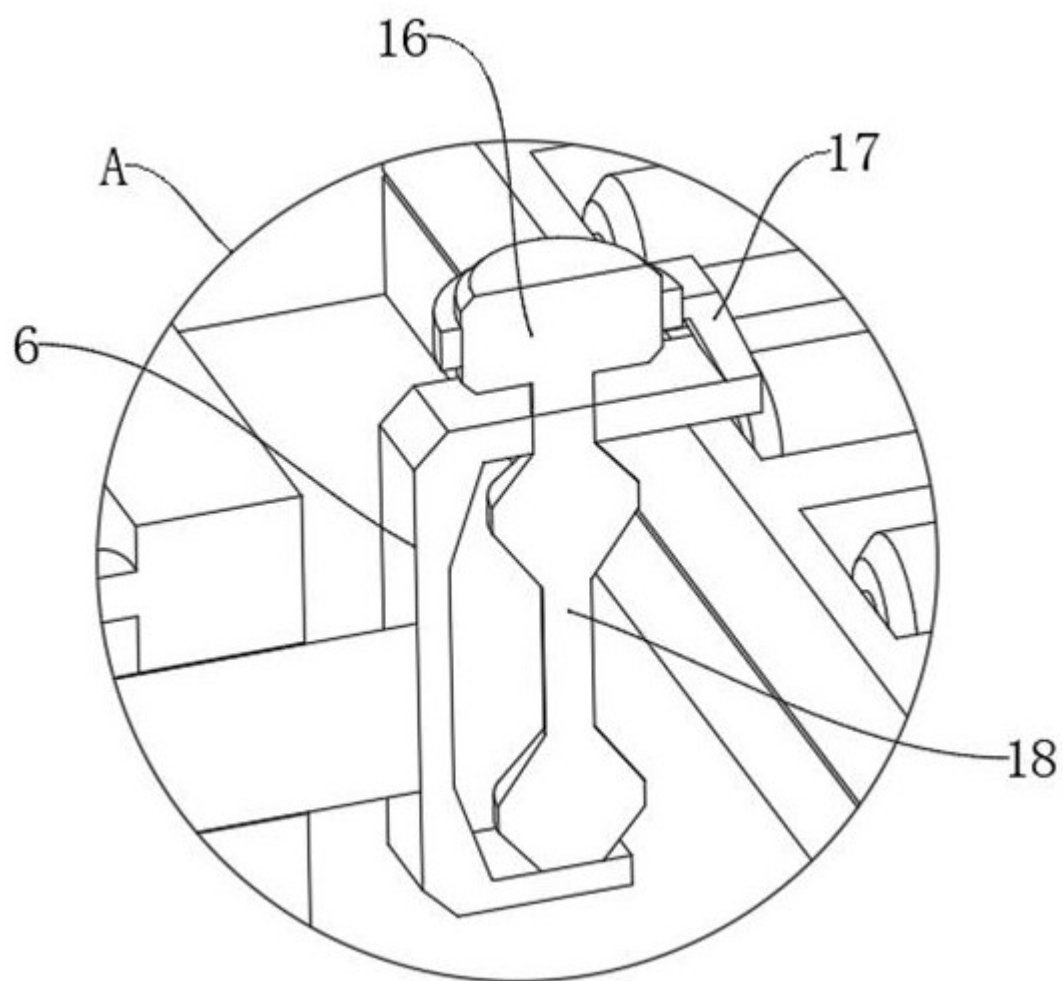


图 4